|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | **MATERIEL** | | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | 301 | Simple | 4 pts/ cm | | Pied FAG | |
| 504 |  |  | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **SURFILER**   * Bord support D * Bord support G | | | | |  | | | | **0** | | * *-o- surfil sur -o- matière* | |
| **2** | **ASSEMBLER**   * Support D et G | | | | |  | | | | **±1** | | - *Jusqu’au décochement pour insertion de FAG* | |
| **3** | **REPASSER**   * Assemblage précédent | | | | |  | | | | **0** | | * *Couture ouverte* * *Sur o-o* | |
|  | * Côtés ouverture | | | | |  | | | | * *Bord contre bord* * *Sur o-o* * *En remettant ensuite à plat pour maintenir FAG* | |
| **4** | **PIQUER/MAINTENIR**   * FAG sur côté D * FAG sur côté G | | | | |  | | | | **±1** | | * *FAG ouverte* * *En positionnant bord de maille FAG sur cassure préformée* | |
| **5** | **SURPIQUER**   * Côtés d’ouverture | | | | |  | | | |  | | * *En ouvrant FAG début et fin de piqûre* * *En veillant à ce que la FAG soit dissimulée sur toute la hauteur* * *En continu à D et à G de l’ouverture* * *En piquant en angle droit, en pointe ou en arrondi suivant l’effet voulu* * *La valeur de surpiquage dépend de la matière et de l'esthétique recherchée* | |
| **6** | **CONTRÔLER** | | | | |  | | | |  | | * *La qualité de piquage de FAG* | |
| **7** | **REPASSER**   * Produit | | | | |  | | | |  | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |