|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301- 504 | Simple | 4 pts/ cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **POSITIONNER/ASSEMBLER**  **-** Patte sur bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | *- En positionnant cran/cran*   * *Envers apparent* * *Point d'arrêt début et fin piqûre* * *Piqure en carré au sommet de la ligne de fente*   *- Piqûre au dessus du pointage* | |
| **2** | **FENDRE/CRANTER**   * sur la ligne de fente | | | |  | | | | | **0** | | -*En coupant sur la ligne*  *- En s'arrêtant 5 mm avant le bord haut et en terminant dans les angles en queue d'hirondelle* | |
| **3** | **RETOURNER/REPASSER**   * fente | | | |  | | | | | **±1** | | *- En roulant bien la couture pour ne pas avoir de "nid de puce"*  ***1/2*** | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES***  **2/2** | |
| **5** | **PREFORMER**   * Les côtés de patte capucin | | | |  | | | | | **±1** | | * *En pliant à 5mm de chaque côté de la fente* | |
| **6** | **ASSEMBLER**   * Le haut de la patte capucin | | | |  | | | | | **±1** | | * *Point d'arrêt début et fin de piqûre* | |
| **7** | **PREFORMER**   * Haut de patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En basculant l'extrémité de la patte en direction du pointage* * *-En formant une pointe* | |
| **8** | **SURPIQUER**   * Contour patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En réalisant une piqûre nervure* | |
| **9** | **CONTRÔLER**   * Patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En coupant les fils* * *En vérifiant la largeur régulière de la patte* | |
| **10** | **REPASSER**   * Bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |

***2/2***