

## **Sous épreuve U42**

Vérification des performances mécaniques et électriques d'un système pluritechnologique

### **DOSSIER DE PRESENTATION**

# **LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE ROUGE A ONGLES**

**Ce dossier comprend les documents DP1 à DP3**

<b>BTS Assistance Technique d'Ingénieur</b>	<b>Code : 16NC-ATVPM1</b>	<b>Session 2016</b>	<b>SUJET</b>
<b>U42 DOSSIER DE PRESENTATION</b>	<b>Durée : 3 h</b>	<b>Coefficient : 3</b>	<b>Page DP1/3</b>

Située à Ormes, près d'Orléans, l'usine GEMEY MAYBELLINE société du groupe l'OREAL, produit pour le circuit européen de la grande distribution, du maquillage de couleur : rouges à lèvres, gloss, vernis à ongles, fond de teint.



Ce sont plus de 200 millions de produits fabriqués et conditionnés chaque année sur le site.

Outre ses performances industrielles qui en font une usine majeure pour le Groupe, le site d'Ormes est un des pionniers en matière d'ergonomie et d'amélioration des conditions de travail, faisant la démonstration que qualité de vie au travail et performance économique vont de pair.

L'entreprise GEMEY MAYBELLINE d'Ormes dispose de six lignes de conditionnement. Notre sujet d'étude concerne la ligne de conditionnement du vernis à ongles (ligne 52).

La demande client au niveau du vernis à ongles est telle qu'il est nécessaire de repenser les moyens de production. Il est demandé au service d'ingénierie d'optimiser le fonctionnement de la ligne. De plus afin de rendre autonome cette ligne, il est demandé d'y adjoindre une banderoleuse.

L'étude porte sur cette banderoleuse.

<b>BTS Assistance Technique d'Ingénieur</b>	<b>Code : 16NC-ATVPM1</b>	<b>Session 2016</b>	<b>SUJET</b>
<b>U42 DOSSIER DE PRESENTATION</b>	<b>Durée : 3 h</b>	<b>Coefficient : 3</b>	<b>Page DP2/3</b>

## Descriptif de la ligne 52. (Conditionnement de vernis à ongles).

