

Progressivité des acquisitions "INDUSTRIALISER LES PRODUITS, PREPARER LA PRODUCTION"

"CHOISIR DES PROCEDES ET OPTIMISER LES PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS" C2.2(C2.21, C2.22, C2.23, C2.24, C2.25,C2.26)

Progressivité spiralaire de l'acquisition des compétences du BTS MMV



Compétences		1ère année BTS MMV		2ème année BTS MMV	
		S1	S2	S3	S4
C2.21	U5	Exploiter les banques de données de solutions technologiques informatisées			
Etre capable de :	Décoder les solutions technologiques	Connaître le langage du dessin technique (les différents types de traits, symboles endroits-envers...), la lecture des cotations, les matériels et les types de points (classe 100, 300 et 500) Connaître les différents types de travaux, les différents types d'assemblages et les finitions de bords Observer les épaisseurs, l'apport de fournitures et les éléments à mêmes ou rapportés		Connaître les matériels et les types de points (classe 200, 400 et 600) Identifier le type de solution technologique (assemblages, finitions de bords et éléments de produits complexes)	
	Analyser le profil à coudre et sa localisation	Situer la localisation des solutions (bas de vêtement, encolure, dessous de bras...) Définir le profil de couture (droit, courbe...)		Situer la localisation des solutions (bas de vêtement, encolure, dessous de bras...) Définir le profil de couture (droit, courbe, incrustation...)	
	Analyser le triptyque (grade de qualité, matériel, matériaux)	Observer les contraintes matières/matériels imposées par la solution Estimer la difficulté et la rapidité de réalisation		Définir le niveau de qualité de la solution Observer les contraintes matières/matériels imposées par la solution Estimer la difficulté et la rapidité de réalisation	
	Justifier le ou les choix de solutions envisagées	Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges Argumenter l'adéquation entre les exigences du cahier des charges et l'analyse faite de la ou des solutions retenues (matériel, matériaux, grade de qualité, coûts, nombre d'épaisseurs, simplicité et rapidité de la conception et de la réalisation, consommation matière...)		Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges Argumenter l'adéquation entre les exigences du cahier des charges et l'analyse faite de la ou des solutions retenues (matériel, matériaux, grade de qualité, coûts, nombre d'épaisseurs, simplicité et rapidité de la conception et de la réalisation, consommation matière...)	
		Banque de données de solutions technologiques de complexité croissante (Ex: assemblages, finitions de bords sans apport de matière puis avec apport de matière, les poches plaquées, puis dans la découpe, puis fendues, manches, fentes, poignets, ceintures, cols...)			
C2.22	U5	Proposer et adapter les solutions technologiques au grade de qualité, aux matériels, aux matériaux, aux couts et aux lieux de production			
Etre capable de :	Analyser les contraintes liées au cahier des charges	Situer l'objet de l'étude, Lister les contraintes liées au grade de qualité, aux matériels et aux matériaux Identifier les avantages et inconvénients des matériels et matériaux		Situer l'objet de l'étude, Lister les contraintes liées au grade de qualité, aux matériels, aux matériaux, aux coûts et aux lieux de production, Identifier les avantages et inconvénients des lieux de productions, des matériels et matériaux	
	Identifier la ou les solutions technologiques à adapter	Situer l'emplacement de la ou les solutions à adapter Modifier la ou les solutions compatibles		Situer l'emplacement de la ou les solutions à adapter Proposer et/ou modifier la ou les solutions compatibles	

Progressivité des acquisitions "INDUSTRIALISER LES PRODUITS, PREPARER LA PRODUCTION"

"CHOISIR DES PROCEDES ET OPTIMISER LES PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS" C2.2(C2.21, C2.22, C2.23, C2.24, C2.25,C2.26)

Progressivité spiralaire de l'acquisition des compétences du BTS MMV



Compétences		1ère année BTS MMV		2ème année BTS MMV	
		S1	S2	S3	S4
Etre capable de :	Comparer l'adéquation des contraintes du cahier des charges avec la ou les solutions proposées	Vérifier la compatibilité des critères de choix (Matériaux, matériels et grade de qualité) avec la ou les solutions envisagées		Vérifier la compatibilité des critères de choix (Matériaux, matériels, coûts et grade de qualité) avec la ou les solutions envisagées Valider et justifier la compatibilité optimale	
	Matérialiser la solution à adapter	Tracer manuellement ou en DAO la ou les solutions choisies Enrichir la banque de données d'entreprise		Tracer manuellement ou en DAO la ou les solutions choisies Enrichir la banque de données d'entreprise	
		Solutions technologiques de complexité croissante			
C2.23 U5	Définir les procédés de fabrication des solutions technologiques retenues				
Etre capable de :	Définir les essais de confectionnabilité à réaliser	Déterminer le nombre de points par centimètre pour les assemblages, les surpiquages.... Déterminer le type de points (noué, chaînette, ...)	Définir les valeurs d'assemblages selon les profils de couture (droit, courbe, à retourner...) et l'aspect visuel souhaité Définir les tolérances d'acceptation	Définir le titrage du fils et le type et la grosseur de l'aiguille Déterminer le type de point (zig zag, recouvrement...)	Choisir les entoilages (épaisseur, rigidité, tombant...) Choisir les doublages en fonction de sa localisation et des attendus (doublage total, partiel, fluidité et qualité de la matière d'œuvre...) Déterminer les réglages de températures pour le repassage et le thermocollage Définir les tolérances d'acceptation
	Etablir un rapport de confectionnabilité	Transcrire les exigences dans un document formalisant le nombre de points par cm et le type de point pour chacune des solutions retenues	Transcrire les exigences dans un document formalisant les valeurs de coutures et l'aspect final souhaité ainsi que les tolérances en rapport avec le cahier des charges	Transcrire les exigences dans un document formalisant le type de point, le titrage du fils et l'aiguille en correspondance	Transcrire les exigences dans un document formalisant les entoilages, les doublages et les réglages ainsi que les tolérances en rapport avec le cahier des charges
	Justifier les procédés, tolérances et niveaux de qualité choisis	Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges		Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges Argumenter l'adéquation entre les procédés et le rapport de confectionnabilité	
		Solutions technologiques de complexité croissante			
C2.24 U41	Réaliser les essais techniques nécessaires à la mise au point du produit				

Progressivité des acquisitions "INDUSTRIALISER LES PRODUITS, PREPARER LA PRODUCTION"

"CHOISIR DES PROCEDES ET OPTIMISER LES PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS" C2.2(C2.21, C2.22, C2.23, C2.24, C2.25,C2.26)

Progressivité spiralaire de l'acquisition des compétences du BTS MMV



Compétences		1ère année BTS MMV		2ème année BTS MMV	
		S1	S2	S3	S4
Etre capable de :	Régler le matériel en fonction de la matière d'œuvre et des fournitures	Connaître les organes de formation du point et de réglage de la piqueuse plate et de la presse Connaître les caractéristiques des matériaux et leur influence sur le réglage (nombre de points, tension et température)		Connaître les organes de formation du point et de réglage des matériels : Surjeteuse, boutonnière, points invisibles et presse à thermocoller Connaître les caractéristiques des matériaux et leur influence sur le réglage (nombre de points, tension et température)	
	Réaliser les essais techniques	Savoir et respecter les règles de sécurité au poste de travail Connaître la chronologie de fabrication permettant la conformité de l'essai technique simple (contraintes d'antériorités) Maîtriser l'utilisation de la piqueuse plate, de la surjeteuse et de la presse		Savoir et respecter les règles de sécurité au poste de travail Connaître la chronologie de fabrication permettant la conformité de l'essai technique complexe (contraintes d'antériorités) Maîtriser l'utilisation des machines spéciales et de la presse à thermocoller	
	Réaliser les essais en laboratoire	Connaître les matériels de contrôle des essais mécaniques en laboratoire (solidité des coutures avec le dynamomètre), les normes et les procédures d'essais Compléter le procès verbal		Décoder les exigences du cahier des charges et déterminer les tolérances d'acceptation Comparer les résultats des essais (procès verbal) avec les exigences du cahier des charges afin de valider la conformité	
	Fabriquer un prototype	Savoir et respecter les règles de sécurité au poste de travail Connaître la chronologie de fabrication permettant la conformité du prototype simple (contraintes d'antériorités) Maîtriser l'utilisation de la piqueuse plate, de la surjeteuse et de la presse		Savoir et respecter les règles de sécurité au poste de travail Connaître la chronologie de fabrication permettant la conformité du prototype complexe (contraintes d'antériorités) Maîtriser l'utilisation des machines spéciales et de la presse à thermocoller Apprécier la faisabilité du projet Valider ou refuser l'essai technique, prototype ou tête de série Evaluer les conséquences engendrées par le refus de l'essai technique, le prototype ou la tête de série	
		Essais techniques, matériaux et matériels de complexité croissante			
C2.25	Valider les procédés				
Etre capable de :	Analyser le cahier des charges	Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges Lister les conformités attendues		Identifier les attendus et contraintes du cahier des charges Lister les conformités attendues	
	Réaliser un contrôle de conformité	Connaître et observer les points qualités usuels de la profession (Réglage et densité du point, sens des coutures, régularité des assemblages, des surpiques...) Observer l'échantillon (résultat de l'essai technique) au niveau des conformités attendues Comparer les critères du cahier des charges aux résultats du contrôle		Connaître et observer les points qualités usuels de la profession (notion de sur-épaisseur, endroit/envers des points...) Observer l'échantillon (résultat de l'essai technique) au niveau des conformités attendues Comparer les critères du cahier des charges aux résultats du contrôle Exploiter les résultats, déterminer les seuils d'acceptation et valider le processus	
	Proposer les actions correctives	Rechercher les actions correctives possibles en fonction des critères attendus et les matérialiser		Connaître les actions correctives possibles en fonction des critères attendus Lister les actions correctives en lien avec les contraintes du cahier des charges	
	Argumenter les actions préconisées	Connaître les avantages et les inconvénients des différentes actions correctives		Connaître les avantages et les inconvénients des différentes actions correctives Donner des arguments pertinents	

Progressivité des acquisitions "INDUSTRIALISER LES PRODUITS, PREPARER LA PRODUCTION"

"CHOISIR DES PROCEDES ET OPTIMISER LES PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS" C2.2(C2.21, C2.22, C2.23, C2.24, C2.25,C2.26)

Progressivité spiralaire de l'acquisition des compétences du BTS MMV



Compétences		1ère année BTS MMV		2ème année BTS MMV	
		S1	S2	S3	S4
		Essais techniques, matériaux et matériels de complexité croissante			
C2.26	Définir le processus de réalisation du produit				
Etre capable de :	Réaliser une analyse de produit	Connaître la décomposition des produits par éléments de produit, éléments de patronnages et/ou éléments approvisionnés Ordonner les éléments de patronnages (travaillés) et les éléments approvisionnés côté droit et gauche Connaître la méthodologie pour associer les éléments d'un produit		Proposer une amélioration de l'analyse de produit présenté en tenant compte de la simplification du travail, des niveaux de qualité et des matériels nécessaires	
	Valider l'ordre logique de montage le plus rationnel	Découper l'ordre de montage en respectant les 3 phases du montage (préparation, montage, finitions) Etablir les différents ordres de montages possibles des éléments de produits Ordonner les ordres de montage des différents éléments de produits entre eux Utiliser un vocabulaire technique précis (types de travaux)		Simplifier les procédés et les ordres de montage Valider l'ordre de montage du produit le plus rationnel	
	Définir les matériels nécessaires	Choisir les matériels en adéquation avec les solutions technologiques Vérifier la disponibilité des machines dans le parc machine		Lister le matériel à disposition Réfléchir à la simplification des solutions technologiques en fonction des matériels disponibles Choisir les matériels en adéquation avec la simplification du travail	
	Mettre à jour les documents techniques (Dossier et dessin technique)	Identifier les documents techniques à mettre à jour (Analyse de produit, ordre de montage, arborescence de montage, fiche des critères qualité...) Lister les informations à mettre à jour (Processus de réalisation, temps de montage, informations complémentaires, exigences qualités...)		Identifier les documents techniques à mettre à jour (Analyse de produit, ordre de montage, arborescence de montage, fiche des critères qualité...) Lister les informations à mettre à jour (Processus de réalisation, temps de montage, informations complémentaires, exigences qualités...)	
		Essais techniques, matériaux et matériels de complexité croissante			

Progressivité des acquisitions "INDUSTRIALISER LES PRODUITS, PREPARER LA PRODUCTION"

"CHOISIR DES PROCEDES ET OPTIMISER LES PROCESSUS DE FABRICATION DES PRODUITS" C2.41

Progressivité spiralaire de l'acquisition des compétences du BTS MMV



		1ère année BTS MMV		2ème année BTS MMV	
Compétences terminales		Semestre			
		S1	S2	S3	S4
C2.41	U5	Elaborer et rédiger les documents de mise en production			
Etre capable de :	Maitriser le vocabulaire technique de la langue anglaise et l'outil informatique	Connaître le vocabulaire technique Anglais/Français Connaître un logiciel de traitement de texte et un tableur		Connaître le vocabulaire technique Anglais/Français Connaître un logiciel de traitement de texte et un tableur	
	Adapter les documents de mise en production aux besoins des lieux de production	Connaître et respecter les exigences du domaine et des lieux de production (Normes Réglementations, assurance qualité,...) Connaître le statut du lieu de production (sous-traitants, co-traitants, négociant, façonnier...) Modifier et compléter les documents de mise en production (Fiche technique, fiche matières et fournitures, éléments graphiques, labelling...)		Connaître et respecter les exigences du domaine et des lieux de production (Normes réglementations, assurance qualité,...) Connaître le statut du lieu de production (sous-traitants, co-traitants, négociant, façonnier...) Modifier et compléter les documents de mise en production (Fiche technique, fiche matières et fournitures, dimensions attendues par taille/toutes tailles, avec les tolérances, points qualités exigés, dessin technique, éléments graphiques, labelling...) Elaborer les documents de mise en production Français /Anglais Privilégier la clarté des documents et la technicité des informations	
	Envoyer et archiver les documents	Connaître les règles de rédaction d'un e-mail professionnel Joindre des pièces à l'envoi Envoyer un e-mail Enregistrer les documents dans l'environnement adapté et selon la codification de l'entreprise		Connaître les règles de rédaction d'un e-mail professionnel français/anglais Joindre des pièces à l'envoi Envoyer un e-mail Enregistrer les documents dans l'environnement adapté et selon la codification de l'entreprise	