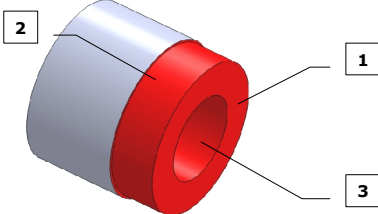
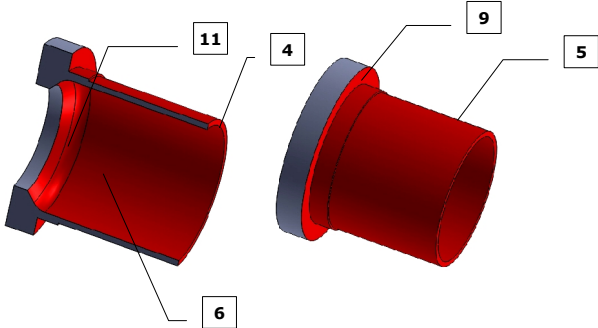
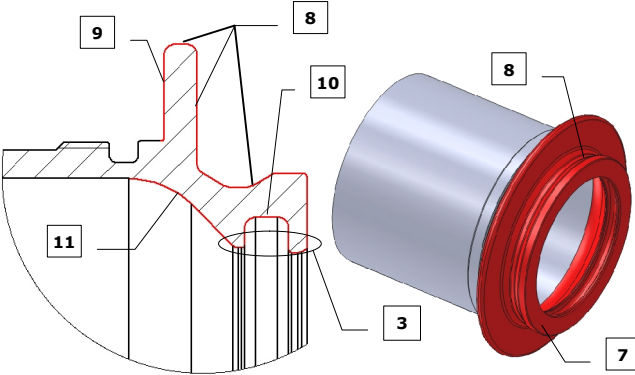
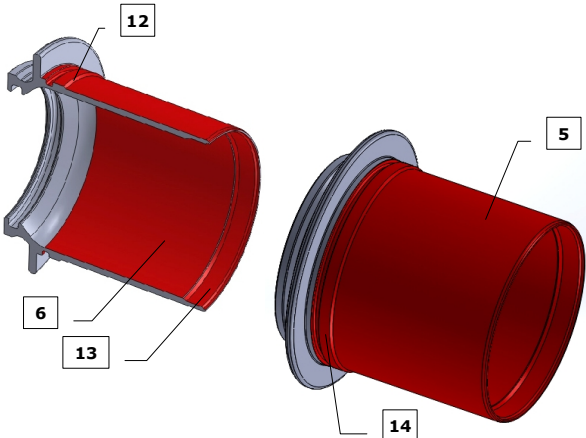

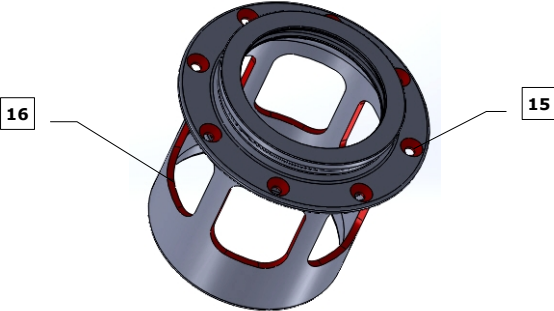
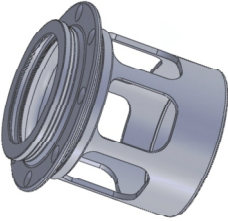


		NOMENCLATURE DES PHASES		DT2 REVISEE
Phase	Opérations	Poste	Modèles	
10	Sciage du Brut	Scie à Ruban	Lopin Ø140x124 0/+1	
20	Contrôle du brut	Poste de contrôle		
30	<ul style="list-style-type: none"> Dresser 1 Ebaucher extérieur 2 Percer 3 Ebaucher profil intérieur 3 	Montfort RNC4		
40	<ul style="list-style-type: none"> Dresser 4 Ebaucher profil extérieur 5 et 9 Ebaucher profil intérieur 6 et 11 	Montfort RNC4		
50	<ul style="list-style-type: none"> Dresser 7 Ebaucher profil extérieur 8 Finir profil extérieur 8 Finir profil intérieur 3 et 11 Finir profil extérieur 9 Défoncer gorge intérieure 10 	Montfort RNC4		
60	<ul style="list-style-type: none"> Finir profil extérieur 5 Finir profil intérieur 6 Défoncer gorge extérieure 12 Finir gorge extérieure 12 Fileter profil intérieur 13 Fileter profil extérieur 14 	Montfort RNC4		

		NOMENCLATURE DES PHASES		DT2 REVISEE
Phase	Opérations	Poste	Modèles	
70	<ul style="list-style-type: none"> Pointer 15 (8 trous) Percer 15 (8 trous) Chanfreiner 15 (8 trous) Fraiser 6 lumières 16 	C800 SK40		
80	<ul style="list-style-type: none"> Laver Dégraisser 			
90	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler unitairement 			
100	<ul style="list-style-type: none"> Traitement Alodine Epaisseur 15µ 			
110	<ul style="list-style-type: none"> Conditionner en carton par 6 pièces 	Poste Condit.	