



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Montpellier
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2014

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART
OPTION : TAPISSIER D'AMEUBLEMENT**

E2 – Épreuve de technologie et d'Histoire de l'Art

Sous-épreuve C.2 – Unité U.21

« Préparation d'une fabrication »

Durée : 3 heures- Coefficient : 1.5

Ce sujet comprend 10 pages numérotés de 1/10 à 10/10 :

- Page de garde page 1/10
- Le sujet et le barème page 2/10
- Document plan de coupe pages 3-4/10
- Analyse de fabrication page 5/10
- Document fiche de débit page 6/10
- Document ressources pages 7-8/10
- Dessin technique pages 9-10/10

Les documents 3/10, 4/10, 5/10, 6/10, 9/10 et 10/10 sont à rendre agrafés dans une feuille de copie d'examen anonymée à l'issue de l'épreuve.

<i>BCP Artisanat et Métiers d'art Option : tapissier d'ameublement</i>	SUJET	Code : 1406 – AMA TTA	<i>Session 2014</i>	Préparation d'une fabrication Sous épreuve C.2 – Unité 21	Page 1 /10
--	--------------	---------------------------------	---------------------	---	-------------------



Un restaurant Parisien vous contacte afin de lui confectionner une série de 5 ployants pour son hall d'accueil.

Cahier des charges

- Vous devez respecter les matériaux utilisés dans les *Établissements Recevant du Public*.
- Le tissu choisi sera un velours uni en 130 cm de laize.
- Le coussin sera agrémenté d'une passementerie : 4 cartisanes et leurs pompons ; les deux plateaux seront assemblés par un passepoil.
- Un double passepoil sera posé en fond de feuillure comme finition.
- La garniture sera en industriel.

Travail demandé.

D'après les documents fournis et les extraits de catalogue joints en annexes vous devez établir :

- 1 Le plan de coupe pour un ployant et pour la série de 5 (pages 3/10 et 4/10).
- 2 L'analyse de fabrication pour la cuvette (page 5/10).
- 3 La fiche de débit des matériaux utilisés et l'étude de prix pour **1 ployant** (page 6/10).
- 4 Compléter le dessin technique et la nomenclature de la coupe du tabouret représentant la cuvette et son coussin (pages 9/10 et 10/10).

CRITÈRES D'ÉVALUATION

On vous demande	Critères d'évaluation
Réaliser le plan de coupe (échelle 1/10).	Le placement des éléments est juste. L'échelle est respectée. Le métrage est exact. Les calculs sont exacts.
Établir l'analyse de fabrication pour la cuvette du ployant.	La logique opérationnelle est respectée. Le document est exploitable par un tiers.
Compléter la fiche de débit et calculer l'étude de prix pour un ployant.	Le choix des matériaux est exact. Le calcul est juste
Dessin technique.	Les normes du dessin technique sont respectées. La nomenclature est juste

1 Plan de coupe.

Dimension de coupe :

Désignation	Largeur ↔	Profondeur/Hauteur ↕
Plateau coussin	71 cm	51 cm
Plate bande devanture	63 cm	28 cm
Plate bande côté	28 cm	43 cm

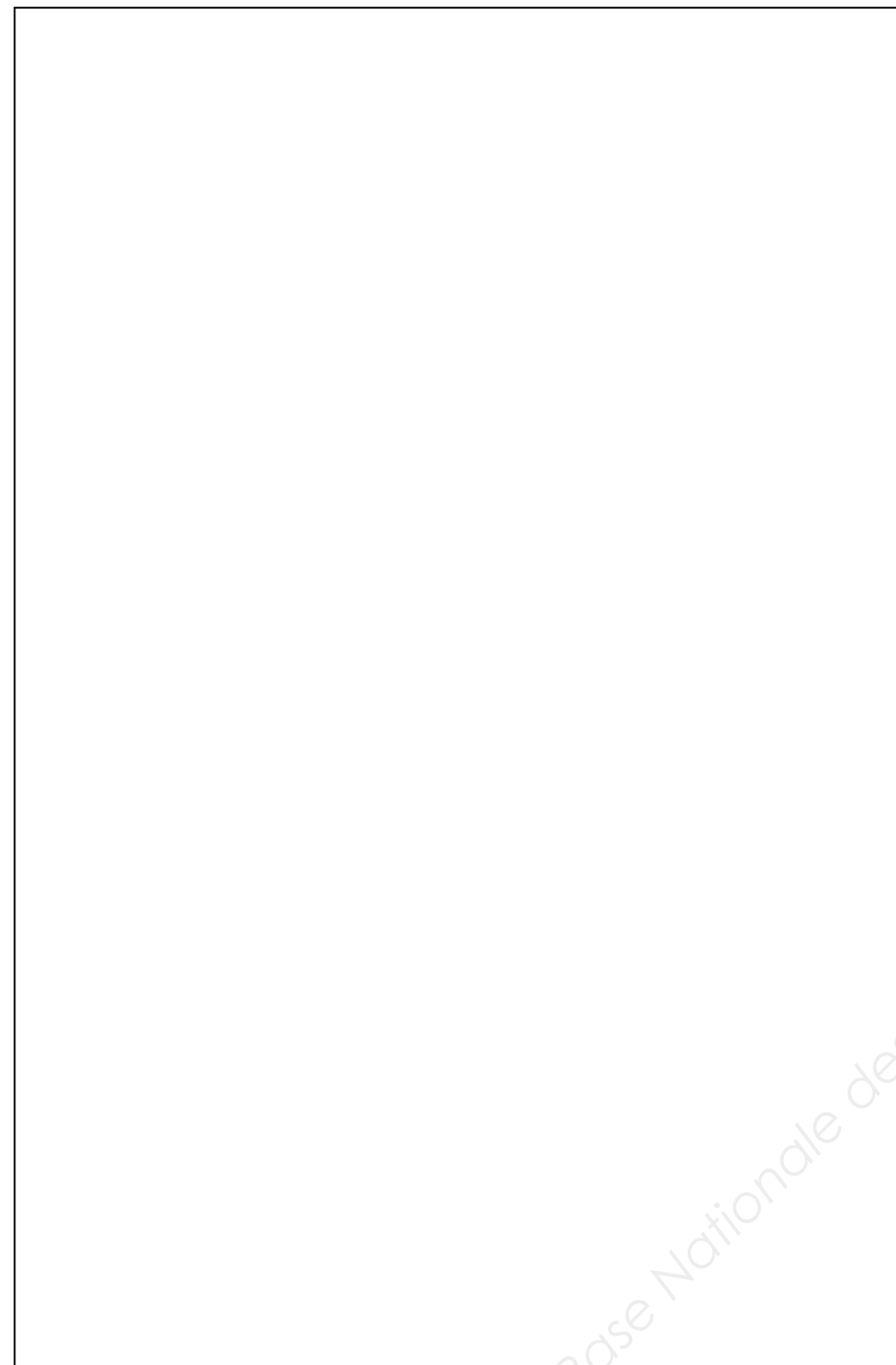
← 130 cm →



← 130 cm →



← 130 cm →



Métrage pour 1 ployant :	en cm
	en ml
Métrage pour 5 ployants :	en cm
	en ml

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

2 Analyse de fabrication de la cuvette.



N°	Étapes	Renseignements	Directives complémentaires Croquis éventuel

N°	Étapes	Renseignements	Directives complémentaires Croquis éventuel

3 Fiche de débit pour **1 ployant.**

MATIÈRES	REF.	QUANTITÉ	PRIX UNITAIRE H.T.	PRIX TOTAL H.T.
			TOTAL H.T.	
			T.V.A. 20 %	
			TOTAL T.T.C	

DOCUMENTS-RESSOURCES PRIX H.T.

PLAQUES DE MOUSSE AGGLOMERÉES

Désignation	Prix à l'unité
Plaque Agglomérée 200 x 100 x 10 U200	18,47
Plaque Agglomérée 200 x 100 x 30 U200	55,41

Sitinette (Chaussette pour coussin)

Désignation	Prix au Kg	Prix au Kg x 5
Sitinette TR35 jersey	18,98	16,12

PROFILES DE MOUSSE

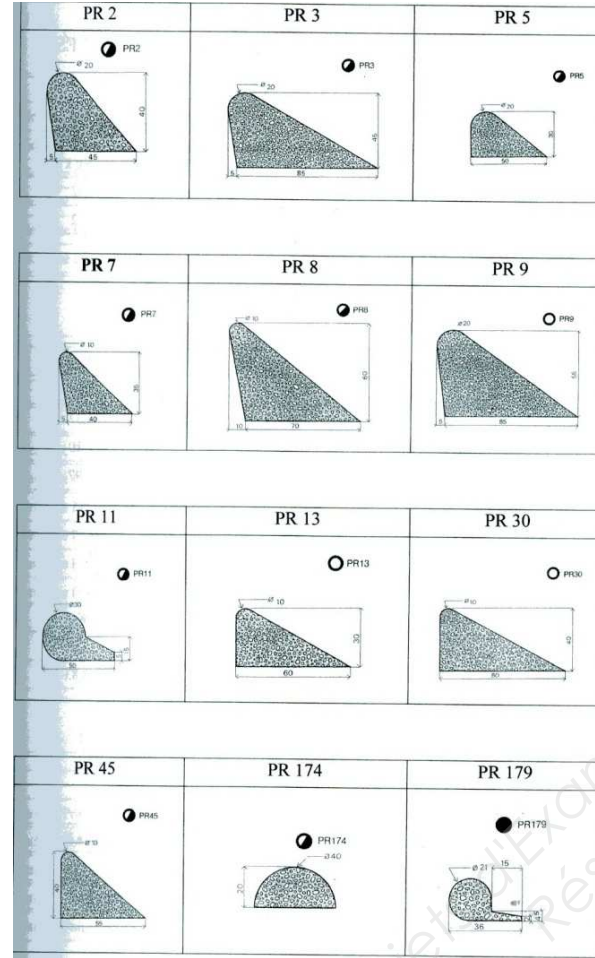
Prix Quantitatifs	PR 2	PR 3	PR 5	PR 7	PR 8	PR 9	PR 11
Détail : le ml	2,47	3,33	1,71	1,86	3,99	3,42	2,29
Le ml x 50 ml	2,37	3,20	1,64	1,78	3,82	3,29	2,19
Le ml x 100 ml	2,24	3,03	1,56	1,69	3,63	3,12	2,08

Prix Quantitatifs	PR 13	PR 30	PR 45	PR 153*	PR 174	PR 179
Détail : le ml	1,57	2,40	2,43	3,42	1,96	1,59
Le ml x 50 ml	1,51	2,31	2,32	3,30	1,88	1,53
Le ml x 100 ml	1,42	2,18	2,19	3,11	1,78	1,45

*jusqu'à épuisement de stock.

TOILES

Désignation	Prix du ml par 5 ml	Prix du ml par 15 ml	Prix du ml par 25 ml	Prix du ml par 50 ml
Alpha-Maille Jersey x 150 cm sur Résille grise ou marron	4,62	4,39	-	-
Jaconas Gris x 150 cm	2,40	2,28	2,24	2,20
Jaconas Marron x 150 cm	2,40	2,28	2,24	2,20
Toile Bisonne T28 x 140 cm	5,25	4,79	-	4,10
Toile Bisonne T 28 x 200 cm	6,25	5,80	-	5,33
Toile Blanche Clémence x 150 cm 180 gr /M2	1,83	1,71	-	1,60
Toile Lourde Laurent x 280 cm 230 gr env./M2	4,65	4,35	4,07	-
Toile à Carreaux x 140 cm	5,67	5,42	-	4,93
Toile à Enfouner x 70 cm	5,12	4,92	-	-
Toile Camping Bleue x 220 cm	10,50	-	-	-
Toile Treillis écru x 160 cm	7,35	6,65	-	6,10



SANGLES TAPISSIERS

Désignation	Prix du ml	Prix du ml x 100 ml	Prix du ml x 300 ml
Sangle Elastique 03 Hauteur 70 mm	0,90	0,67	-
Sangle Elastique 04 Hauteur 70 mm	0,94	0,79	-
Sangle Jute CS811 Hauteur 40 mm	0,33	0,24	-
Sangle Jute CS811 Hauteur 85 mm	0,43	0,26	0,25

TOILES DE JUTE x 190

Désignation	Prix du ml par 5 ml	Prix du ml par 10 ml	Prix du ml par 25 ml	Prix du ml par 50 ml
CS 190	1,30	1,24	1,20	1,16
CS 256	1,56	1,50	1,38	1,30
CS 330	1,96	1,90	1,72	1,63
CS 380	2,15	2,07	1,96	1,85
CS 425	2,37	2,23	2,15	2,07
DC 440	2,40	2,30	2,10	1,97

OUATES POLYESTER

Désignation	Prix du Rouleau
Ouate PO 100 GR/M2 Le Rouleau de 30 ml X 160	35,56
Ouate PO 100 GR/M2 Le Rouleau de 30 ml X 260	57,80
Ouate PO 150 GR/M2 Le Rouleau de 30 ml X 160	53,34
Ouate PO 200 GR/M2 Le Rouleau de 30 ml X 160	71,11
Ouate PO 300 GR/M2 Le Rouleau de 15 ml X 160	53,34
Ouate PO 350 GR/M2 Le Rouleau de 15 ml X 160	61,26
Ouate PO LYMERISE M1 110 GR/M2 Le Rouleau de 25 ml x 140	46,27
Ouate PO SILICONE 200 GR/M2 Le Rouleau de 25 ml X 280	103,73

PLAQUES DE MOUSSE REMISE DE 5% POUR 5 PLAQUES BULTEX OU POLYETER PRISES ENSEMBLE

Epaisseur	BULTEX : Plaques de 2000 x 1600				
	A23040 23 PL	A36120 35 B	A38150 37 B	A42190 40 C	C63300 60 C
20 mm	-	23,64	26,74	29,00	45,02
30 mm	28,68	35,46	40,11	43,50	67,53
50 mm	47,80	59,10	66,85	72,50	112,55
70 mm	-	82,74	93,59	101,50	-
100 mm	95,60	118,20	133,70	145,00	-
120 mm	-	141,84	160,44	174,00	-
150 mm	-	177,30	200,55	217,50	-

Hauteur	POLYETER			HR HR 38140 1600 x 2020
	T24160 :24/60 2300 x 2050	T28130 :28/50 2300 x 1900	T34180 :34/70 2300 x 2050	
10 mm	11,13	-	14,69	-
20 mm	22,26	24,14	29,38	-
30 mm	33,39	36,21	44,07	34,98
40 mm	44,52	-	58,76	-
50 mm	55,65	60,35	73,45	58,30
70 mm	77,91	-	102,83	81,62
80 mm	-	96,56	117,52	-
100 mm	111,30	120,70	146,90	116,60
120 mm	-	144,84	176,28	139,92

COLLES ET SOLVANTS

Désignation	Prix unitaire	Prix par 6	Prix par 12
Colle Bostik 1400 Néoprène Etui 125 ml	2,94	2,76	2,58
Colle Bostik 1400 Néoprène Liquide Bidon 1 l	13,14	12,29	11,70
Colle Bostik 201 Super Cyano Tube 20 gr	7,60	-	-
Colle Bostik 2615 Néoprène Universelle Aérosol 500 ml	14,51	-	-
Colle Bostik GT Galon Le Tube de 250 gr	3,70	3,10	-
Colle Bostik Agobois Rapide Le Biberon de 250 ml	3,11	-	-
Colle Bostik Agobois Rapide Le Biberon de 750 ml	5,75	-	-
Colle Bostik Agobois Rapide Le Seau de 5 kg	22,48	-	-



Gland

17.50 € H.T



Double passe-poil 3.76 € H.T



Tissus velours M1

71.00 € H.T



Passepoil

4.60 € H.T

Documents ressources.



Hauteur du fût : 57 cm

Largeur du fût : 60 cm

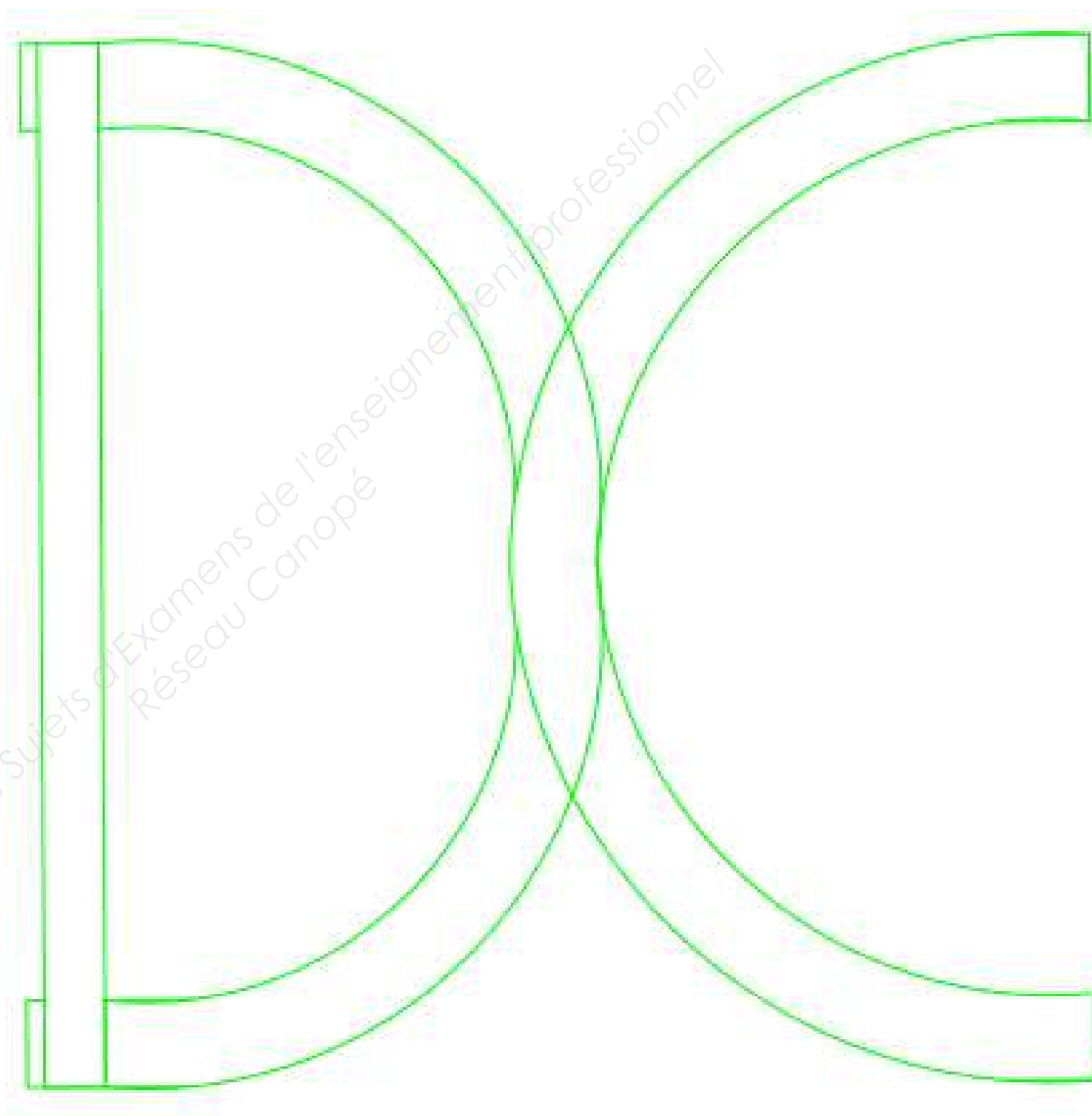
Profondeur du fût : 40 cm

Hauteur de la cuvette fini : 7 cm dont 2 cm de bois

Épaisseur du coussin : 8 cm

<i>BCP Artisanat et Métiers d'art Option : tapissier d'ameublement</i>	SUJET	Code : 1406 – AMA TTA	Session 2014	Préparation d'une fabrication Sous épreuve C.2 – Unité 21	Page 8 /10
--	-------	--------------------------	--------------	--	------------

4 Compléter le dessin technique et sa nomenclature.



Échelle 1:3

<i>BCP Artisanat et Métiers d'art Option : tapissier d'ameublement</i>	SUJET	Code : 1406 – AMA TTA	Session 2014	Préparation d'une fabrication Sous épreuve C.2 – Unité 21	Page 9 /10
--	-------	--------------------------	--------------	--	------------

Compléter la nomenclature relative au dessin technique.

2			
1			
N°	DÉSIGNATIONS	MATIÈRES	QUANTITÉS
NOMENCLATURE			