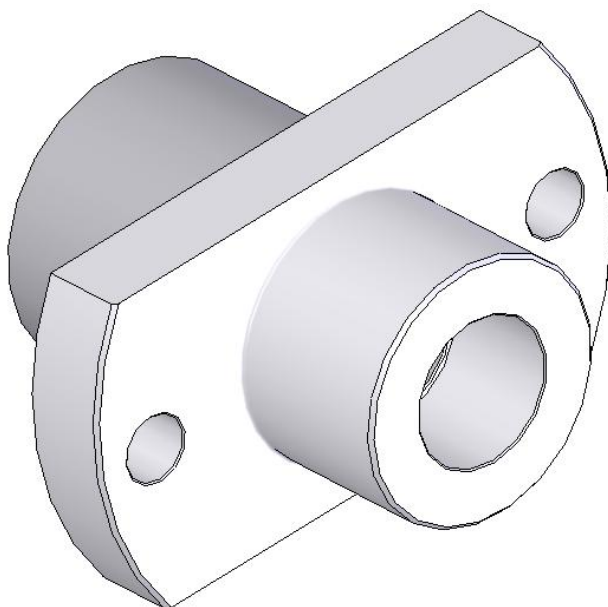


CONTROLE MMT (1^{ière} pièce)

DR 3/4

- Indiquer sur la figure ci-dessous la surface de référence (SR) et la surface contrôlée (SC)



- Compléter le tableau

Spécification géométrique à contrôler	Valeur mesurée	conformité
		Conforme <input type="checkbox"/>
		Non conforme <input type="checkbox"/>

- Compléter le rapport de démarrage de série :

DATE : **HEURE** :

MISE EN PRODUCTION	PRODUCTION RETARDEE
signature du régleur	signature du régleur