

**Baccalauréat Professionnel**  
**" AGENCEMENT DE L'ESPACE ARCHITECTURAL "**

**SESSION 2015**

**DUREE : 8 heures**

**COEFFICIENT : 2**

**E.3 - EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE  
LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL**

**Sous- Epreuve E.33 - Réalisation de maquettes et prototypes (U.33)**

**Compétences évaluées :**

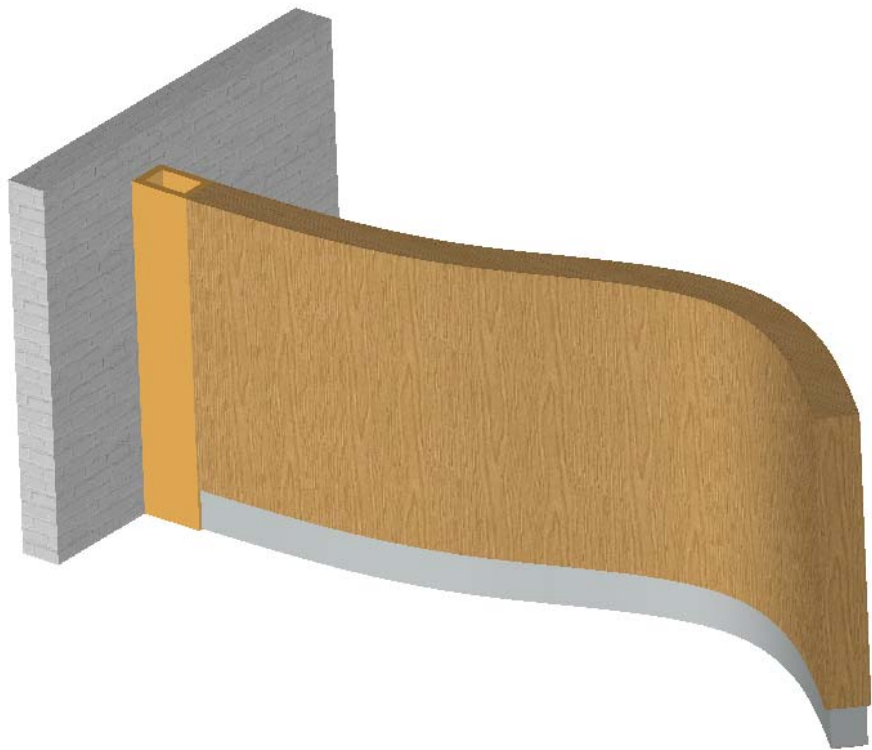
- C2.4 : Fabriquer des maquettes, prototypes et échantillons,
- C2.7 : Installer des éléments d'agencement.

**DOSSIER SUJET**

Ce dossier comporte 10 pages numérotées de DS 1 / 10 à DS 10 / 10

Calculatrice autorisée conformément à la circulaire n°99-186 du 16 novembre 1999

Vue d'ensemble de la cloison



Baccalauréat Professionnel AGENCEMENT DE L'ESPACE ARCHITECTURAL	Code : 1506-AEA P 33-1	Session 2015	DOSSIER SUJET
E.33 - Réalisation de maquettes et prototypes (U.33)			DS 1 / 10

## **Mise en situation :**

Vous devez fabriquer et mettre en place une cloison de séparation cintrée positionnée entre les différents bureaux de l'espace commercial.

Celle-ci sera jumelée contre un caisson mural déjà en place.

La semelle qui reçoit la plinthe sera fixée au sol. Le nombre et la position des fixations sont laissés à l'initiative du candidat dans la limite des quincailleries fournies.

**Vous ferez évaluer l'implantation et la fixation de la semelle par un surveillant de l'épreuve avant de fixer la plinthe.**

La plinthe sera vissée dans la semelle au travers de perçages Ø 35mm réalisés dans la traverse haute de la plinthe.

La partie haute (cloison) sera fixée par des clefs de dévêtissement sur le caisson mural et enclenchée sans collage sur la plinthe.

### **Constitution :**

Ossature cloison et plinthe : traverses calibrées en contreplaqué 22 mm, montants en sapin, recouverte de CP cintrable.

La plinthe sera replaquée stratifié « Métal brossé »

La cloison sera rendue en partie haute prête à recevoir le stratifié de finition, il n'est pas demandé de cacher les têtes de vis par de la pâte à bois.

### **Il est fourni au candidat :**

- un gabarit papier échelle 1 de la traverse haute de la cloison (positionnement des montants intermédiaires) ;
- les éléments REP : 101 et 102 calibrés et mis à longueur ;
- les éléments REP : 104 et 111 mis à longueur finie.

## **Dimensions hors tout :**

- Hauteur totale 800 mm
- Hauteur visible de la plinthe 100 mm
- Hauteur de la cloison 700 mm
- Longueur totale 1850 mm

## **Processus de fabrication :**

- Mise à la longueur des montants intermédiaires REP : 103 (cloison)
- Montage des ossatures cloison et plinthe
- Mise à la largeur des CP cintrables REP : 105, 106 : cloison et plinthe
- Fixation des CP cintrables
- Affleurage des CP cintrables de la cloison et de la plinthe
- Collage et affleurage du stratifié métal brossé sur la plinthe REP : 109, 110
- Usinage de la feuillure des clés de dévêtissement REP : 108

## **Processus de pose :**

- Positionnement et fixation au sol de la semelle REP : 102

### **Faire évaluer votre implantation par un surveillant de l'épreuve**

- Fixation de la cale de guidage de la plinthe REP : 111
- Perçage Ø 35 mm en partie haute de la plinthe
- Fixation de la plinthe sur la semelle au travers des perçages Ø 35mm
- Fixation des clefs de dévêtissement REP : 108 sur la cloison et le caisson mural
- Mise en place définitive de la cloison sans collage.

Matière d’œuvre

Vous disposez des ressources suivantes :

Dossier sujet :

- DS 1 /10 à DS 10 / 10

Matériels et équipements : fabrication

- équipements de protection individuelle ;
- outils de mesure et de contrôle ;
- parc machines traditionnelles de menuiserie.

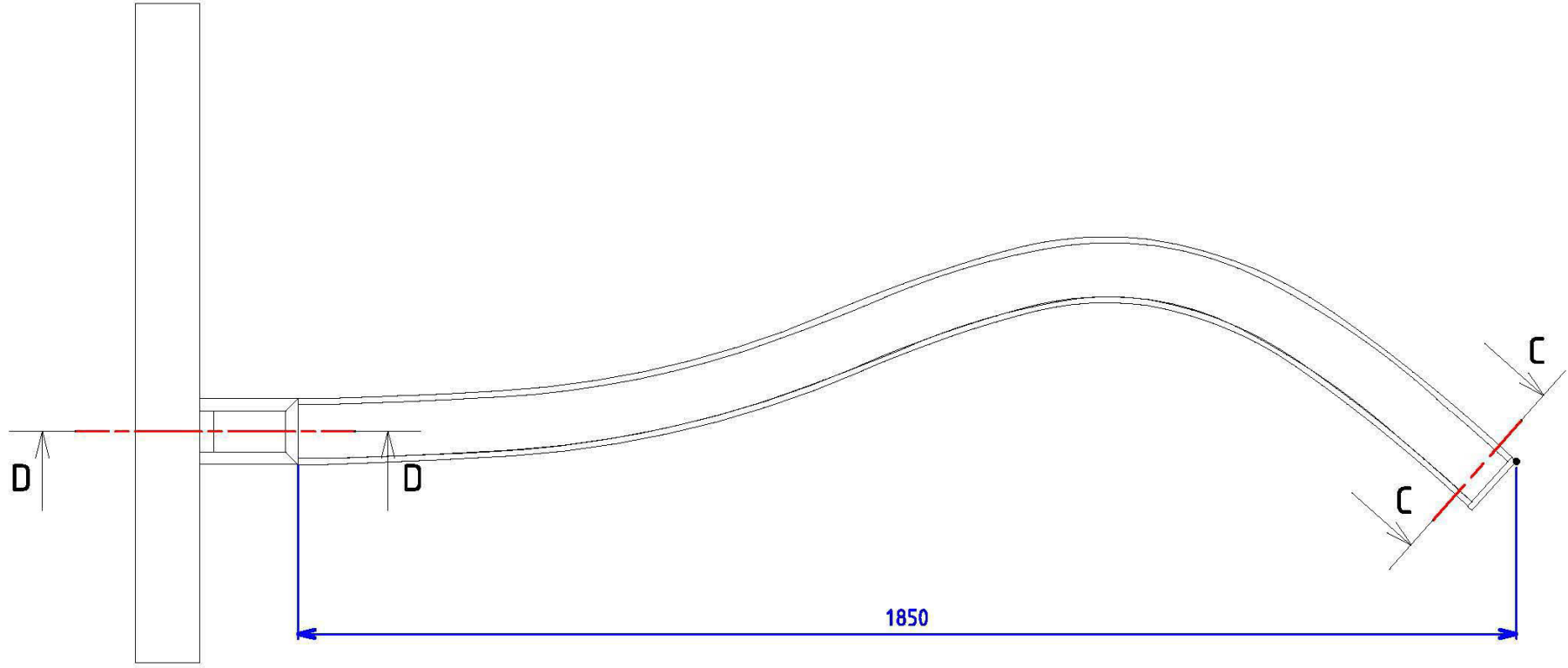
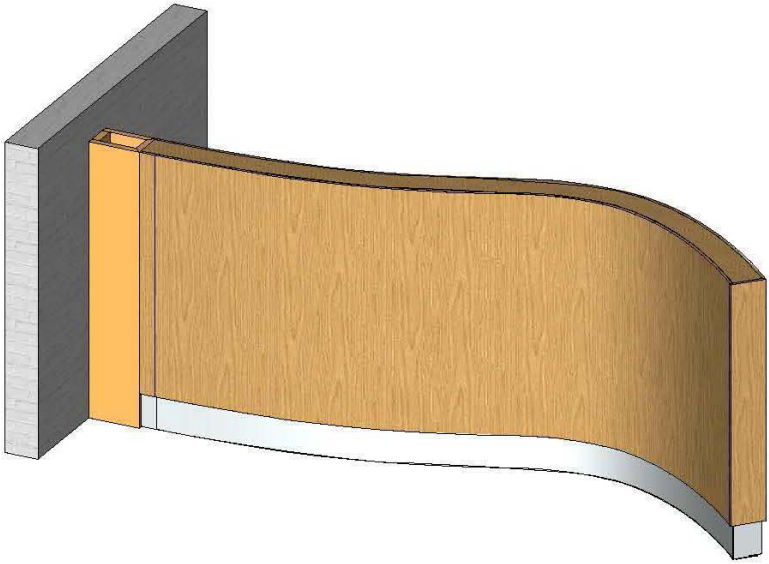
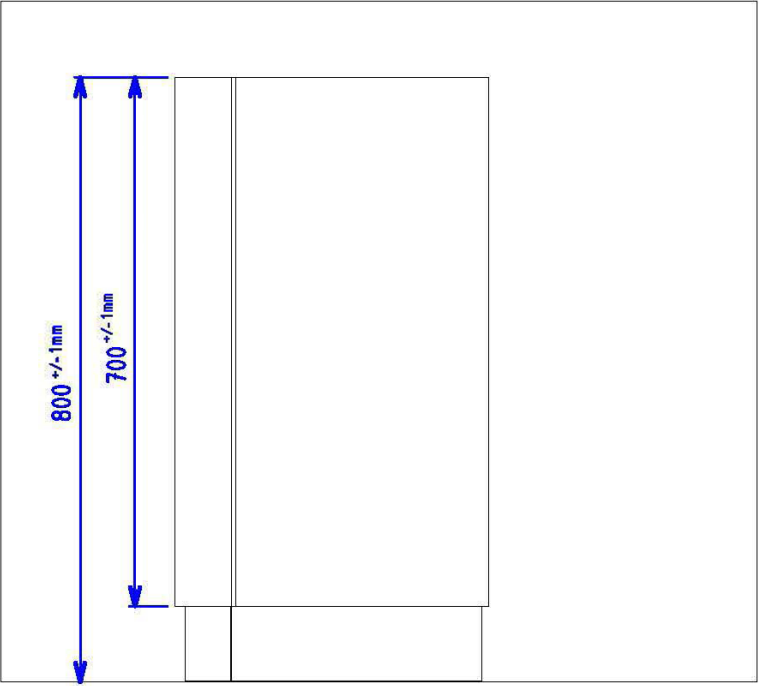
Matière d’œuvre et composants

- panneau contreplaqué 22 mm ;
- montants sapin ;
- contreplaqué cintrable 9 mm ;
- stratifié décor métal brossé : plinthe ;
- vis et chevilles de montage et de fixation ;
- colle vinylique et néoprène ;

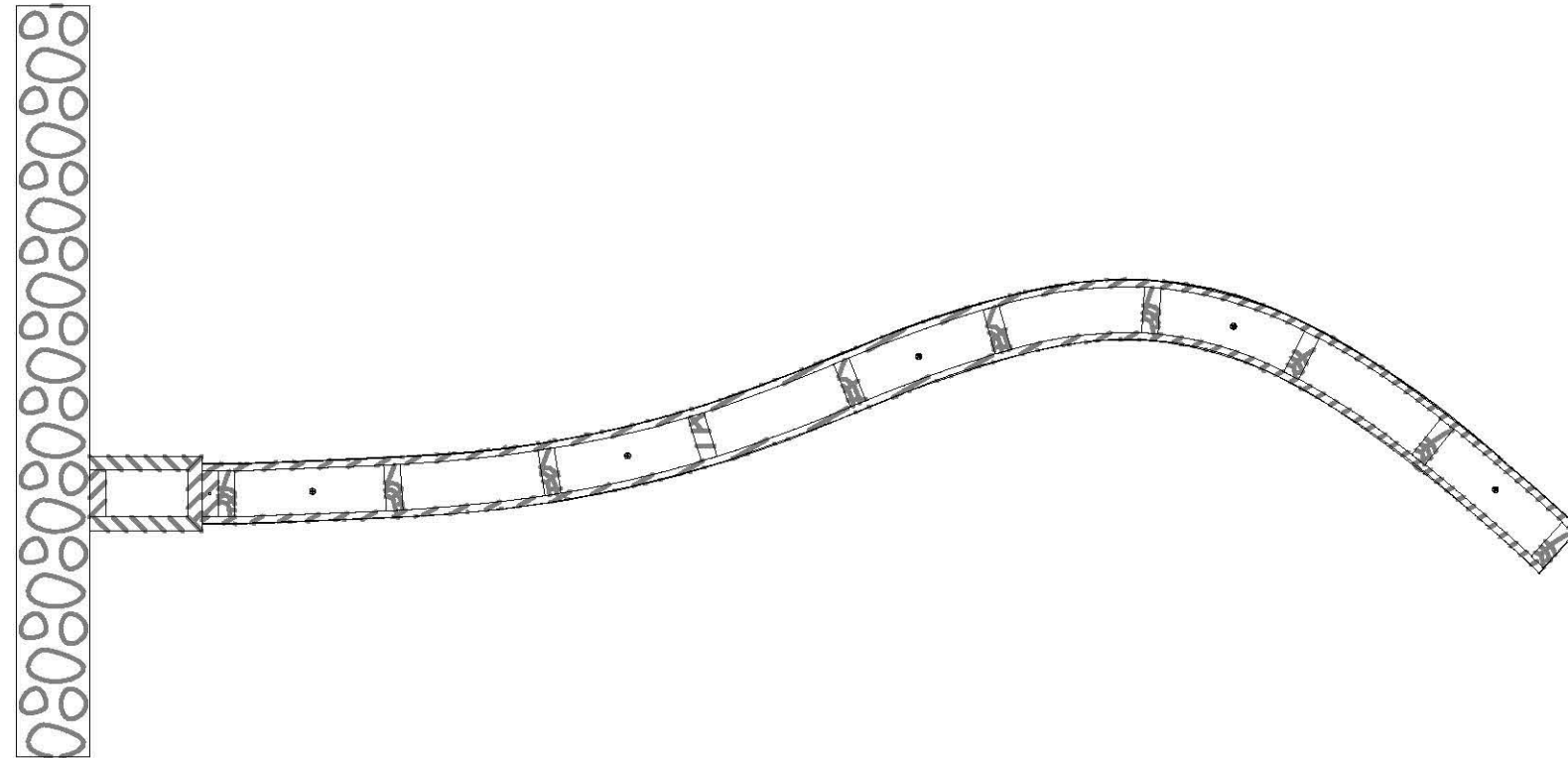
Matériels et équipements : pose

- équipements de protection individuelle ;
- outils de mesure et de contrôle ;
- perceuse à percussion ;
- règle ;
- niveau.

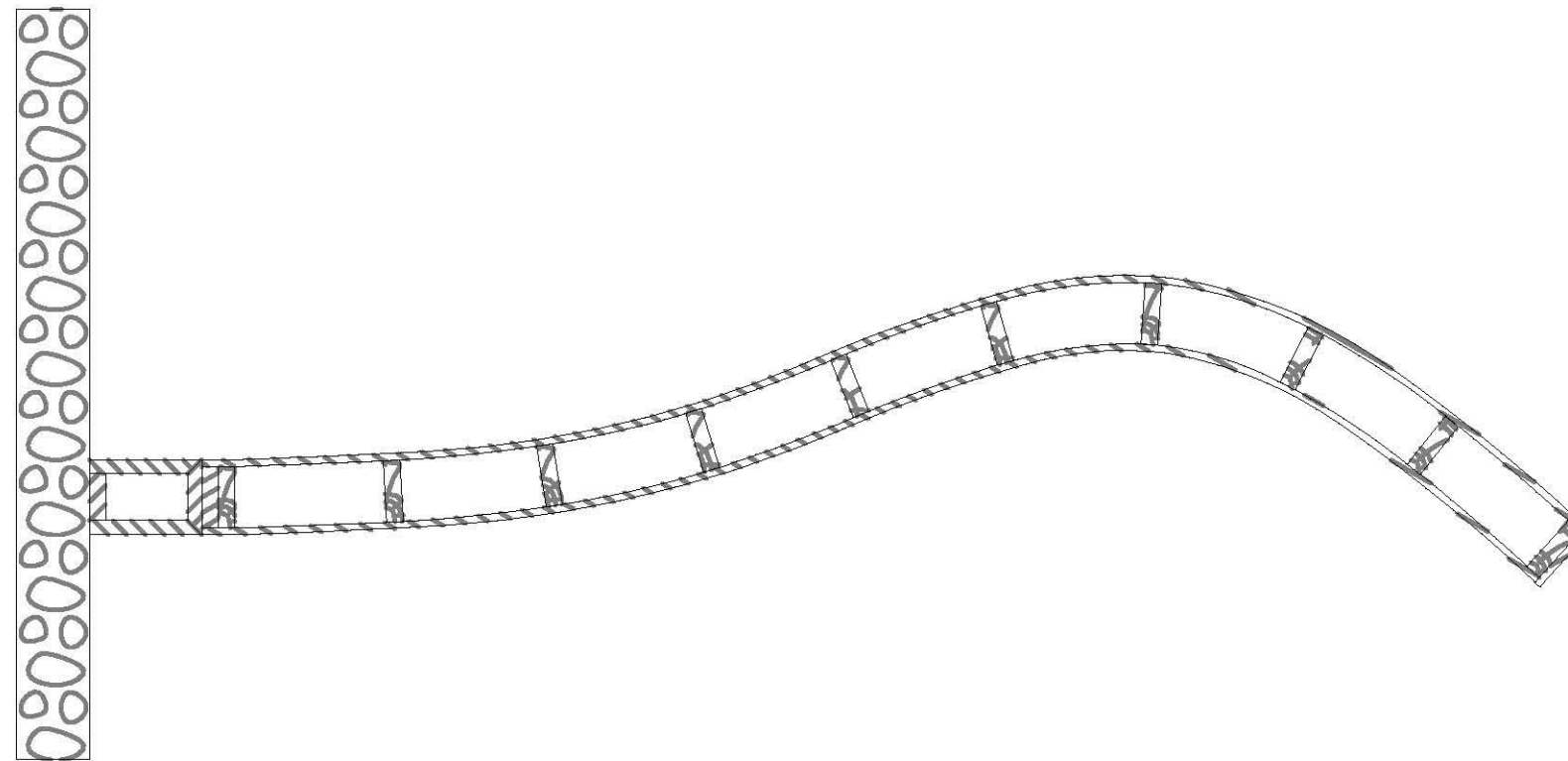
Repère	Nbre	Désignation	Matière	LONG	LARG	EP	Observations
101	2	Traverses cintrées haute et basse cloison	CP	1850	82	22	Mise en forme par le centre
102	2	Traverses cintrées haute et basse plinthe	CP	1850	61	22	Mise en forme par le centre
102	1	Semelle de fixation	CP	1850	61	22	Mise en forme par le centre
103	10	Montants intermédiaires	sapin	700	82	22	Mise à la longueur par le candidat
104	10	Montants intermédiaires	sapin	56	61	22	Mise à la longueur par le centre (sécurité)
105	2	Façade et arrière cloison	CP cintrable	700	2000	9	A calibrer en largeur
106	1	Nez de cloison	CP	700	100	9	Mise aux dimensions par le centre
107	2	Façade et arrière plinthe	CP cintrable	120	2000	9	A calibrer en largeur
108	1	Clef de dévêtissement	CP	400	150	22	A usiner (feuilleure) et à recouper en 4 fois 82 mm
109	2	Stratifié Métal brossé plinthe	Stratifié	2000	130	0.9	A affleurer en longueur et en largeur
110	1	Stratifié Métal brossé plinthe façade	Stratifié	100	130	0.9	A affleurer en longueur et en largeur
111	1	Calle guidage plinthe	CP	56	61	22	Mise à la longueur par le centre (sécurité)
	80	Vis VBA 4/50 : assemblage ossatures					
	160	Vis VBA 3.5x35 : fixation CP cintrable					
	15	Vis VBA 4x40 : fixation clés + fixation plinthe sur semelle + fixation cale de guidage plinthe REP : 111					
	5	Vis VBA 5/70, cheville crampon pour fixation au sol (dalle béton)					
		Colle vinylique					
		Colle néoprène					

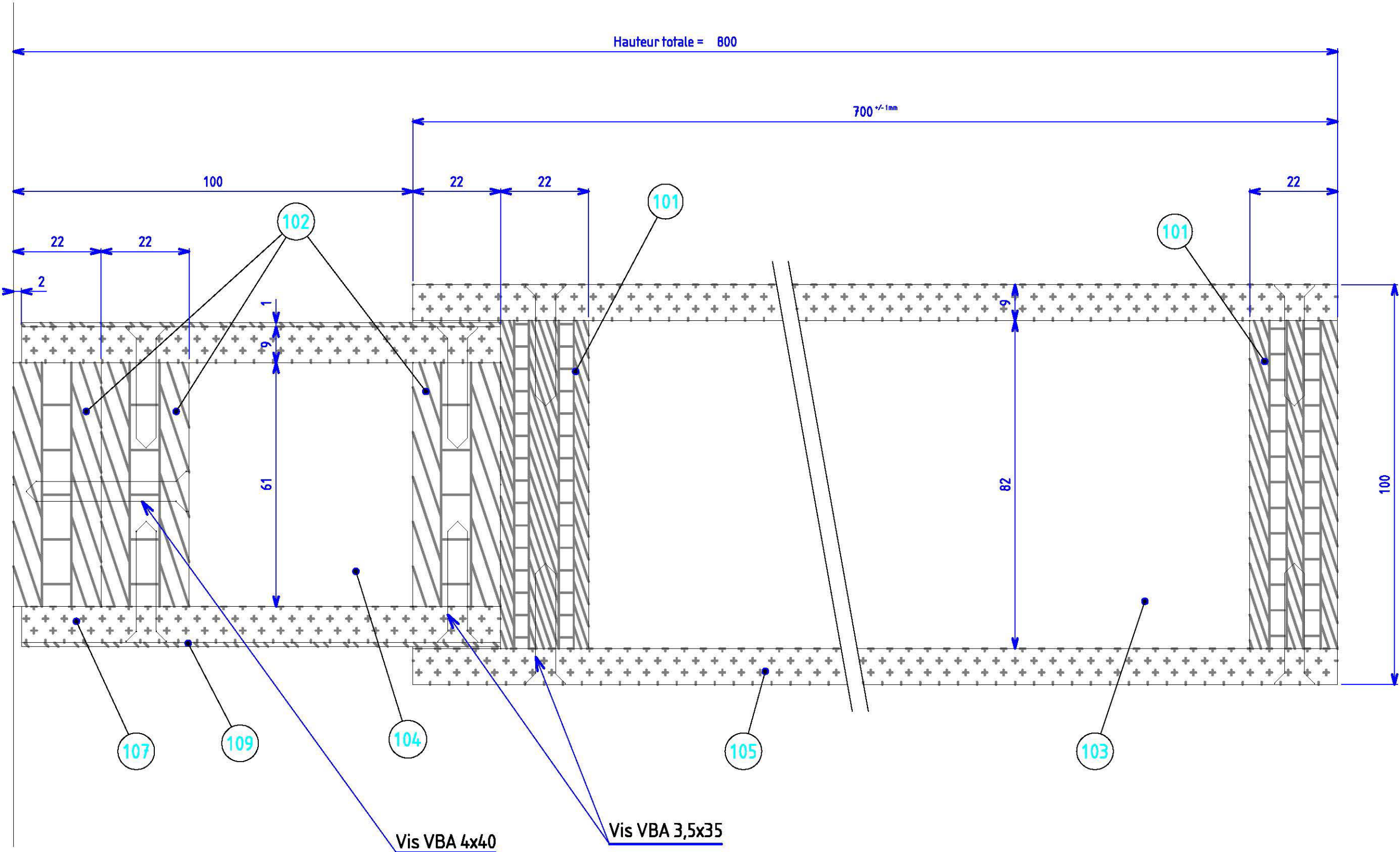


A-A

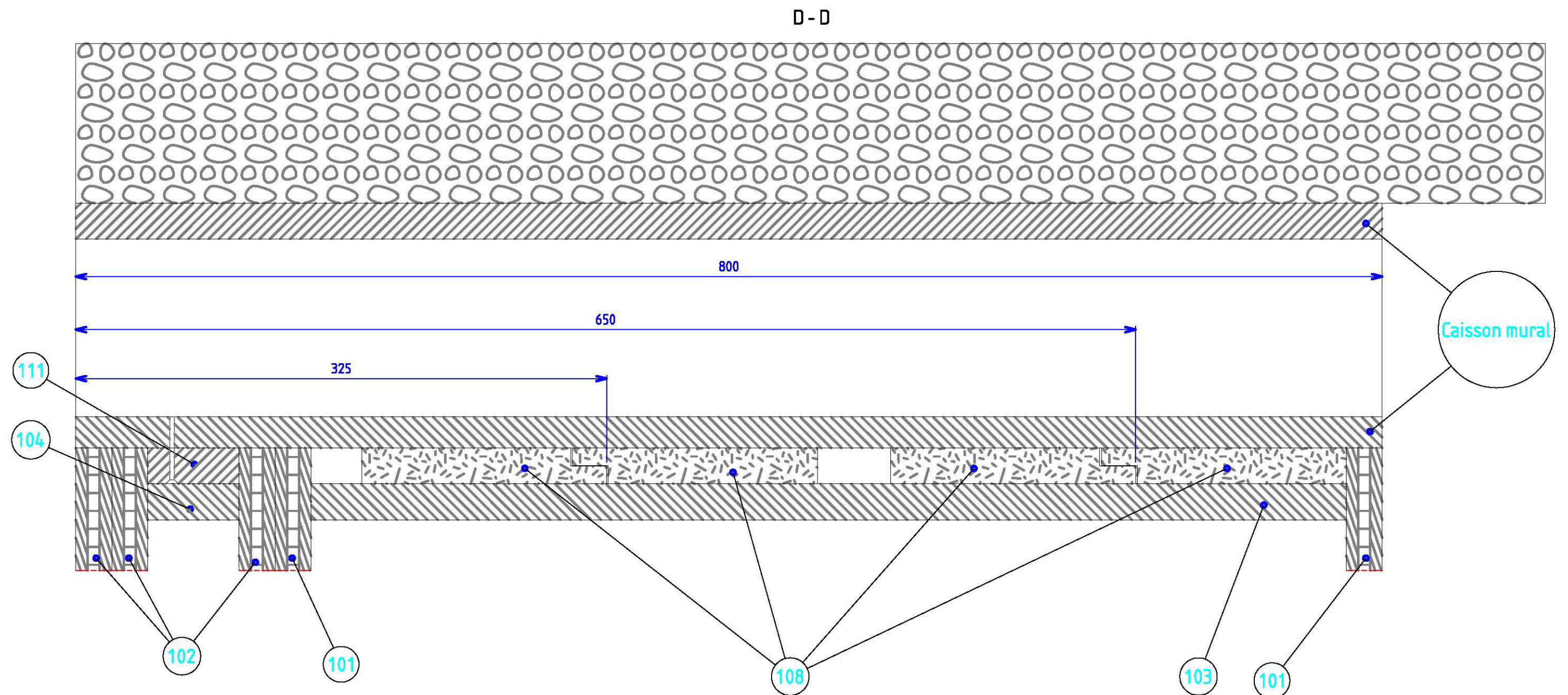


B-B

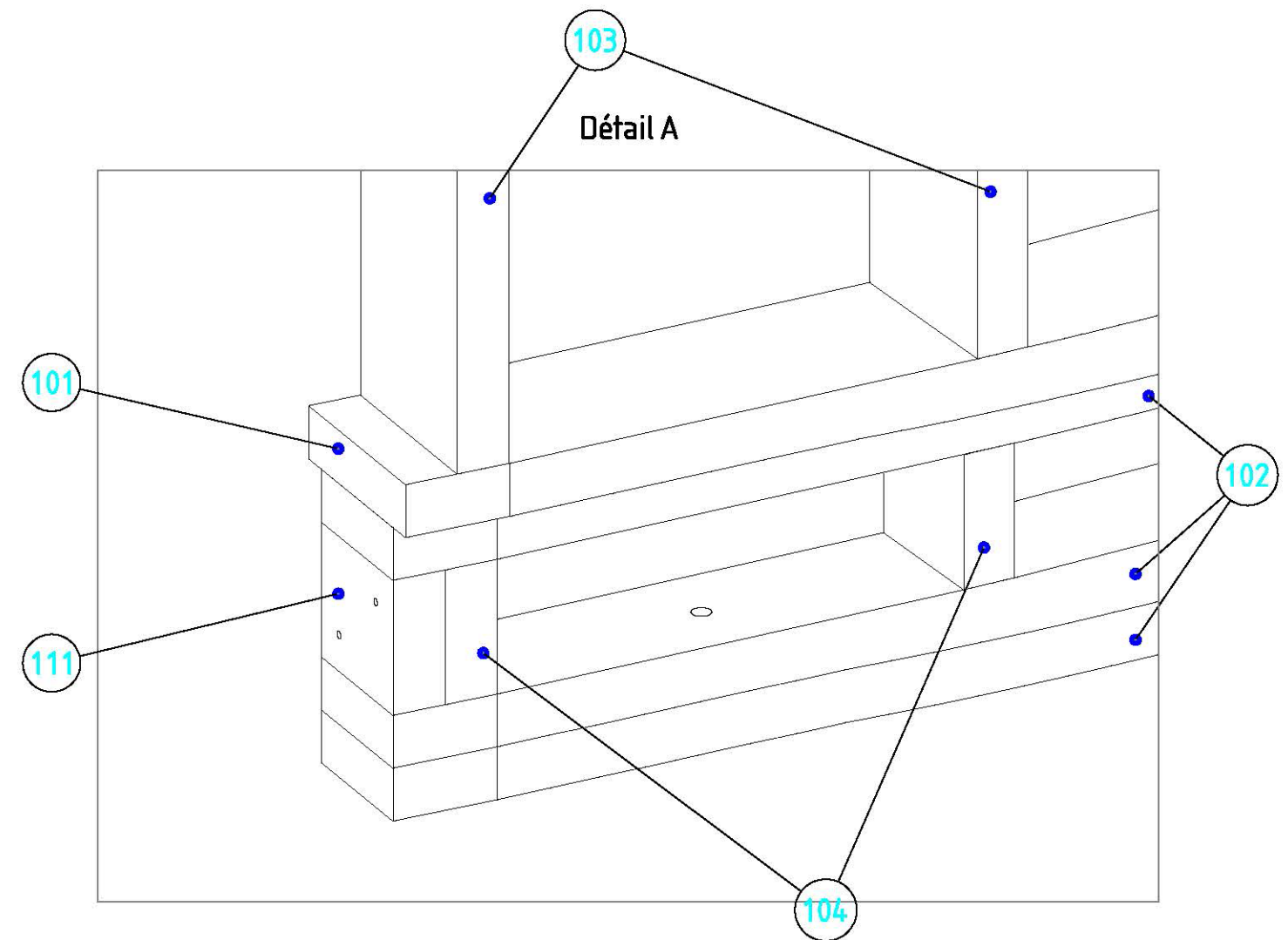
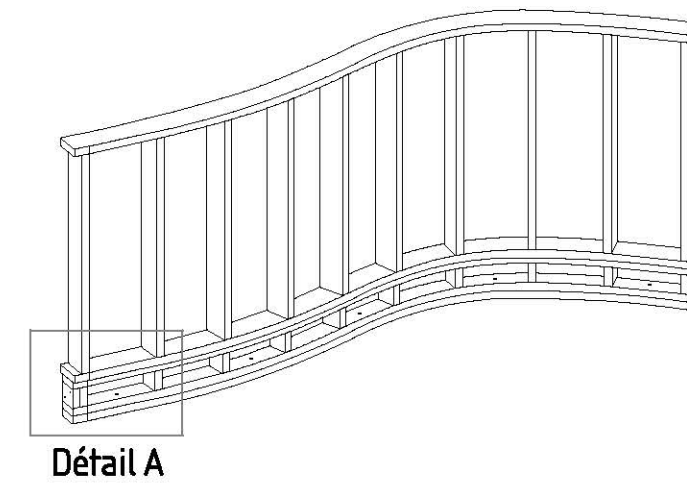
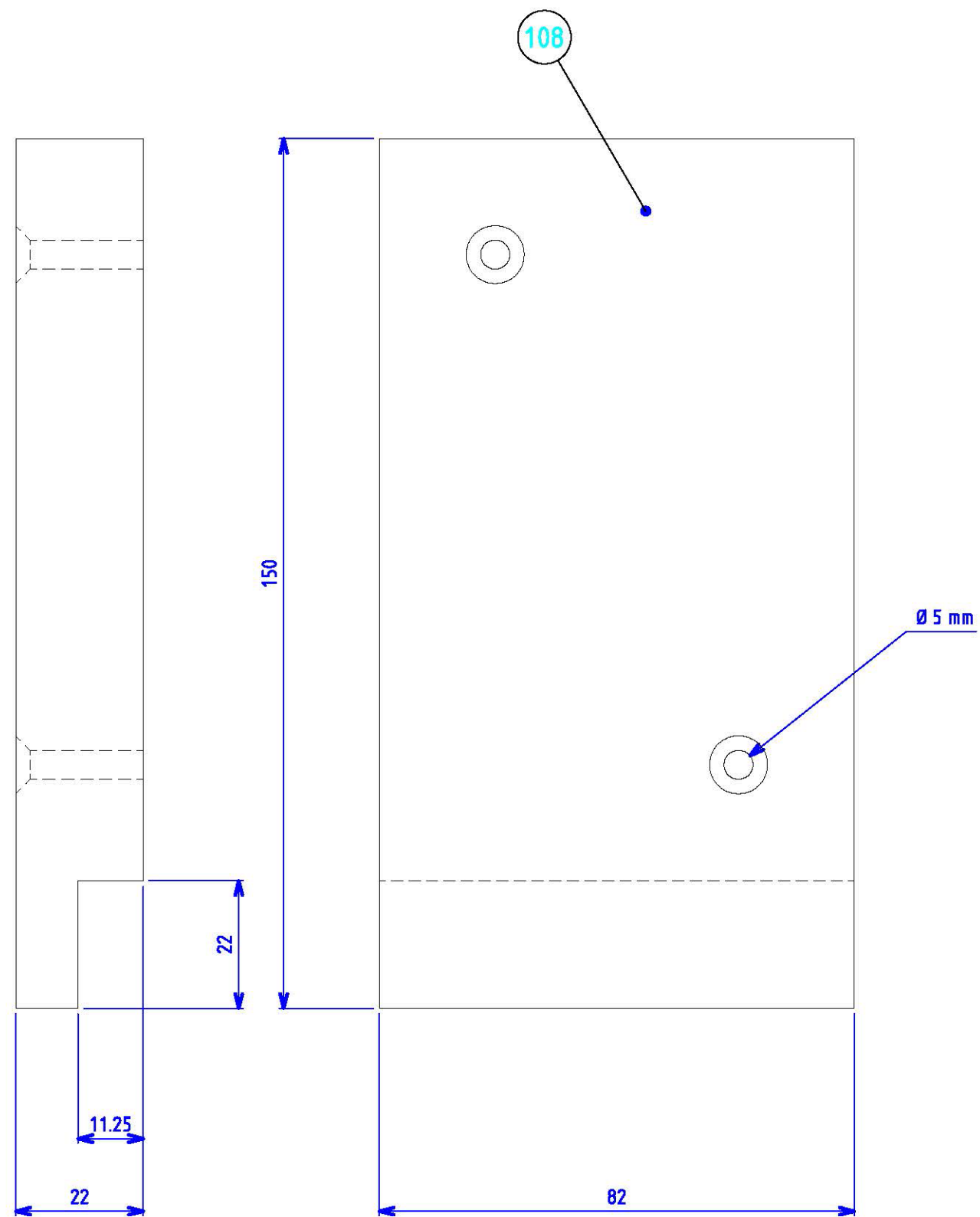






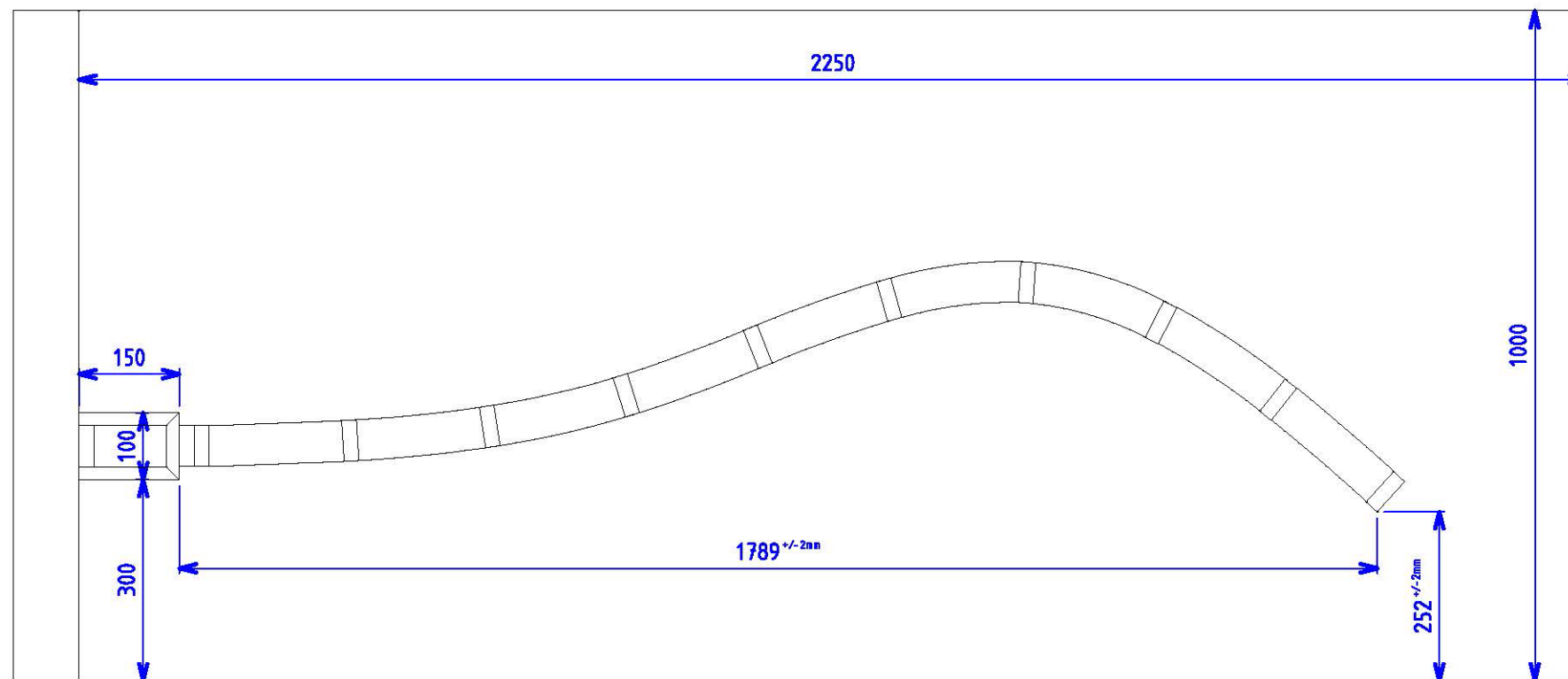


Clé de dévêtissement



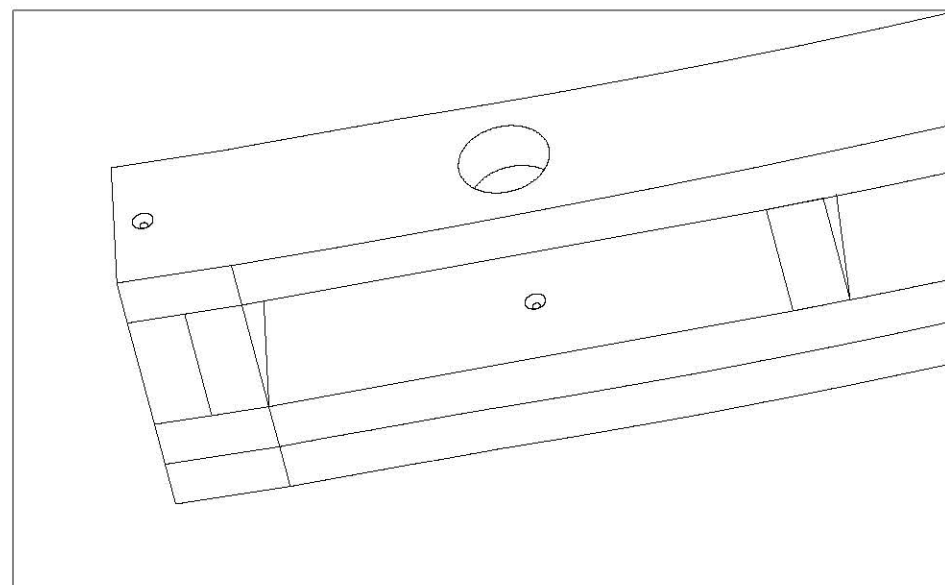
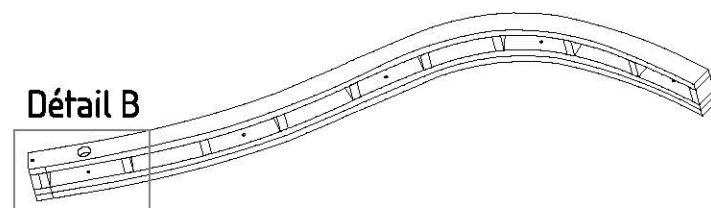


Implantation semelle



Principe de fixation au travers des perçages Diam. 35mm

Détail B



## **Barème d'évaluation**

IMPLANTATION DE LA SEMELLE (FAIRE EVALUER AVANT LA POSE DE LA PLINTHE)	
La cote de 1789 mm est respectée +/- 2 mm	
La cote de 252 mm est respectée +/- 2 mm	
La semelle est centrée sur le caisson mural	
Nombre de fixations mises en œuvre	
Position des fixations mises en œuvre	
Qualité de la fixation de la semelle	
<b>SOUS-TOTAL</b>	<b>/50</b>

FABRICATION	
Hauteur de la cloison +/- 1 mm	
Equerrage de la partie haute (cloison) +/- 3 mm sur la hauteur	
Affleurage et finition du dessus de cloison	
Affleurage et finition en nez de cloison	
Qualité des galbes des faces	
Fixation des contreplaqués cintrables	
Affleurage du stratifié de la plinthe	
Parallélisme de la hauteur de la plinthe	
Affleurage de la cloison par rapport au caisson mural	
Qualité de l'accrochage de la cloison (montage et démontage)	
<b>SOUS-TOTAL</b>	<b>/100</b>

POSE	
Aplomb en nez de cloison	
Aplomb sur les galbes de la cloison	
Niveau du dessus + ou – 3 mm sur la longueur	
<b>SOUS-TOTAL</b>	<b>/50</b>

<b>TOTAL</b>	<b>/200</b>
--------------	-------------