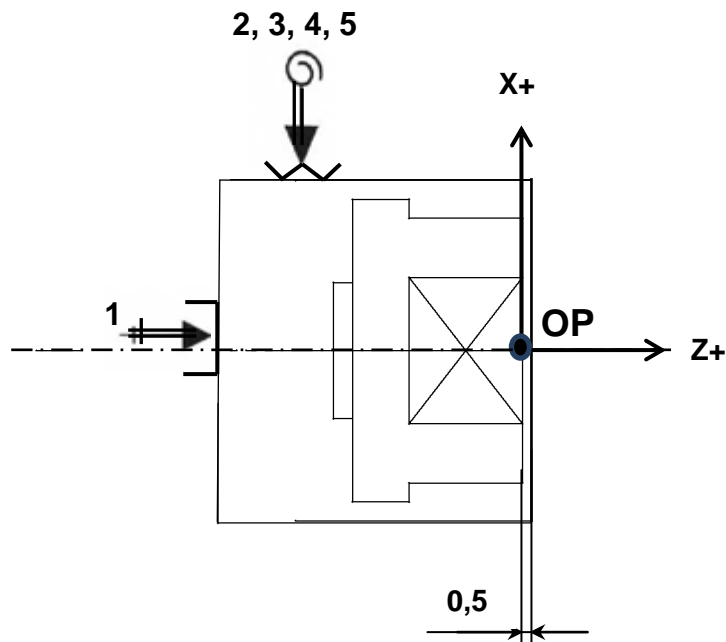


<b>CONTRAT DE PHASE</b>  <b>Phase 200</b>	Ensemble <b>Alternateur</b>		
	Pièce <b>Support de capteur BN</b>		
	Matière <b>EN AW - 2017</b>		
<b>TOURNAGE 3 axes</b> <b>Montage : mandrin 3 mors durs</b>			
	Programme    %		
	Fichier	<b>DP 2/2</b>	



OPERATIONS	OUTILS	Vc	N	F	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr	mm/min		
a ) Dresser R7 en finition	Outil à charioter-dresser d'extérieur PCLN r=0.8	200		0,2		1	1
b ) Ebaucher Profil Extérieur R1	Outil à charioter-dresser d'extérieur PCLN r=0.8	200		0,2		1	1
c ) Finir Profil Extérieur R1	Outil à charioter-dresser d'extérieur PCLN r=0.4	200		0,2		2	2
d ) Percer trou R2	Foret carbure Ø20	100		0,2		5	5
e ) Finir profil intérieur R3	Outil à charioter-dresser d'intérieur S12M-SCLC r=0.4	120		0,1		4	4
f ) Percer trous R5	Foret carbure Ø7	200		0,2		6	6
g ) Fraiser les plats R4	Fraise Ø20 carbure 2 lèvres	80		0,1		7	7
h ) Usiner profil extérieur R6	Outil à tronçonner	100		0,05		3	3
i ) Usiner R8 en ébauche	Outil à tronçonner	100		0,05		3	3