

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E33 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication		DS6/6			
Session :							
Temps Alloué : 4H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème	pts
C.2.1 Etablir un processus d'usinage							
1.1 Situer OP (origine programme)						/0,5	.. / 6
1.2 Situer le référentiel (Axes)						/1	
1.3 Définir la chronologie des opérations						/1	
1.4 Effectuer la MIP et la MAP						/1	
1.5 Définir le cycle de chaque outil						/1,5	
1.6 Simuler l'usinage de la pièce						/0,5	
1.7 Générer le programme						/0,5	
C.3.2 Mettre en œuvre un moyen de production							
2.1 Transfert du programme						/0,5	.. / 11
2.2 Déterminer et introduire les décalages						/1,5	
2.3 Introduire les jauges outils.						/0,5	
2.4 Installer les ensemble outils, portes outils						/0,5	
2.5 Conduire les usinages, tests, réglages.						/1,5	
2.6.1 Matériel de contrôle						/1	
2.6.2 Calcul Cmaxi, Cmini, Cmoyenne						/1	
2.6.3 Valeurs relevées						/1	
2.7 Correction dynamique (calcul, introduction)						/2	
2.8 Compléter la fiche de conformité (pièce 2)						/1,5	
C.4.3 Effectuer la maintenance systématique de 1er niveau							
3.1 Effectuer les actions de maintenance						/2,5	.. / 3
3.2 Renseigner la fiche de maintenance						/0,5	
		A : Totalemt maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé					
Observations sur le déroulement :							
Heure de Début : 	Correcteurs : Noms, signatures 		Proposition de note : . . . /20				
Heure de Fin : 			Candidat :				