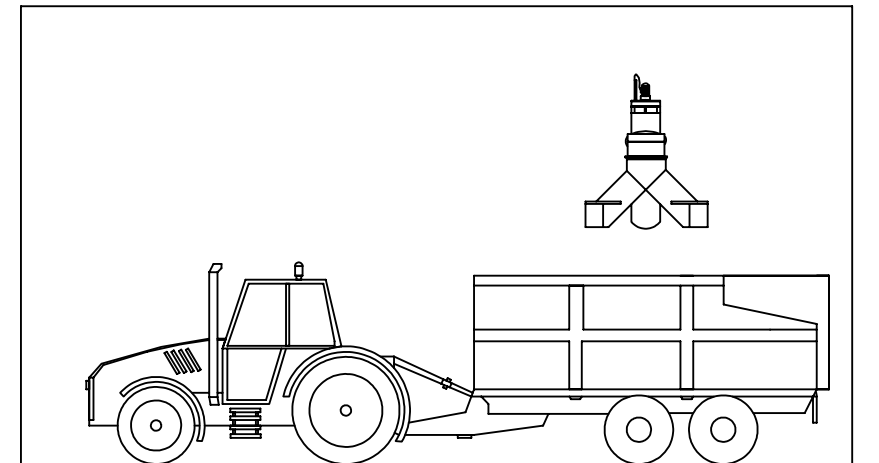


Mise en situation



Le convoyeur répartiteur (SE 1+SE 2+ SE 3) permet l’évacuation des déchets de betteraves produits lors de la préparation de celles-ci.

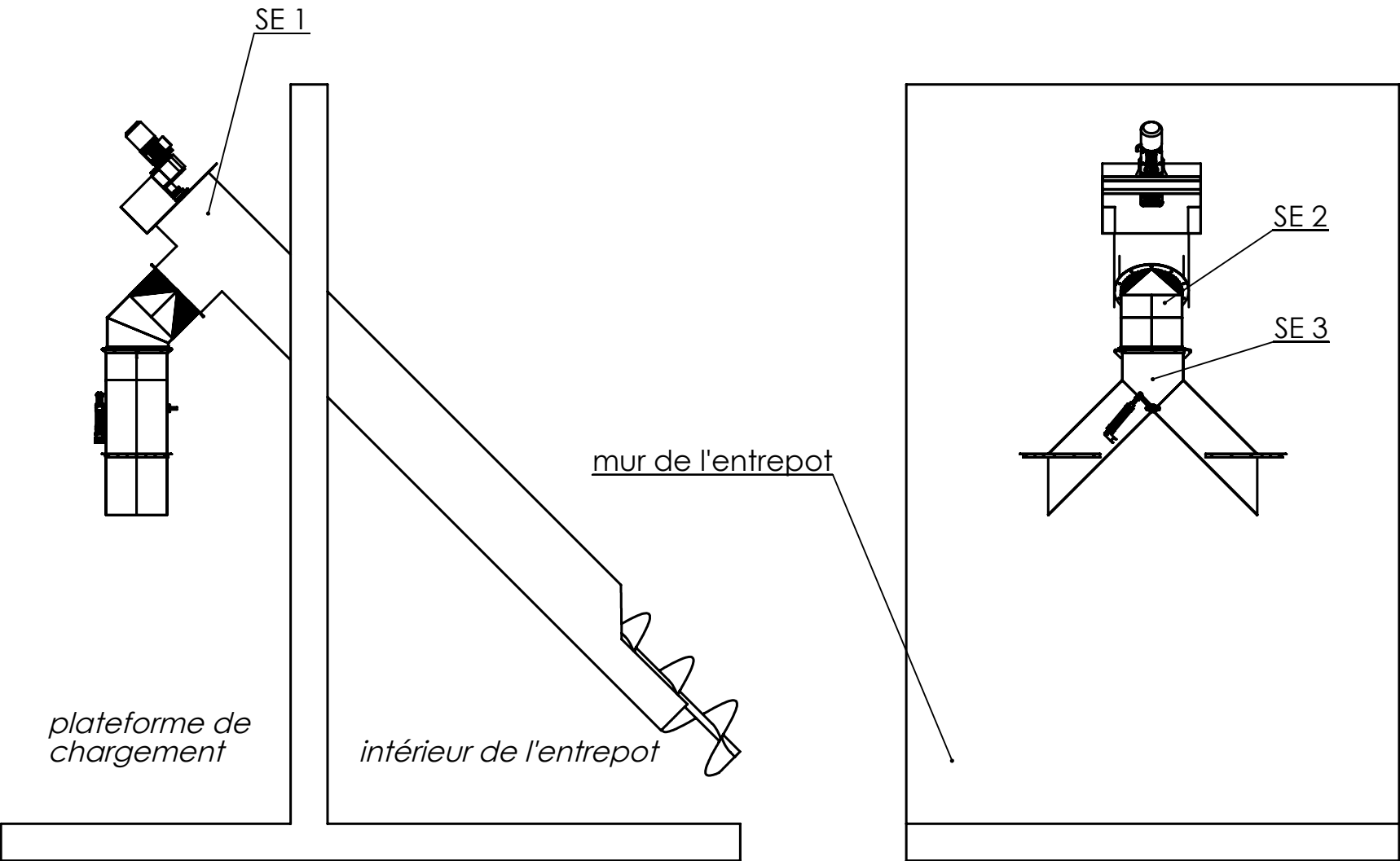
Une vis sans fin entraînée par un moteur électrique permet de faire monter les déchets dans le convoyeur SE 1 afin de charger la benne agricole.

Le répartiteur bidirectionnel SE 3 permet de repartir le flux des déchets à l’avant où à l’arrière de la benne agricole, évitant ainsi de devoir avancer à l’aide du tracteur.

La porte Rep. 3.6 actionnée par un vérin double effet Rep. 3.9 ouvre ou ferme le passage par les gaines directionnelles Rep. 3.1 et Rep. 3.2. (Voir DT5/7)

Vous êtes en charge de la maintenance des ouvrages chaudronnés pour votre entreprise.

Lors de la maintenance saisonnière vous devez améliorer le convoyeur-répartiteur selon les observations des ouvriers qui travaillent sur ce système.



SE 3	1	Répartiteur bidirectionnel		
SE 2	1	Raccordement		
SE 1	1	Ensemble convoyeur		
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle				
	CONVOYEUR REPARTITEUR			Epreuve E2
				Durée : 3 H.
Session : 2015		convoyeur répartiteur		DT 1/7