

FICHE DE PROCÉDURE

MISE EN ŒUVRE DU SYSTÈME

Matériel et Logiciel

DÉBUT DE SESSION

- mettre sous tension les périphériques et le micro ordinateur,
- renommer le dossier **U32 – 2017** de C:\ en **U32 – 2017 – XXXX**
(XXXX : n° du candidat).

SESSION DE TRAVAIL

Le candidat est responsable de la sauvegarde régulière de son travail dans le dossier : **U32– 2017 – XXXX**.

FIN DE SESSION

- effectuer les sorties imprimante demandées,
- vérifier la présence des fichiers du travail produit dans le dossier **U32 – 2017 – XXXX**,
- appeler le surveillant correcteur pour :
 - enregistrer le contenu de **U32 – 2017 – XXXX** sur un support externe,
 - vérifier et certifier le transfert correct sur le support externe,
 - émarger la « fiche de suivi ».

<u>Fichiers sauvegardés :</u>		
Dossier :	U32-2017-XXXX	
Fichiers :	<i>Eclatés</i>	Zone 1-ECL-XXXX.SLDASM Zone 2-ECL-XXXX .SLDASM Zone 4-ECL-XXXX .SLDASM Zone 5-ECL-XXXX.SLDASM Zone 7-ECL-XXXX.SLDASM
	<i>Mises en plan</i>	Zone 1-MEP-XXXX.SLDDRW Zone 2-MEP-XXXX.SLDDRW Zone 4-MEP-XXXX.SLDDRW Zone 5-MEP-XXXX.SLDDRW Zone 7-MEP-XXXX.SLDDRW
Dossier :		Chariot berceau-IMAGES-XXXX.jpeg
Fichiers :	<i>Notice technique</i>	Chariot berceau-NOTICE-XXXX.doc
<u>Impressions :</u>		
		Mise en plan d'éclatés (5 feuilles) Composition de notice technique (6 feuilles)

Durées indicatives de réalisation des différentes tâches et sous tâches

Tâches de l'épreuve	Temps de réalisation conseillé
TÂCHE 1 : Réaliser des documents destinés à l'atelier de montage	3 heures 10 minutes
1A - RÉALISER LES ÉCLATÉS DES DIFFÉRENTES ZONES DU MÉCANISME	
1Aa - Montage des roulettes	15 minutes
1Ab - Montage de l'axe de rotation	15 minutes
1Ac - Montage du guidage supérieur	Annexe 2
1Ad - Montage du guidage inférieur	30 minutes
1Ae - Montage du système basculant	15 minutes
1Af - Montage du frein et de la poignée de manutention	Annexe 3
1Ag - Montage de l'indexeur et de la poignée de manutention	30 minutes
1B - RÉALISER UNE MISE EN PLAN	
1Ba – Vue des zones 1 et 2	20 minutes
1Bb – Vue des zones 4, 5 et 7	55 minutes
1Bc – Imprimer les mises en plan selon les caractéristiques de l'imprimante.	10 minutes
TÂCHE 2 : Réaliser un document destiné au service maintenance de l'avionneur	50 minutes
2A - COMPLÉTER UNE COMPOSITION	20 minutes
2B - INSÉRER LES IMAGES DANS UNE COMPOSITION	25 minutes
2C - IMPRIMER LA NOTICE SELON LES CARACTÉRISTIQUES DE L'IMPRIMANTE	5 minutes
Temps total	4 heures

DOSSIER DE TRAVAIL

Mise en situation

Ouvrir le fichier « **Chariot berceau de maintenance aéronautique.ppt** » dans le dossier
U32 – 2017 – XXXX (XXXX : n° du candidat).

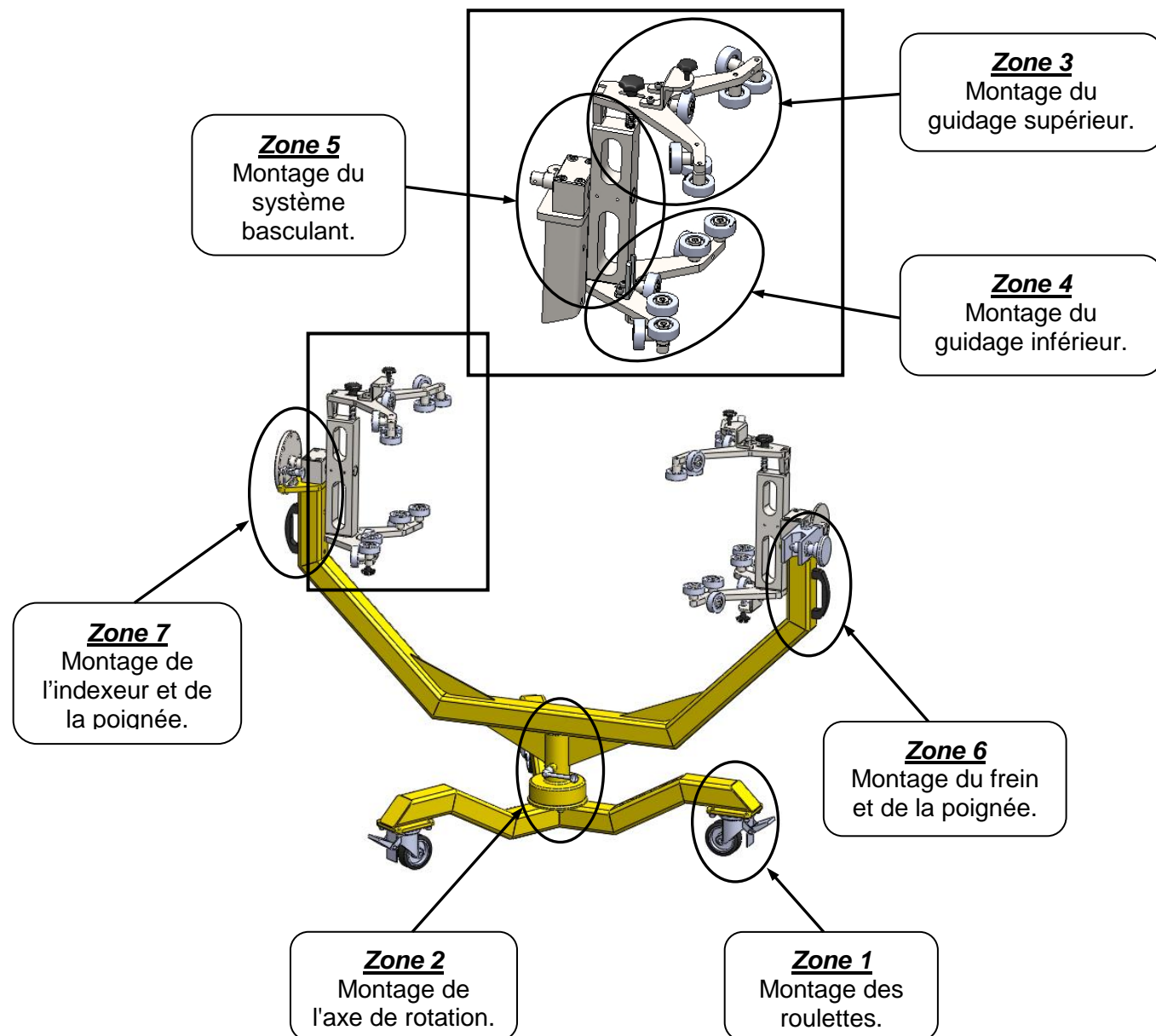
Travail demandé

Le travail à réaliser est composé de deux tâches indépendantes l'une de l'autre.

TÂCHE 1 : Réaliser des documents destinés à l'atelier de montage.

1A - RÉALISER LES ÉCLATÉS DES DIFFÉRENTES ZONES DU MÉCANISME.

Afin de permettre l'assemblage du chariot berceau complet, il vous est demandé de réaliser un éclaté des différentes zones définies ci-dessous.



Charte graphique des éclatés (cf. ANNEXE 1) :

- L'éclaté doit permettre l'identification de tous les éléments.
- Les directions d'éclatement ainsi que les positions des pièces devront respecter l'ordre de montage.
- Insérer les axes d'éclatement.
- Visualisation en **DIMÉTRIQUE**.
- Pas de chevauchement des pièces.

Deux documents sont donnés en exemple voir : **ANNEXE 2** et **ANNEXE 3**

Nota 1 : les pièces achetées (non fabriquées par l'entreprise) ne seront pas éclatées.

Ce sont :

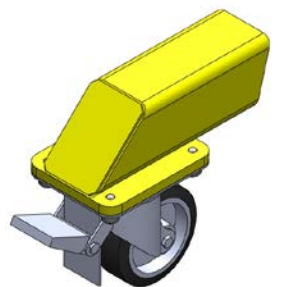
Les roulettes		1Aa - Montage des roulettes
La poignée CHESTEN		1Ab - Montage de l'axe de rotation
Le frein à disque MPA		1Af - Montage du frein et de la poignée de manutention
Le doigt d'indexage NORELEM		1Ag - Montage de l'indexeur et de la poignée de manutention

Nota 2 : ne pas éclater les ensembles mécano-soudés (représentés en jaune dans l'assemblage).

1Aa - Montage des roulettes.

Ouvrir le fichier **Montage des roulettes** et réaliser un éclaté du sous ensemble " **Zone 1**".

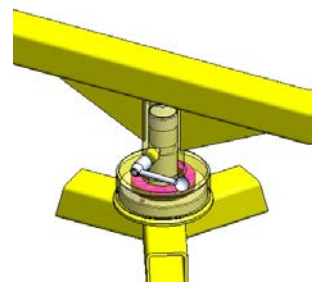
Sauvegarder dans le dossier : U32-2017-XXXX
 Nom du fichier : **Zone 1-ECL-XXXX**
 XXXX : numéro du candidat



1Ab - Montage de l'axe de rotation.

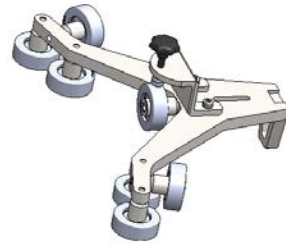
Ouvrir le fichier **Montage de l'axe de rotation** et réaliser un éclaté du sous ensemble " **Zone 2**".

Sauvegarder dans le dossier : U32-2017-XXXX
 Nom du fichier : **Zone 2-ECL-XXXX**
 XXXX : numéro du candidat



1Ac - Montage du guidage supérieur.

Étape déjà réalisée donnée en exemple en **ANNEXE 2**

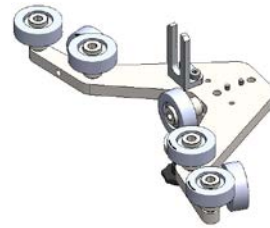


1Ad - Montage du guidage inférieur.

Ouvrir le fichier **Guidage inférieur** et réaliser un éclaté du sous ensemble " **Zone 4**".

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Zone 4-ECL-XXXX

XXXX : numéro du candidat



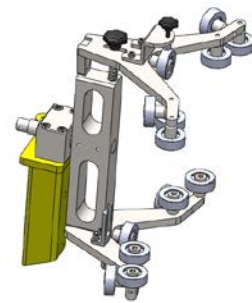
1Ae - Montage du système basculant.

Attention de ne pas éclater une 2^{ème} fois le guidage inférieur et le guidage supérieur.

Ouvrir le fichier **Montage du système basculant** et réaliser un éclaté du sous ensemble " **Zone 5**".

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Zone 5-ECL-XXXX

XXXX : numéro du candidat



1Af - Montage du frein et de la poignée de manutention.

Étape déjà réalisée donnée en exemple en **ANNEXE 3**

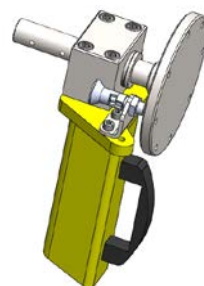


1Ag - Montage de l'indexeur et de la poignée de manutention.

Ouvrir le fichier **Montage de l'indexeur et de la poignée de manutention** et réaliser un éclaté du sous ensemble " **Zone 7**".

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Zone 7-ECL-XXXX

XXXX : numéro du candidat



1B - RÉALISER UNE MISE EN PLAN :

Charte graphiques - Critères de mise en plan :

- Vue **DIMÉTRIQUE**
- **Échelle** au choix (optimiser pour faciliter la lecture)
- **Police : ARIAL, taille : 3,5 mm**
- Mettre en place les repères des pièces
- Respecter les alignements autant que possible

Critères de nomenclature :

- Utiliser l'insertion automatique de nomenclature.
- Modifier les titres de colonnes comme indiqué ci-dessous :

Rep.	Nbre.	Désignation
------	-------	-------------

- La hauteur des lignes sera égale à **8 mm**.
- La marge intérieure des cellules pour la colonne Désignation sera réglée à 5 mm.

1Ba – Vue des zones 1 et 2 :

Créer une **mise en plan pour chaque zone** comprenant :

- une vue de l'éclaté sur format **A4**.
- une nomenclature des pièces de l'éclaté.

Critères :

- **Fond de plan A4 vertical** fourni

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Zone 1-MEP-XXXX Zone 2-MEP-XXXX

XXXX : numéro du candidat

1Bb – Vue des zones 4, 5 et 7 :

Créer une mise en plan pour chaque zone comprenant :

- une vue de l'éclaté sur format **A3 Horizontal**.
- une nomenclature des pièces de l'éclaté.

Critères :

- **Fond de plan A3 horizontal** fourni

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Zone 4-MEP-XXXX Zone 5-MEP-XXXX Zone 7-MEP-XXXX

XXXX : numéro du candidat

1Bc – Imprimer les mises en plan selon les caractéristiques de l'imprimante.

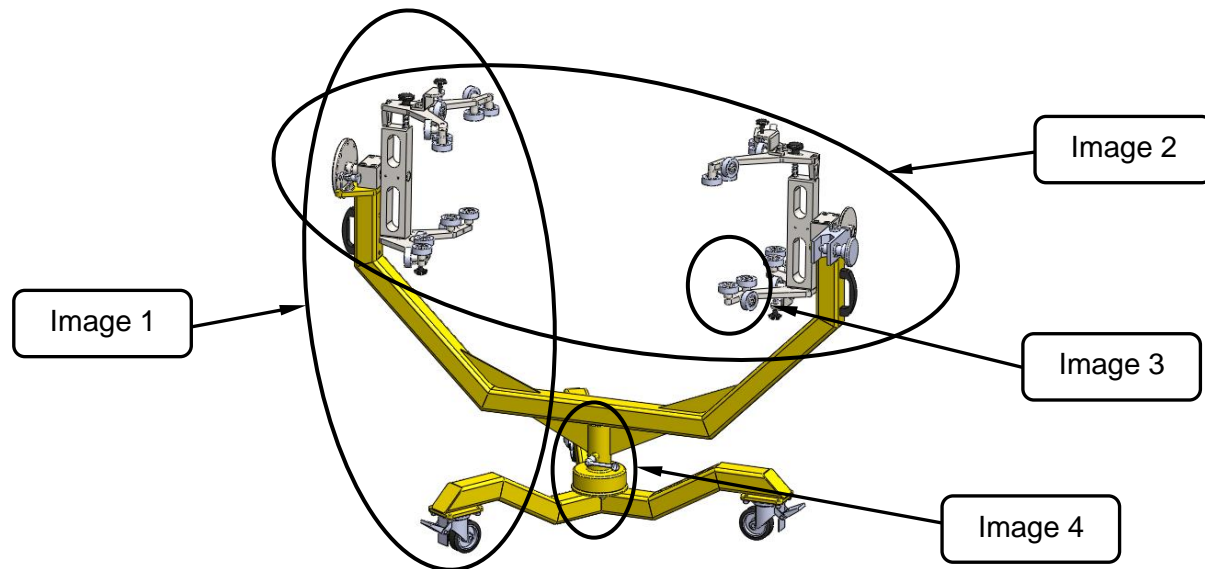
Critère :

Faire apparaître le **nom de votre fichier et votre numéro de candidat dans le cartouche** des documents imprimés.

TÂCHE 2 : Réaliser un document destiné au service maintenance de l'avionneur.

Le service technique doit fournir aux clients une notice d'utilisation de ses outillages.

2A - COMPLÉTER UNE COMPOSITION



À partir du fichier assemblage du **Chariot berceau TRF LEAP** en **configuration rassemblée**, effectuer plusieurs enregistrements sous forme d'images (méthode au choix : capture d'écran, enregistrement JPG sous SolidWorks, ...) afin de compléter la **notice technique "OUTILLAGE DE TRANSPORT ET DE MAINTENANCE"**.

Critères :

- Format d'enregistrement .JPG
- Créer un dossier contenant toutes les images créées

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du dossier :	Chariot berceau-IMAGES-XXXX

XXXX : numéro du candidat

2B - INSÉRER LES IMAGES DANS UNE COMPOSITION

Insérer les différentes images dans le document **OUTILLAGE DE TRANSPORT ET DE MAINTENANCE.doc**

Critères :

- Taille des images à adapter à la notice
- Réaliser le fléchage des éléments concernés

Sauvegarder dans le dossier :	U32-2017-XXXX
Nom du fichier :	Chariot berceau-NOTICE-XXXX

XXXX : numéro du candidat

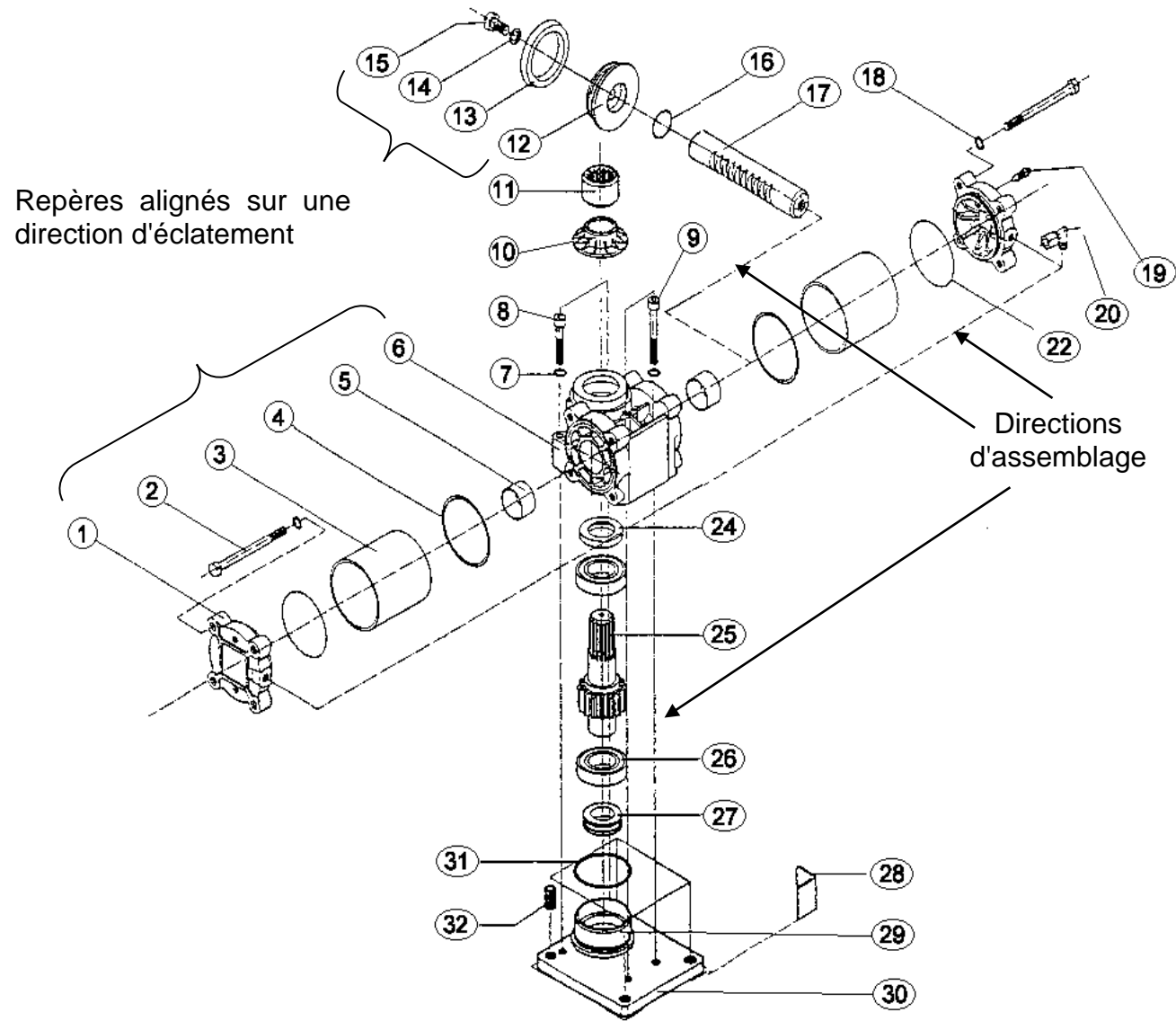
2C - IMPRIMER LA NOTICE SELON LES CARACTÉRISTIQUES DE L'IMPRIMANTE.

DOSSIER

RESSOURCES

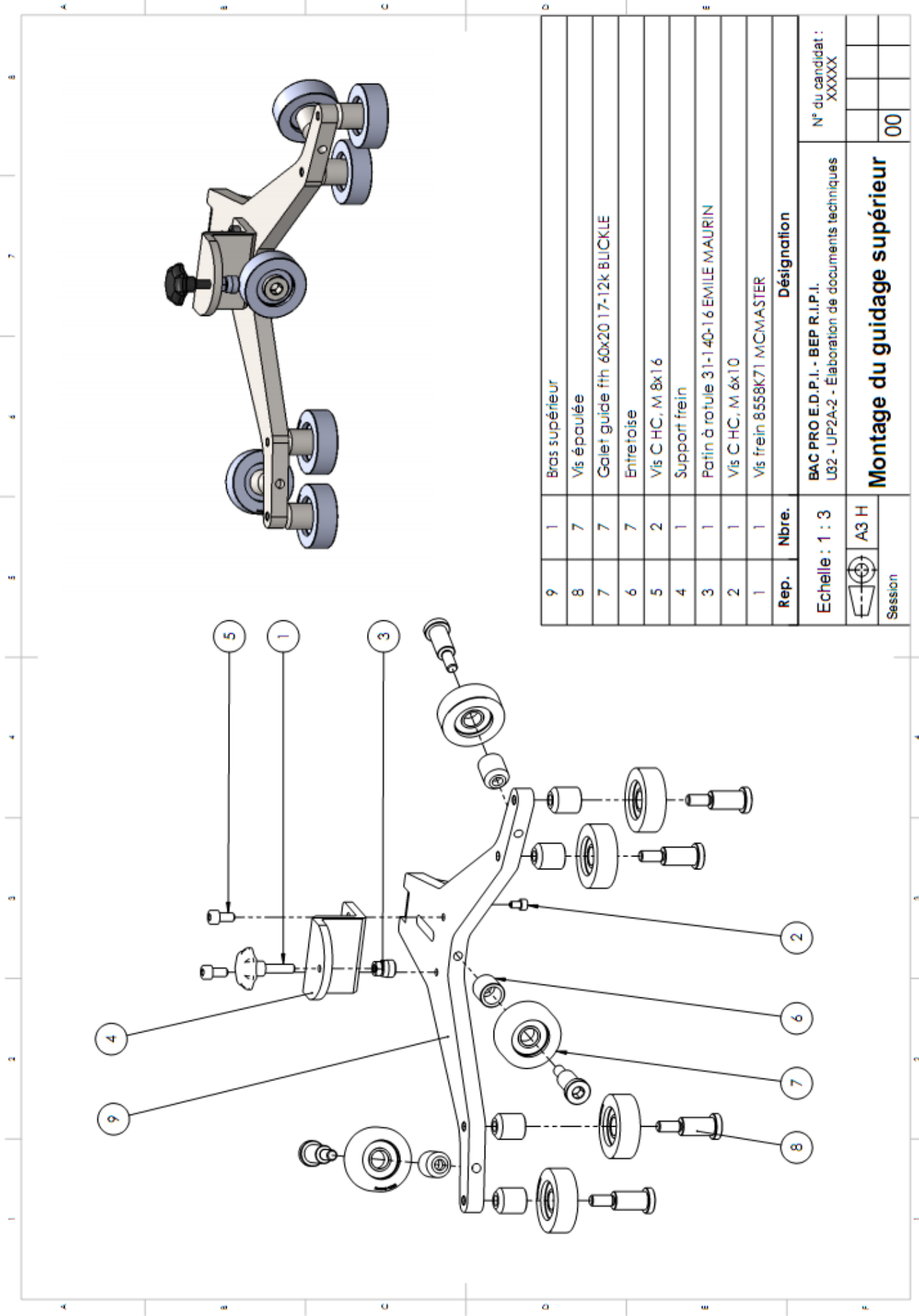
ANNEXE 1

Exemple d'éclaté

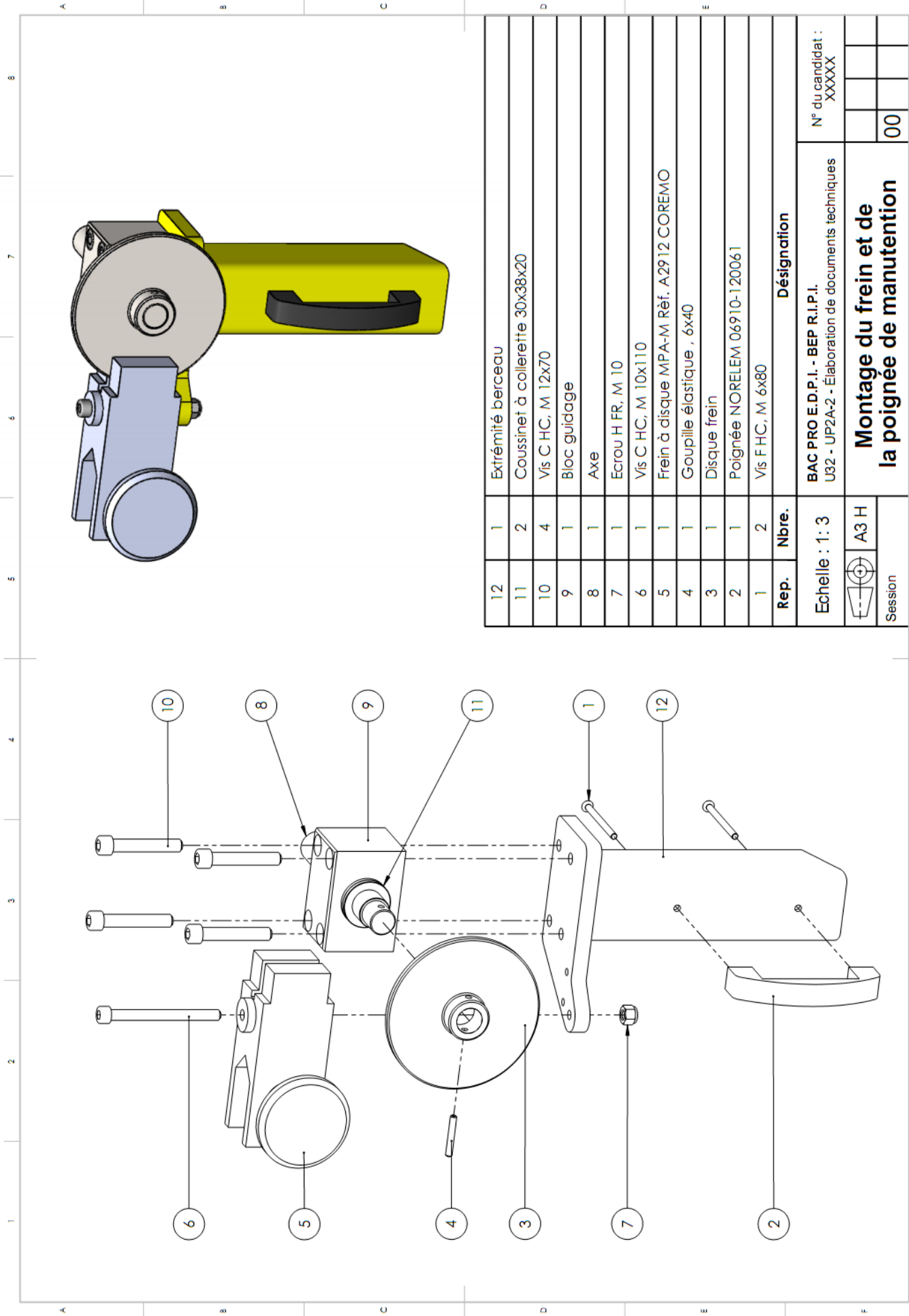


Pas de recouvrement des pièces.
Les pièces ne se chevauchent pas.

ANNEXE 2



ANNEXE 3



12	1	Extrémité berceau
11	2	Coussinet à collerette 30x38x20
10	4	Vis C HC, M 12x70
9	1	Bloc guidage
8	1	Axe
7	1	Ecrou H FR, M 10
6	1	Vis C HC, M 10x110
5	1	Frein à disque MPA-M Réf. A.2912 COREMO
4	1	Goupille élastique , 6x40
3	1	Disque frein
2	1	Poignée NORELEM 06910-120061
1	2	Vis F HC, M 6x80
Rep.	Nbre.	Désignation
Echelle : 1 : 3		BAC PRO E.D.P.I. - BEP R.I.P.I. U32 - UP2A-2 - Élaboration de documents techniques
Session		N° du candidat : XXXXX
A3 H		00
		Montage du frein et de la poignée de manutention

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>

NE RIEN ECRIRE

Note :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Impressions :

Les documents imprimés seront agrafés à cette copie

Fiche de suivi	
À remplir par le surveillant-correcteur	
<u>DÉBUT DE SESSION</u>	<input type="text" value="N° du candidat :"/>
<u>DÉROULEMENT</u>	
<u>FIN DE SESSION</u>	
<u>INCIDENTS</u>	