

Carrousel de collage des coutures (3 formes)

Présentation générale

Réglage-programmation du cycle de thermo collage (temps de thermo collage et de refroidissement, température, rotation du carrousel...) par automate et écran tactile

Arrêt d'urgence

Pression de la zone de chauffe : 4 bars

Fer à repasser et bouton de réglage de la température

Pression de la zone de refroidissement : 4 bars



Bouton Marche

Système d'aspiration

Pression de la machine : 6 bars

Appuyés en même temps, les boutons noirs contrôlent la rotation des formes et le départ du cycle de travail

Pédale de contrôle de l'aspiration

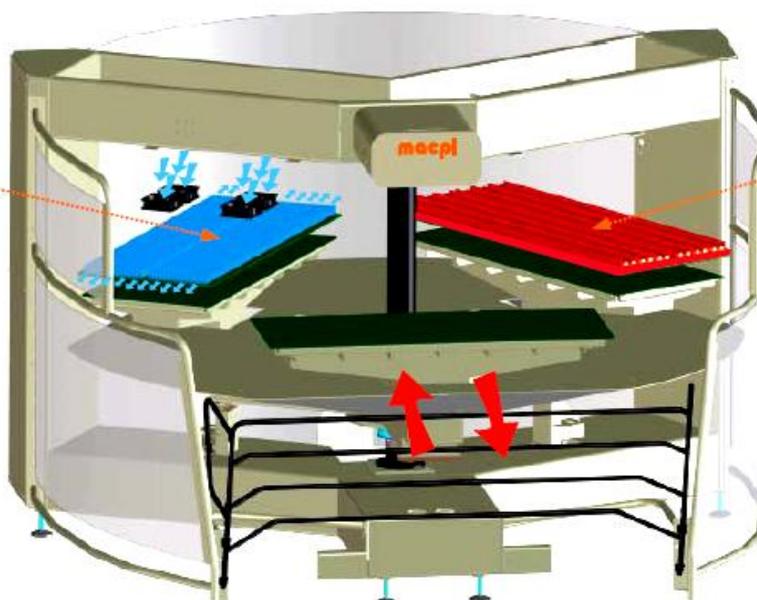
Schémas

CAROSSELLO

CAROUSEL

■ COOLING

Zone de refroidissement
(Plateau supérieur refroidit)



■ HEATING

Zone de chauffe Thermo collage (plateau supérieur chauffant par résistance électrique)

■ LOADING AND UNLOADING

Zone de chargement- déchargement
Aspiration pour faciliter la mise en place et le maintien des morceaux à assembler

Le carrousel est équipé de 3 formes différentes à utiliser en fonction des travaux à effectuer :

<p>Pièces en volume Exemple : collage du côté lorsque l'épaule est déjà réalisée.</p>	<p>Lignes courbes Exemple : encolure</p>	<p>Pièces à plat Exemple : collage de la couture d'épaule</p>

Procédure

1. Mise en route de la machine sur le côté
2. Mise en route du fer à repasser



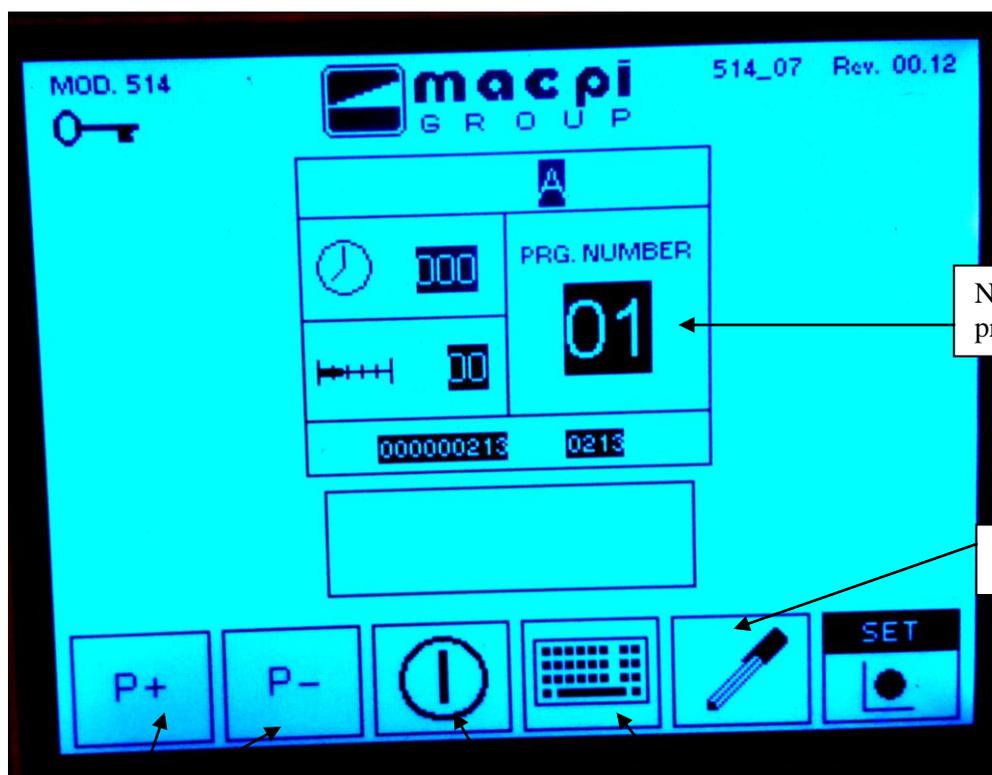
Appuyer sur 1
Régler la température de pré collage (plus haute que la température de collage).



- Le voyant clignote tant que la température n'est pas atteinte
- Le fer est posé sur la barre support lorsqu'on utilise les plateaux



3. Vérifier la pression de la machine à 6 bars
4. Ecran général



N° du dernier programme utilisé

Mode programmation

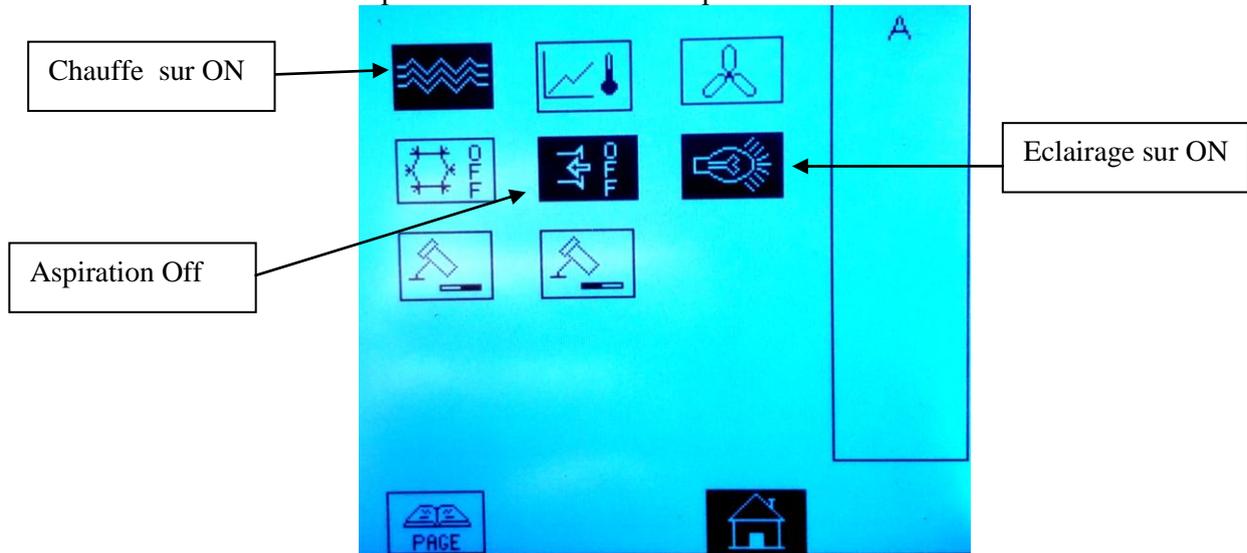
Touche de changement de N° de programme

Paramétrage des organes de la machine

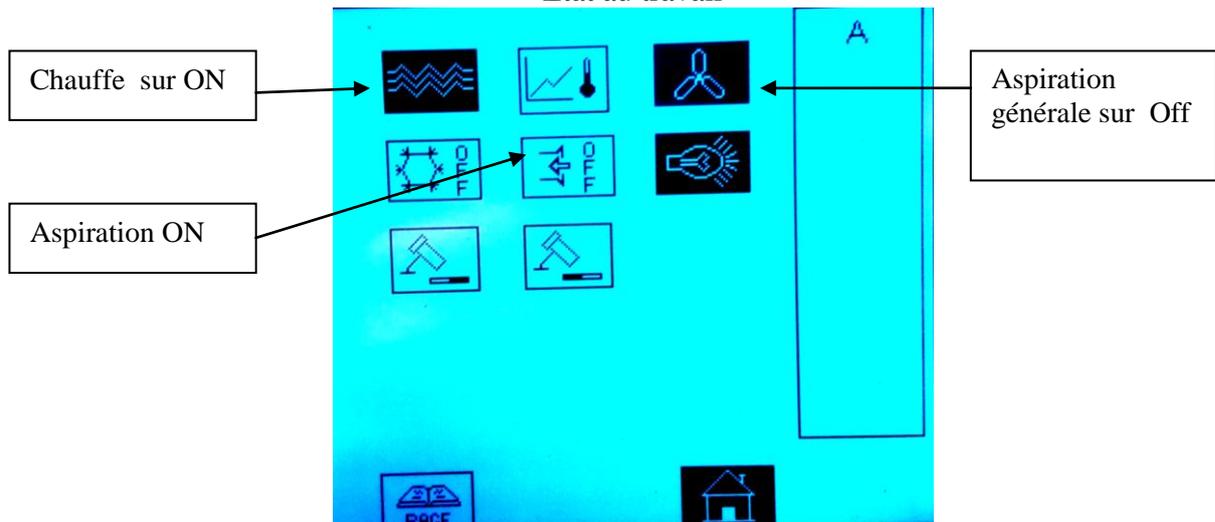
Déblocage du clavier

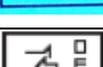
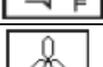
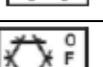
5.  Vérifier le paramétrage des organes de la machine

Etat hors travail : permet de désactiver l'aspiration et de travailler dans le calme



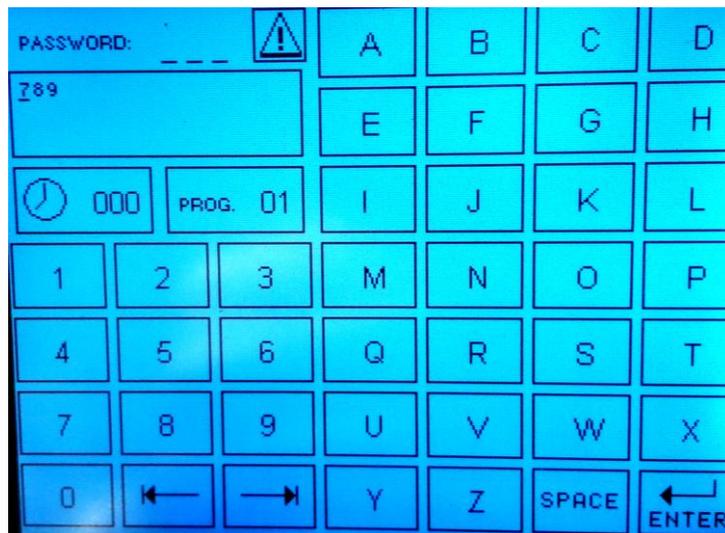
Etat au travail



	Chauffe sur Off
	Machine en arrêt chauffe car celle ci est restée trop longtemps sans être utilisée. Pour remettre la machine en chauffe, débloquer avec la touche ci-dessus. Voyant de sécurité
	Aspiration de la jeannette ON
	Aspiration générale µOff. L'aspiration peut être désactivée/activée avec la pédale. Utile lorsque l'on évacue la pièce de la forme.
	Supprime le refroidisseur
	Revient à l'écran général
	Mise en route de l'éclairage



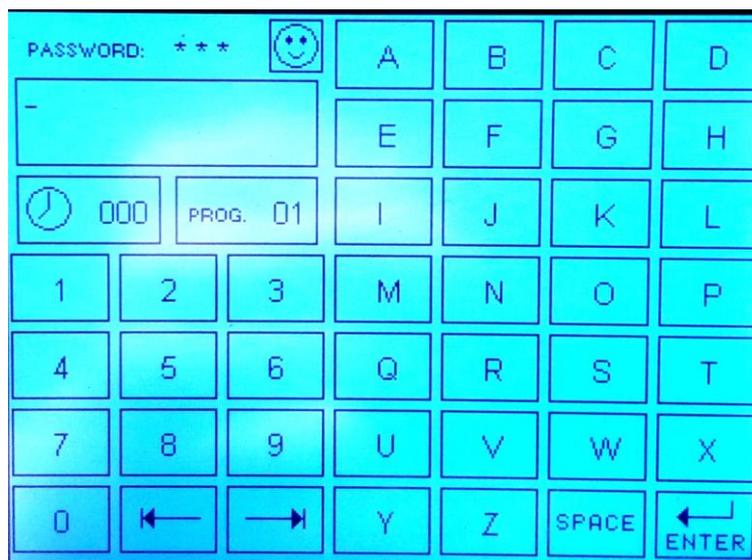
Débloquer le clavier avant d'entrer le programme



Code : 567



Code correct

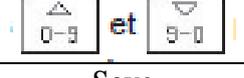


6.  Programmer  Il faut être dans le bon N° de programme

Les paramètres de pressage dépendent de la matière à travailler et de la bande utilisée.



	Affichage de la température réelle. Si la touche clignote la montée en température n'est pas terminée. 20 min environ lorsqu'on met en route la machine
	Durée maximale de la temporisation (Tps pressage/Tps de refroidissement).

	Sélectionner le N° du programme
	Renseigner le temps de pressage en augmentant ou diminuant les valeurs
	Se déplacer vers le bas ou vers le haut
	Renseigner temps de refroidissement en augmentant ou diminuant les valeurs
	Se déplacer vers le bas ou vers le haut
	Renseigner la température en augmentant ou diminuant les valeurs
Save	Sauvegarde du programme la touche bascule 
	Retour à l'écran général

7. Choix de la forme

Appuyer avec les deux mains pour actionner la machine et sélectionner la forme appropriée au travail à réaliser (voir page2).



Maintenir appuyé jusqu'à la fin de la rotation sinon les cadres restent bloqués en position intermédiaire.

Pour débloquer appuyer brièvement sur les 2 boutons et l'écran ci-dessous apparait



Débloquer la machine en tenant appuyé la touche CLEAR
Puis continuer le travail.



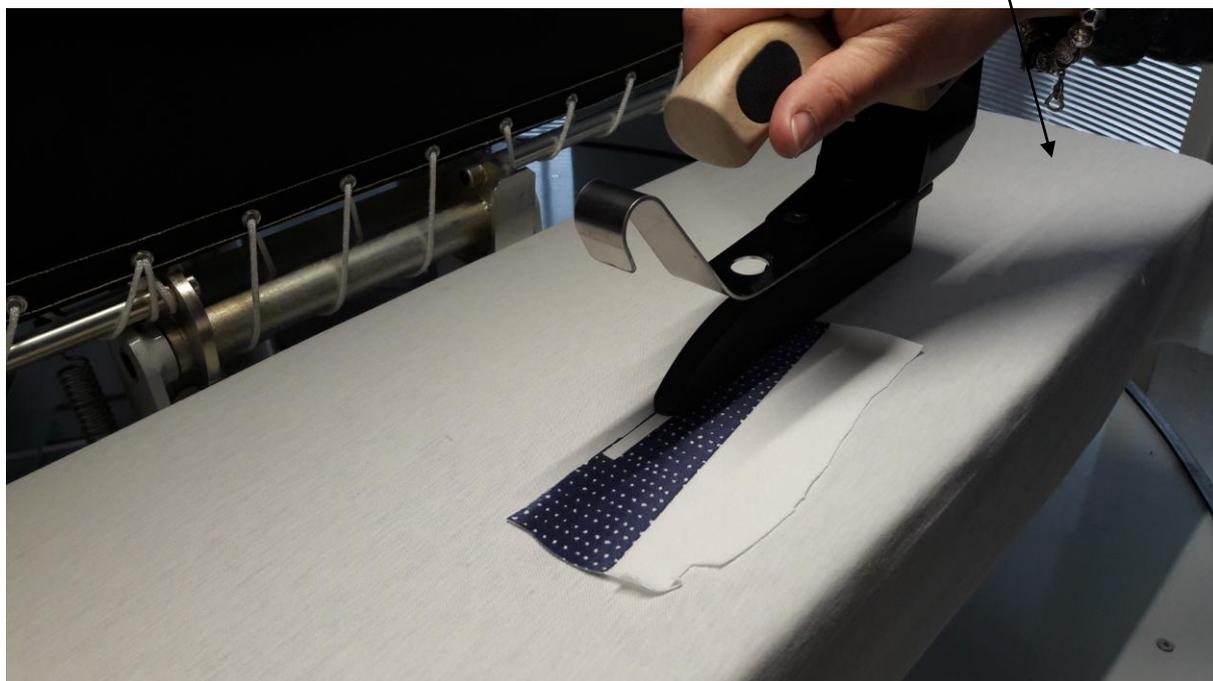
Si le cycle de travail n'est pas achevé les boutons ne fonctionnent pas.

8. Mise en œuvre

- a) Se positionner sur l'écran général avant utilisation de la machine
- b) Mettre la machine en état de travail (voir page 4)
- c) Soulever le cadre et vérifier que la forme est protégée par un tissu
- d) Placer la matière et la bande collante



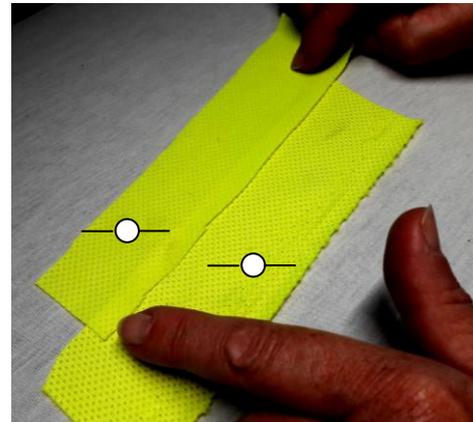
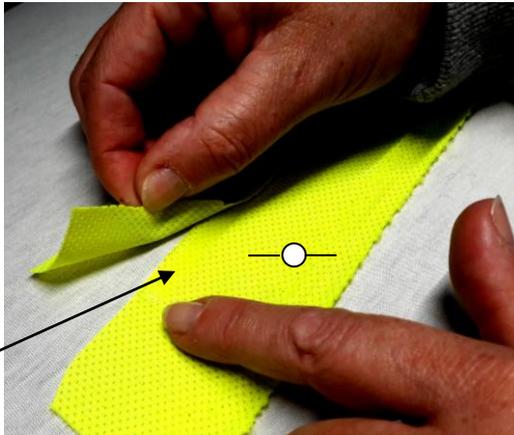
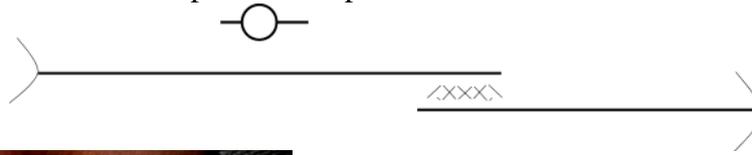
- e) Actionner l'aspiration à l'aide de la pédale
- f) Pré coller la bande au fer sur l'endroit du tissu.



- g) Enlever le papier de la bande



h) Positionner la deuxième pièce sur la première



- i) descendre le cadre.
- j) Actionner la pédale pour enlever l'aspiration
- k) Appuyer avec les deux mains pour actionner la machine : le plateau tourne d'1/3 vers la droite et le cycle de chauffe débute (la deuxième pièce de tissu est collée sur la première).



- l) En fin de cycle appuyer avec les deux mains pour actionner la machine : le plateau tourne d'1/3 vers la droite et le cycle de refroidissement débute.
- m) En fin de cycle appuyer avec les deux mains pour actionner la machine : le plateau tourne d'1/3 vers la droite et l'on se retrouve en position de départ.
- n) Soulever le cadre et récupérer la pièce.



Laisser refroidir la matière avant d'exercer une traction sur la couture.

- 9. Eteindre
Le fer à repasser et le bouton général sur le côté.