

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS ÉPREUVE E33 :

1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

Documents remis au candidat :

DOSSIER TECHNIQUE	: Feuilles DT 1/7 à DT 7/7
-------------------	----------------------------

- CONTRAT ÉCRIT : Folio DR 1/2
- BAREME DE NOTATION : Folio DR 2/2

<u>Limite de l'étude</u> : Réalisation de l'agitateur
--

NOTA : Dès la distribution du sujet, assurez vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au responsable de la salle.

SOUS ÉPREUVE E33 : 1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

CONTRAT ÉCRIT

ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none"> DT 1/7 à DT 7/7. <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none"> Contrat écrit: Folio DR 1/2. Barème de notation: Folio DR 2/2. Le parc machine à disposition. L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle. La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation. L'élément Rep.1.3 réalisé en E32. L'élément Rep.2.4 poinçonné en E32. 	<p>1°) De réaliser l'ensemble agitateur des plans DT 1/7 à DT 7/7.</p> <ul style="list-style-type: none"> Débiter les éléments. De créer et d'exécuter le ou les programmes pour la réalisation des Rep.2.1, 2.4 et 2.7. Réaliser les conformations demandées. Assembler les différents éléments. Réaliser, le pointage et le soudage des éléments en respectant les indications du plan. Réaliser les usinages demandés. De réaliser l'assemblage général des divers éléments. Contrôler, redresser, ajuster. Respecter les règles de sécurité pour l'ensemble des activités. 	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <p style="text-align: center;">Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité. (-1pt par manquement de respect des règles d'hygiène et de sécurité).</p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>
			<p>Total:</p> <p>/200 Pts</p> <p>/20 Pts</p>

POSTES				NOTES
Contrôles de conformité : Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /9points	Contrôles de conformité à effectuer par le candidat (compléter les parties grisées de ce document).			/14
	Cotes et Positions	Cotes relevées (/ 5 points)	Conformité (/ 9points)	
OUI			NON	
Entre axe : 248±1				/15
Largeur : 306±1				/15
Position Rep.2.4 : 318 ±1				/10
Position trou Rep.2.6 : 70±1 et 52.5±1				/10
Conformation/géométrie				
Perpendicularité Rep.2.6 \perp 1				/10
Parallélisme du Rep.2.3 // 1.5				/10
Conformation Rep.2.2				/10
Assemblages				
Respect de la symbolisation				/10
Soudage 141 - Aspect des cordons				/10
Rotation de l'agitateur SE1				/10
Pointage : Aspect, répartition des points de soudure				/10
Ajustement, position des éléments : J max=0,5mm, au delà =0 point				/20
Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées).				/10
Compte rendu (/6points) : (à compléter par le candidat)				
Principal problème rencontré lors de la fabrication:				/2
Proposition d'amélioration/résolution du problème :				/4
<i>Note aux examinateurs : l'évaluation du compte rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport à la pièce du candidat et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>				
Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.				/30
TOTAL sur 200 points				
TOTAL sur 20 points				

CORRECTEURS :	N° du CANDIDAT :
----------------------	-------------------------