

**1/ PRÉPARATION DES ÉQUIPEMENTS SELON LA RÉCOLTE :**

La moissonneuse-batteuse a été livrée neuve à un client en début de campagne avec un équipement pour les céréales telles que du blé, de l'orge, de l'avoine ou du seigle. Ces moissons étant terminées, elle est rentrée dans l'atelier pour adapter le cueilleur à maïs d'une ancienne machine. Une révision de cet équipement s'impose avant montage.

**1-1 Principaux réglages à effectuer sur le cueilleur :**

\* Complétez le tableau ci-dessous :

Réglage	Préconisation du constructeur	Moyen de réglage

**1-2 Dépose des rouleaux cueilleurs sur un élément :**

\* Notez ci-dessous les opérations à effectuer :

--

**1-3 Remplacement des arbres et roulements des rouleaux d'un boîtier :**

\* Complétez les tableaux ci-dessous (le boîtier est déposé et vidangé) :

<b>ORDRE CHRONOLOGIQUE DE DÉMONTAGE</b>	
Opérations	Renseignements techniques

<b>COMMANDE DE PIÈCES ET INGRÉDIENTS (ne pas tenir compte des circlips)</b>	
Désignation	Quantité

<b>ORDRE CHRONOLOGIQUE DE REMONTAGE</b>	
Opérations	Renseignements techniques

**Total page : / 22**

**2/ PRÉPARATION DE LA MACHINE SELON LA RÉCOLTE :**

Afin d'effectuer les modifications nécessaires au niveau des organes de battage, de nettoyage et de séparation, il vous est demandé de compléter les tableaux ci-dessous pour des conditions de travail normales et humides :

**2-1 Battage :**

Culture	Rotor		Modules du rotor		
	Régime (tr.min <sup>-1</sup> )	Gamme de vitesses	Avant		Partie arrière
			Ind. cabine	Type	Type

**2-2 Nettoyage et séparation :**

Culture	Réglages de la grille							Vitesse du ventilateur (tr.min <sup>-1</sup> )
	Pré-grille en pouce	Supérieure			Inférieure			
		Type	Ind. cabine	Pouce	Type	Ind. cabine	Pouce	

Les dimensions des trous des grilles sont données en pouces dans le tableau. Le client possède des grilles inférieures dont les trous sont en millimètres.

**2-3 Quelles autres grilles peut-il utiliser ? :**

-----  
 -----

**Total page : / 14**

**3/ ENTRETIEN DE LA MACHINE :**

La machine totalise 301 heures de travail. Pendant la période de garantie, le client vous confie l'entretien et le graissage prévus par le constructeur. Cochez dans le tableau ci-dessous les opérations que vous devez effectuer pendant que la machine est immobilisée.

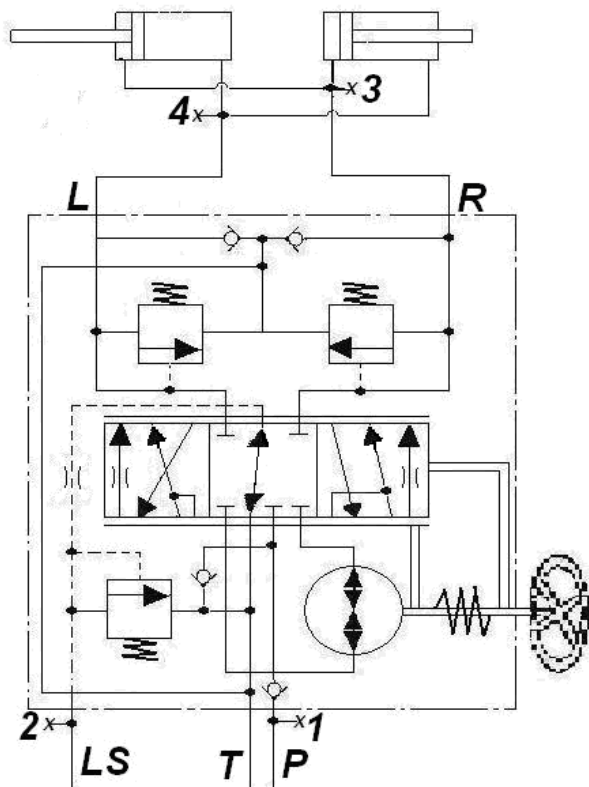
Procédure	Tous les jours	Toutes les 50 h	Toutes les 100 h	Toutes les 300 h	Toutes les 600 h	Toutes les 1200 h	Toutes les 4500 h
Vérification des couples de serrage des boulons de roues							
Vérification du niveau d'huile moteur							
Vérification du niveau d'huile hydraulique/hydrostatique							
Vérification du niveau du liquide du boîtier d'engrenages de la P. de F.							
Vidage du bac à pierres (si équipée)							
Vérification de la tension des courroies et chaînes							
Vérification du niveau de liquide de refroidissement							
Purge de l'eau du séparateur d'eau du circuit d'alimentation en carburant							
Vérification de la pression des pneus							
Graissage des 50 h des graisseurs							
Nettoyage du tuyau de vidange du climatiseur							
Nettoyage du filtre à air frais de la cabine							
Vérification du réglage du convoyeur							
Graissage des chaînes d'entraînement							
Graissage des 100 h des graisseurs							
Vérification du niveau de liquide du boîtier d'engrenages du rotor							
Vérification du réglage du convoyeur de l'élévateur à grain							
Vérification du niveau du liquide de frein							
Vérification du niveau de l'huile des boîtiers d'engrenage de remontée							
Vidage de l'huile et remplacement des filtres moteur							
Nettoyage du filtre à air de recirculation de la cabine							
Graissage des 300 h des graisseurs							
Graissage du support de tendeur de la chaîne de vidange							
Vérification des joints à rotule de direction, fusée de roue, barre d'accouplement et composants hydrauliques de direction							
Graissage des points d'articulation							
Nettoyage et vérification des freins							
Vérification du niveau d'huile de transmission							
Vérification du niveau d'huile des réductions finales							
Vérification du niveau d'huile du boîtier d'engrenages inférieur de la vis de vidange							
Vérification du niveau d'huile du boîtier d'engrenages du convoyeur							
Vérification du niveau d'huile du boîtier d'engrenages de la plate forme							
Vérification du niveau d'huile du boîtier d'engrenages inférieur du tube de vidange							
Vérification du niveau d'huile du boîtier d'engrenages des otons							
Graissage des 600h des graisseurs							
Vidage de l'huile du boîtier d'engrenages de traction							
Vidage de l'huile du boîtier d'engrenages des réductions finales							
Vidage de l'huile du boîtier d'engrenages de la commande de la vis de vidange							
Vidage de l'huile du boîtier d'engrenages de remontée							
Vidage de l'huile du boîtier d'engrenages du rotor							

**Total page : / 8**



Suite à l'anomalie relevée dans le rapport d'inspection, il vous est demandé de vérifier le bon fonctionnement de ce circuit hydraulique, sans dépose de composants, en utilisant les prises de pression prévues.

**Schéma du circuit :**



**Caractéristiques du circuit :**

- \* Pression d'attente : 22 bar
- \* Pression maximale dans les vérins : 160 bar
- \* Tarage des clapets anti-chocs : 210 bar
- \* Pression de retour des vérins : 4 bar
- \* Température d'essai : 60° C
- \* 1 ; 2 ; 3 ; 4 : prises de pression

**5-1 Entourez le vérin incriminé lors des contrôles préliminaires à la mise en route :**

**5-2 Identifiez les lettres du boîtier :**

- P : .....
- T : .....
- LS : .....
- R : .....
- L : .....

**5-3 Complétez le tableau de contrôle des pressions (bar) ci-dessous :**

Point contrôlé	Pas d'action sur le volant	Volant en butée à droite
1 :	p =	p =
2 :	p =	p =
3 :	p =	p =

**Total page : / 14**