


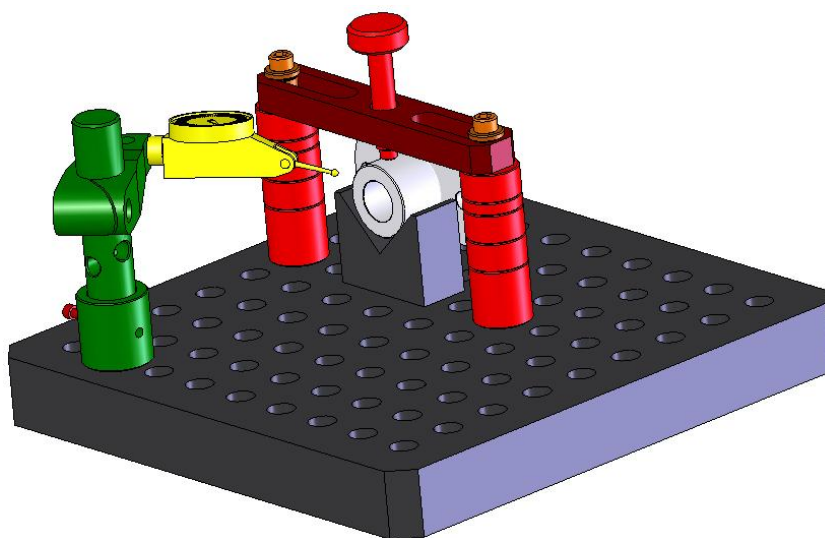
Fiche de montage de contrôle (2^{ème} pièce)

DR 4/4

- Réaliser ce montage de contrôle à l'aide de la nomenclature d'assemblage du poste (DT7/7) et du dessin de définition (DT1/7) qui vous permettra de vérifier la spécification :

	0,02	A
---	------	---

du $\varnothing 18H7$



- Indiquer sur le croquis ci-dessus la surface de référence (SR) et la surface contrôlée (SC)
- Décrire votre procédure de contrôle afin qu'un opérateur puisse assurer la production

- Valider votre relevé

Valeur relevée :



conforme ☐

non-conforme ☐

MISE EN PRODUCTION	PRODUCTION RETARDEE
signature du régleur	signature du régleur