

## INDUSTRIALISER UN MODÈLE



### ACTIVITÉ A2 : INDUSTRIALISER LES PRODUITS - PRÉPARER LA PRODUCTION

A2-T2	Concevoir et réaliser la graduation des produits
A2-T3	Définir les outillages et configurer les moyens de production

### COMPÉTENCES ET SAVOIRS

Compétences	Savoirs
<b>C1.511</b> Développer numériquement le plan d'un modèle. Utiliser les fonctionnalités d'un logiciel 2D et/ou 3D dans le but d'optimiser la démarche de développement de plan.	S3 ; S4
<b>C1.512</b> Archiver le plan du modèle et les documents associés en vue de son exploitation	S4
<b>C1.522</b> Convertir les gabarits en vue d'une découpe numérique. Simuler la découpe et corriger si nécessaire les paramètres d'affectation des outils pour répondre aux contraintes techniques et de production	S4.1 ; S5.3

### UNITÉS

E41		E42	✓	E43	✓	E5		E6	
-----	--	-----	---	-----	---	----	--	----	--

### PRÉREQUIS

- Le développement du dessus du sac besace (montage à l'allemande).
- Le développement de la doublure du sac besace (montage à l'allemande).

### RESSOURCES :

Ressources matériels	Ressources documentaires et numériques
Logiciel de CAO 2D	Carte heuristique INDUSTRIALISATION DU SAC BESACE (montage à l'allemande)

## LA DURÉE DE LA SÉQUENCE

---

1 séance de 2 heures.

## PRÉSENTATION DE L'ACTIVITÉ

---

L'activité propose l'industrialisation d'un modèle de type besace monté à l'allemande.  
Pour mener cette activité on dispose :

1. Du logiciel de CAO 2D ;
2. Du logiciel DXF converter ;
3. Des tutoriels vidéo de l'industrialisation du sac besace ;
4. Du produit.

## TRAVAIL DEMANDÉ

---

1. Graduer le modèle.
2. Ranger les pièces graduées en ligne.
3. Exporter le fichier du modèle en dxf.
4. Sous DXF converter :
  - Paramétrer les outils de découpe (lame, crayon, perfo) ;
  - Gérer les quantités ;
  - Gérer les matières ;
  - Générer le fichier de découpe ;

## CAHIER DES CHARGES

---

Avant-propos :

L'industrialisation du sac besace doit permettre de graduer le modèle et de définir les outils de coupe, de traçage et de perforation pour cela le fichier de découpe doit comporter :

1. Toutes les pièces du modèle en .die ;
2. Le fichier de découpe .shc ;

## TRAVAIL À RENDRE

---

1. Le fichier de découpe du **SAC BESACE + VOTRE NOM.**

## FICHE D'ÉVALUATION

Nom Prénom :	
Date de l'évaluation :	
Devoir /TP	<b>TP N°3: Industrialisation du sac besace (montage à l'allemande)</b>

## BTS MMCM ÉVALUATION DE L'UNITÉ U.42 et U.43

Compétences évaluées		Indicateurs de performance	O/N	0	1	2	3
<b>C1.51</b>	<b>Concevoir le plan du modèle et les gabarits</b>						
C1.511	Développer numériquement le plan d'un modèle. Utiliser les fonctionnalités d'un logiciel 2D et/ou 3D dans le but d'optimiser la démarche de développement de plan.	Le plan est développé et exploitable pour l'extraction des gabarits. Le fichier numérique est optimisé en vue d'une exploitation ultérieure pour le développement d'autres produits.					
		Les pièces sont toutes nommées	4				
C1.52	Préparer les gabarits pour une découpe numérique	Les paramètres d'affectation des outils sont conformes au modèle.	10				
		Les pièces sont rangées et graduées en ligne	4				
		Les pièces sont exportées en DXF	4				
C1.512	Archiver le plan du modèle et les documents associés en vue de son exploitation.	Les données sont correctement mémorisées et exploitables					
		Les différents projets sont bien nommés et bien structurés dans des dossiers.	4				
			<b>26</b>				

Note brute de la partie obtenue par calcul automatique 0,00 /20

<b>Note sur 20</b>	<b>0,00</b>	<b>/20</b>
coefficient :	<b>4,00</b>	
Points obtenus à l'épreuve :	0,00	/80