

EPREUVE U32

Lancement et suivi d'une production qualifiée

C31 : Installer l'environnement de production (Porte-pièce / Porte-outils)

C33 : Contrôler une pièce

C34 : Contrôler et suivre la production

Présentation de l'ensemble de la pièce.

Cet ensemble de chargement rapide et autonome se déplace le long de deux rails. La charge posée sur la palette est assurée par des roulettes situées sur des galets. Ce système permet de ne plus utiliser de chariot élévateur pour le chargement et déchargement des camions à quais.

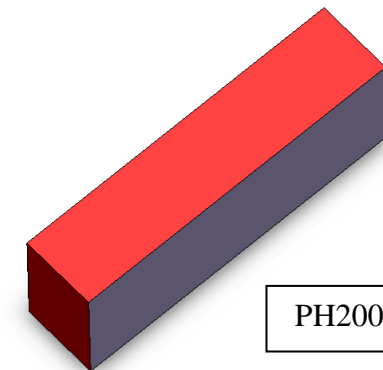


DS1/5

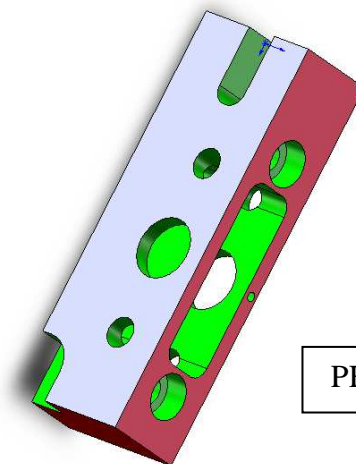
Présentation de la pièce.

L'entreprise réalisant les galets porte charge reçoit des commandes ponctuels de 30 pièces. Il est donc nécessaire de relancer une nouvelle série à chaque commande.

La pièce étudiée dans ce sujet est usinée sur deux machines distinctes à savoir un CU 3 axes pour la phase 200 et un CU 4 axes pour la phase 300.



PH200



PH300

Vous allez donc devoir réaliser, la mise en oeuvre de la fabrication de la phase 300 du galet porte charge sur un centre d'usinage 4 axes.

DS2/5