

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E33 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication		DS 3/3			
Session :							
Temps Alloué : 4H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème pts	
Q u e s t i o n s	C.2.1 Etablir un processus d'usinage						
	1.1 Situer OP, Op (abréviations, origines, axes)					/0,5	.. / 6
	1.2 OP / Op en X,Y,Z					/1	
	1.3 Mise en position					/1	
	1.4 Contrat de phase					/1	
	1.5 Ouverture du programme					/0,5	
	1.6 Compléter le programme					/1,5	
	1.7 Simuler l'usinage					/0,5	
	C.3.2 Mettre en œuvre un moyen de production						
	2.2 Vérification CN					/0,5	.. / 11
	2.3 Transfert du programme					/0,5	
	2.4 Prise de références (relevé), décalage (relevé, introduction)					/0,5	
	2.5 Jauges outils (introduction)					/0,5	
	2.6 Montage des ensembles outils / portes-outils, de la pièce					/1	
	2.7 Conduite de l'usinage (tests, réglage lubrifiant, usinage)					/1	
	2.8 Calcul Cmaxi, Cmini, Cmoyenne					/1	
	2.9 Matériel de contrôle					/1	
	2.10 Valeurs relevées					/1	
	2.11 Correction dynamique (calcul, introduction)					/3	
	2.12 Contrôle OP / Op (relevé, correction, introduction)					/1	
	C.4.3 Effectuer la maintenance systématique de 1er niveau						
	2.1 Effectuer les actions de maintenance					/1,5	.. / 3
	2.1 Renseigner la fiche de maintenance					/0,5	
	2.13 Organisation du poste					/1	
			A : Totalemment maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé				
Observations sur le déroulement :							
Heure de Début :	Correcteurs : Noms, signatures		Proposition de note : ... /20				
Heure de Fin :			Candidat :				