

Désignation de la pièce : Guide piston

Matière : 35 Cr Mo 4

PH
30

S/PH
10

Désignation PHASE
Tour CN 3 axes

CONTRAT DE PHASE

Opération élémentaire	Numéro, outils et conditions de coupe	Vérificateur
Ebaucher le profil extérieur 1,2,3,4,5,11	T1: SCLCL 2020 K12 / CCMT 07 02 08	/
Ebaucher le profil intérieur 6,7,8,9	T4 : S12M SCLCL 06 / CCMT 06 02 04	/
Finir le profil extérieur 1,2,3,4,5,11	T2 : SDJCL 2020 / DCMT 11 T3 04	Micromètre 25-50
Finir le profil intérieur 6,7,8,9	T5 : S12M SDUCL / DCMT 07 02 04	Alésomètre 15-20 Pied de profondeur numérique
Pointer 10,14	T7 : Foret à pointer ϕ 12	/
Percer 10,14	T8 : Foret ARS ϕ 8,1	Pied à coulisse numérique
Ebaucher et finir 12,13	T10 : Friase 2 tailles, ϕ 12, 4 dents, ARS	Pied à coulisse numérique

DT4/7