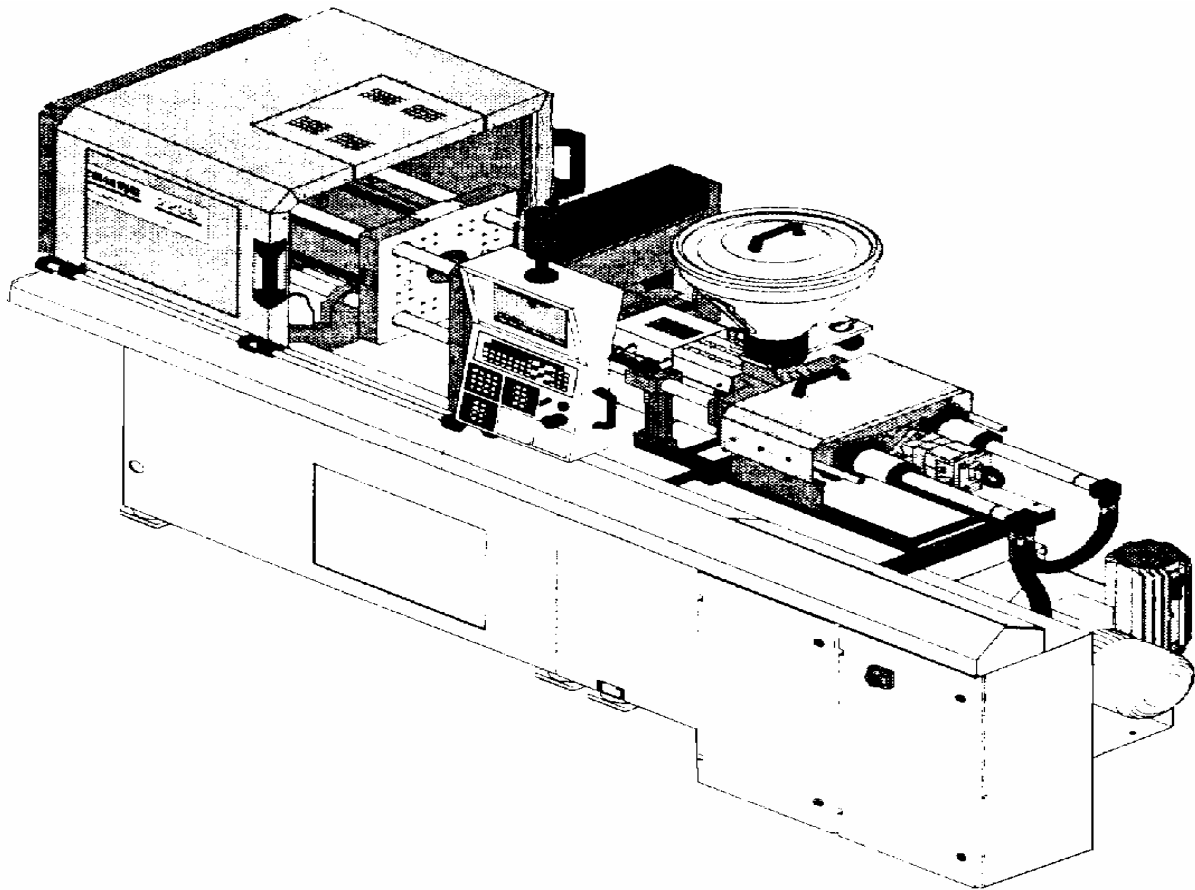


Cette machine à injecter les matières plastiques thermoplastiques est entièrement hydraulique avec une commande numérique SELOGICA (version logiciel 1.5xx).  
 Vous trouverez dans la suite du document des informations techniques et celles nécessaires à la mise en position et à la fixation de l'outillage sur la presse.



#### Caractéristiques techniques (résumé).

Force de fermeture	max. kN	250
Force de sécurité de moule	max. kN	20
Force d'éjection	max. kN	15
Diamètre de la vis	mm	30
Course de la vis	mm	110
Volume décrit par la vis	max. cm <sup>3</sup>	65
Pression d'injection	max. bar	2000
Débit d'injection	max. cm <sup>3</sup> /s	110
Force d'appui de la buse	max. kN	50
Course de recul de la buse	max. mm	300
Puissance de chauffe du cylindre	W	4 x 1200
Puissance de chauffe de la buse	W	600
Contenance de la trémie	l	50

Dimensions.