

BTS MMCM

MÉTIERS DE LA MODE

CHAUSSURE ET MAROQUINERIE

Unité U42 : Conception des modèles en 2D ou 3D

SESSION 2019

Première partie : Modélisation 3 D (temps conseillé : 5h)

Deuxième partie : réaliser le plan et les gabarits en CAO 2D (temps conseillé : 12h)

Troisième partie : Réaliser la graduation des modèles (temps conseillé : 3 h

Durée totale : 20 Heures

Coefficient : 4

Matériels autorisés : pas de tutoriel

Remarques :

- **Enregistrer** l'ensemble des fichiers sur **le réseau ATOS**. Identifier clairement les fichiers,
- Réaliser des **sauvegardes préventives** pour ne pas perdre les travaux, imprimer les documents afin de constituer le dossier du produit.

Compétences unité U42

Partie 3 repérée en vert

C1.31	Préconcevoir les modèles
C1.311	Analyser les formes géométriques et les contraintes techniques du produit. En déduire les conditions nécessaires de construction (aisance, spécificités géométriques et dimensionnelles) et les tolérances nécessaires associées.
C1.312	Intégrer les données du styliste pour préconcevoir les lignes caractéristiques du modèle
C1.32	Élaborer le dessin de définition du produit
C1.321	Élaborer les représentations graphiques 2D ou 3D, les nomenclatures et les spécifications associées.
C1.51	Concevoir le plan du modèle
C1.511	Développer numériquement le plan d'un modèle. Utiliser les fonctionnalités d'un logiciel 2D et/ou 3D dans le but d'optimiser la démarche de développement de plan.
C1.512	Archiver le plan du modèle et les documents associés en vue de son exploitation.
C1.513	Extraire et concevoir tous les éléments constitutifs du modèle (gabarits) en vue de leur exploitation industrielle, notamment pour la découpe numérique.
C2.2	Concevoir et effectuer la graduation numérique du modèle (pour la chaussure)
C2.21	Effectuer la graduation d'un modèle en CAO
C2.211	Concevoir les règles de graduation à appliquer au modèle. Sauvegarder les règles et enrichir les bases de données
C2.212	Définir les paramètres géométriques, variant et invariant, caractéristiques de la graduation envisagée.
C2.213	Réaliser et contrôler la graduation de tous les éléments du modèle en CAO

Critères d'évaluation

Les pièces doivent comporter toutes les indications nécessaires à leur exploitation industrielles.
Les règles de graduation doivent respecter les spécificités de la forme ainsi que les contraintes du cahier des charges.

Les noms d'enregistrement doivent permettre une identification sans ambiguïté. Les fichiers sont organisés dans un dossier.

TROISIÈME PARTIE Graduation

Contexte

Réaliser la graduation des deux modèles CHIC et MATHÉO en respectant les spécifications des cahiers des charges.

Modèle 1 : graduation du modèle MATHÉO

Réaliser la graduation des pièces du dessus et de la doublure dans toutes les pointures (sans ½ pointure), selon les paramètres imposés du modèle MATHÉO.



Réaliser la graduation en respectant les règles de regroupement ; regroupement sur la taille centrale du groupe.

Compléter les pièces de l'ensemble des éléments nécessaires à leur exploitation industrielle, notamment les coches de côté intérieur et le nom des pièces. Intégrer les motifs aux contours des pièces.

Contrôler et valider les graduations.

Justifier de l'intérêt des groupages du bout et de la talonnette.

Ressources matériels	Ressources numériques ou techniques
Logiciel de CAO 2D	<ul style="list-style-type: none"> • Cahier des charges du modèle MATHÉO • Plan CAO du modèle patron plan et pièces extraites du modèle MATHÉO • Fichier numérique des codes pointures en point Anglais et point de Paris

Travaux à rendre

- Le fichier numérique du plan au format cdbx avec les règles de graduation utilisées ;
- L'impression du plan au format pdf avec les règles et relations.
- Le fichier des pièces graduées au format cdbx avec les commentaires de validation de la graduation.

IMPORTANT :

Organiser dans un ou plusieurs dossiers l'ensemble des fichiers numériques. Donner des noms d'enregistrement signifiants et facilement identifiables.

Modèle 2 : Graduation du modèle CHIC

Réaliser la graduation des pièces du dessus dans toutes les pointures (sans demi-pointure) de la série selon les paramètres imposés du modèle CHIC.

Compléter les codes pointures de l'ensemble des pièces. Intégrer les codes pointures aux contours.

Contrôler et valider les graduations. (en commentaires dans le fichier des pièces graduées)



Ressources matériels	Ressources numériques ou techniques
Logiciel de CAO 2D	<ul style="list-style-type: none">• Cahier des charges des modèles• Plan CAO du modèle CHIC• Fichier numérique des codes pointures en point anglais et point de Paris.

Travaux à rendre

- Le fichier numérique du plan au format cdbx avec les règles de graduation utilisées.
- Le patron plan imprimé en pdf avec les centres, relations et zones de lissage (si besoin).
- Le fichier numérique des pièces graduées au format cdbx avec les commentaires de validation de la graduation.

IMPORTANT : Organiser dans un ou plusieurs dossiers l'ensemble des fichiers numériques. Donner **des noms d'enregistrement significatifs et facilement identifiables**.

Cahier des charges du modèle femme CHIC

Système de pointure de la forme : **point de Paris**

Pointure de base : **38** largeur de base 5.

Plage de pointure de la série femme : **du 35 au 41**.

Groupage du bout dur en 3 groupes.



Longueur de bride constante pour toutes les pointures

Largeur de bride constante sur la partie de bouclage.



La bride arrière doit être contrainte en 1 largeur pour permettre l'enfilage de la boucle.

Cahier des charges du modèle MATHÉO

Modèle HOMME de type Bottine élastiquée

Système de pointure de la forme : **Point anglais.**

Pointure de base : **9**

Plage de pointure de la série HOMME : **du 7 au 13**

Intégrer les codes pointure aux contours des pièces

