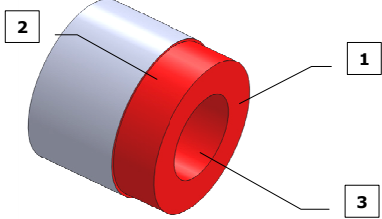
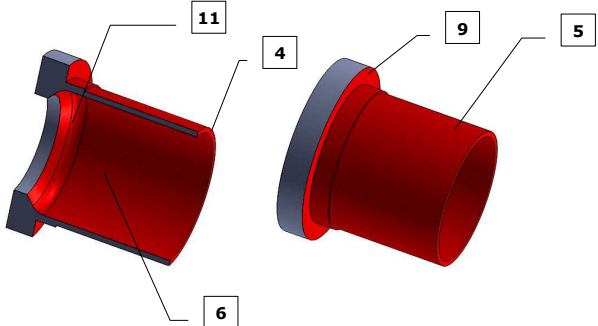
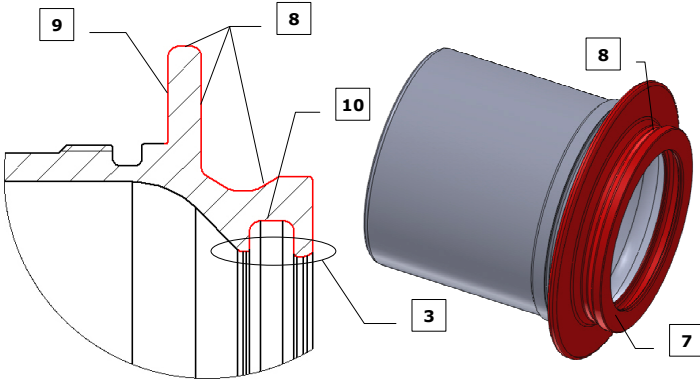
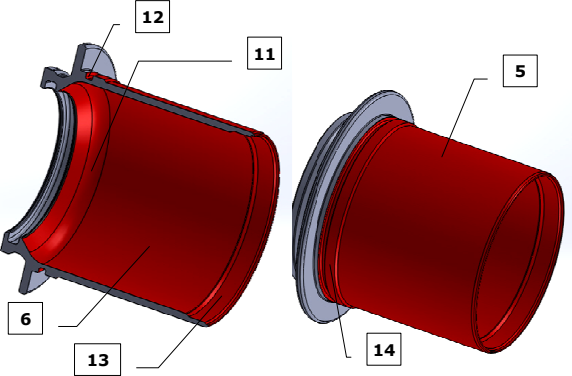

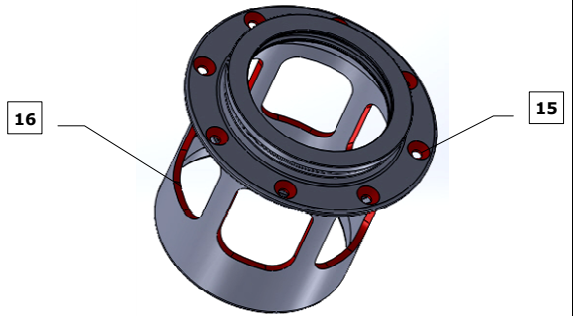
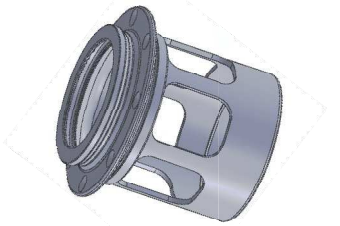


		NOMENCLATURE DES PHASES		DT2
Phase	Opérations	Poste	Modèles	
10	Sciage du Brut	Scie à Ruban	Lopin Ø140x124 $\begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
20	Contrôle du brut	Poste de contrôle		
30	<ul style="list-style-type: none"> . Dresser 1 . Ebaucher extérieur 2 . Percer 3 . Ebaucher profil intérieur 3 	Montfort RNC4		
40	<ul style="list-style-type: none"> . Dresser 4 . Ebaucher profil extérieur 5 et 9 . Ebaucher profil intérieur 6 et 11 	Montfort RNC4		
50	<ul style="list-style-type: none"> . Dresser en finition 7 . Ebaucher profil extérieur 8 . Finir profil extérieur 8 . Finir profil intérieur 3 . Finir profil extérieur 9 . Défoncer gorge intérieure 10 	Montfort RNC4		
60	<ul style="list-style-type: none"> . Finir profil extérieur 5 . Finir profil intérieur 6 et 11 . Défoncer gorge extérieure 12 . Finir gorge extérieure 12 . Fileter profil intérieur 13 . Fileter profil extérieur 14 	Montfort RNC4		

		NOMENCLATURE DES PHASES		DT2
Phase	Opérations	Poste	Modèles	
70	<ul style="list-style-type: none"> . Pointer 15 (8 trous) . Percer 15 (8 trous) . Chanfreiner 15 (8 trous) . Fraiser 6 lumières 16 	C800 SK40		
80	<ul style="list-style-type: none"> . Laver . Dégraisser 			
90	. Contrôler unitairement			
100	. Traitement Alodine Epaisseur 15μ			
110	. Conditionner en carton par 6 pièces	Poste Condit.	