

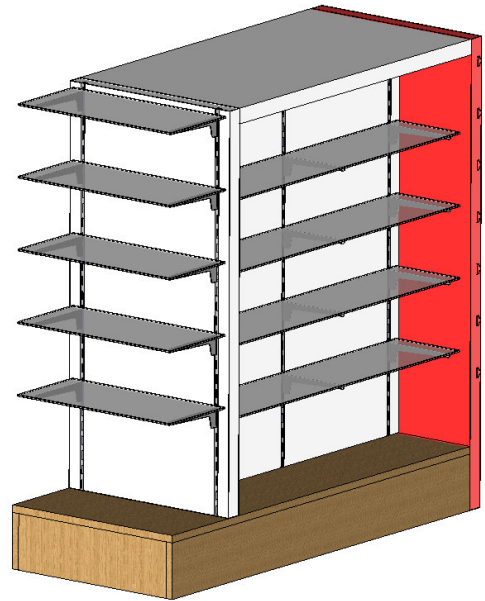
# INDUSTRIALISATION DE LA GONDOLE

## MISE EN SITUATION

Dans le cadre de ses activités d'agencement, l'entreprise d'agencement inclue souvent des gondoles de présentations. Elle souhaite donc réaliser un dossier d'industrialisation qui pourra être ré utilisé rapidement pour lancer la production de la gondole.

Nous allons commencer par définir la quantité de panneaux nécessaires pour lancer en fabrication.

Pour réaliser cette fabrication, l'entreprise s'approvisionne en panneau PPSM (panneaux de particules surfacés mélaminés) bruts tout coloris en format 2800 x 2070 et en feuilles de stratifié contrebalancement tout coloris en format 3050 x 1300 épaisseur 1 mm. Pour la finition des panneaux l'entreprise a opté pour des rouleaux de 75 m de chants type ABS d'épaisseur 0.8 mm



Pour préparer le dossier d'industrialisation nous allons commencer par inventorier les pièces de l'ensemble et établir les liens entre ces différentes pièces.

### Question N°1

En vous aidant de la maquette numérique, réaliser la nomenclature arborescente de la gondole.

### Question N°2

En vous aidant de la maquette numérique, réaliser la fiche de débit de la gondole.

Après avoir identifié les dimensions des pièces nous allons pouvoir créer un plan de découpe afin d'obtenir les besoins en panneaux.

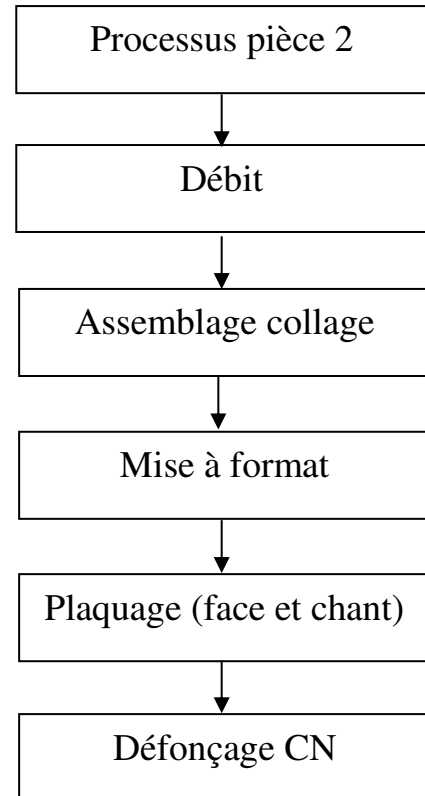
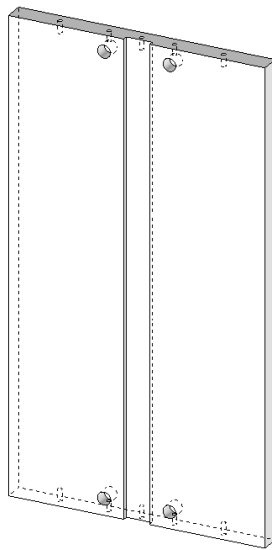
### Question N°3

En utilisant un logiciel d'optimisation de découpe, réaliser le calepinage des panneaux.

#### Question N°4

Déterminer le coût matériaux pour une gondole.

Nous allons maintenant nous intéresser au document préparatoire pour la réalisation des usinages et plus particulièrement la pièce 2. La pièce est obtenue par collage de 2 panneaux bruts qui sont ensuite replaqués (face et chants) puis usinés.



#### Question N°5

Après avoir inventorié les différents usinages à réaliser, élaborer le contrat de phase de l'opération de défonçage CN de la pièce.

Pour l'encollage des stratifiés, l'entreprise s'est équipée d'un système de pistolet pneumatique pour une meilleure répartition de la colle et moins de pertes avec un pourcentage qui reste néanmoins à hauteur de 15% de la surface encollée.

#### Question N°6

A l'aide de la documentation technique des adhésifs fournie, déterminer la solution de collage adaptée pour le placage des faces de la gondole.

#### Question N°7

En vous aidant du dossier technique, déterminer la quantité d'adhésif à prévoir pour encoller les faces de la gondole. L'entreprise s'approvisionne en seau de 25L au tarif unitaire de 163 € HT. Déterminer le coût produit pour encoller les faces d'une gondole.

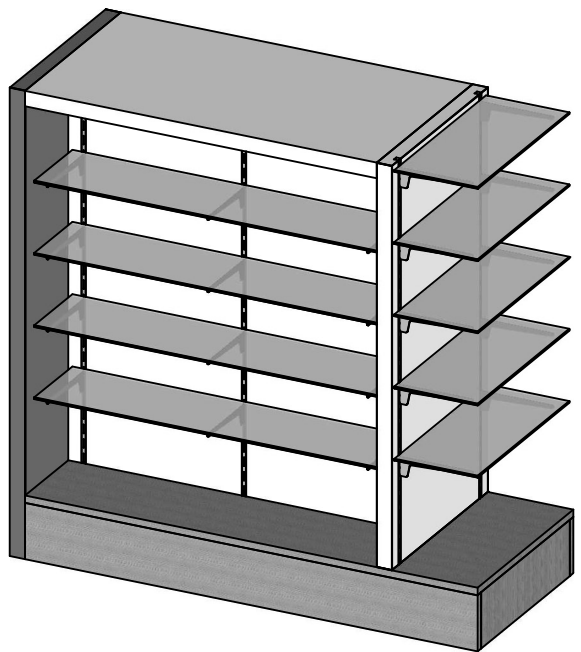
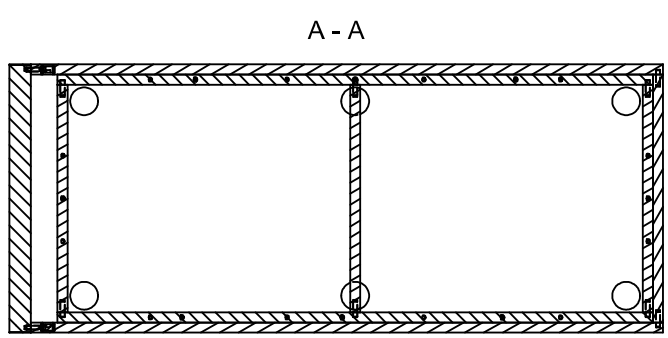
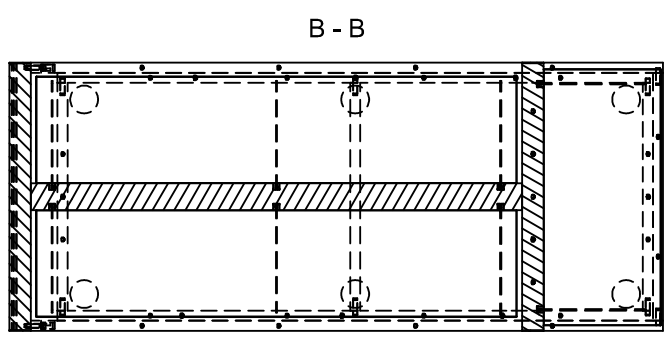
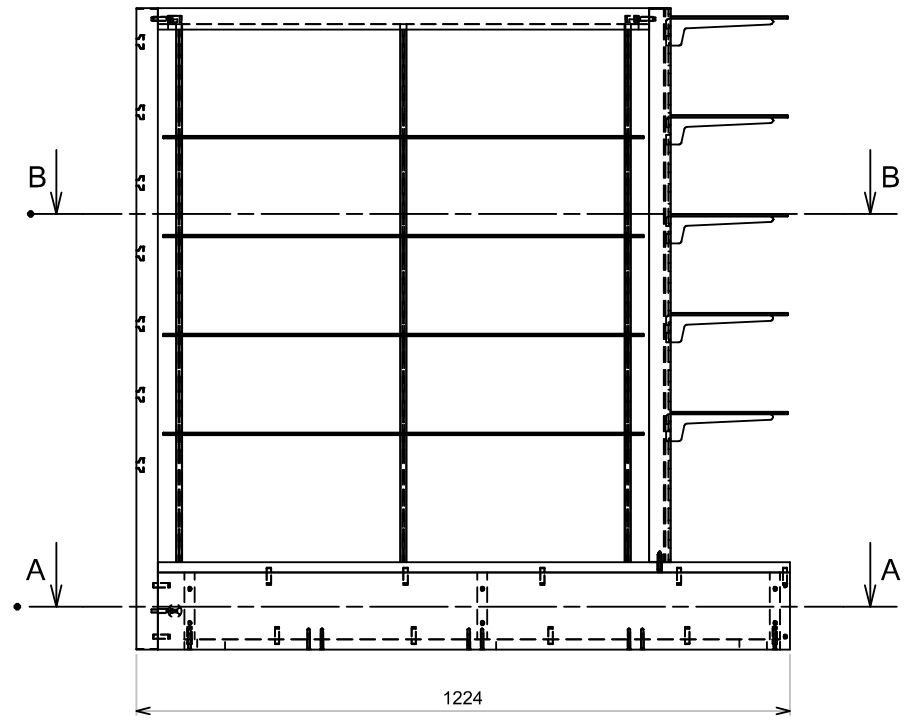
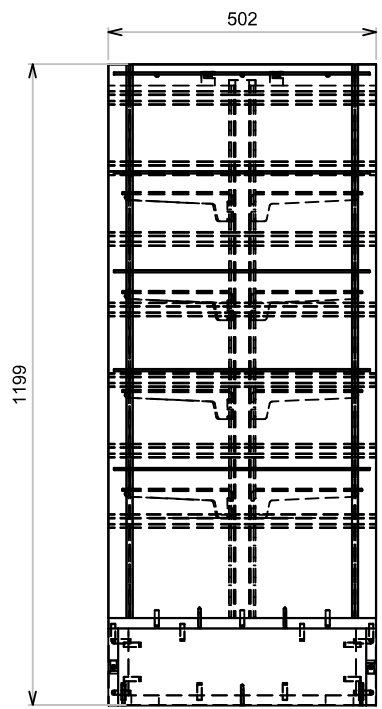
#### Question N°8


Proposer un moyen de contrôle permettant de contrôler la cote  $26^{+0.6}$  de profondeur des perçages Ø 25

#### Question N°9

Afin de caractériser la précision de ses fabrications, l'entreprise a effectué une série de contrôle de cette cote de perçage. L'écart type des relevés est de 0.13 mm. Cette valeur est-elle acceptable pour notre production ?

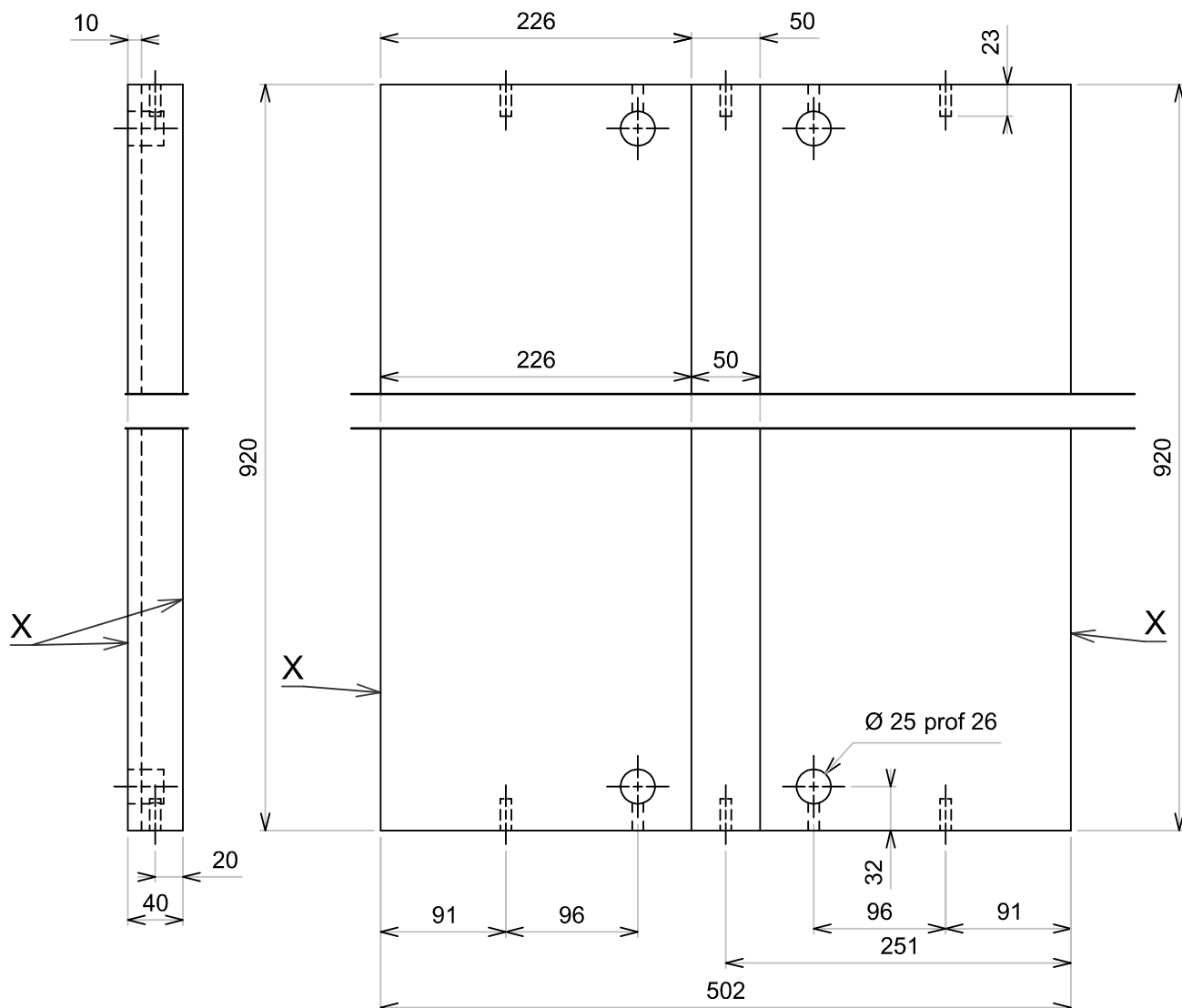
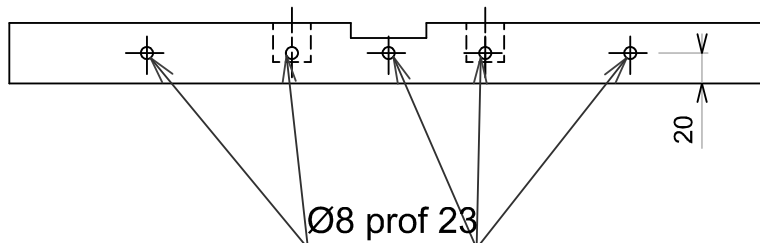
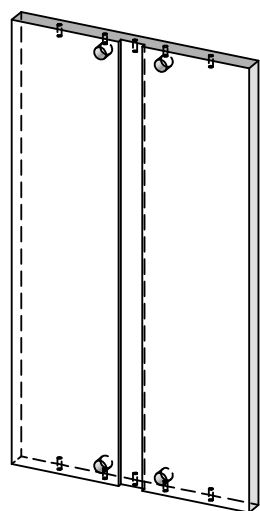
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1



ÉCHELLE	MEUBLE GONDOLE	AUTEUR		
1:10		DATE		
				
A3	DOSSIER RNR			00

8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1





X: face ou chant plaqué

Tolérance générale:  $\pm 0.6$  mm

ÉCHELLE <b>1:5</b>	<b>2</b>			
		PPSM x2 + STRAT		
	<b>TopSolid</b>	<b>GONDOLE</b>		
<b>A4</b>		<b>DOSSIER RNR</b>		
				00

CONTRAT DE PHASE N°	ENSEMBLE :		BUREAU DES METHODES	
	ELEMENT :			
	MATIERE :			
DESIGNATION OPERATION :				
MACHINE-OUTIL :				
PROGRAMME :				
DESIGNATION DES OPERATIONS	PORTE-PIECE OUTIL DE COUPE	n tr/min	Vf mm/min	ap mm

# BOSTIK AGOPLAC PISTO HP

NÉOPRÈNES PISTOLABLES



Nouveau!

***Colle contact pistolable hautes performances***  
***Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois***  
***Assemblage de matériaux divers***



## DESTINATIONS

Colle contact liquide spécialement formulée pour application au pistolet pneumatique.

Placage de stratifiés décoratifs sur tous supports rigides (panneaux de particules, MDF, lattés, contreplaqués, bois, isorel et fibrociment).

Convient également pour le collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, mousses (sauf polystyrène), feutres, tissus, papier, carton...

## AVANTAGES

- Prise immédiate ultra-puissante.
- Excellente résistance thermique et mécanique (formule avec durcisseur incorporé).
- Postformage.
- Formule sans toluène.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : ambré (neutre) ou rouge
- Viscosité  $\approx 500$  mPa.s
- Densité  $\approx 0,82$
- Temps de séchage  $\approx 3$  à 10 minutes
- Temps ouvert maximum  $\approx 30$  minutes
- Température d'utilisation  $\approx 15^{\circ}\text{C}$  minimum

## MISE EN OEUVRE

### Préparation des supports

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, dépoussiérées et solides. Nettoyer l'envers des stratifiés avec le solvant **BOSTIK AGOSOLVANT**. Sur panneaux mélaminés un ponçage est obligatoire côté décor. Les plaques de stratifiés et les panneaux doivent être stabilisés en atelier et leur taux d'humidité ne doit pas dépasser 12 %. Ne pas coller sur des matériaux froids (minimum  $15^{\circ}\text{C}$ ).



## Mode d'emploi

Application à l'aide d'un pistolet pneumatique (diamètre de la buse : 1,3 à 1,8 mm – pression : 3 à 4 bars). La température d'application idéale se situe entre 18°C et 23°C (ne pas coller en dessous de 15°C et au-dessus de 30°C). Encoller régulièrement sans surépaisseur les deux faces à assembler en travaillant par passes croisées et successives. Laisser évaporer les solvants jusqu'à ce que la colle n'adhère plus aux doigts (3 à 8 mn environ). Le temps de séchage varie sensiblement en fonction de la température, du taux d'humidité ambiante, de la quantité de colle déposée et de la porosité des supports. Attention à ne pas dépasser le temps ouvert maximal. Mettre en contact les pièces encollées avec précision et dérouler le revêtement sur le support en évacuant toute bulle d'air. La prise est immédiate et ne permet pas de réajustement. Exercer ensuite une forte pression (0,5 N/mm<sup>2</sup> minimum) pendant quelques secondes (15 à 20 secondes minimum) afin d'assurer un contact parfait entre les deux films de colle. Le pressage ou marouflage doit s'effectuer sur la totalité de la surface. Plus la pression exercée est importante, plus la résistance du collage est élevée.

La résistance optimale est obtenue après 72 heures environ. La résistance à la température est supérieure à +130° C (pointes occasionnelles à +150° C). Les caractéristiques (résistances à l'arrachement et à la température) continuent d'évoluer pendant 6 mois environ.

*Etant donné la diversité des matériaux à coller et des méthodes de travail, l'utilisation de nos produits est conseillée après essais ou tests de compatibilité. Une utilisation non conforme à nos préconisations ou à nos mises en garde dégragerait notre responsabilité.*

---

## NETTOYAGE

La colle fraîche et les outils se nettoient à l'aide du solvant **BOSTIK AGOSOLVANT**.

---

## CONSOMMATION

Encollage double face : 100 à 120 g/m<sup>2</sup>/face, selon la planéité et la porosité des matériaux.

---

## CONSERVATION

Jusqu'à 18 mois dans un local à l'abri du gel, entre +10°C et +30°C, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement. Bien mélanger la colle avant emploi.

Un stockage à des températures inférieures à +10°C provoque un épaississement de la colle. Avant utilisation, il faut impérativement ramener la colle (par chaleur indirecte) à +20°C.

## CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30607148	NEUTRE - Bidon 25 l	1	3549212474614
30607145	ROUGE - Bidon 25 l	1	3549212474591

## SECURITE

Contient du butanone, hydrocarbures, C6-C7, n-alkanes, isoalkanes, cyclic, <5% n-hexane, hydrocarbures, C6-C7, isoalkanes, cyclics, <5% n-hexane.

Contient de la colophane. Peut produire une réaction allergique. L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Liquide et vapeurs très inflammables. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. Ne pas fumer. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Éviter le rejet dans l'environnement. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes, consulter un médecin. En cas d'ingestion : consulter immédiatement un médecin. Stocker dans un endroit bien ventilé. Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets homologuée.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) ou nous demander une copie par fax.

*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*



# BOSTIK AGOPLAC PISTO V6

## NÉOPRÈNES PISTOLABLES



***Colle contact pistolable (Neutre et Rouge)***  
***Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois***  
***Assemblage de matériaux divers***



### DESTINATIONS

Placage de stratifiés sur tous supports usuels: bois, panneaux de particules, lattés, contreplaqués, isorel, fibrociment, métaux.  
Collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, métaux (en feuille).

### AVANTAGES

- Prise immédiate puissante.
- Haute résistance à la chaleur (durcisseur incorporé).
- Temps de séchage rapide.
- Formule sans toluène.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : ambré (neutre) ou rouge
- Viscosité  $\approx 350$  mPa.s
- Densité  $\approx 0,84$
- Température d'application :  $+15^{\circ}\text{C}$  minimum
- Temps de séchage à  $+20^{\circ}\text{C}$  : 5 à 10 minutes environ
- Temps ouvert à  $+20^{\circ}\text{C}$  : 20 minutes maximum

### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des supports

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, dépoussiérées et solides. Nettoyer l'envers des stratifiés avec le solvant Bostik Agosolvant. Sur panneaux mélaminés, un ponçage est obligatoire côté décor. Les plaques de stratifiés et les panneaux doivent être stabilisés. Ne pas coller sur des matériaux froids (minimum  $15^{\circ}\text{C}$ ).

#### Mode d'emploi

Application à l'aide d'un pistolet pneumatique. La température du produit doit se situer entre  $15^{\circ}\text{C}$  et  $30^{\circ}\text{C}$ . Encoller régulièrement sans surépaisseur les deux faces à assembler en travaillant par passes croisées successives. Laisser évaporer les solvants 5 à 10 minutes. Le temps de séchage varie sensiblement en fonction de la température, du taux d'humidité ambiante, de la quantité de colle déposée et de la porosité des supports. Mettre en contact les pièces encollées avec précision, il n'y a pas de possibilité de rattrapage. Presser ou maroufler énergiquement toute la surface pour assurer

un contact parfait des deux films de colle. La prise est immédiate mais les caractéristiques utiles du collage ne sont obtenues qu'après 72 heures. La résistance à la température est supérieure à +110°C (pointes occasionnelles à +130°C). Les caractéristiques (résistance à l'arrachement et à la température) continuent d'évoluer pendant 6 mois environ.

Etant donné la diversité des matériaux à coller et des méthodes de travail, l'utilisation de nos produits est conseillée après essais ou après tests de compatibilité. Consultez notre fiche technique. Une utilisation non conforme à nos préconisations ou à nos mises en garde dégagerait notre responsabilité.

## NETTOYAGE

La colle fraîche et les outils se nettoient à l'aide du solvant Bostik Agosolvant.

## CONSOMMATION

Encollage double face : 100 à 120 g/m<sup>2</sup>/face, selon la planéité et la porosité des matériaux.

## CONSERVATION

Jusqu'à 18 mois dans un local à l'abri du gel, entre 5 et 30°C, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement. Bien mélanger la colle avant emploi.

## CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30604475	Neutre - Bidon 25 l	1	3549212471682
30604476	Rouge - Bidon 25 l	1	3549212471699
30605405	Neutre - Fût 200 l	1	3549212473020

## SECURITE

Contient du solvant naphta naphtélique léger (pétrole), hydrotraité et acétone. Contient de la colophane. Peut déclencher une réaction allergique. L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau. Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Tenir à l'écart des étincelles et des flammes nues. Ne pas fumer. Ne pas respirer les vapeurs ou aérosols. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Éviter le rejet dans l'environnement. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Consulter un médecin. En cas d'ingestion : consulter immédiatement un médecin. Stocker dans un endroit bien ventilé. Éliminer le contenu et le récipient en conformité avec toutes réglementations locales, régionales, nationales, et internationales.

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) ou nous demander une copie par fax.

*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*





## BOSTIK, PARTENAIRE DE LA CONSTRUCTION DURABLE

À l'écoute permanente du marché et toujours attentive aux attentes des concepteurs, maîtres d'œuvre, maîtres d'ouvrage, utilisateurs et usagers, la société Bostik a choisi de s'engager pour un habitat plus « durable », plus « sain » et toujours plus « performant ». Pour s'inscrire dans la logique de la construction durable et s'engager dans la démarche HQE, Bostik met à disposition de ses clients des fiches de déclaration environnementales et sanitaires (FDE&S) conformément aux exigences de la norme NF EN 15804.

Les FDE&S Bostik peuvent être utilisées, entre autre,

pour répondre aux besoins suivants :

- calculer le profil environnemental d'un ouvrage
- répondre à des appels d'offre HQE, politique d'achats « verts »
- servir de base aux étiquetages et affichages environnementaux

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Colle néoprène en phase aqueuse (sans solvant selon la norme NF EN 923)
- Prête à l'emploi, utilisation en double encollage
- Couleur : crème
- Viscosité : 120 000 mPa.s environ
- Densité : 1,2
- pH : 9
- Temps de gommage\* : 25 à 40 minutes
- Temps ouvert maximum : 60 à 90 minutes
- Prise définitive\* : 24 heures
- Température d'utilisation : +15°C à +30°C
- Ininflammable
- Craint le gel

\* Données à +23°C et 55% HR



## MALIN LES QR CODES

Scannez les QR codes sur chaque emballage Bostik à l'aide de votre smartphone et accédez directement à tous les documents techniques et réglementaires : fiches techniques, fiches de données de sécurité (FDS), fiches de déclarations environnementales et sanitaires (FDE&S), déclarations de performances (DoP), certificats CSTB, Avis Techniques...

Toutes les informations disponibles partout, immédiatement, en magasins, sur vos chantiers, ateliers, etc.

Comment scanner un flashcode ?

- 1 - Lancez l'application mobiletag
- 2 - Visez le flashcode
- 3 - Accédez au contenu.



Pour plus d'informations, contacter :  
**BOSTIK SA – Département Construction**  
Tél. 01 55 99 90 00 - Site web : [www.bostik.fr](http://www.bostik.fr)

Service Presse BOSTIK

Terre de Roses :

Laurence Gamboni : Tél. 04 72 69 42 93 - [l.gamboni@terrederoses.com](mailto:l.gamboni@terrederoses.com)

Françoise Clergue : Tél. 04 72 69 42 96 - [f.clergue@terrederoses.com](mailto:f.clergue@terrederoses.com)



# Agoplac Sans Solvant

## LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE COLLE CONTACT

Info presse

INNOVATION



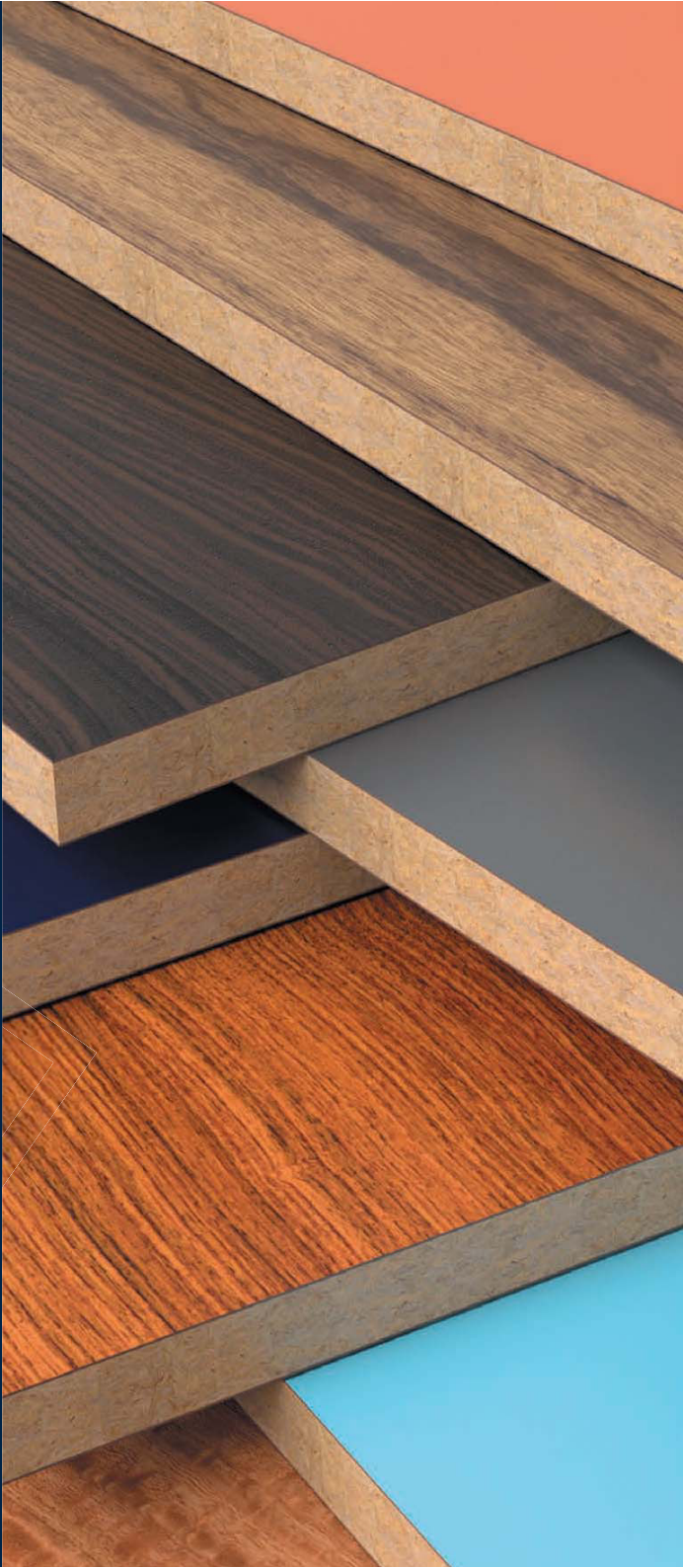


## Quoi de neuf ?

BOSTIK, l'expert en colles bois, lance **Agoplac Sans Solvant**, une nouvelle génération de colle contact, performante, destinée au placage de stratifiés décoratifs sur panneaux de bois.

Sans solvant,  
Performante,  
Puissante.

Elle est sans équivalence sur le marché.



# Agoplac Sans Solvant

## LA NOUVELLE COLLE CONTACT SANS SOLVANT

Cette colle sans solvant offre la puissance et les performances d'une néoprène. Grâce à sa formule brevetée, cette nouvelle colle contact liquide, qui respecte l'environnement, permet enfin de coller tous les stratifiés décoratifs sur panneaux de bois (panneaux de particules, MDF, contreplaqué et latté).

## 4 RAISONS D'ADOPTER AGOPLAC SANS SOLVANT :

- **Sans solvant** : et sans odeur, elle permet de coller des stratifiés sur panneaux de bois même en locaux occupés (hôpitaux, écoles...). Elle est classée A+.
- **Un gommage court** : elle offre un temps de gommage court avec un affichage possible à partir de 25 minutes.
- **Un confort d'application** : identique à une colle néoprène, elle s'applique simplement et facilement à l'aide d'une spatule. Nettoyage à l'eau.
- **Une fabrication française** : comme 97% des produits Bostik vendus dans l'Hexagone, elle est fabriquée en France.



## La vision Pro

**SIMPLE QUESTION À ...**  
LOÏC GRÉGOIRE, Chef de produits Colles à Bois et Colles Techniques

### À QUI S'ADRESSE CETTE NOUVELLE COLLE AGOPLAC SANS SOLVANT ?

AGOPLAC SANS SOLVANT répond à une demande forte exprimée, depuis des années, par nos clients professionnels. Ces derniers aspirent à utiliser des colles non solvantées mais qui aient les mêmes performances que les colles solvantées classiques. Après des mois de recherche et développement, nous avons réussi à trouver une formule en phase aqueuse qui nous permet de proposer une colle contact qui offre un temps de gommage court, avec un affichage possible dès 25 minutes. AGOPLAC SANS SOLVANT s'adresse aux professionnels qui souhaitent développer des produits finis sur lesquels ils puissent afficher, en toute transparence, une fabrication respectueuse de l'environnement, notamment ceux qui travaillent sur l'ameublement des locaux collectifs ou sur les meubles destinés dans les chambres des enfants.

## Santé

Cette colle a été spécialement formulée pour répondre aux exigences les plus sévères en matière d'habitat sain. **Classé A+** AGOPLAC SANS SOLVANT affiche de très faibles émissions de COV\*. Sans solvant (comme son nom l'indique) et sans odeur, elle autorise les travaux en présence des occupants, y compris en milieu hospitalier. En utilisant les solutions développées par Bostik, les professionnels optimisent la qualité de l'air intérieur des locaux.



\*COV (Composé Organique Volatil). La classe A+ qualifie un produit dont le total des émissions d'une liste de 10 substances est inférieur à 1000 µg/m³, chacune des substances étant elle-même en deçà d'un seuil pré-défini. Cette classe est la plus performante définie à ce jour.