

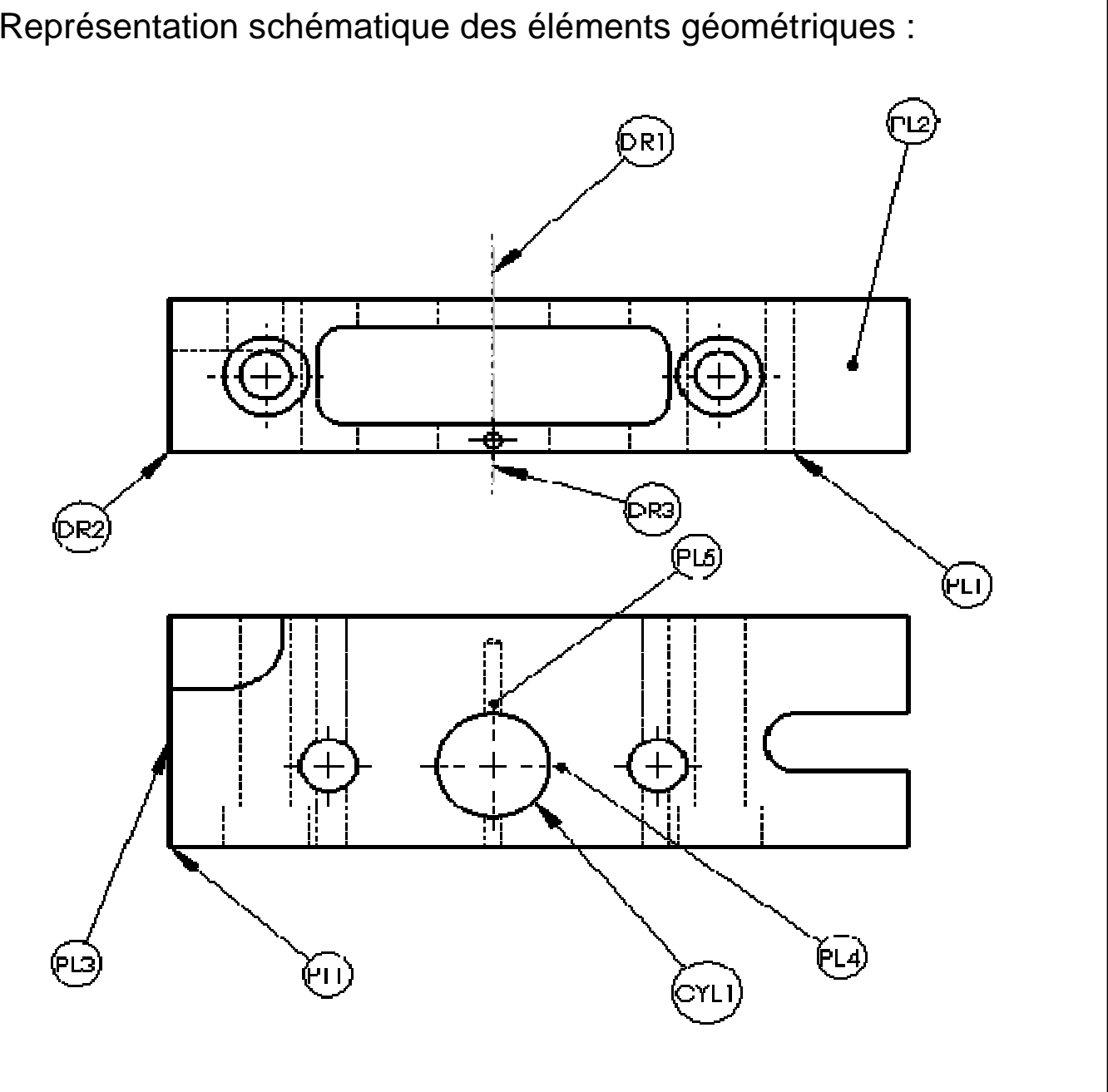
Procédure de contrôle – Mode opératoire de contrôle sur MMT

Pièce : Galet porte charge

Spécification à contrôler :

Ø20H8

| | | | | | |
|---|---|-----|---|---|---|
| ⊕ | ⊕ | 0,1 | C | A | B |
|---|---|-----|---|---|---|



| Eléments géométriques à palper : | Nombre de points minimum : |
|----------------------------------|----------------------------|
| . PL1 | . 3 |
| . PL2 | . 3 |
| . PL3 | . 3 |
| . CYL1 → DR1 | . 8 |

Eléments géométriques à construire :

- . DR2 : $PL2 \cap PL3$
- . PT1 : $DR2 \cap PL1$
- . Repère orthonormé (origine pt1, axe Z suivant DR 2)
- . PL4 : PL // de 16 mm à PL2
- . PL5 : PL // de 57 mm à PL3
- . DR3 : $PL4 \cap PL5$

Critère d'acceptabilité :

- . DR1 coaxiale à DR 3 \leq à IT