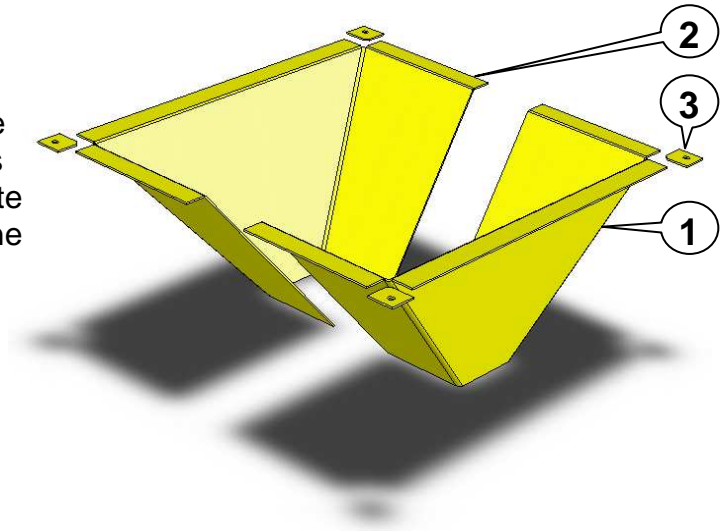


Mise en situation :

L'étude porte sur la trémie d'alimentation du décompacteur. Elle est constituée de 4 parties. Seuls les côtés Rep1 et 2 seront pris en compte dans ce sujet. La production concerne 4 trémies.



On demande :

ÉTUDE DU DÉBIT

→ Sur feuille de copie examen

- 1-1) On dispose d'un banc de découpage équipé de 2 têtes, une torche plasma et l'autre en oxycoupage. Choisir le procédé de découpage qui vous semble adéquat au débit des demi-trémies. Justifier votre choix.

→ Sur document réponse pré-imprimé **REP-PR1** page 05/07

- 1-2) Dessiner la trajectoire idéale de la tête de coupe
- Indiquer les points d'amorçage par *Pa1, *Pa2...
 - Représenter en trait mixte les trajets sans coupe, en précisant le sens de déplacement →
 - Représenter en trait fort les trajets avec coupe, en précisant le sens de déplacement →

ÉTUDE DE LA MISE EN FORME

→ Sur feuille de copie examen

- 2-1) Définir la valeur de l'angle de pliage P° représenté sur le plan N°**FAB-trémie**.
2-2) Définir la longueur de l'arête de pliage L_4 (de 1 à 2) représenté sur le plan N°**FAB-trémie**.
2-3) Parmi les outils disponibles (sur liste DOC RES 1, page 04/07), choisir les outils appropriés pour réaliser le pliage des demi-trémies. Justifier votre choix.
2-4) Calculer la valeur des cotes machine Cm_1 , Cm_2 , Cm_3 représentées sur le plan N°**FAB-trémie** (Prendre les valeurs les plus proches dans le tableau).

→ Sur document réponse pré-imprimé **REP-PR2** pages 06/07 et 07/07

- 2-5) Rédiger la phase pliage de la demi-trémie. Pour cela vous devez
- Compléter l'entête de la fiche de phase.
- Pour chaque pli vous devez :
- Représenter la mise en butée sur le croquis de chaque pli (vue de dessus).
 - Indiquer les valeurs demandées en Z, Y, X1, α , et T'.