

## DEROULEMENT DE L'EPREUVE

Chaque étape doit être validée par le professeur avant de poursuivre

### ETAPE 1

A l'aide des données et des matériels mis à disposition, compléter le contrat de phase 300 (DR1 et DR2).

**PRODUCTION ATTENDUE: (temps conseillé 45 minutes)**

Sur le contrat de phase 300 **DR1** : à l'aide du **Dossier Technique**.

1.1 et 1.2 : Choisir et situer le référentiel de programmation (**OP et axes**) en (bleu) lié à la pièce sur les 2 figures.

Sur le contrat de phase 300 **DR2** : à l'aide du **Dossier Technique et Ressources**.

1.3 : Définir la chronologie des opérations, et les types d'outils associés.

1.4 : Effectuer la MIP et la MAP en vert ( **symboles technologiques**)

**RENDRE les documents DR1 et DR2 et demander le corrigé (DP 2/3) aux correcteurs**

A l'aide du contrat de phase donné par l'examineur et le logiciel d'aide à la programmation.

**PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 1 heure )**

1.5 : Définir le cycle de chaque outil en renseignant les différents champs vides.

1.6 : Simuler l'usinage de la pièce.

1.7 : Générer le programme, puis sauvegarder les travaux dans un dossier.

**VALIDATION PAR L'EXAMINATEUR**

### ETAPE 2

**Mise en œuvre et réalisation**

**PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 2 heures)**

2.1 : Charger le programme en mémoire courant.

2.2 : Déterminer et introduire les décalages d'origine programme par rapport à Opp (**DR 3**).

2.3 : Introduire les jauges outils.

2.4 : Installer les ensemble outils / porte outils

2.5 : Conduire les usinages (**Avec accord de l'examineur**) après avoir effectué les tests et réglages.

2.6 : Effectuer les mesurages au poste, et compléter tout le **DR4**.

2.7 : Effectuer les actions correctives, les introduire, puis usiner la 2<sup>ème</sup> pièce (**Avec accord de l'examineur**)

2.8 : Compléter la fiche de conformité **DR5**.

**Maintenance**

**PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 15 min)**

3.1 et 3.2 : Renseigner le **DR6**, effectuer les opérations de maintenance 1,2,3,4,5,6,7, et rendre compte à l'examineur