

Session 2015

**BAC PROFESSIONNEL
TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE**

Préparation du centre d'examen

SOUS EPREUVE E33 :

1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

Durée : 8 heures - Coefficient : 2

- Machine, matière d'œuvre et outillage : DP 1/3
- Plans éléments Rep.2.1 : DP 2/3
- Plans éléments Rep.2.2 : DP 3/3

MATIERE D'ŒUVRE A FOURNIR E33

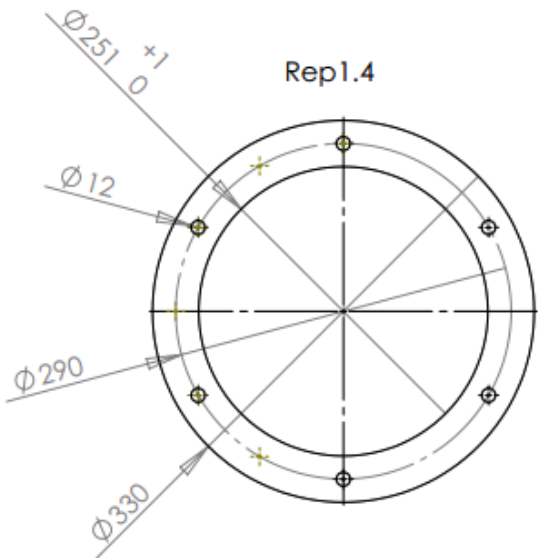
PAR CANDIDAT

Rep	Nb	Matières	Débits	Observations
X	2	S 235 ép. 3 mm.	600 x 300	Flan brut
X	1	Fer plat 40 x 4	Lg = 3000 mm	brut de sciage
X	8	Boulon tête fraisée M8 x 40		

PIECES A PREPARER PAR LE CENTRE D'EXAMEN
VOIR LES PLANS DE FABRICATION : DP 2/3 et DP 3/3.

PAR CANDIDAT

Rep	Nb	Matières	Débits/Observations	
2.1	1	S 235 ép = 3 mm	Elément terminé.	Voir DP 2/3
2.2	1	S 235 ép = 3 mm	Elément terminé.	Voir DP 3/3
1.4	1	S 235 ép = 4 mm	Elément terminé.	Voir ci-dessous



PREVOIR POUR CINQ CANDIDATS

1. Un gabarit de contrôle (disque ou demi disque) diamètre 244 mm.(ép.2 mm environs).

MACHINE ET MATERIEL A FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN

Parc machine de l'atelier dont :

Machines	capacité	Observations
Presse plieuse	Permettant mise en forme d'une trémie ép.3 mm Longueur d'outillage 300 mm min.	
Scie à ruban ou fraise scie	Fer plat 40 x 4	
Plasma manuel ou cisaille lame courte ou équivalent.	Ep = 3 mm	
Meuleuse diamètre 125mm	Une pour quatre candidats	
Soudage 135	Epaisseur 3 à 4 mm	Un poste pour quatre candidats
Soudage 141		
Marbre ou tôle de montage	500 x 500 mm env.	
Perceuse	Outils pour trous M9 fraisés à 45°	
Matériels et outillages courant de l'atelier de chaudronnerie		

Coût pour un candidat (E33)

matériaux	quantité	prix
Tôle S235 ep.4	0,12 m ²	3,50 euros
Tôle S235 ep.3	0,9 m ²	21 euro
Fer plat 40 x 4	3000mm	4.50 euros