

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

ISO 2768

L'utilisation des tolérances générales a pour objet de permettre le tolérancement complet d'une pièce, tout en évitant d'inscrire un nombre trop important de spécifications.

■ Les tolérances plus petites que les tolérances générales sont indiquées individuellement.

■ Les tolérances plus grandes que les tolérances générales ne sont indiquées que s'il peut en résulter une réduction des coûts de fabrication.

ÉCARTS POUR ÉLÉMENTS USINÉS

NF EN 22 768

DIMENSIONS LINÉAIRES

ANGLES CASSÉS




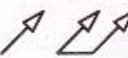
Rayons – Chanfreins

DIMENSIONS ANGULAIRES

Dimension du côté le plus court

Classe de précision	0,5 à 3 inclus	3 à 6	6 à 30	30 à 120	120 à 400	0,5 à 3 inclus	3 à 6	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120	120 à 400
f (fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
m (moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	± 1				
c (large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30'	± 1°	± 30'	± 15'
v (très large)	–	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'

TOLÉRANCES GÉOMÉTRIQUES

Tolérances									 Axial Radial	
Classe de précision	Jusqu'à 10	10 à 30 inclus	30 à 100	100 à 300	Jusqu'à 100	100 à 300	Jusqu'à 100	100 à 300	Toutes dimensions	
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,5	0,1	
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,2	
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	0,6	1	0,6	1	0,5	

//

○

⊙

Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures.

Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.

Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.

RÈGLES GÉNÉRALES

■ Si plusieurs tolérances géométriques s'appliquent à un même élément, retenir la tolérance la plus large.

■ Choisir comme référence le plus long des deux éléments. Si les deux éléments ont la même dimension nominale, chacun d'eux peut être pris comme référence.

EXEMPLE D'INDICATION SUR LES DESSINS

Inscrire dans le cartouche ou à proximité : Tolérances générales ISO 2768-mK.

H	2	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M14x50		ISO 4762
G	4	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M10x50		ISO 4762
F	4	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M12x35		ISO 4762
E	4	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M6x25		ISO 4762
D	2	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M6x20		ISO 4762
C	4	Vis à tête fraisée à 6 pans creux M6x20		ISO 10642
B	20	Vis à tête fraisée à 6 pans creux M6x16		ISO 10642
A	8	Vis à tête fraisée à 6 pans creux M6x25		ISO 10642
42	1	Bouchon de Régulation	Cu Zn 39 Pb 3	
41	1	Joint Torique	Viton	Z98/23,47/2,62
40	1	Joint Torique	Viton	Z98/54/3
39	1	Joint Torique	Viton	Z98/93/3
38	1	Joint Torique	Viton	Z98/142/4
37	1	Joint Torique	Viton	Z98/150/4
36	1	Joint Torique	Viton	Z98/44/3
35	1	Joint Torique	Viton	Z98/83/3
34	1	Bouchon de Séparation	Cu Zn 39 Pb 3	
33	2	Bouchon de Séparation	Cu Zn 39 Pb 3	
32	6	Lame de Puits de Régulation	PA	32x12x2,5
31	6	Lame de Puits de Régulation	PA	25x12x2,5
30	1	Lame de Puits de Régulation	PA	55x20x3,5
29	8	Raccord de Régulation		RPL 08
28	4	Bride de Douille Taquet	C 45	
27	4	Douille pour Taquet	C 45	Ø <sub>int</sub> 16H7
26	4	Vis spéciale auto freinée		Z172/
25	4	Tampon	PA	Z172/
24	4	Taquet d'Entraînement	9 S 20	Hors Standard
23	1	Anneau de Levage	C 15	Non représenté
22	1	Bride de fermeture et de Levage		Non représentée
21	2	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux M14x50 12.9		ISO 4762 - Non représentées
20b	3	Colonne de Guidage		Z03/36/24x205
20a	1	Colonne de Guidage		Z03/36/22x205
19b	3	Douille de Guidage de Rep2		Z11/22/24
19a	1	Douille de Guidage de Rep2		Z11/22/22
18b	3	Douille de Guidage de Rep3		Z11/27/24
18a	1	Douille de Guidage de Rep3		Z11/27/22
17b	3	Douille de Guidage de Rep4		Z11/27/24
17a	1	Douille de Guidage de Rep4		Z11/27/22
16b	3	Douille de Guidage PM		Z10/66/24
16a	1	Douille de Guidage PM		Z10/66/22
15	4	Tirant - Vis Epaulée		Z38/16x20
14	4	Tirant - Vis Epaulée		Z38/16x25
13	4	Tirant - Vis Epaulée		Z38/16x90
12	1	Plaque Isolante Partie Mobile	mouisol	296 x 246 x 6
11	1	Plaque Isolante Partie Fixe	mouisol	296 x 246 x 6
10	1	Buse-Rondelle de centrage	Plastal 140 kg	Ø170 L 100
9	1	Bague Dévétisseuse Pièce	C 45	Ø200 L 70
8	1	Bloc Empreinte Partie Fixe	Plastal 140 kg	Ø130 L 70
7	1	Bloc Empreinte Partie Mobile	55 Cr Ni Mo V5	Ø180 L 50
6	1	Semelle Mobile	C 45	246 x 246 x 36
5	1	Plaque Porte Bloc Empreinte PM	C 45	246 x 246 x 56
4	1	Plaque Dévétisseuse Pièce	C 45	246 x 246 x 27
3	1	Plaque Porte Bloc Empreinte PF	C 45	246 x 246 x 27
2	1	Plaque Dévétisseuse Carotte	C 45	246 x 246 x 22
1	1	Semelle Fixe	C 45	246 x 246 x 36
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Dim./Réf./Obs.
Epreuve E1 – Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur			Analyse d'un outillage U.11	
NOMENCLATURE		OUTIL COUVERCLE DE BOL		Session 2013 DT5/10