|  |  |
| --- | --- |
| Coupe : | |
| Compétences visées | Savoirs technologiques |
| Décoder, exploiter les données techniques relatives à la réalisation d’une pièce et l’assemblage d’un mécanisme. Calculer les conditions générales de coupe | L’usinage à l’outil : la génération des surfaces |

|  |  |
| --- | --- |
| Isostatisme : | |
| Compétences visées | Savoirs technologiques |
| Vérifier les caractéristiques fonctionnelles d’une solution | Les liaisons mécaniques : assemblages et guidages. |
| Décoder, exploiter les données techniques relatives à la réalisation d’une pièce et l’assemblage d’un mécanisme. | Mobilité d’une pièce. |
| Schématisation : Schématisation technologique |

|  |  |
| --- | --- |
| Métrologie : | |
| Compétences visées | Savoirs technologiques |
| Savoir contrôler le produit | Décodage des spécifications dimensionnelles |
| Organiser et équiper le poste de travail. (vérifier et regrouper le matériel) | Eléments de métrologie : mesure directe, indirecte, par comparaison. |
| Renseigner des documents de suivi. (tableau de bord) |