

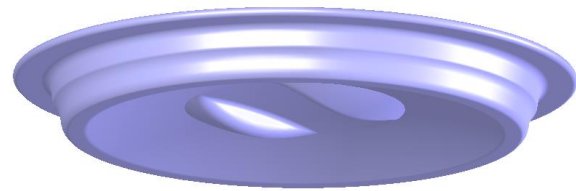
Cahier des charges

1- Présentation du produit réalisé :

La pièce à produire est un couvercle de bol. Il sert à maintenir les aliments au chaud. Son utilisation se fera principalement dans les maisons de retraite et les hôpitaux. Ce couvercle de bol doit conserver le design du couvercle d'assiette déjà conçu par la Société TAULOU. La matière plastique doit être de qualité alimentaire. La pièce doit pouvoir résister aux températures des lave-vaisselle.



La pièce ne doit pas avoir de traces de moulage au plan de joint. Pour cela, le plan de joint se trouvera à l'intersection de deux rayons pour limiter la marque. Le point d'injection doit être confondu avec une surface granuleuse.




Photographie du prototype :

2- Quantité :

5 000 pièces / an, pendant 4 ans.

3- Caractéristiques techniques du produit :

Matière	: Noryl ().
Retrait	: 0,6 %
Poids	: 24g.
Encombrement	: Ø 120, H=13 e=2.
Couleur	: plusieurs couleurs possibles suivant série.
Aspect	: Translucide
Marquage	: Logo alimentaire + date (mois et année) sur face inférieure



4- Caractéristiques de l'outillage :

Outil : Moule 3 plaques.
 Injection : Seuil Capillaire au plan de joint.
 Démoulage : Plaques dévêtisseuses pièce et carotte commandées par tampons Hasco.
 Régulation : **Position des raccords coté opérateur.(vers l'arrière)** PM : 7 puits à lame.
 PF : Bloc : 6 puits à lame ; Dévêtisseuse : Gorge circulaire.

Pièce/cycle : 1.
Production horaire : 150.
Standard : HASCO.
Presse : BILLION HERCULE 140T

