|  |
| --- |
| MC IV MIOPNiveau IV-E1 |
| DT |
| Session 2012 |
| EPREUVE E1-U1 |
| Page 13/14 |

40 L/min

260 bar

P T

P T

A B

P T

P T

A B

P T

P T

A B

P T

P T

A B

0Z2

**Bouclier d’éjection supérieur**

0Z1

0Z3

0Z4

0Z5

0V2

0Z6

0M

0P1

0P2

0V1

0Y1

M1

1V2

1Y2

1Y1

1V1

1A1

1A2

**Bouclier d’éjection inférieur**

**Ouverture trémie**

**Compaction des déchets**

2V2

2V3

2V1

2Y1

2Y2

2V4

2V5

2V6

2V7

2V8

2A1

2A2

3S

160 bar

170 bar

190 bar

210 bar

3V1

3Y1

3Y2

3V2

3V3

3V4

3V5

3V6

3Y4

3Y3

190 bar

210 bar

3A1

3A2

Vers schéma hydraulique 2 page DT 14/14

Ø 2

3 bar

5 bar

Ø 125/60 x 500

Ø 125/60 x 500

Ø 70/30 x 800

Ø 70/30 x 800

Ø 110/80/55 x 3400

Ø 110/80/55 x 2900

P

T

M2

0V2

0Y2

**Schéma hydraulique 1**

Β10 = 75

1100 min-1

.. L/min

180 L

2Z1

2Z2

2Z3

2Z4