

E3. EPREUVE PRATIQUE

SOUS EPREUVE E33 :

1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

Documents remis au candidat :

DOSSIER TECHNIQUE	: Feuilles DT 1/7 à DT 7/7
-------------------	----------------------------

- CONTRAT ECRIT : Folio DR 1/2
- BAREME DE NOTATION : Folio DR 2/2

<u>Limite de l'étude</u> : Réalisation de l'ensemble fouloir Rep.600.
--

NOTA : Dès la distribution du sujet, assurez vous que l'exemplaire qui vous à été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au responsable de la salle.

SOUS EPREUVE E33 : 1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

CONTRAT ECRIT

ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none">DT 1/7 à DT 7/7. <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none">Contrat écrit: Folio DR 1/2Barème de notation: Folio DR 2/2Le parc machine à disposition.L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle.La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation.Les éléments Rep 601.a et 601.b réalisées en E32.	<p>1°) De réaliser l'ensemble fouloir Rep.600 des plans DT 1/7 à DT 7/7.</p> <ul style="list-style-type: none">Exécuter les débits des éléments.De créer et d'exécuter le ou les programmes pour la réalisation des rep 602, 603, 604, 605.Réaliser les conformations demandées.Assembler les différents éléments.Réaliser, le pointage et le soudage des éléments en respectant les indications du plan.Réaliser les usinages demandés.De réaliser l'assemblage général des divers éléments.Contrôler, redresser, ajuster.Respecter les règles de sécurité pour l'ensemble des activités.	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <div></div> <p>Conforme aux spécifications du dossier technique</p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>
		<p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité. (-1pt par manquement de respect des règles d'hygiène et de sécurité).</p>	<p><u>Total:</u></p> <p>/200</p> <p>/20</p>

BAREME DE NOTATION

POSTES				NOTES	
Contrôles de conformité : Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /9points }		Contrôles de conformité à effectuer par le candidat (compléter les parties grisées de ce document).		/14	
		Cotes relevées (/ 5 points)	Conformité (/ 9points)		
			OUI		NON
Cotes et Positions					
Hauteur fouloir : 333 ±1				/15	
Largeur fouloir : 395±1				/15	
Profondeur fouloir : 231 ±1				/10	
Position rep 604 : 63.5 ±1				/10	
Hauteur rep 604 : 57 ±1				/5	
Conformation/géo métrie					
Planéité de la face soudée sur rep 601 □ 2				/10	
Parallélisme flancs rep 601a/601b // 1				/15	
Assemblages					
Respect de la symbolisation				/10	
Soudage 141 - Aspect des cordons				/10	
Boulonnage, facilité de montage				/10	
Pointage : Aspect, répartition des points de soudure				/10	
Ajustement, position des éléments : J max=0,5mm, au delà =0 point				/20	
Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées).				/10	
Compte rendu (/6points) : (à compléter par le candidat)					
Principal problème rencontré lors de la fabrication:				/2	
Proposition d'amélioration/résolution du problème :				/4	
<i>Note aux examinateurs : l'évaluation du compte rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport à la pièce du candidat et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>					
Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.				/30	
		TOTAL sur 200 points			
		TOTAL sur 20 points			
CORRECTEURS :		N° du CANDIDAT :			