|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | **EQUIPEMENT** | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | 301 | Simple | 4 pts/ cm | Pied FAG |
| 504 |  |  |
| Matériel de repassage | | | |  |

*Sol.* ***2***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°** | **OPERATIONS** | **SCHEMAS-CROQUIS** | **TOL.** | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** |
| **1** | **SURFILER**   * Bord support D * Bord support G |  | **0** | * *-o- surfil sur -o- matière* |
| **2** | **ASSEMBLER**   * Support D et G |  | **±1** | - *Jusqu’au décochement pour insertion de FAG* |
| **3** | **REPASSER**   * Assemblage précédent |  | **0** | * *Couture ouverte* * *Sur o-o* |
|  | * Côté ouverture G * Côté ouverture D |  | *- Dans le prolongement du sillon*  *d’assemblage côté G*   * *En décalant de 2mm au côté D par rapport au sillon d’assemblage* * *En remettant ensuite à plat pour maintenir FAG* |
| **4** | **PIQUER/MAINTENIR**   * FAG sur côté D |  | **±1** | * *FAG ouverte* * *En positionnant bord de maille FAG juste après cassure préformée* |
| **5** | **SURPIQUER**   * Côté d’ouverture D |  | **+1** | * *En veillant à ce que la FAG coulisse facilement* |
| **6** | **PIQUER/MAINTENIR**   * FAG sur côté G |  | **±1** |  |
| **5** | **SURPIQUER**   * Côtés d’ouverture G |  | **±1** | * *En ouvrant FAG début et fin de piqûre* * *En veillant à ce que la FAG soit dissimulée sur toute la hauteur* * *En piquant en angle droit, ou en pointe suivant l’effet voulu* |
| **6** | **CONTRÔLER** |  |  | * *La qualité de piquage de FAG* |
| **7** | **REPASSER**   * Produit |  |  | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* |