



CoroTurn® TR

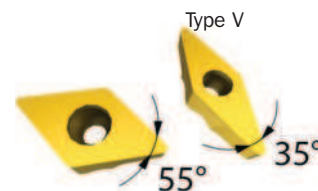
Stabilité maximale dans les opérations de profilage



Précision et stabilité ultra fiables.
Meilleure productivité grâce à la qualité régulière des produits.

CoroTurn TR – une solution de profilage sûre

L'association du porte-outil et de la plaquette apporte une bonne source de stabilité pour les opérations de profilage exigeantes car le rail en T et les rainures permettent de positionner la plaquette avec précision et sécurité.



Type D

Empêche les mouvements de plaquettes

L'interface de plaquette avec un rail en T maintient fermement la plaquette en position dans le logement de plaquette.

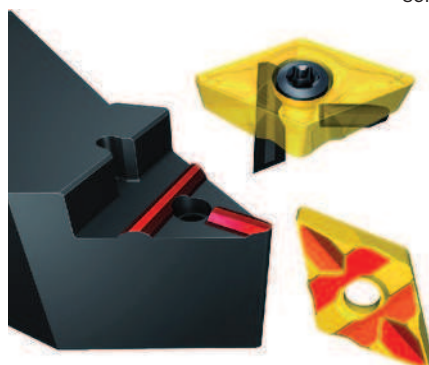
Productivité

Temps de montage réduit et conditions de coupe supérieures.

Qualité des pièces

Réalisation de tolérances inégales.

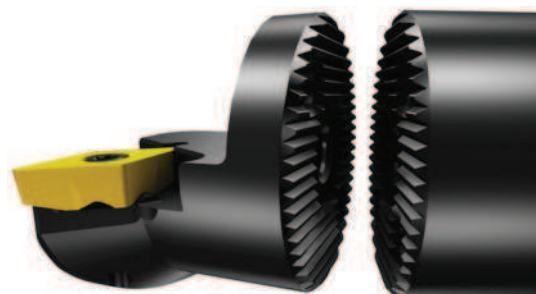
Le système CoroTurn TR possède des rails en T sur le porte-plaquette et des rainures correspondantes sur la plaquette afin qu'elle soit parfaitement maintenue en place. La répétabilité de l'indexage est assurée, la fixation est plus stable dans les opérations de tournage exigeantes et les tolérances sont plus serrées.



CoroTurn® TR pour le décolletage

Nouvelle rigidité pour le profilage avec des machines à poupée mobile. Meilleure stabilité et tolérances plus serrées pour les productions en grandes séries dans le secteur du décolletage.

Pour la commande, voir le chapitre décolletage, page A230.

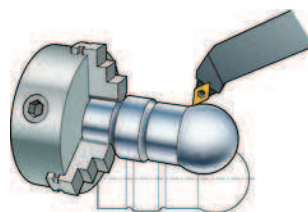
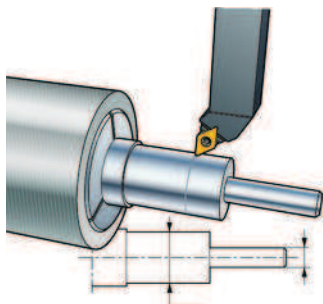


CoroTurn® TR SL pour l'usinage intérieur

Deux concepts gagnants en un outil. Des têtes de coupe avec interface de plaquette T-rail sont désormais disponibles pour le système SL et permettent d'assembler 14000 outils différents.

Pour la commande, voir la partie sur les têtes de coupe CoroTurn SL, page I18. Disponible aussi en CoroTurn HP

Profilage de semi-finition à finition



Les opérations de profilage sont très exigeantes pour les plaquettes et les porte-plaquettes car les forces varient. Ceci peut être à l'origine de problèmes de qualité des pièces en semi-finition ou en finition.

CoroTurn TR offre une solution unique dans ce domaine avec une interface de serrage exclusive qui offre un positionnement sûr et stable de la plaquette dans son logement. Ceci améliore la qualité et la productivité dans les opérations de tournage avec des plaquettes type V (35°) et type D (55°).

Le nouveau design permet de respecter les exigences qualitatives en usinage extérieur. Il convient au profilage semi-finition à finition dans une large gamme de matières.

B

C

Codification des plaquettes

TR	-	D	C	13	04	-	F
1		2	3	4	5		6

1 Nom de famille CoroTurn TR

2 Forme de la plaquette

D=55°, V=35°

3 Angle de dépouille de la plaquette

C=7°, B=5°

Codification des porte-outils à manche

Cotes métriques

TR	-	D	13	J	C	R	-	20	20	K
1		2	3	4	5	6		7	8	9

Pouces

TR	-	D	13	J	C	R	-	12	B
1		2	3	4	5	6		13	9

4 Taille de plaquette

Longueur d'arête, 13 mm (.512 pouce)

5 Rayon de bec, r_c

04 = 0.4 mm (.016 pouce)

08 = 0.8 mm (.031 pouce)

12 = 1.2 mm (.047 pouce)

2. Type de plaquette

3/ 5. Angle de dépouille de la plaquette



6 Géométrie de plaquette

F = Finition

M = Semi-finition

H

2 Forme de la plaquette

D=55°, V=35°

3 Taille de la plaquette

4 Type de porte-outil, angle d'attaque

J=93°, N=63°

5 Angle de dépouille de la plaquette

C=7°, B=5°

6 Type de porte-outil

R = A droite

L = à gauche

N = neutre

7 Hauteur de la queue, h mm

8 Largeur de la queue, b mm

Longueur de queue 9, l_1 mm/ pouce

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4.5 pouces

D = 6 pouces

Coromant Capto

TR	-	C4	-	D	13	J	C	R	-	27	050
1		10		2	3	4	5	6		11	12

Attachement Coromant Capto taille 10

11 Coromant Capto dimension f1, mm

12 Longueur d'outil Coromant Capto, mm

13 Taille de manche (largeur et hauteur),
pouces

12 = $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$

16 = 1x1

J