PROPOSITION DE BARÈME

|  |  |
| --- | --- |
| QUESTIONS | Points |
| Etude 1 (43 Points) |  |
| Q1a. Compléter le tableau | 2 |
| Q1b. Tracer la courbe CN | 2 |
| Q1c. Tracer la courbe injection | 2 |
| Q1d. Donner le seuil de rentabilité | 1 |
| Q1e. Justifier votre choix | 1 |
| Q2a. Trouver le diamètre de logement de la vis | 1 |
| Q2b. Donner la référence de la vis | 2 |
| Q3a. Calculer l’effort de verrouillage | 4 |
| Q3b. Choix de la presse | 1 |
| Q3c. Justifier votre choix | 1 |
| Q4a. Colorier en rouge les surfaces en contre-dépouilles | 1 |
| Q4b. Donner la course minimum | 1 |
| Q4c. Entourer la cote concernée | 1 |
| Q4d. Choix du type de l’élément standard | 1 |
| Q5a. Calculer le diamètre de la broche | 2 |
| Q5b. Choix de l’éjecteur tubulaire | 1 |
| Q5c. Dessin du système d’éjection | 4 |
| Q5d. Compléter le détail A et faire la cotation des diamètres | 2 |
| Q6a. Dessin du tiroir | 4 |
| Q6b. Dessin du doigt de verrouillage | 3 |
| Q6c. Dessin des broches du tiroir | 3 |
| Q6d. Dessin du noyau coté mobile | 3 |
| QUESTIONS | Points |
| Etude 2 (17 points) |  |
| Q7a. Chaine de cotes relative au jeu fonctionnel (J) | 2 |
| Q7b. Calculer (A) et son intervalle de tolérance | 3 |
| Q8a. Calcul du temps d’usinage avec fraise module | 3 |
| Q8b. Choisir le procédé le plus rentable | 1 |
| Q8c. Proposer un autre procédé plus rapide | 2 |
| Q8d. Compléter la chronologie | 6 |
| **TOTAL** | **60** |