

Session 2014

# Préparation du centre d'examen

## E3. EPREUVE PRATIQUE

**SOUS EPREUVE E33 :**

**1<sup>ère</sup> situation : fabrication et assemblage d'un sous ensemble**

**Durée : 8 heures - Coefficient : 2**

- Matière d'œuvre + divers : DP 1/2
- Parc machine + outillage : DP 2/2

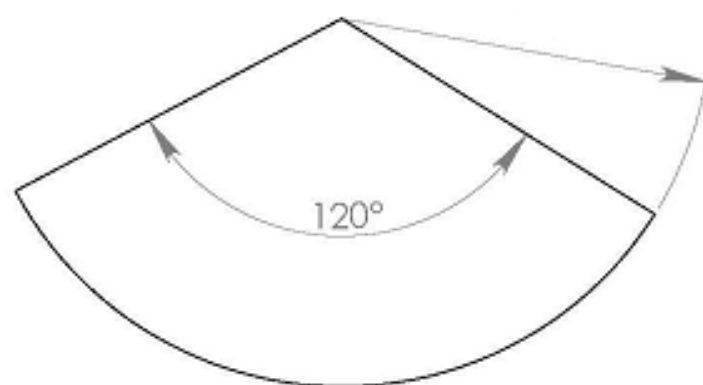
**MATIERE D'ŒUVRE A FOURNIR E33****PAR CANDIDAT**

Rep	Nb	Matières	Débits	Observations
01	1	S 235 tôle décapée 30/10 mm	450x340	Flan capable
02	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	800x500	Flan capable
03	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	400x500	Flan capable
04	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	500x500	Si le candidat ne se présente pas à la sous-épreuve E32
05	1	Fer plat 30x5	Lg = 1500 mm	brut de sciage
06				

**PREVOIR POUR CINQ CANDIDATS**

Un gabarit de roulage

R = 148 mm

**Important :**

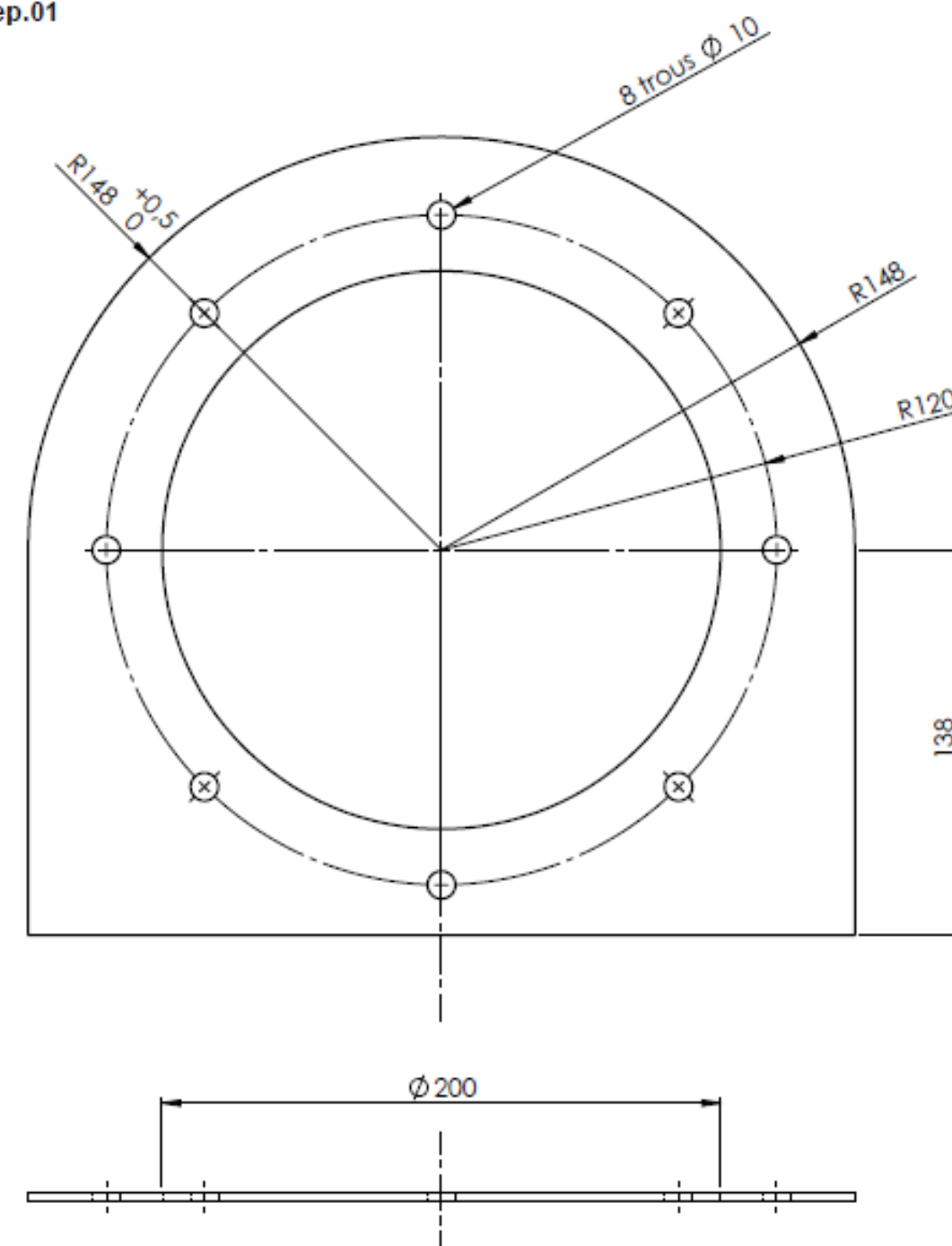
L'élément Rep.04 (Fond de trémie : 1 élément) sera réalisé lors de l'épreuve E 32 : lancement et conduite d'une production.

Si le candidat ne se présente pas à E 32, il faut lui fournir 1 élément Rep.04 fini.

Les candidats devront avoir une tenue de travail et les équipements de protections individuelles en état de remplir leur fonction : « bleu » de travail, chaussures de sécurité, lunettes blanche, gants, protections auditive.

**PLAN ELEMENT A PREPARER PAR CANDIDAT**

Rep.01



**MACHINE ET MATERIEL A FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN**

Machines	capacité	Observations
Cisaille à lame courte	Ep = 2 mm mini	
Presse plieuse non réglée	vé = 16 mm long 500 mm mini + contre vé pliage en l'air.	
Perceuse à colonne	Foret de diamètre 10.	
Scie à ruban ou fraise scie	Fer plat 30x5	
Plasma manuel	Ep = 2 mm mini.	
Une encocheuse à angle variable	Ep = 2 mm mini.	
Meuleuse diamètre 125mm	Une pour quatre candidats	
Soudage 135	Epaisseur 2 à 3 mm	Un poste pour quatre candidats
Soudage 141		
Marbre ou tôle de montage	500 x 500 mm	
Matériels et outillages de l'atelier de chaudronnerie : <ul style="list-style-type: none"><li>• Une équerre à chapeau capacité mini : 200 mm.</li><li>• Un rapporteur d'angle.</li><li>• Un réglet de 500 mm.</li><li>• Un pointeau et une pointe à tracer.</li><li>• Les marteaux de chaudronnier.</li><li>• Un maillet tonneau Ø 60 ou 80 mm.</li><li>• Pincés étaux.</li><li>• Une lime demi-ronde.</li><li>• Une scie à métaux.</li><li>• Un burin.</li><li>• Une brosse métallique.</li><li>• Jeu de clés plates.</li></ul>		

**Coût pour un candidat : ENSEMBLE AVALOIR**

Rep	Nb	Matières	Surface x épaisseur	masse	prix
01	1	S 235 tôle décapée 30/10 mm	450x340	3.6 kg	3.21
02	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	800x500	6.5 kg	6.59
03	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	400x500	3.25	3.41
04	2	S 235 tôle décapée 20/10 mm	500x500 (E32)	8kg	11.30
05	1	Fer plat 30x5	Lg = 1500 mm		2.57
06					
COÛT de l'avaloir hors consommable					27,08€