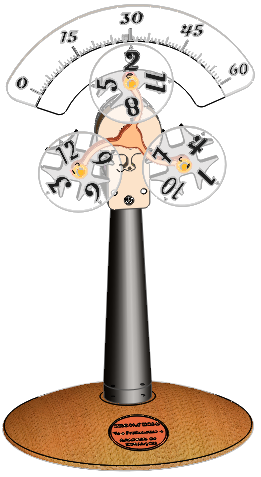
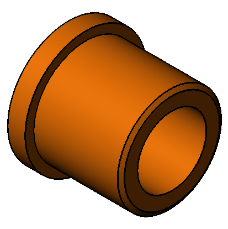
PENDULE EOLE







**Coussinet et Base module**

**1er Atelier: Isostatisme (Mise en Position) en tournage et en fraisage :**

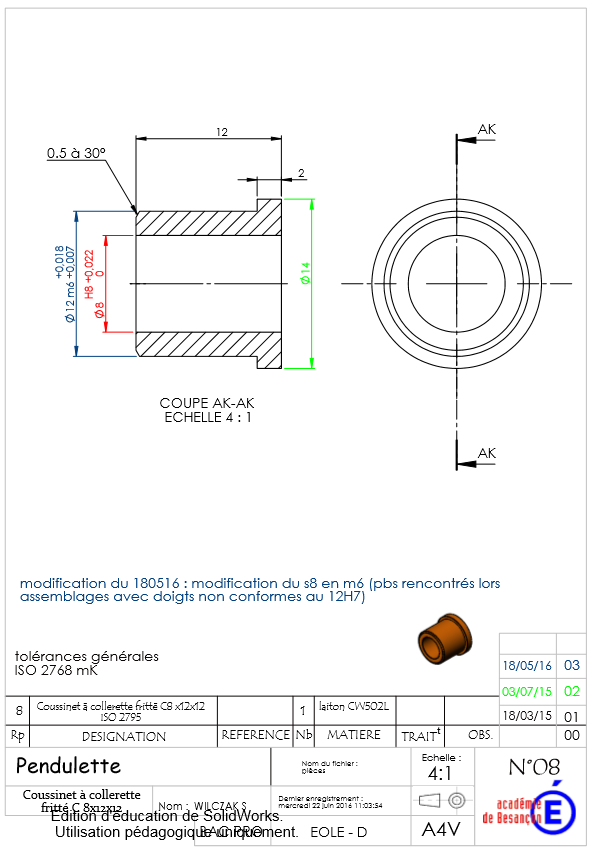
**On donne :**

* Le dessin de définition du **coussinet et de la base module**.
* Les documents ressources (cours sur la mise en position).
* La nomenclature des phases **du coussinet**.
* Extrait de la nomenclature des phases **de la base module**.

**Objectif de l’atelier tournant :**

Par groupe de 4 élèves maximum vous devez : **Choisir et définir la mise en position pour l’usinage du coussinet et de la base module** que vous pourriez réaliser à l’atelier.

* + Dessin de définition du **COUSSINET** : (Pendulette EOLE)



* + Nomenclature des phases du **COUSSINET** : (Pendulette EOLE)

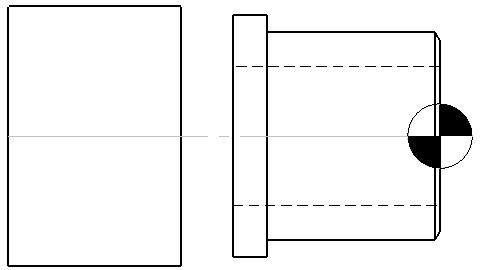
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMENCLATURE DES PHASES** | | | | | | |  | |
| Matière : Cu Zn Pb9 | | | Etat du BRUT : Barre Ø15 | | | Pièce : Coussinet | | |
| Nombre de pièce : 50 | | |  | | | Ensemble : Pendulette EOLE | | |
| Repérage des SURFACES de la **Phase 100 :**   1-Dressage et Contour extérieur du profil  5-Tronçonnage  2-Pointage  3-Percage  4-Alésage | | | | | | | | |
| Chronologie des PHASES du coussinet Phase 100 | | | | | | | | |
| N° | PHASE | MACHINE | | PORTE-PIECE | OPERATIONS Surfaces réalisées | | | SCHEMA |
| 000 | **Débit** | Scie  automatique | | Etau | Sciage de la barre Ø20 à 300 mm de longueur. | | |  |
| 100 | **Tournage** | RCT 300  ou  T2  ou  TD | | Mandrin 3 mors durs ou  Pince | **(Appel de butée sortie de barre)**  **1-Dressage et Contour du profil extérieur**  **2-Pointage**  **3-Percage Ø7.8**  **4-Alésage Ø8H8**  **5-Tronçonnage** | | | N° de [programme](file:///C:\Users\CCF%20ATELIER%202015\Suivi%20des%20numéros%20de%20programmes.doc)  % 2020 |

* + MIP du **COUSSINET** : (Pendulette EOLE)
* **Quel est le porte pièce utilisé**.

Porte pièce :…………………………………………………………………………………………

* **Sur le croquis de la pièce repasser en rouge les surfaces usinées et placer les normales de repérage (1ère partie de la norme).**

**Z



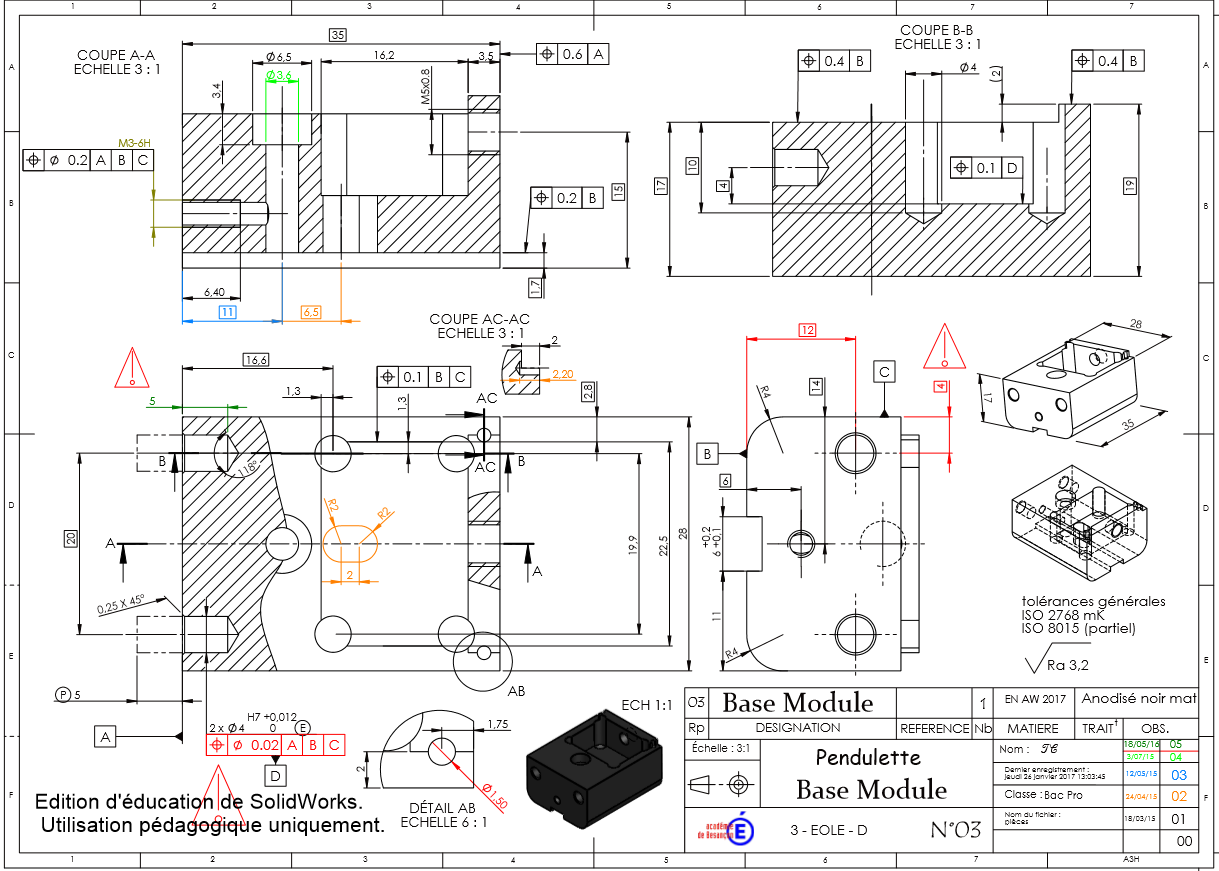
X**

OP

|  |
| --- |
| **Type de liaison :** |
|  |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| pts | Tx | Ty | Tz | Rx | Ry | Rz |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |

* **Compléter le tableau des degrés de liberté supprimés et des liaisons réalisées**.
  + Dessin de définition de **la base module** : (Pendulette EOLE)



* + Extrait de la nomenclature de **la base module** : (Pendulette EOLE)

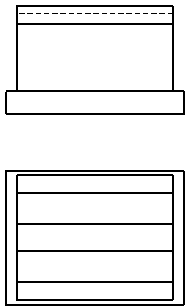
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EXTRAIT DE LA NOMENCLATURE DES PHASES** | | | | | | | |  |
| Matière : EN AW-2017 | | | Etat du BRUT : 30 X 30 X 38 | | | Pièce : Base module | | |
| Nombre : Présérie | | |  | | | Ensemble : Pendulette EOLE | | |
| N° | PHASE | MACHINE | | PORTE-PIECE | OPERATIONS Surfaces réalisées | | SCHEMA | |
| **000** | Débit | Scie  automatique | | Etau | Sciage de la barre carré à 38 mm de longueur. | |  | |
| **110** | Fraisage | Centre  D’usinage  VF1 | | Etau  Cales  Butée | a. Surfaçage **1.**  b. Contournage extérieur **2.3.4.5.**  ébauche et finition  c. Usinage des congés **6.7.**  d. Rainurage ébauche et finition **8.**  **9.10.** | |  | |

* + MIP de la **BASE MODULE** : (Pendulette EOLE)
* **Quel est le porte pièce utilisé**.

Porte pièce :…………………………………………………………………………………………

* **Sur le croquis de la pièce repasser en rouge les surfaces usinées et placer les normales de repérage (1ère partie de la norme).**

Z

****

OP

X

****

****

Y

X

|  |
| --- |
| **Type de liaison :** |
|  |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| pts | Tx | Ty | Tz | Rx | Ry | Rz |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |

* **Compléter le tableau des degrés de liberté supprimés et des liaisons réalisées**.