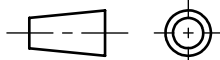
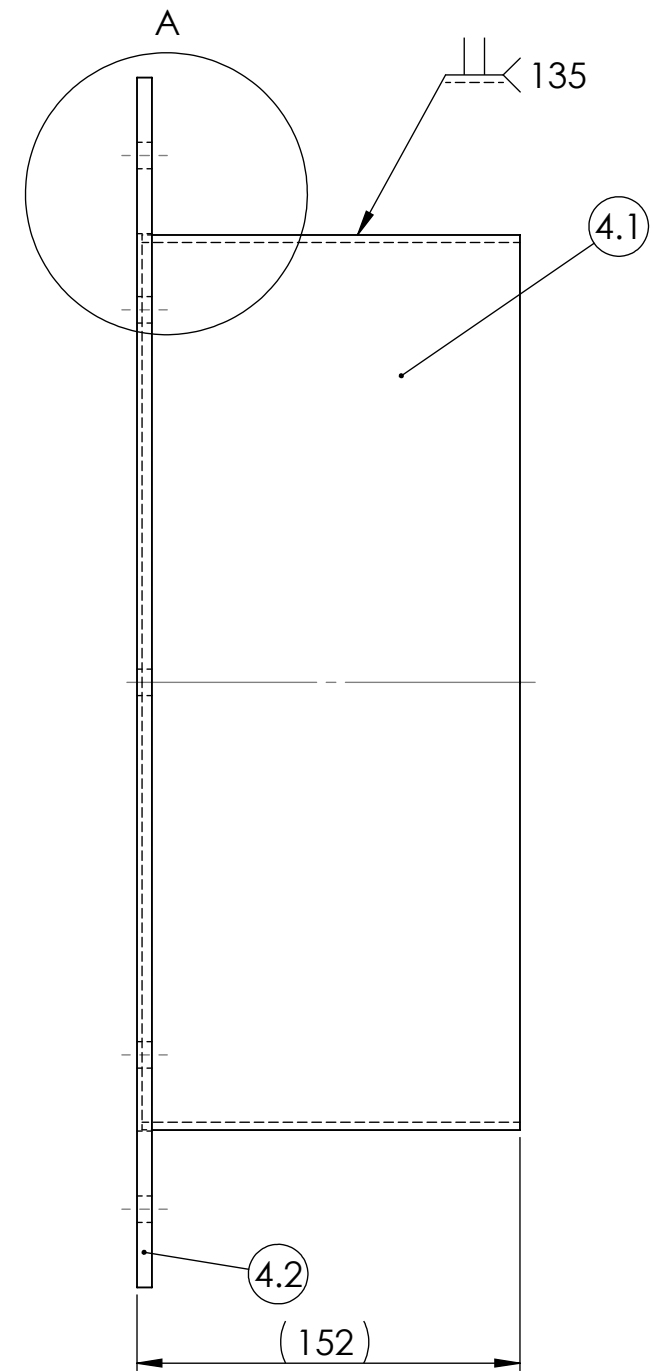
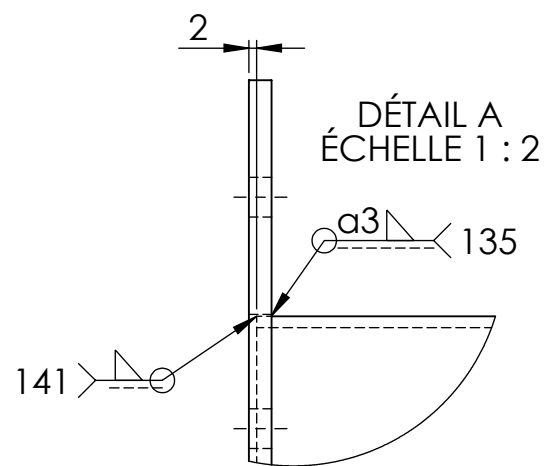
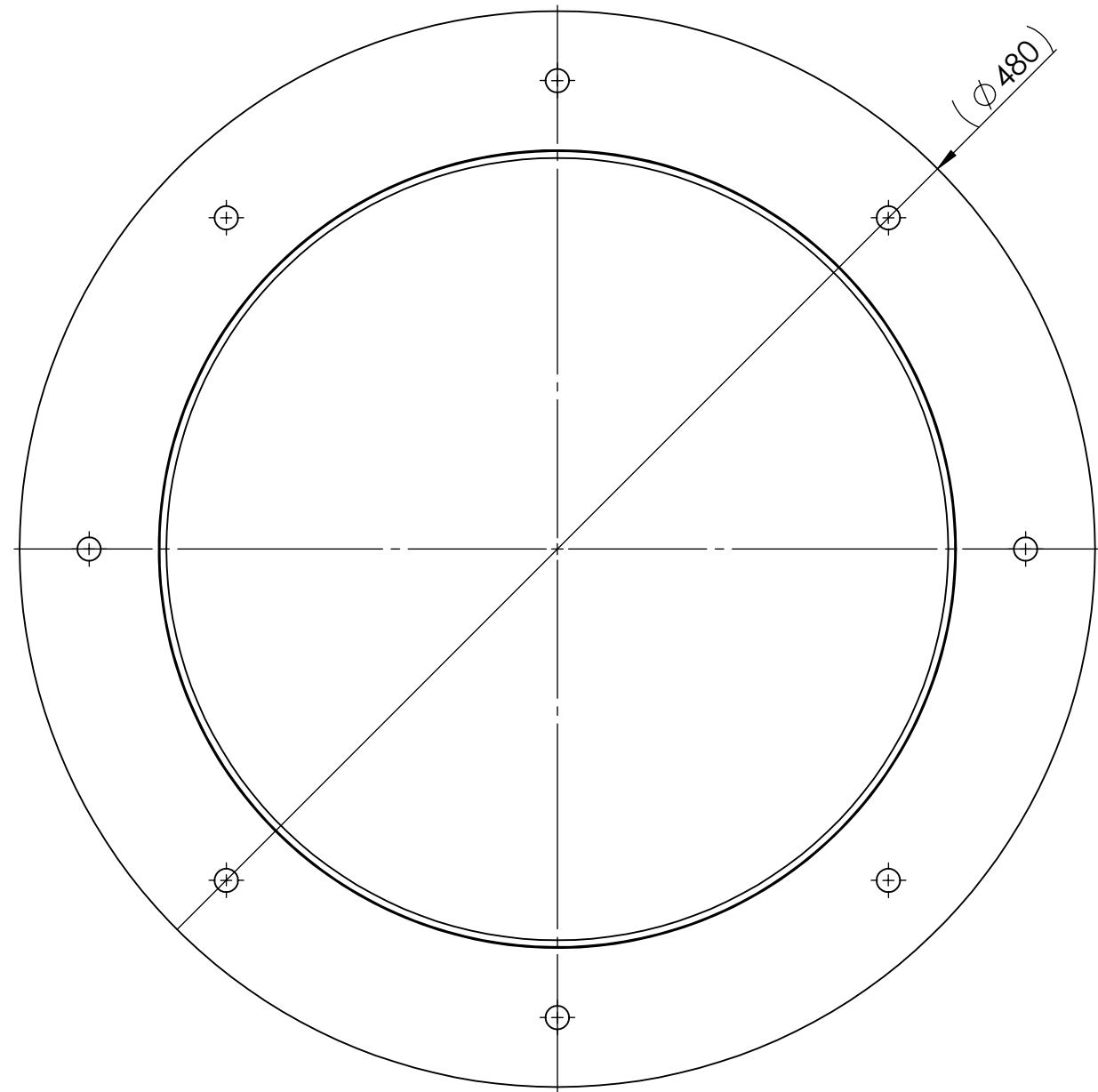
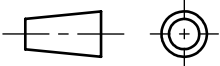


Tolérances générales ISO 2768 cL

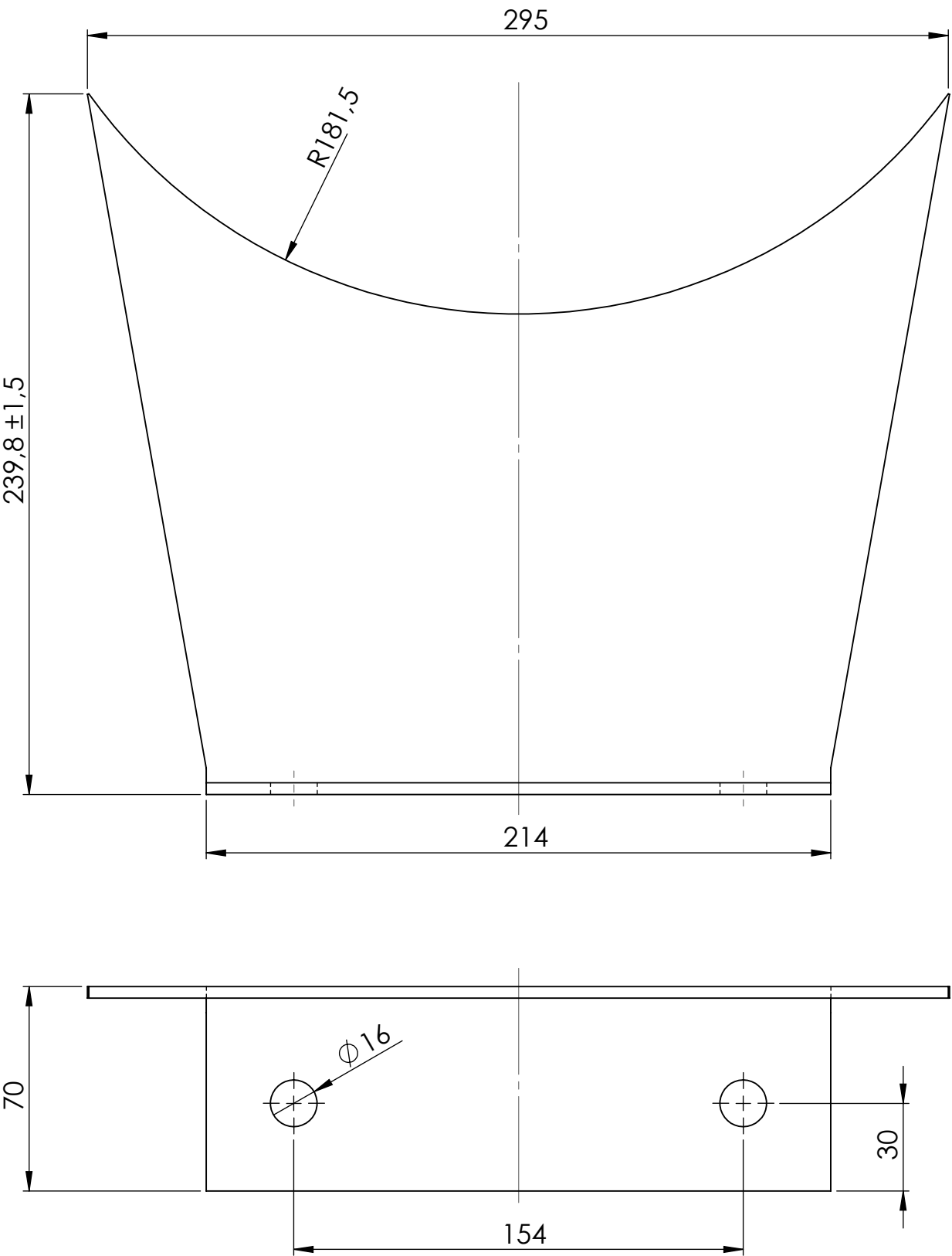
2.3	1	Gousset	S 235	Tôle ép. 4 mm
2.2	1	Pied	S 235	Tôle ép. 4 mm
2.1	1	Fourrure	S 235	Tôle ép. 4 mm
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Observation
Concours général Technicien en chaudronnerie industrielle				
Échelle : 1: 3		Pied support SE2		Admissibilité
				Durée : 6 h
Session : 2017		RÉACTEUR		DT 4/10



Tolérances générales ISO 2768 cL

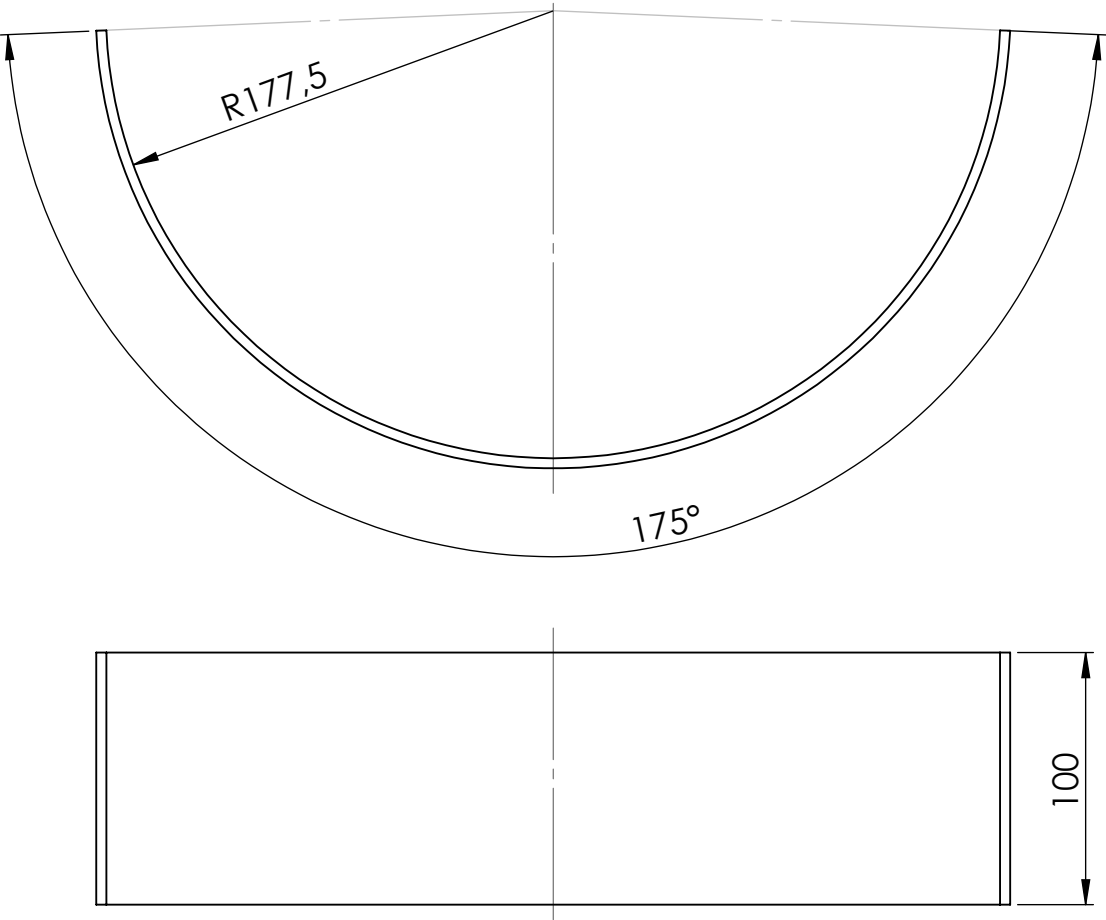
4.2	1	Bride circulaire	S 235	Tôle ép. 6 mm
4.1	1	Viole courte	S 235	Tôle ép. 3 mm
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Observation
Concours général Technicien en chaudronnerie industrielle				
Échelle : 1 : 3		Plan sous-ensemble Viole courte avec bride SE 4		Admissibilité
				Durée : 6 h
Session : 2017		RÉACTEUR		DT 6/10

Pied Rep. 2.2

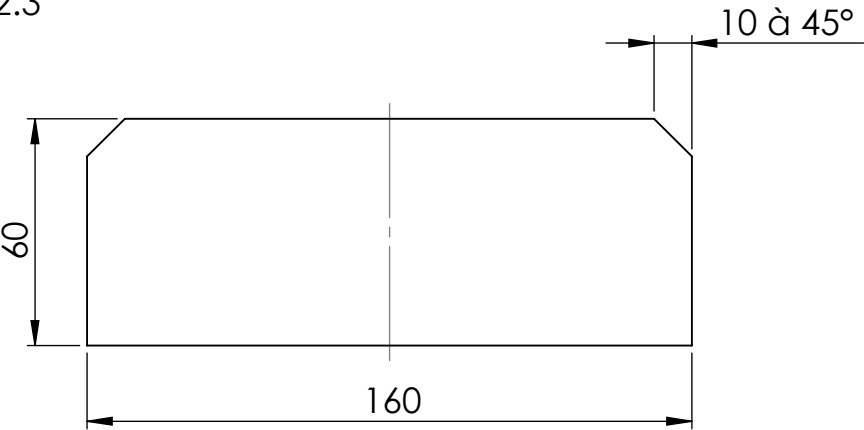


Fourrure Rep. 2.1 Échelle 1 : 3

JF

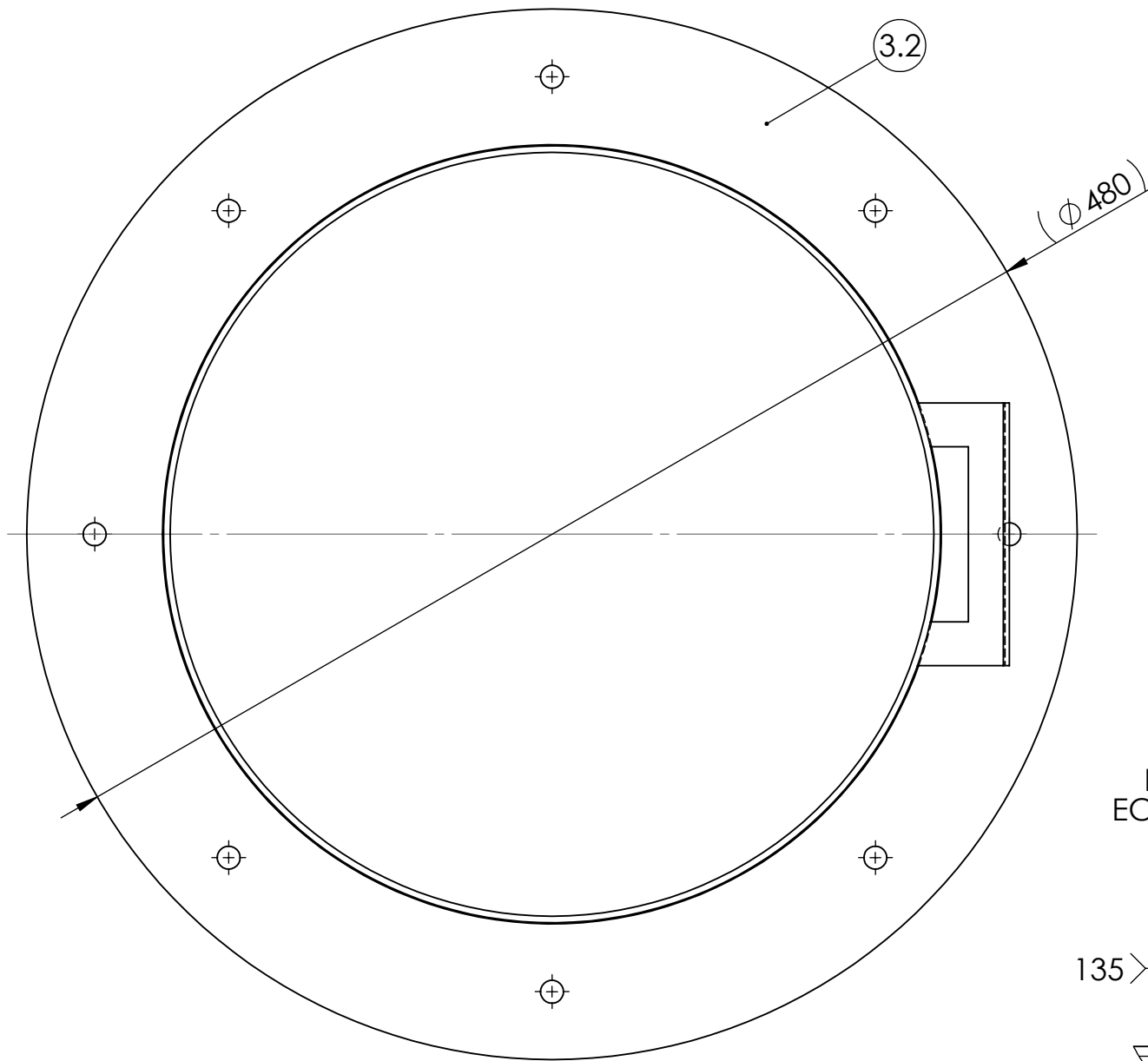
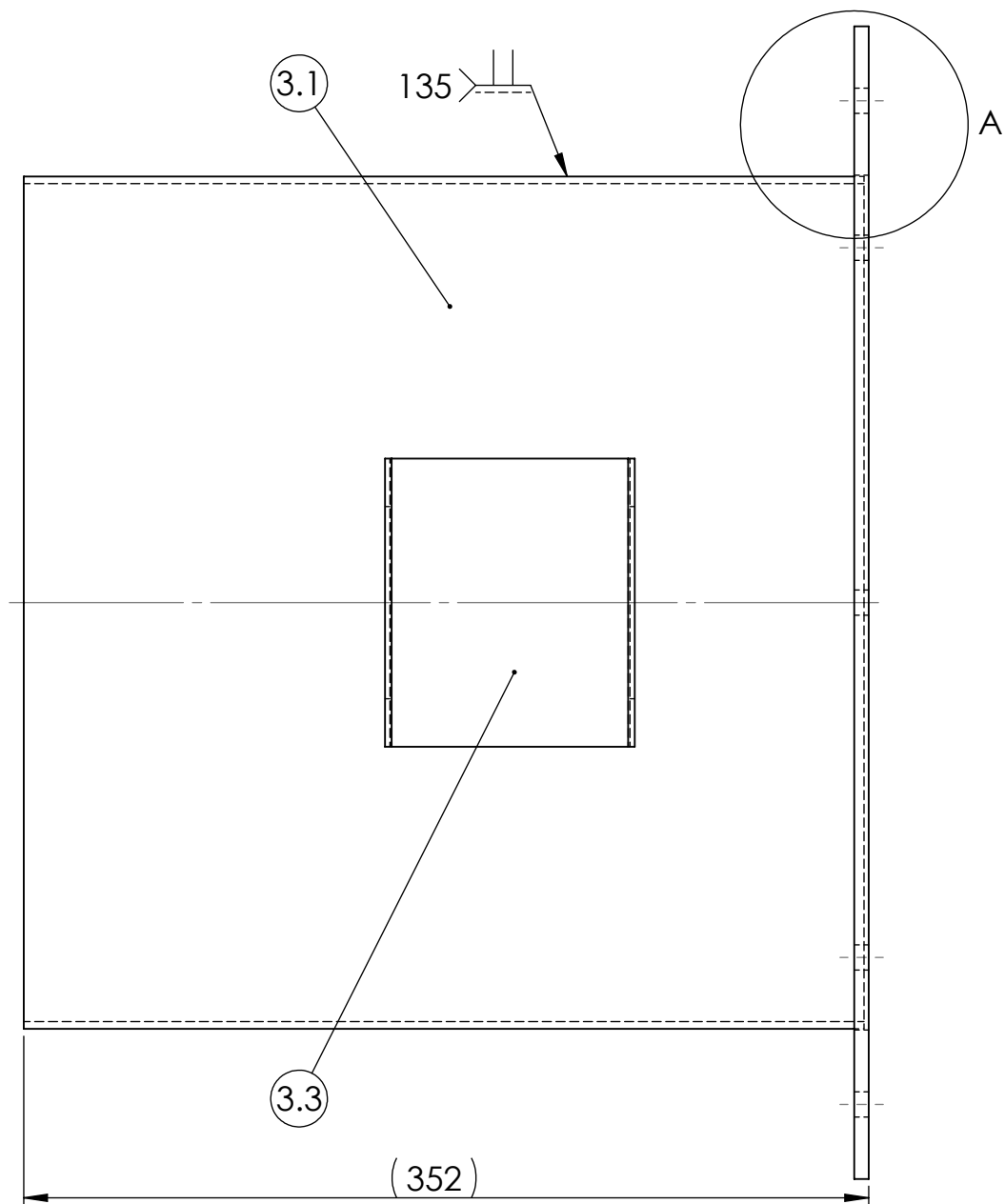


Gousset Rep. 2.3

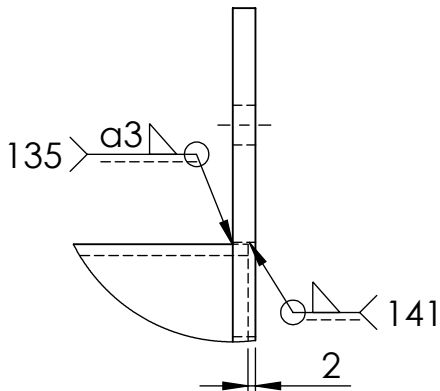


Tolérances générales ISO 2768 cL

Concours général Technicien en chaudronnerie industrielle		
Échelle : 1 : 2	Fourrure Rep. 2.1, Pied Rep. 2.2, Gousset Rep. 2.3	Admissibilité
		Durée : 6 h
Session : 2017	RÉACTEUR	DT 5/10



DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 2



Tolérances générales ISO 2768 cL

3.3	1	Support plaque signalétique	S 235	Tôle ép. 3 mm
3.2	1	Bride circulaire	S 235	Tôle ép. 6 mm
3.1	1	Virole longue \varnothing 355 ext.	S 235	Tôle ép. 3 mm
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Observation
Concours général Technicien en chaudronnerie industrielle				
Échelle : 1 : 3		Plan sous-ensemble Virole longue avec bride SE 3		Admissibilité
				Durée : 6 h
Session : 2017		RÉACTEUR		DT 7/10