

<b>Fraisage Phase 400</b>	<b>Fiche de poste CUCN 4 axes</b>			<b>DR 2/5</b>
	<b>Ensemble : MOULE PAR INJECTION</b>			
	<b>Élément : Fond d’empreinte</b>			<b>matière : EN AW-2017</b>
	<b>Nombre de pièces : 2</b>			
<b>DEC</b>	<b>Opp / Op (Par le candidat)</b>	<b>Opp / Op (à confirmer par le centre)</b>		
<b>X</b>				
<b>Y</b>				
<b>Z</b>				
<b>N°outil</b>	<b>N°correcteur</b>	<b>L</b>	<b>R</b>	

Côte à obtenir	Cote moyenne	Cote obtenue	Instrument de mesure	Corrections			
				N°du correcteurs	axes	signes	valeurs
51.10							
30.8 (poste autocontrôle)							
<div>52</div> <div> <div> <div></div> <div>0.4</div> <div>B</div> <div>G</div> <div>F</div> </div> </div> <div>(poste MMT)</div>							