

OUTILS DISPONIBLES

(Donnés à titre d'exemple)

OUTIL	MONTAGE	Vitesse de coupe	Fz
 <p>T1</p>	<p><u>Outil :</u> Fraise carbure, diamètre 63 : R220 13 0080 12</p> <p><u>Plaquettes :</u> SEAN 12 03 AFN-E12 HX</p> <p><u>Porte outil :</u> Cône ISO 40 DV40A SM27-044</p>	250m/min	0,1mm/dt
 <p>T2</p>	<p><u>Outil :</u> Fraise Carbure, diam 10, Long denture 45, 4 dents</p> <p><u>Porte outil :</u> Porte pince EPB ISO 40 ER 32 Ref : 61-32730 EX 32</p> <p>Pince ER 32 diam 10</p>	280m/min	0,05mm/dt
 <p>T3</p>	<p><u>Outil :</u> Fraise ARS, à rayon 7, diam 25, Long denture 40, 4 dents</p> <p><u>Porte outil :</u> ISO 40 CM3 EPB DV40D MD03 070</p>	80m/min	0,05mm/dt
 <p>T4</p>	<p><u>Outil :</u> Fraise ARS, à chanfreiner à 45°, diam 60, long dentures 33, 8 dents</p> <p><u>Porte outil :</u> ISO 40 CM3</p>	80m/min	0,05mm/dt

OUTIL	MONTAGE	Vitesse de coupe	Fz
 T5	<p><u>Outil :</u> Fraise Carbure, diam 12, long denture 50, 4 dents</p> <p><u>Porte outil :</u> Porte pince ISO 40 ER25</p> <p>Pince ER 25 diam 12</p>	280m/min	0,05mm/dt
 T6	<p><u>Outil :</u> Fraise ARS, deux lèbres, diam 8, long denture 25</p> <p><u>Porte outil :</u> Porte pince ISO 40 ER 32</p> <p>Pince ER32 diam 10</p>	80m/min	0,05mm/dt
 T7	<p><u>Outil :</u> Foret à centrer, diam 10x3, ARS</p> <p><u>Porte outil :</u> Porte foret ISO40</p>	60m/min	0,1mm/dt
 T8	<p><u>Outil :</u> Foret ARS, diam 6,3</p> <p><u>Porte outil :</u> Porte pince ISO40 ER25</p> <p>Pince : ER25 diam 6</p>	60m/min	0,1mm/dt