

CORRIGE

Baccalauréat Professionnel Électrotechnique Énergie Équipements Communicants

ÉPREUVE E2 : Étude d'un ouvrage

SESSION 2015



Cette épreuve comporte :

Le sujet « Tronc Commun », composé par tous les candidats

Le sujet « Approfondissement du champ application Industriel »

Le sujet « Approfondissement du champ Habitat Tertiaire »

BAC PRO ELEEC	Code : 1506- EEE EO	Session 2015	CORRIGE
ÉPREUVE E2	Durée : 5H	Coefficient : 5	Page 1 / 26

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Durées conseillées

TRONC COMMUN :

	Temps conseillé
A : Dimensionnement de l'alimentation de l'extension.	1 h 30 min
B : Planification du remplacement des cellules HTA et du transformateur.	0 h 30 min
C : Compensation de l'énergie réactive.	1 h 00 min
D : Analyse du réseau communicant de l'extension.	0 h 30 min
TRONC COMMUN	

APPROFONDISSEMENT DANS LE CHAMP D'APPLICATION HABITAT-TERTIAIRE :

E: Dimensionnement de l'éclairage des nouveaux locaux.	1 h30min
APPROFONDISSEMENT : HABITAT-TERTIAIRE	

APPROFONDISSEMENT DANS LE CHAMP D'APPLICATION INDUSTRIEL :

F : Analyse de l'alimentation et de l'automatisation des convoyeurs.	1 h 30min
APPROFONDISSEMENT : INDUSTRIEL	

ÉPREUVE E2 :

**TRONC COMMUN +
APPROFONDISSEMENT**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Sujet : Tronc Commun

L'usine de fabrication d'engrenages « RIBAUT » est alimentée à partir de son propre poste d'alimentation en 20kV.

Pour rester techniquement performant, l'entreprise a décidé d'agrandir ses ateliers.

Pour cet agrandissement, la direction de l'entreprise a décidé de faire l'achat de nouvelles machines plus performantes, parmi celles-ci les « PUMA 400 ». On déplace aussi des machines existantes dans le nouvel espace. C'est une entreprise extérieure, ATEI, qui a en charge la réalisation de cette extension d'un point de vue électrique, par l'ajout d'un nouveau tableau général basse tension (TGBT).

Afin de pouvoir mettre en place l'ensemble de ce projet, plusieurs étapes sont nécessaires :

- **Partie A** : Dimensionnement de l'alimentation de l'extension.
- **Partie B** : Planification du remplacement des cellules HTA et du Transformateur.
- **Partie C** : Compensation de l'énergie réactive.
- **Partie D** : Analyse du réseau communicant de l'extension.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie A : Dimensionnement de l'alimentation de l'extension.

Pages DTR : 3 à 5 et 11 à 16

C'est le TGBT2 qui assurera l'alimentation électrique de cette extension. L'alimentation de ce TGBT se fera par câble enterré depuis le local HTA/BT.

L'alimentation des machines dans cette zone se fera par le CANALIS 1 ; celui-ci sera protégé par le disjoncteur D1. L'alimentation des autres matériels se fera par câbles.

A1 Problématique : La machine PUMA 400B sera alimentée à partir du CANALIS 1. Déterminer le matériel nécessaire à l'alimentation de cette machine. La protection se fera par fusible.

A1.1 Relever le courant absorbé, la tension d'alimentation et la puissance apparente de la nouvelle machine PUMA 400B.

$$I = 112,73 \text{ A} \quad U = 200/220\text{V} \quad S = 42,96 \text{ kVA}$$

A1.2 Relever la tension d'alimentation du réseau électrique délivrée par le poste B.T.

$$U = 400 \text{ V}$$

A1.3 Proposer une solution pour remédier au problème de tension.

Installer un transformateur BT / BT

A1.4 Déterminer la référence du transformateur à installer, ainsi que les silent-blocs nécessaires à la fixation. Le transformateur sera intégré dans la PUMA 400B ; aucune protection mécanique n'est nécessaire.

Transformateur : 84020 et Silent-bloc : 84132

A1.5 Calculer le courant au primaire de ce transformateur.

$$I = S / U \times \sqrt{3}$$
$$I = 50000 / 400 \times \sqrt{3} = 72,16\text{A}$$
$$I1 = 72,2\text{A}$$

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

A1.6 Déterminer, pour l'alimentation de la PUMA 400B, la désignation et la référence du coffret sectionneur.

Coffret sectionneur 100A
KSB 100 SF4

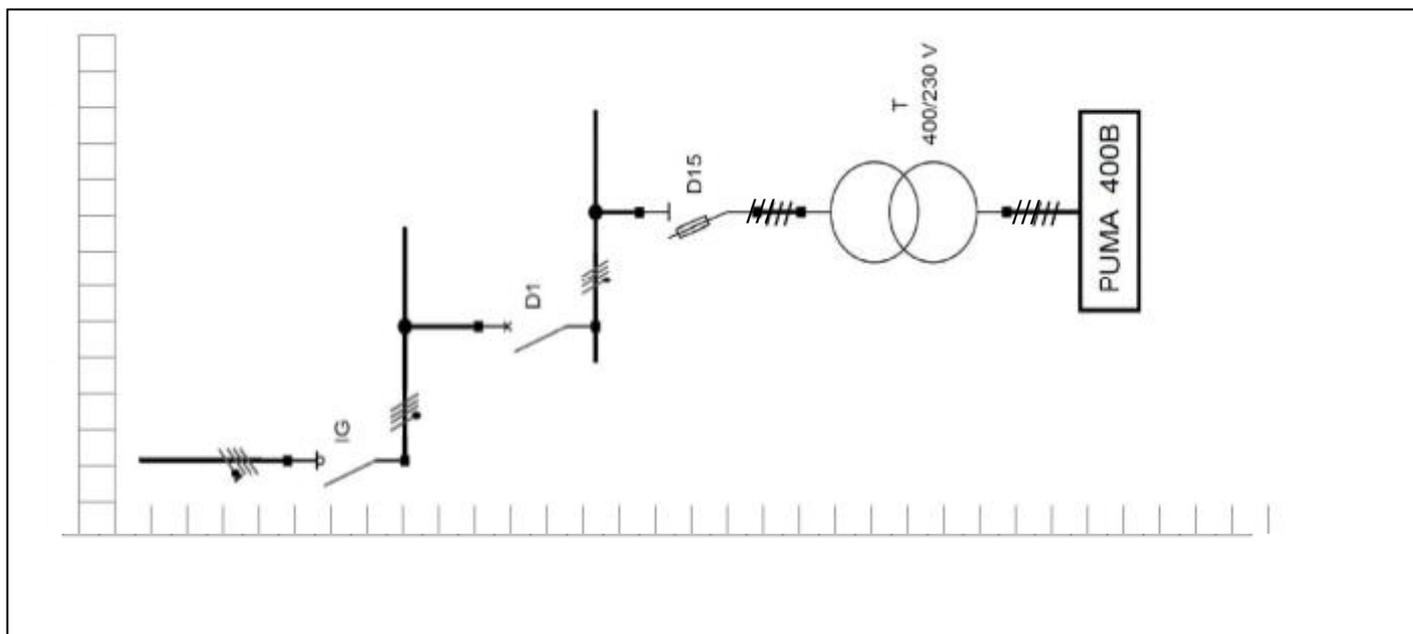
A1.7 Indiquer le type et la taille des fusibles obligatoires pour protéger le primaire du transformateur.

On utilise des fusibles de type aM et de taille 22x58.

A1.8 Déterminer le calibre et la référence des fusibles pour la protection de la PUMA 400B. Ceux-ci n'ont pas de percuteur.

Calibre : 80 A
Réf: 0150 80

A1.9 Proposer le schéma unifilaire de cette partie d'installation. Le sectionneur de protection en amont du transformateur aura le repère D15.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

A2 Problématique : Choisir et référencer tous les éléments du CANALIS 1 nécessaires à l'alimentation des machines concernées. La boîte d'alimentation aura un raccordement par cosses.

Attention : pour ce dimensionnement, nous appliquerons un **coefficient de simultanéité de 0,3**.

A2.1 Établir un bilan des puissances de toutes les machines alimentées par le CANALIS 1.

	S (kVA)	Cos	P(kW)	Q(kVAR)
FORMULES			$P = S \times \cos$	$Q = P \times \text{tg}$
Autres machines	310,3	0,83	257,54	173,12
PUMA 400A	48	0.85	40,8	25,3
PUMA 400B	43	0.85	36,55	22,7
Total CANALIS 1			334,89	221,12

A2.2 Calculer la puissance apparente des machines installées sur le CANALIS 1 en tenant compte du coefficient de simultanéité.

$$St = \sqrt{P^2 + Q^2} = 334,89^2 + 221,12^2 = 401,3 \text{ kVA}$$

$$St \text{ avec coefficient de simultanéité} : 401,3 \times 0,3 = 120,4 \text{ kVA}$$

$$\mathbf{S = 120,4 \text{ kVA}}$$

A2.3 Calculer le courant dans le CANALIS 1.

$$\mathbf{I = S / (U \times 3) = 120400 / (400 \times 3) = 173,8 \text{ A}}$$

A2.4 Choisir le type et le calibre du CANALIS, le nombre d'éléments droits et l'ensemble des constituants :

Type de CANALIS et calibre :

Type : **KS** et calibre : **250A**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Déterminer le nombre d'éléments droits. Nous n'utiliserons que des longueurs de 3 m.

Longueur de 18m = $18/3 = 6$ éléments de 3 m
Longueur de 21m = $21/3 = 7$ éléments de 3 m
Total : $7+6 = 13$ longueurs de 3 m

Déterminer l'ensemble des constituants.

Désignation	Référence	Quantité
Étrier de fixation	KSB 400ZF1	72
Boite d'alimentation	KSA 250AB4	1
Élément droit 3 m	KSA250ED4306	13
Coude	KSA250DLC40	1

A3 Problématique : Choisir et régler le disjoncteur de protection D1 du CANALIS 1.

A3.1 Déterminer la référence du disjoncteur de protection en tenant compte du Pdc.

NSX 250 N

A3.2 Choisir le module additionnel pour la protection magnétothermique.

TMD 250 ou TMD 200

A3.3 Déterminer la valeur de réglage de la protection contre les surcharges pour un courant de 175A.

$175/250 = 0,7$ ou $175/200 = 0.875$

A3.4 Indiquer la plage de réglage du seuil de déclenchement magnétique. **Donner** sa valeur et le cran de réglage (le cran de réglage est un nombre entier).

Le réglage de la protection magnétique est estimé à 25% du courant de court-circuit présumé.

Plage de réglage de 5 à $10 \times I_n$

Valeur : $I_m = 0,25 \times 6400 = 1600A$

Cran : $I_m/I = 1600/175 = 9,14$ on réglera sur le cran 9.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

A4 Problématique : Dimensionner la section du câble d'alimentation du TGBT2, câble en cuivre et isolé avec du PR. Vérifier si la chute de tension est conforme à la norme.
On considère un courant total au niveau de ce TGBT de 390A.

A4.1 Calculer le courant fictif $I'z$, sachant que le courant admissible normalisé est de 400A et que le coefficient K est égal à 0,478.

$$I_n = 390A \quad I_z = 400 A \quad I'z = 400/0,478 = 836A$$

A4.2 Choisir une solution (nb conducteurs et section / phase) pour véhiculer ce courant.

Mettre plusieurs conducteurs identiques /phase (2 ou 3).

2 conducteurs/phase

On peut diviser le courant par 2.
 $I'z = 836/2 = 418A$

Dans le tableau on trouve 434A
ce qui correspond à une section de 185mm²
pour 1fils de phase **S= 185 mm²**

3 conducteurs/phase

On peut diviser le courant par 3.
 $I'z = 836/3 = 278A$

Dans le tableau on trouve 301A
ce qui correspond à une section de 95mm²
pour 1fils de phase **S= 95 mm²**

A4.3 Déterminer la chute de tension entre le poste HTA et le TGBT2. On considère un courant nominal de 200A pour une section de 185 mm² (on prendra $\cos \phi = 0,85$).

$$I = 200A \text{ et } S = 185\text{mm}^2 \\ u = 1,3\% \text{ pour } 100\text{m de cable} \\ \text{Soit } 0,8 \times 1,3 = 1,04\% \quad \mathbf{u = 1,04\%}$$

A4.4 Déterminer la chute de tension en % du CANALIS 1 pour un courant de 175A.

$$u = 0,035 \times 175 = 6,125V \text{ pour } 100\text{m soit } 2,39V \text{ pour } 39\text{m} \\ u(\%) = u(V) \times 100 / 400 = 2,39 \times 100 / 400 = 0,60\% \quad \mathbf{u = 0,60\%}$$

A4.5 Vérifier si la chute de tension totale, de l'extrémité du CANALIS jusqu'au poste HTA/BT, est conforme à la norme.

$$u = u_{\text{cable alim Transfo}} + u_{\text{CANALIS1}} = 1,04 + 0,60 = 1,64\% \\ \text{La norme impose un } u \text{ inférieur à } 8\%. \\ \text{La chute de tension est conforme à la norme car } 1,64\% < 8\%.$$

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie B : Planification du remplacement des cellules HTA et du transformateur.

Pages DTR 2, 6 et 7

Suite à l'extension des locaux et du parc machines de l'entreprise, il faut remplacer les cellules de livraison HTA ainsi que le transformateur de l'usine : passage de 250kVA à 400kVA.

Problématique :

C'est l'entreprise ATEI qui a été désignée et qui interviendra, pendant 2 jours consécutifs au mois de juin. La production de l'entreprise RIBAUT ne doit pas être interrompue. La consignation des arrivées HTA sera effectuée par des agents ERDF.

B1 Indiquer les jours de la semaine d'intervention possibles de l'entreprise ATEI, pour le remplacement du transformateur et des cellules HTA. **Justifier** la réponse.

L'intervention se déroulera un samedi et un dimanche, pour ne pas couper la production.

B2 Identifier les dates d'interventions.

L'intervention se déroulera le 18 juin et 19 juin.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

B3 Proposer l'ordre d'exécution des tâches permettant le remplacement des cellules HTA et du transformateur en cochant les cases du tableau ci-dessous. **Compléter** le nom des intervenants.

		Planning d'intervention : Remplacement du transformateur et des cellules															
Intervenants	Horaires Tâches	Nombre d'heures	1 ^{er} jour							2 ^{ème} jour							
			8h-9h	9h-10h	10h-11h	11h-12h	13h-14h	14h-15h	15h-16h	16h-17h	8h-9h	9h-10h	10h-11h	11h-12h	13h-14h	14h-15h	15h-16h
Equipe ATEI et agents technique RIBAUT	Dépose et évacuation des cellules et du transformateur	1h							X								
Agents ERDF	Vérification de l'ordre des phases	1h															X
Equipe ATEI et agents technique RIBAUT	Pose des cellules : arrivées HTA et protection du transformateur	2h								X	X						
M. CHAPUIS	Balisage de la zone du chantier	1h	X														
M. DERY et M. FERA	Raccordement des liaisons BT, reprise du comptage (2 techniciens)	2h										X	X				
Agents ERDF	Consignation des arrivées ERDF	1h			X												
Equipe ATEI	Repli des matériels et outillage	1h												X			
Equipe ATEI	Déconnexion et dépose des cellules HTA et des liaisons BT	3h				X	X	X									
Agents ERDF et M. CHAPUIS et M. REZA	Mise en service des cellules HTA, y compris le transformateur	1h														X	
M. CHAPUIS	Consignation côté BT et côté HT du transformateur	1h		X													
M. DERY et M. FERA	Mise sous tension TGBT1 et TGBT2	1h															X
Equipe ATEI	Pose du nouveau transformateur	1h								X							
M. REZA	Raccordement des liaisons HTA	1h										X					

B4 Justifier l'opération de vérification de l'ordre des phases qui apparaît dans le planning.

L'entreprise RIBAUT comporte de nombreuses machines-outils équipées de moteurs asynchrones : il faut être certain du sens de rotation.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie C : Compensation de l'énergie réactive.

Pages DTR : 4, 7, 8 et 17 à 19

Problématique : Depuis l'extension sur le TGBT2, la consommation d'énergie réactive dépasse le seuil de facturation donc l'entreprise paye une pénalité à EDF. Le directeur de l'entreprise souhaite remédier à ce dépassement pour une raison économique. Vous êtes chargé d'analyser la solution technico-économique.

Étant donné qu'une compensation est déjà présente sur le TGBT1, on souhaite faire une compensation au niveau du TGBT2.

La solution retenue est l'installation de batteries de condensateurs ; vous devez dimensionner cet équipement.

C1 Dimensionnement des batteries de condensateurs.

La puissance apparente des récepteurs qui produisent des harmoniques (Gh) est de **93kVA**. Le nouveau transformateur HT/BT a une puissance de 400kVA.

L'équipement de compensation doit intégrer un disjoncteur de tête. L'équipement sera implanté au sol, il faudra donc prévoir les accessoires de fixation si nécessaire.

Vous devez choisir le transformateur de courant (T.C) à placer sur le jeu de barre du TGBT2 qui permettra la régulation de la compensation grâce au régulateur NR6. Le courant absorbé par l'extension de l'usine (TGBT2), qui sera retenu pour la suite de cette partie, est de **390A**.

C1.1 Identifier les données de facturation :

	Élément de réponse
Mois où l'énergie réactive facturée est la plus élevée	MARS
Données concernant le mois ci-dessus	
Tang	0,613
Puissance atteinte (kW) en période P ou HP	265

C1.2 Indiquer le type de comptage utilisé.

comptage HT

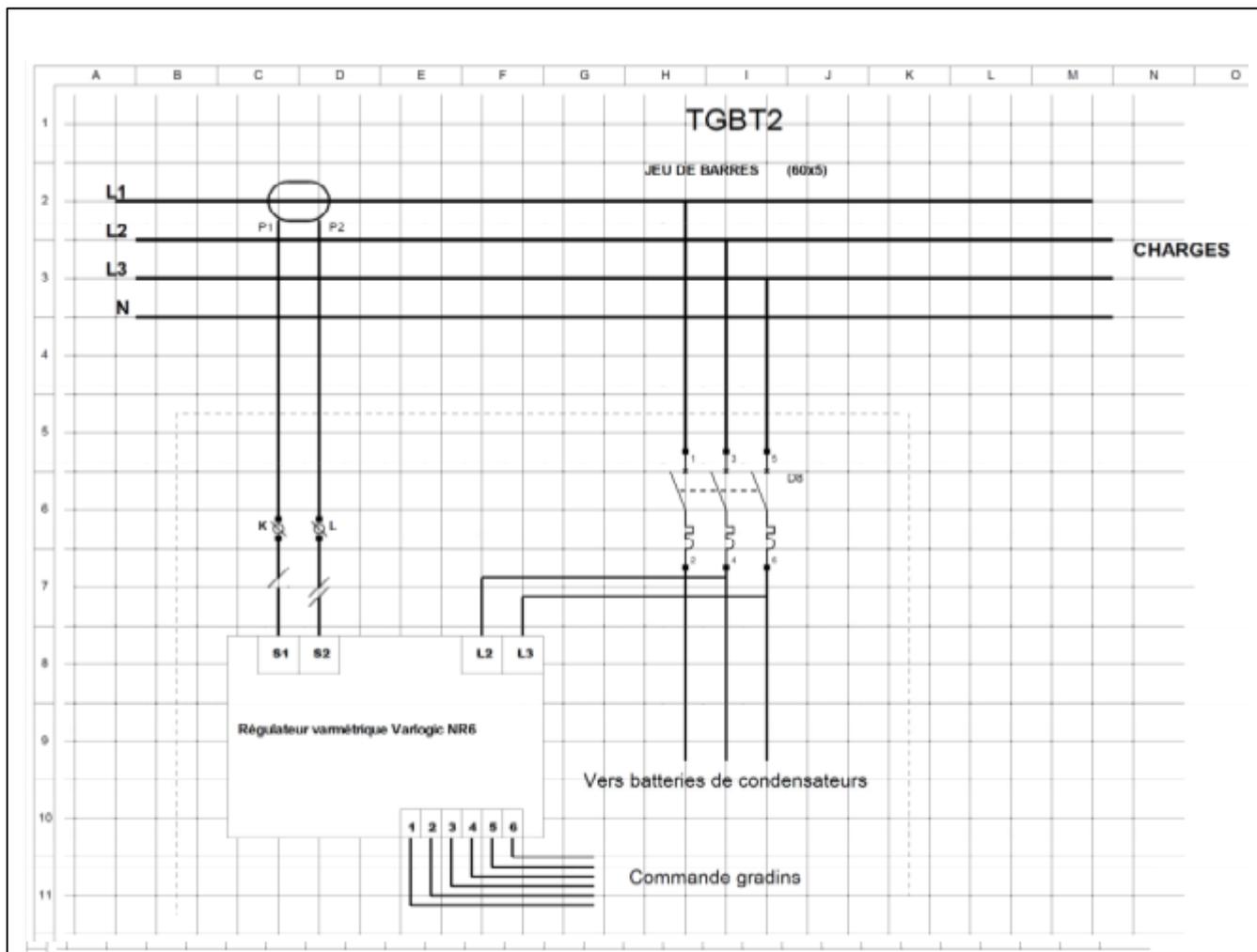
comptage BT

C1.3 Indiquer la tangente φ à respecter pour ne plus payer de pénalités.

$Tg \varphi \leq 0,31$

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

C1.9 Proposer le raccordement du T.I et de la prise de tension (protégée par D8) pour le régulateur NR6.



C2 Étude économique sur la compensation d'énergie réactive retenue.

On suppose que, tous les ans, l'entreprise paye la même pénalité concernant la surconsommation d'énergie réactive et que le prix de l'énergie varie peu.

C2.1 Relever la somme due à la surconsommation d'énergie réactive (prix Hors Taxe) pour la période d'octobre 2011 à septembre 2012.

1 373 €

C2.2 Calculer le prix de l'équipement à installer (équipement de compensation + transformateur de courant + accessoire de fixation).

2838 + 100 + 65 = 3 003€

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Pour la suite, prendre comme prix de l'équipement : **3 000 €**.

Le coût de revient concernant son installation et sa mise en service est estimé à **900 €**.

C2.3 Calculer le nombre d'années nécessaires pour amortir les frais de cet équipement.

Coût de l'installation : $3000 + 900 = 3\ 900\text{€}$

Coût de la pénalité = 1373 €

Amortissement : $\text{Coût installation/pénalité} = 3\ 900/1\ 373 = \mathbf{2,8\ années}$

C2.4 Pour une entreprise, un matériel est dit rentable si son amortissement est inférieur à 3 ans. **Indiquer** si l'investissement est rentable pour l'entreprise Ribaut.

Oui car le coût de l'équipement sera rentabilisé en 2 ans et 10 mois.

Partie D : Analyse du réseau communicant de l'extension.

Pages DTR : 9, 20 et 21

Problématique : Une nouvelle baie de brassage doit être installée du côté de l'extension. Les machines installées de ce côté devront être raccordées dans cette baie. La communication entre les 2 baies (nouvelle et ancienne) se fera par fibre optique. Il est nécessaire d'adapter le matériel de la baie existante à la technologie fibre optique.

D1 Étude du plan d'adressage.

Du fait de l'augmentation du nombre de matériels communicants, nous allons vérifier si la classe du réseau et les réservations d'adresses sont adaptées.

D1.1 Relever le nombre de matériels pouvant communiquer sur un réseau de classe C.

254

D1.2 Indiquer, pour chaque type de matériels, si les réservations d'adressage sont suffisantes, après l'extension de l'installation.

	Nombre de matériels	Suffisantes ?
les PC	12	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Les imprimantes	12	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Les fax	3	<input checked="" type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Les machines	45	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

D1.3 Proposer une solution pour remédier au(x) manque(s) de réservations d'adressage.

Il faut étendre la plage d'adressage réservée pour les machines (45 adresses minimum) : passer de 192.168.1.89 à 104 minimum.
Ou ajouter une nouvelle plage d'adressage : de 192.168.1.90 à 109 minimum ou autre (pour 20 machines).

D2 Raccordement prise réseau / baie de brassage.

Les câbles nécessaires au raccordement doivent permettre la transmission de données à une fréquence de 200MHz.

D2.1 Déterminer la catégorie des câbles réseau à utiliser pour raccorder les machines à la baie.

Cat 6

D2.2 Indiquer le nom et les types de blindage que doit comporter ces câbles.

SFTP cat6 ou SSTP ou S/FTP
Chacune des paires est blindée par un écran en aluminium.
Et en plus la gaine extérieure est blindée par une tresse en cuivre étamé.

D3 Liaison entre les 2 baies de brassage.

La liaison se fait par fibre optique il est prévu d'équiper la baie existante en fibre pour rendre communicants tous les switches de l'entreprise. Tous les connecteurs optiques seront du type SC.

D3.1 Citer l'avantage essentiel qui fait utiliser la fibre optique pour la liaison entre les deux baies de brassage.

Insensibilité aux perturbations électromagnétiques.

D3.2 Déterminer les références des matériels à ajouter dans la baie existante. Ceux-ci s'installeront directement sur les panneaux de brassage dans la baie existante.

Désignation	Quantité	Référence
Cassette fibre optique	1	33511
Tiroir optique 19"	1	0335 10
Bloc convertisseur cuivre/fibre	1	0335 06
Bloc fibre multimode 50/125 μm	1	0335 17
Cordon optique 1m	1	0326 09

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

**Baccalauréat Professionnel
Électrotechnique Énergie Équipements Communicants**

ÉPREUVE E2 : Étude d'un ouvrage

SESSION 2015

**Sujet : Approfondissement du champ
d'application Habitat Tertiaire**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie E : Dimensionnement de l'éclairage des nouveaux locaux.

Pages DTR : 3 et 22 à 27

L'extension des locaux nécessite une étude complète du point de vue éclairage et de sa gestion par zone d'utilisation.

E1 Problématique : Vous êtes chargé de dimensionner l'éclairage des machines-outils pour l'extension. Les luminaires choisis sont : **TMS028 2xTL-D58W HFP**.

La **hauteur totale** de la zone d'extension est de **4,5 m**. Les luminaires seront suspendus au toit, avec une hauteur de suspension de **1 m**. Le facteur de suspension **J** sera égal à **1/3**. La **hauteur du plan utile est de 90 cm**. Le **facteur d'empoussièrément** de l'extension de l'usine est faible. Dans la zone d'extension, les murs et le plafond sont très clairs, par contre le plan utile est sombre.

E1.1 Relever l'éclairement moyen recommandé par l'AFE (Association Française de l'Éclairage).

300 Lux

E1.2 Relever les dimensions en mètre de la zone d'extension à éclairer et en déduire **h**.

a = 30m

b = 26,5m

ht = 4,5m

hu = 0.9m

h' = 1m

h = 4,5-0,9-1 = 2,6m

E1.3 Déterminer les coefficients suivants (indiquer tous les calculs).

Indice du local (K) = $K = (26,5 \times 30) / (2,6 \times (30 + 26,5)) = 5,41$

Facteur compensateur de dépréciation (d).

$d = 1/fe \times 1/fl = 1/0,95 \times 1/0,85 = 1,24$

Facteur de réflexion.

871

Facteur d'utilance U (%).

U = 98%

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Pour la suite des questions on prendra pour le **facteur d'utilance : 0,98** et le **facteur compensateur de dépréciation : 1,24**.

E1.4 Calculer le nombre total de luminaires à implanter.

$$F = (E \times a \times b \times d) / (x^2) = (300 \times 30 \times 26,5 \times 1,24) / (0,81 \times 0,98) = 372562 \text{ lx}$$

$$N = F / (n \times x^2) = 372562 / (2 \times 5240) = 35,5 \quad \text{soit } 36 \text{ luminaires}$$

E1.5 Déterminer la distance maximum entre chaque luminaire (arrondir le résultat à l'entier inférieur).

$$m = 2 \times 2,6 = 5,2 \text{ m} \quad m = 5$$

E1.6 Calculer le nombre minimum de luminaires à implanter dans le sens de la longueur et de la largeur.

Nombre de luminaires sur la longueur :

$$N_L = a/m = 30/5 = 6$$

$$N_L = 6$$

Nombre de luminaires sur la largeur :

$$N_l = b/m = 26,5/5 = 5,3$$

$$N_l = 6$$

E2 Problématique : Au regard des activités variées (stockage, usinage, etc) qui auront lieu dans l'extension, pour commander l'éclairage de ces différents lieux, il a été prévu une commande par zone (4 zones uniformément réparties). Pour cela la commande des zones d'éclairage se fera par l'intermédiaire du bus de terrain KNX.

Le nombre de luminaires total à installer sera de 36. Le nombre de participants sur le bus de communication sera de 7 (2 boutons poussoirs pour chaque zone : 1, 2 et 3 et un détecteur de mouvement pour la zone éclairage 4).

E2.1 Choisir l'alimentation du bus KNX.

MTN 684016 (32 participants)

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

E2.2 Choisir l'actionneur de commutation. **Justifier** le choix.

4 zones donc 4 sorties nécessaires
1 sortie = 1800W
 $36/4 = 9$ soit 9 luminaires $2 \times 58 = 116W$ pour 1 luminaire
Soit $9 \times 116 = 1044W$ par zones donc $< 1800W$

Réf : MTN 649204

E2.3 Choisir le détecteur de mouvement. Il se fixera en saillie au mur, avec un angle de détection de 220° , sa portée devra être au minimum de 13 mètres (couleur blanc).

MTN 632519 (blanc)

E3 Problématique : Le paramétrage à distance et le report des informations sur l'éclairage de la zone d'extension nécessite une communication via le réseau informatique de l'entreprise.

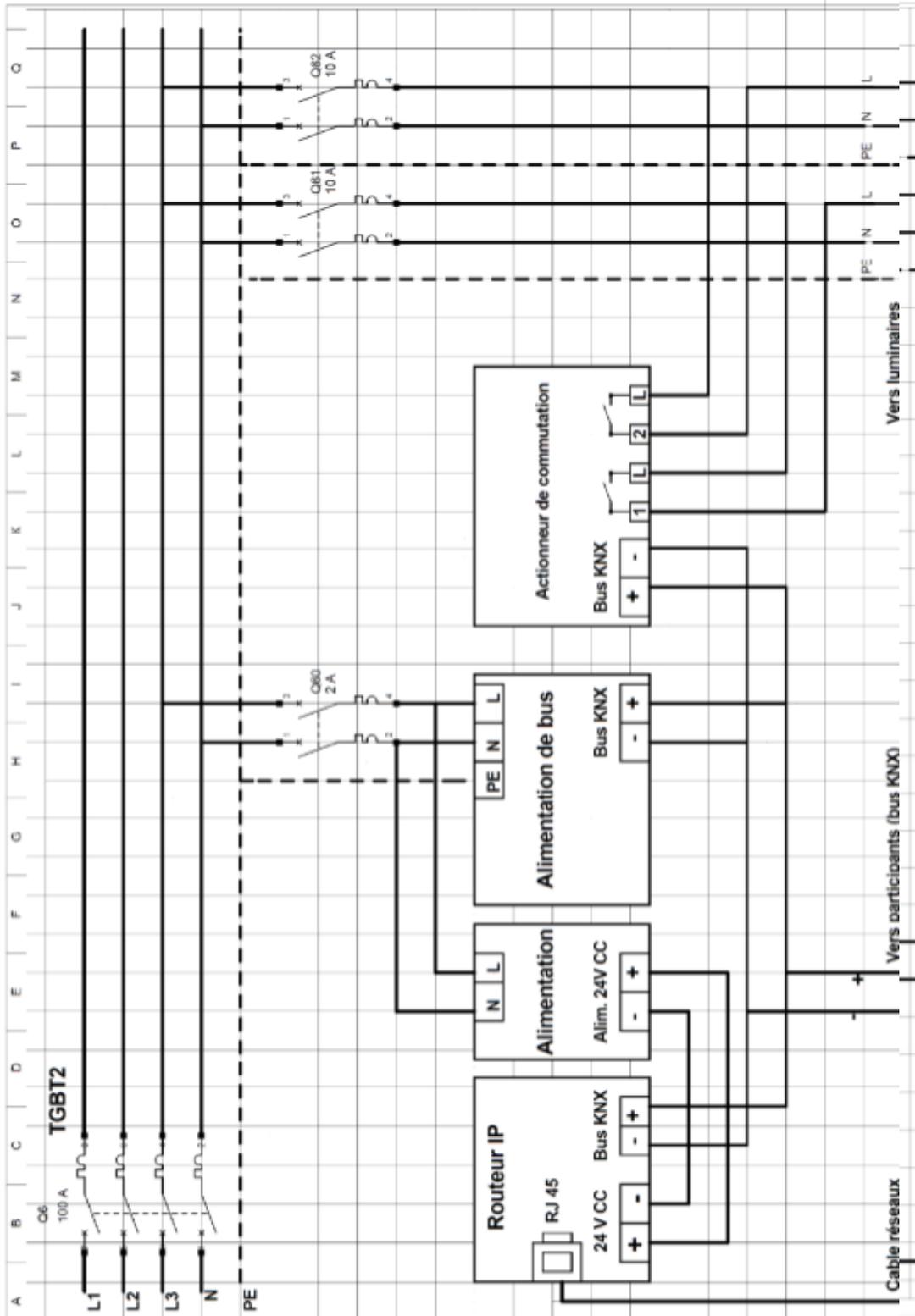
E3.1 Choisir l'interfaçage (désignations et références) entre le bus de terrain KNX et le réseau communicant de l'entreprise.

Routeur IP : MTN680329

Alimentation : MTN693003

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

E3.2 Compléter le schéma de raccordement suivant (seules les zones d'éclairage 1 et 2 seront à raccorder).



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

**Baccalauréat Professionnel
Électrotechnique Énergie Équipements Communicants**

ÉPREUVE E2 : Étude d'un ouvrage

SESSION 2015

**Sujet : Approfondissement du champ
d'application Industriel**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie F : Analyse de l'alimentation et de l'automatisation des convoyeurs.

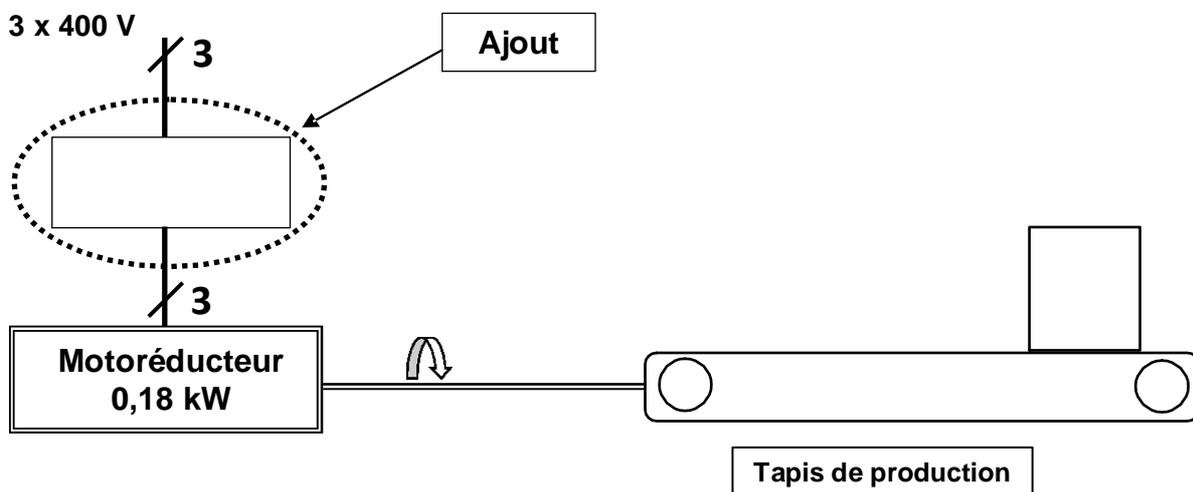
Pages DTR : 10 et 28

Problématique : Les convoyeurs existants sont équipés de moteurs asynchrones triphasés (6 pôles) accouplés à un réducteur et ne sont pas adaptés à la nouvelle production. Dans leur configuration initiale, les convoyeurs ont une vitesse linéaire qui est de 100 cm/s. La production actuelle nécessite une vitesse de 5 cm/s. La masse maximum des pièces sur cette chaîne d'usinage est de 150 kg.

Il s'agit d'effectuer une analyse comparative pour déterminer la solution technique la mieux adaptée pour répondre aux besoins actuels de production. Deux solutions sont possibles : changer le motoréducteur ou ajouter un variateur de vitesse. De plus, dans le cadre de l'automatisation des convoyeurs de la chaîne de production, il est demandé de réaliser le schéma de raccordement.

F1 Première option : Ajouter un variateur de vitesse

Un variateur de vitesse du type ATV312 commandera le moteur asynchrone existant. Le coût de la main d'œuvre est estimé à 100 € de l'heure HT. Cette solution oblige à modifier le câblage électrique (partie puissance et partie commande).



F1.1 Déterminer la référence du variateur.

ATV 312 H037 N4

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

F1.2 Indiquer comment le variateur fait varier la vitesse de rotation du moteur.

Le variateur fait varier la fréquence d'alimentation du moteur.

F1.3 Calculer la fréquence en Hz en sortie du variateur pour avoir une vitesse de rotation du moteur de 200 tr/min correspondant à une vitesse du convoyeur de 5 cm/s.

$$n = f/p = 50/3 = 16,66 \text{ tr/s} = 1000 \text{ tr/min}$$

$$f = 50 \times 200 / 1000 = 10 \text{ Hz}$$

$$f = 10 \text{ Hz}$$

F1.4 Calculer le coût TTC du variateur sachant que le fournisseur offre une réduction de 10% sur le prix HT. La TVA est de 20%.

$$\text{Coût HT} \quad 555,81 - 10\% = 555,81 - 55,58 = 500,23 \text{ €}$$

$$\text{Coût TTC} \quad 500,23 + 20\% = 500,23 + 100,05 = 600,28 \text{ €}$$

F1.5 Calculer le coût total TTC de l'ajout du variateur. Le temps de pose comprend l'installation du variateur, le changement des schémas électriques, le réglage et le paramétrage du variateur. Le temps nécessaire à cette modification est de 4 heures.

$$\text{Coût main d'oeuvre TTC} \quad 100 \times 4 + 20\% = 480 \text{ €}$$

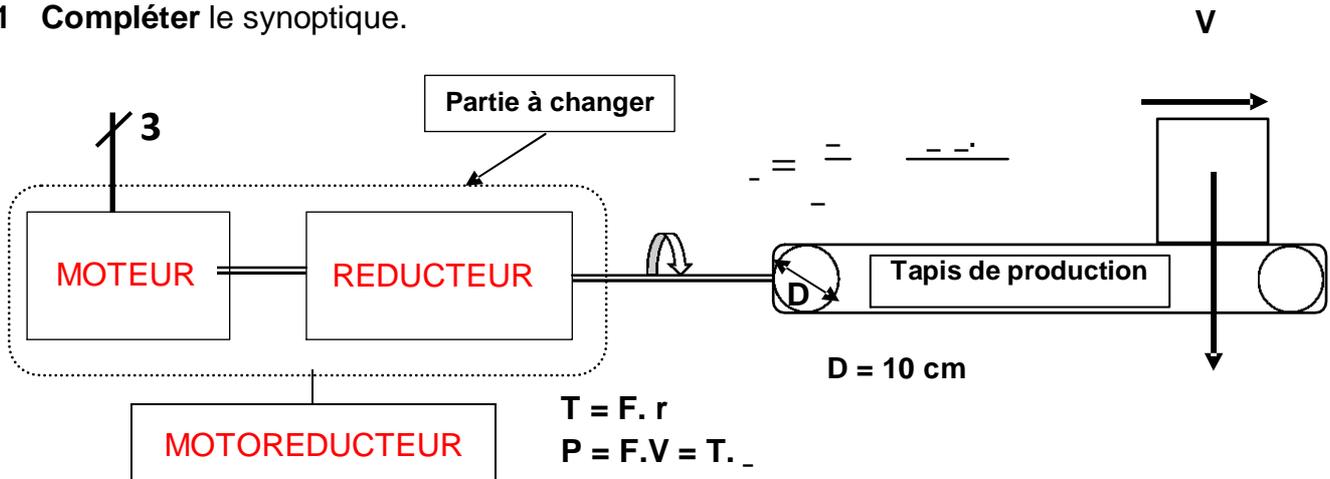
$$\text{Coût du changement TTC} \quad 600,28 + 480 = 1080,28 \text{ €}$$

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

F2 Deuxième option : Remplacement du motoréducteur

Le motoréducteur sera avec une bride à gauche et arbre creux. Le montant de la main d'œuvre est estimé à 70 € de l'heure HT.

F2.1 Compléter le synoptique.



F2.2 Calculer la vitesse de rotation en sortie du motoréducteur (en tr/min).

Données :

Vitesse linéaire : $5\text{cm/s} = 0,05\text{m/s}$
Rayon de la poulie : $10/2 = 5\text{ cm} = 0,05\text{m}$.

$$\Omega = V / R \quad 0,05 / 0,05 = 1\text{rd/s}$$

$$n = 60 \times \Omega / 2 \times \pi = 60 \times 1 / 2 \times \pi = 9,55 \text{ tr/min}$$

$n = 9,55 \text{ tr/min}$

F2.3 Calculer le couple nécessaire en sortie du motoréducteur.

$$F = M \times g = 150 \times 9,81 = 1471,5\text{N} \text{ ou } 150 \times 10 = 1500\text{N}$$

$$P = F \times V = 1500 \times 0,05 = 75 \text{ W}$$

$$T = P / \Omega = 75 / 1 = 75 \text{ Nm}$$

$C = 75 \text{ Nm}$

F2.4 Donner la désignation complète du motoréducteur. On prendra un couple en sortie de motoréducteur de 75 N.m et une vitesse de 10 tr/min.

MVBE M50C 144 / LS63 0,18 kW

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

F2.5 Calculer le coût TTC du motoréducteur, sachant qu'une remise de 20% est accordée sur le prix HT. Le motoréducteur choisi coûte 803 € HT. La TVA est de 20%.

$$\text{Coût HT} \quad 803 - 20\% = 803 - 160,6 = 642,4 \text{ €}$$

$$\text{Coût TTC} \quad 642,4 + 20\% = 642,4 + 128,48 = 770,88 \text{ €}$$

F2.6 Calculer le coût total TTC pour le remplacement du motoréducteur ; le temps de pose est un forfait de 2 heures.

$$\text{Coût main d'oeuvre TTC} \quad 70 \times 2 + 20\% = 168 \text{ €}$$

$$\text{Coût du changement TTC} \quad 770,88 + 168 = 938,88 \text{ €}$$

F2.7 Choisir la solution à mettre en œuvre. **Justifier** la réponse.

1^{ère} solution : utilisation d'un variateur de vitesse

2^{ème} solution : remplacement du motoréducteur

Justification :

Le remplacement du motoréducteur est plus économique que la mise en œuvre du variateur de vitesse.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

F3 Compléter le schéma de commande d'un convoyeur (raccordement des entrées/sorties de l'API au convoyeur).

Ne pas oublier la sécurité électrique lorsqu'il y a un risque de court-circuit.

