



Centre d'usinage : MAZAK H630



FICHE TECHNIQUE

Nombre d'axes :	4 axes simultanés
Position de la broche :	horizontale
Commande numérique ou visue :	MAZATROL M32
Programmation :	MAZATROL (conversationnel)
Course axe X en mm :	1000
Course axe Y en mm :	750
Course axe Z en mm :	800
Dimensions table ou palette en mm :	630x630
Nombre table(s) ou palette(s) :	6
Capacité de charge en kg :	1200
Vitesse maxi. d'avance travail en mm/min :	8000
Vitesse d'avance rapide en mm/min :	20 000
Vitesse maxi. de rotation en trs/min	4500
Gammes broche :	Basse : 22 à 495 Moyenne : 496 à 1510 Haute : 1511 à 4500
Puissance du moteur de broche en CV :	30
Cône de la broche :	BT 50
Indexation table tournante (Axe B):	Pas d'indexation - tourne en continu 360 000 positions
Nombre d'outils disponible en magasin :	120