|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| FICHE TECHNIQUE | | | |
| boutonnage simple**Croquis**  [www.vicomte-a.com](http://www.vicomte-a.com) | **Solutions de montage** | |  |
| **Sol.1** | | **Sol.2** |
| **Sol.3**    **!**Pas de gamme de montage | | **Sol.4** |
| **Patrons industriels**  **RAPPEL** :  **CROISURE** = Rayon du bouton + 10 mm  **PAREMENTURE** = 2X croisure + 10 mm  **Porté fermé**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 2 | 1 | Devant G | | 1 | 1 | Devant D | | Rp | Nb | DESIGNATION |     - Les croisures et parementures présentées sont construites à partir d’un bouton de **17 mm** de diamètre  **- Il est nécessaire d’adapter croisure et parementure au type de produit, à la matière utilisée et au diamètre du bouton**  **- La solution 4 n’est pas possible sur ligne courbe**  **- Le boutonnage du devant gauche n’est pas toujours identique au devant droit**  **-Devant F=devant porté fermé**  **Devant O=devant porté ouvert**  **Porté ouvert** | | | |
| **VARIATIONS DE FINITION**  - Les solutions présentées peuvent être renforcées ou non par une triplure  - La solution 3 ne peut être réalisée que sur matière fine  - La solution 4 peut aussi être maintenue par une piqûre  - Le surfil de la solution 1 peut être remplacé par un biais suivant la typologie du produit (col ouvert) | | **MATIÈRES**  - Tous types de matières [sol.**3** et **4** matières fines à privilégier]  **EMPLOI**  - Chemiserie, blousons, vestes, blouses… | |