

RAPPORT DE CONTROLE CHAPE DE TIROIR

PHASE 2010

Dimension	Cote maxi	Cote mini	Cote moyenne	Valeur relevée	Matériel de contrôle	Correction dynamique par rapport à la cote moyenne (numéro, axe, signe, valeur)
36						
59,80						
26						
16						
17,5						
14						
2 x \varnothing 6,3						
2 x \varnothing 8,2						
28						
12 (28,5-16,5)						
Ra 3,2		1,6				

Positionnement OP/Op

Dimension	Relevé (pied de profondeur numérique)	Correction en X Y (valeur, signe)	Nouveau décalage en X Y (axe, signe, valeur)
2,6±0,1			
2,6±0,1			

Désignation de la pièce : Chape de tiroir

Matière : EN AW 2017 (Al Cu 4 Mg)