



Tolérances générales ± 1

3.1.4	1	Tube de sortie fileté		Tube $\phi 33.7 \times 2.9$
3.1.3	3	Support sauterelle inférieur	S 235	Tôle ép.3
3.1.2	1	Cône d'injection	S 235	Tôle ép.2
3.1.1	1	Support nourrice	S235	Tôle ép.3, fourni découpé
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observation

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle: 1:4	Cône d'injection équipé 3.1	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2016	UNITE D'EPANDAGE DE POUDRE	DT 6/25