

Préparation du centre d'examen

E3. EPREUVE PRATIQUE

SOUS EPREUVE E33 :
1^{ème} situation : fabrication et assemblage d'un sous ensemble

Durée : 8 heures - Coefficient : 2

- Parc machine + outillage : DP 1/1
- Matière d'œuvre + divers : DP 1/1

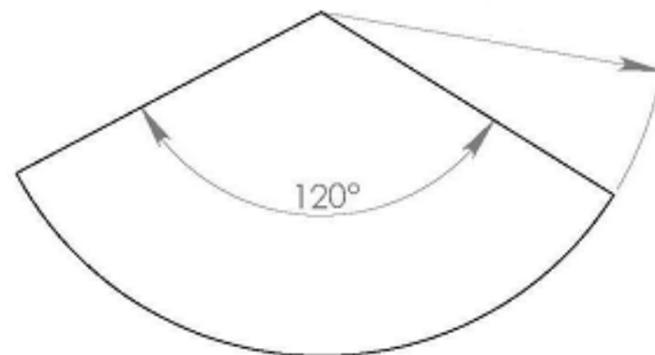
MATIERE D'ŒUVRE A FOURNIR E33**PAR CANDIDAT**

Rep	Nb	Matières	Débits	Observations
601	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	1000x500	Si le candidat ne se présente pas à la sous-épreuve E32
602	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	250x700	Flan capable
603	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	250x150	Flan capable
604	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	250x250	Flan capable
605	1	S 235 tôle décapée 30/10 mm	250x400	Flan capable
612	1	Tube diamètre 25x2	Lg = 500 mm	brut de sciage
Quincaillerie				
		• Rondelles M28 PA6	Nbr : 2	
		• Boulons HM 6x30	Nbr : 4	
		• Goupilles cylindriques fendues v5-32	Nbr : 2	

PREVOIR POUR CINQ CANDIDATS

Un gabarit de roulage

R = 263 mm

**Important :**

Les éléments Rep.601a et 601b (Flanc Rep.601 : 2 éléments) seront réalisées lors de l'épreuve E 32 : lancement et conduite d'une production.

Si le candidat ne se présente pas à E 32, il faut lui fournir 2 éléments Rep.601a et 601b finis.

Les candidats devront avoir une tenue de travail et les équipements de protections individuelles en état de remplir leur fonction : « bleu » de travail, chaussures de sécurité, lunettes blanche, gants, protections auditive.

MACHINE ET MATERIEL A FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN

Machines	capacité	Observations
Rouleuse pour tôle	Ep = 2 mm LG = 400 mm	Roulage cylindrique
Presse plieuse non réglée	vé = 16 mm long 500 mm mini + contre vé pliage en l'air. vé = 12 mm long 500 mm mini + contre vé pliage en l'air.	
Perceuse à colonne	Forets de diamètre 5, 6.5, 10.	
Scie à ruban ou fraise scie	Tube 25 x 2	
Plasma manuel	Ep = 2 mm mini.	
Meuleuse diamètre 125mm	Une pour quatre candidats	
Soudage 135	Epaisseur 2 à 3 mm	Un poste pour quatre candidats
Soudage 141		
Marbre ou tôle de montage	500 x 500 mm	
Matériels et outillages de l'atelier de chaudronnerie :		
<ul style="list-style-type: none"> • Une équerre à chapeau capacité mini : 200 mm. • Un rapporteur d'angle. • Un régllet de 500 mm. • Un pointeau et une pointe à tracer. • Les marteaux de chaudronnier. • Un maillet tonneau Ø 60 ou 80 mm. • Pincés étaux. • Une lime demi-ronde. • Une scie à métaux. • Un burin. • Une brosse métallique. • Jeu de clés plates. 		

Coût pour un candidat : ENSEMBLE FOULOIR

matériaux	Surface x épaisseur	masse	prix
Tôle 20/10, S235 décapée	1000x500+250x700+250x150+250x250	12.2 kg	11.5 euros
Tôle 30/10, S235 décapée	250 X 400 X 3	2.4kg	2.26euro
Tube Diamètre 25x2	L = 500mm	1 kg	1.66 euros
COÛT du fouloir hors consommable+quincaillerie			15.42 euros