|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301- 504 | Simple | 4 pts/ cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **POSITIONNER**  **-** Patte sur bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | *- En positionnant cran/cran*  *- o-o apparent* | |
| **2** | **ASSEMBLER**   * Patte sur le support à 3mm de chaque côté de la ligne de fente | | | |  | | | | | **0** | | * *Point d'arrêt début et fin piqûre* * *Piqure en carré au sommet de la ligne de fente* * *Piqûre au dessus du pointage* | |
| **3** | **FENDRE/CRANTER**   * Sur la ligne de fente | | | |  | | | | | **0** | | - *En coupant sur la ligne*  *- En s'arrêtant 5 mm avant le bord haut et en terminant dans les angles en queue d'hirondelle* | |
| **4** | **RETOURNER RABATTRE**   * Le petit côté patte X sur l'endroit, nervure | | | |  | | | | | **+/-**  **1** | | *- Avec point d'arrêt début et fin de piqure* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **5** | **RETOURNER**   * La patte chemisier (élément le plus grand) sur l'endroit | | | |  | | | | | **0** | | * *En positionnant sur la patte X* | |
| **6** | **PREFORMER**   * La patte Y sur la manche | | | |  | | | | | **+/-**  **1** | | * *En préparant le haut de la patte* * *En cassant les angles* | |
| **7** | **RABATTRE**   * Patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En réalisant les angles droits* * *En positionnant la patte Y pour recouvrir la patte X* | |
| **8** | **CONTRÔLER**   * Patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En coupant les fils* * *En vérifiant la largeur régulière de la patte X et Y* | |
| **9** | **REPASSER**   * Bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |

**2/2**