|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES**  **1/2** | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | 301 | Simple | 4 pts/ cm | | Pied FAG | |
| Matériel de repassage et piqueuse points d’arrêts | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **COULISSER/RETOURNER**   * Bas sous-pont | | | |  | | | | **±1** | |  | |
|  |  | | | |  | | | |  | | *- En ressortant le sillon, sans nid de puce* | |
| **2** | **SURFILER**   * Longueur sous-pont | | | |  | | | | **0** | |  | |
|  | * Longueur extérieure enforme * Bord devant D * Bord devant G | | | |  | | | |
| **3** | **ASSEMBLER**   * Fourche devant | | | |  | | | | **±1** | | *- Jusqu’aux crans* | |
|  | * Fermeture et enforme | | | |  | | | | **-1** | | *- En utilisant pied-presseur FAG* | |
|  | * Devant G et enforme | | | |  | | | | **±1** | | *- En arrêtant dans le prolongement de l’assemblage de fourche* | |
| **4** | **SURPIQUER**   * Assemblage sur enforme | | | |  | | | | **+1** | |  | |
| **5** | **PIQUER/MAINTENIR**   * 2ème côté de FAG sur sous-pont | | | |  | | | | **±1** | | *- Au maximum à 5mm du bord*  **2/2** | |
| **6** | **ASSEMBLER**   * Sous-pont et devant D | | | |  | | | | **±1** | | *- En arrêtant dans le prolongement de l’assemblage de la fourche* | |
| **7** | **SURPIQUER**   * Assemblage précédent | | | |  | | | | **+1** | |  | |
|  | * Devant G | | | |  | | | | **+1** | | *- A l’aide d’un gabarit*  *- En veillant à ne pas piquer sur la maille de la FAG*  *- En soulevant le sous-pont* | |
|  |  | | | |  | | | |  | | *- Il est possible de ne faire qu’une seule piqûre* | |
| **8** | **PLAQUER**   * Sous-pont sous devant G * Bas ouverture braguette | | | |  | | | | **±1** | | *- Points d’arrêts zig-zag (ou piqueuse points d’arrêts)*  *L=10mm et l=2mm*  *- Densité du point importante* | |
| **9** | **CONTRÔLER**   * Qualité de réalisation | | | |  | | | |  | |  | |
| **10** | **REPASSER**   * Braguette | | | |  | | | |  | |  | |

**La présence d’une ou plusieurs surpiqûres sur la fourche est dépendante du cahier des charges et de la matière d’œuvre.**