

DIN	X 155 Cr Mo V 12 1 (W. Nr 1.2379)
NF EN ISO 4957 05/00	X 153 Cr Mo V 12
AISI	D 2
Anciennes désignations	SS 116 / Z 155 CDV 12.1

Composition chimique

C	Cr	Mo	V
1,55	12,00	0,70	1,00

Propriétés

Acier à 12 % de chrome allié au Vanadium.
Très bonne résistance à l'usure et excellente tenue à la coupe. Ténacité élevée.
Possibilité de nitruration (après trempe secondaire).
Apte à la trempe sous vide.

Domaines d'application

Molettes et peignes à rouler les filets.
Outils d'extrusion à froid.
Outils de découpage et de poinçonnage pour matières ayant une haute résistance, mandrins de laminiers à froid à pas de pèlerin, cisailles circulaires. Dans le cas de sollicitations extrêmes, nous préconisons d'utiliser les nuances FOR 800 et FOR 821.

Traitement thermique

• Recuit d'adoucissement

Température	830-860 °C
Refroidissement	lent au four
Dureté	250 HB maxi

• Trempe standard

Température	1000-1050 °C
Milieu de trempe	huile à 80 °C, air, vide ou bain chaud à 500-550 °C
Dureté après trempe	63 HRC

Courbe de revenu

