

BAC PROFESSIONNEL **TECHNICIEN D'USINAGE**

Epreuve E33

Fiche de mesure au poste **(pièce 1)**

| SPECIFICATIONS | Matériel de contrôle | Valeur maxi | Valeur mini | Cote moyenne | Valeur mesurée | Corrections Dynamiques | | Validation examinateur |
|----------------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------|----|------------------------|
| | | | | | | DX | DZ | |
| Ø 44,8 ± 0,1 | | | | | | | | |
| 8,2 | | | | | | | | |
| Ø 65.3 ± 0,1 | | | | | | | | |
| 40 ± 0,1 | | | | | | | | |
| Ø 8,3 ± 0,1 | | | | | | | | |