

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E32 Lancement et suivi d'une production qualifiée		DS 3/3			
Session :							
Temps Alloué : 5H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème	
						pts	
Q u e s t i o n s	C.3.1 Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte-outils)						
	2 Vérification du porte-pièce (méthode, procédure)					/1	.. / 7
	2 Vérification du porte-pièce (valeur, décision)					/1	
	3 Mesures jauges outils					/3	
	3 Montage outils					/1	
	4 Introduction des valeurs					/0,5	
	4 Introduction du programme					/0,5	
	C.3.3 Contrôler une pièce.						
	6.1 Calcul C maxi, C mini, C moyenne					/1	.. / 7
	6.2 Contrôle (choix des instruments)					/1	
	6.3 / 8 Contrôle (relevé 1 ^{ère} et 2 ^{ème} pièce)					/1	
	6.4 Corrections dynamiques (numéros, axes, signes, valeurs)					/2	
	7 MMT (mise en route, étalonnage)					/0,5	
	7 MMT (suivi de la gamme de contrôle)					/0,5	
	7 MMT (DR3/4)					/0,5	
	8 Validation (oui / non) / signature bon fabrication					/0,5	
	C.3.4 Contrôler et suivre la production.						
	5 Effectuer les tests, réglages (1 ^{ère} et 2 ^{ème} pièce)					/0,5	.. / 6
	5 Conduire l'usinage (1 ^{ère} et 2 ^{ème} pièce)					/0,5	
	9 Assemblage du montage					/1	
	9 Surfaces + procédures d'auto-contrôle					/2	
	9 Validation (valeur, validation) / continuité production en série					/0,5	
	1 Vérification de la mise en route de la CN					/0,5	
	10 Remise en état, organisation des postes (CN, MMT, auto-contrôle)					/1	
	A : Totalemt maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé						
Observations sur le déroulement :							
Heure de Début :	Correcteurs : Noms, signatures		Proposition de note : . . . /20				
Heure de Fin :			Candidat :				