

Pré-grille de notation du CCF "Renfort FLU"	Date:	NOM:	Prénom:				
	Question(% de la compétence)	Compétences évaluées	non	0	1	2	3
<b>C08. Déterminer des caractéristiques d'industrialisation</b>							
Q1(60%) Q2(40%)	Identifier et exploiter les plans, les éléments de définition, les développements						
Q3(20%) Q4(50%) Q6(30%)	Identifier et exploiter les informations à prendre en compte lors de la réalisation						
Q7(50%) Q8(50%)	Déterminer les performances d'un poste de travail : ergonomie, tâches, temps.						
X	Comparer des organisations et des agencements de postes de travail.	X					
Q9(100%)	Identifier et exploiter les écarts du processus au regard de prévisionnel ou du plan qualité.						
<b>C09. Elaborer des processus détaillés de réalisation</b>							
Q10(100%)	Définir la gamme de réalisation, d'assemblage et de contrôle.						
Q5(100%)	Proposer des principes de solution quant aux moyens de réalisation, d'assemblage et de contrôle						
Q15(100%)	Argumenter des choix de moyens de réalisation et de moyens d'assemblage						
Q16(100%)	Concevoir un moyen de réalisation, d'assemblage et de contrôle.						
Q11(20%) Q12(40%) Q13(40%)	Élaborer des modes opératoires de réalisation, d'assemblage et de contrôle.						
X	Rédiger et valider une fiche de contrôle final.	X					
Q14(100%)	Gérer, élaborer et mettre à jour des dossiers de production						
X	Rédiger le procès verbal de contrôle de conformité initiale du véhicule.	X					
<b>C10. Configurer et mettre en œuvre des équipements de production</b>							
Compétences pouvant être évaluées lors de la deuxième partie en atelier	Exploiter le dossier de fabrication.						
	Équiper les postes de travail et leur environnement.						
	Préparer les outillages de fabrication, d'assemblage, de montage, de contrôle.						
	Réaliser les réglages nécessaires. - Conformité des réglages.						
	Mettre en œuvre les équipements de production.						
	Ajuster les paramètres de fabrication.						
	Valider la configuration réalisée.						
	Mettre à jour le dossier de production.						
<b>C11. Organiser une production</b>							
Q25(100%)	Proposer une organisation et un agencement de postes de travail.						
Q19(50%) Q20(50%)	Déterminer des temps prévisionnels de réalisation.						
Q23(50%) Q24(50%)	S'assurer de la faisabilité d'un lancement de production						
Q17(50%) Q18(50%)	Élaborer ou modifier la planification d'un secteur de production.						
X	Identifier les écarts de production.	X					
X	Expliciter et proposer des actions correctives à mettre en œuvre.	X					
Q21(30%) Q22(70%)	Optimiser les charges des postes de travail.						
X	Proposer des modifications, améliorant la productivité ou les conditions de travail.	X					
X	Rechercher et mettre en œuvre des solutions techniques pour résoudre des problèmes relevés.	X					