

R A P P O R T P O S T E A U T O C O N T R Ô L E

Valeur étalonnage :

Calcul de la valeur d'étalonnage (L1) : (écrire le détail et la valeur)

Procédure d'étalonnage et d'utilisation de contrôle (décrire l'étalonnage puis le contrôle afin qu'un opérateur puisse assurer la production) :

Contrôler la cote :

On considère pour le contrôle une seule surface à vérifier (les trois autres surfaces étant réalisées dans la même opération).

30.80 ± 0.1

	Valeur mesurée	Interprétation
Pièce 1		