

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : TECHNICIEN OUTILLEUR**

**E1 : ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE**

**SOUS-ÉPREUVE E11 : ANALYSE D'UN OUTILLAGE U11**

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

**DOSSIER TECHNIQUE**

**DOCUMENTS PAPIER**

PLAN DU MOULE CLE

**DT1 à DT3**

PLAN DE LA CLE

**DT4**

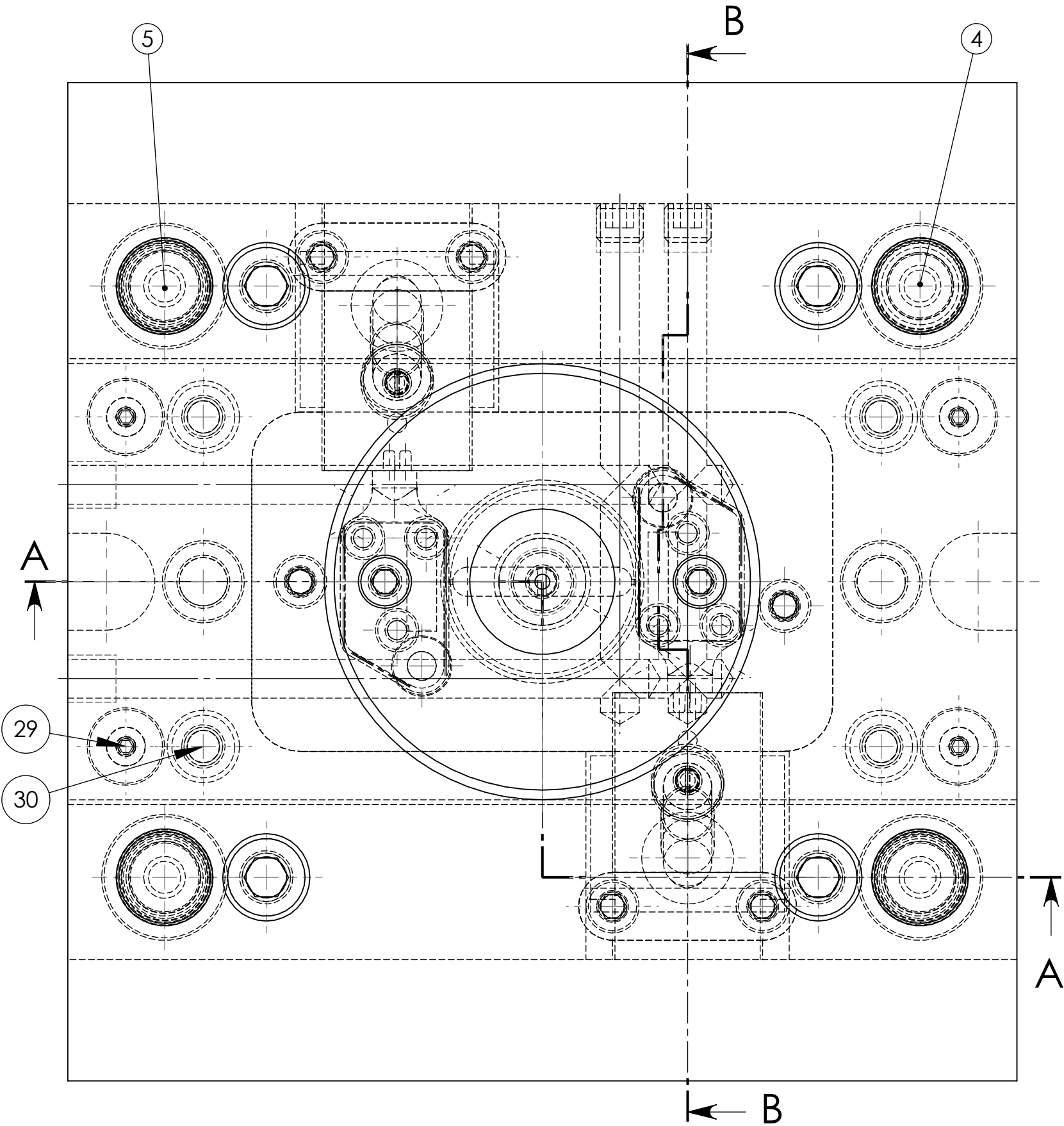
**FICHIERS INFORMATIQUES**

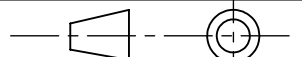
LE MOULE ET LA CLE

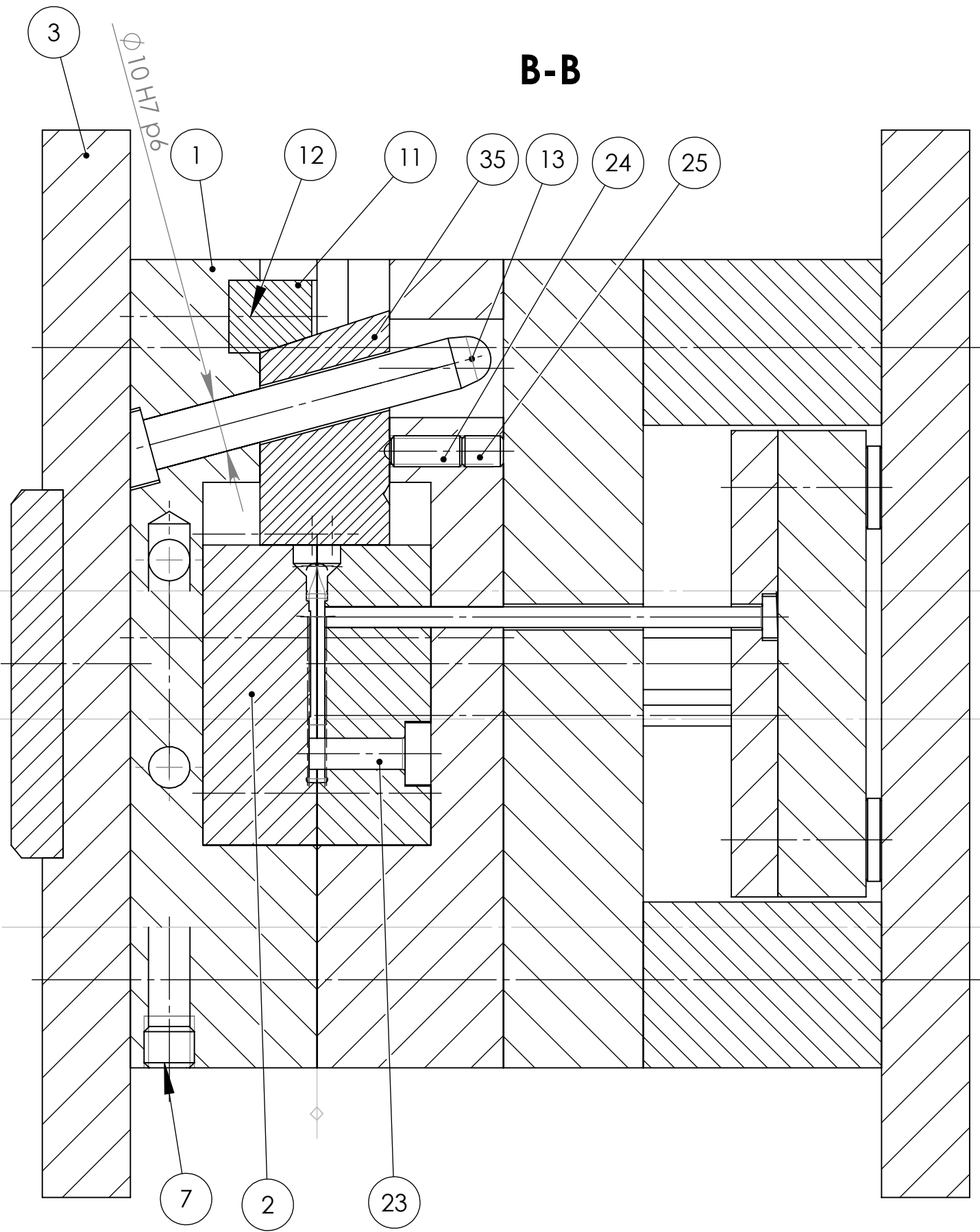
**DOSSIER « MOULE + CLE »**

LA VIDEO DU FONCTIONNEMENT DU MOULE

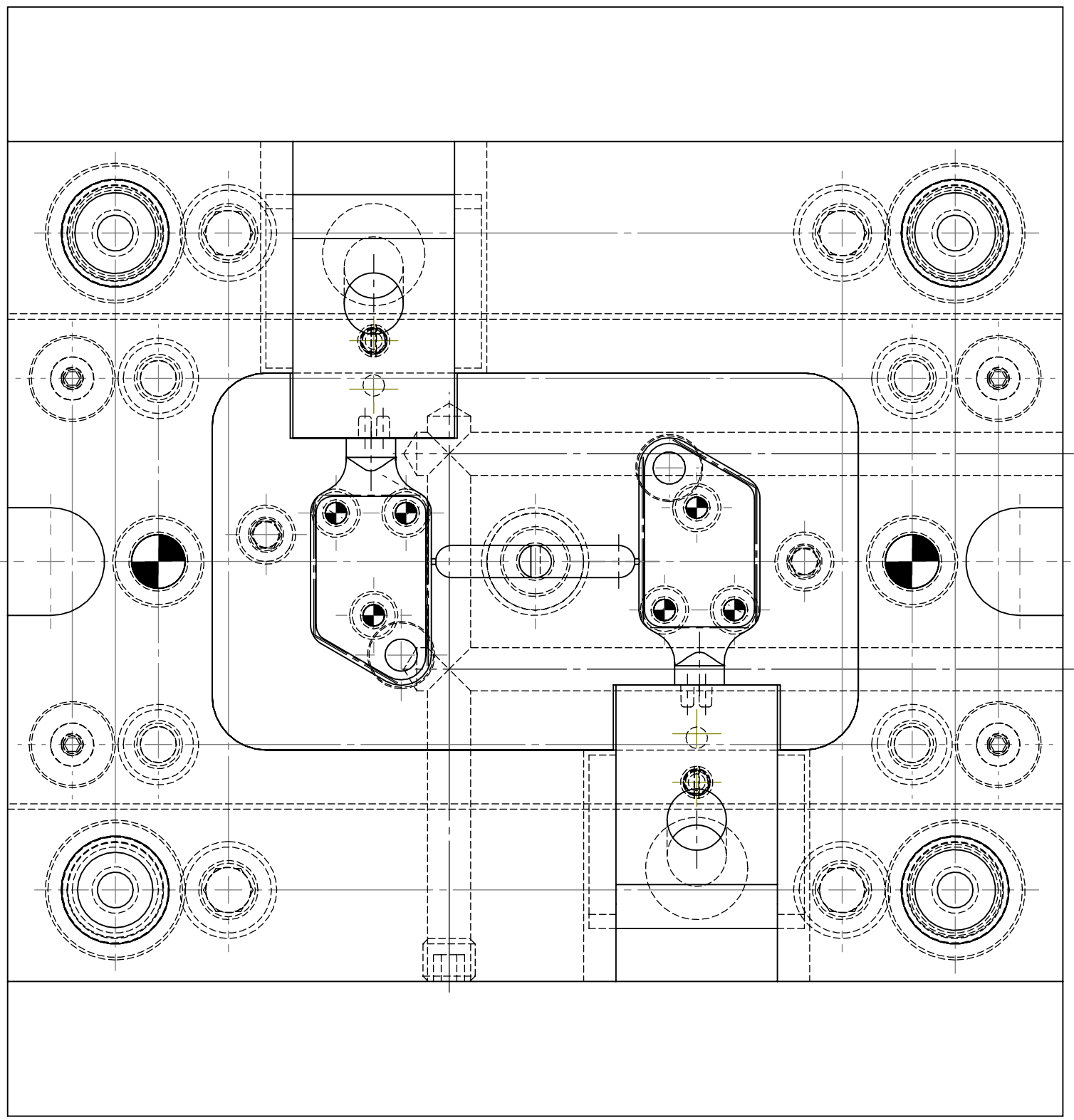
35	2	Tiroir	17 NiCrMo 6-4	53 HRC
34	2	Ejecteur de rappel		REF 644-10-100
33	1	Pastille	C 35	
32	1	Arrache carotte	Acier de nitruration	REF 644 6x100
31	6	Ejecteur		REF-644-4-100
30	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux		ISO 4762 M8x16
29	4	Vis à tête fraisée à six pans creux		ISO 4762 M4x12
28	4	Butée d'éjection		REF 603 16x12
27	1	Contre plaque d'éjection		REF 9180 F8 156x196 12 1730
26	1	Plaque d'éjection		REF 9170 F7 156x196 17 1730
25	2	Vis sans tête fendue M6x8		
24	2	Vis à bille		
23	2	Broche		REF 644 6x100
22	4	Douille lisse		
21	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux		ISO 4762 M10x100
20	1	Semelle coté éjection		REF 9116 F6 156 196 22 1730
19	2	Tasseau		REF 9170 F3 156 196 46 1730
18	1	Contre plaque		REF 9160 156 196 27 1730
17	1	Bague de guidage OXA de Ø 14		
16	3	Bague de guidage OXA de Ø 15		
15	1	Empreinte coté éjection	40NiCrMo16	
14	1	Plaque porte empreinte coté éjection		REF 9120 F1 156 196 36 1730
13	2	Doigt de démoulage		
12	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux		ISO 4762 M6x20
11	2	Talon de verrouillage	40NiCrMo16	
10	6	Vis à tête cylindrique à six pans creux		ISO 4762 M6x16
9	1	Bague de centrage	C 35	REF 617 90
8	1	Buse d'injection	35 Ni Cr 15	REF 619 55
7	2	Bouchon		REF 1016
6	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux		ISO 4762 M10x20
5	3	Colonne de guidage OXA de Ø 15		
4	1	Colonne de guidage OXA de Ø 14		
3	1	Semelle coté injection		REF 9116 F6 156 196 22 1730
2	1	Empreinte coté injection	40NiCrMo16	
1	1	Plaque porte empreinte coté injection		REF 9120 F1 156x196 36 1730
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION

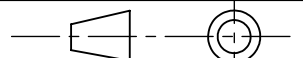


Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur	MOULE DE CLE	Echelle 1:1
Épreuve E1 Sous épreuve E11 - Analyse d'un outillage U11		DT1
Session 2012	 A 3	

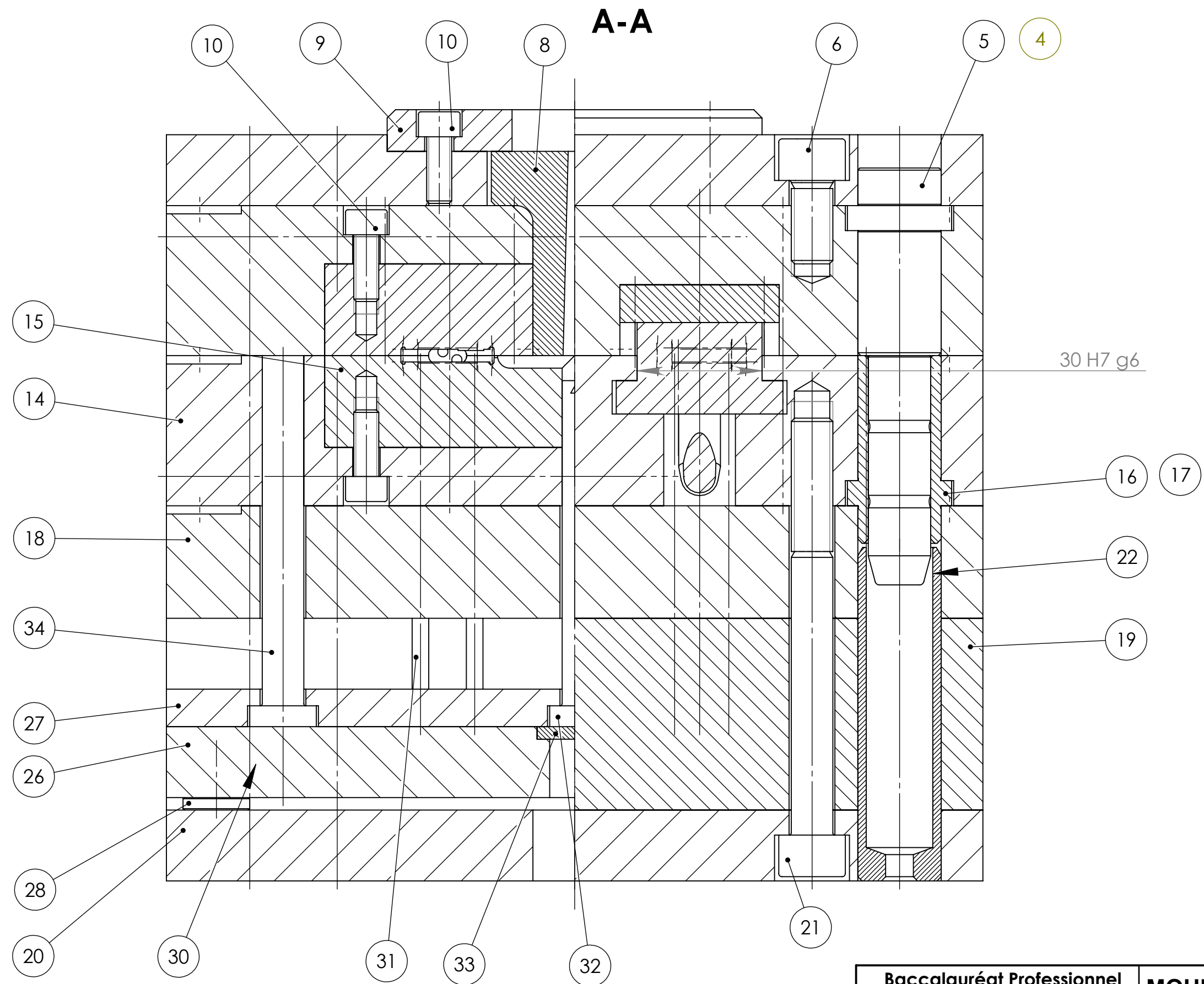


**Vue coté éjection  
moule ouvert**



Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur	MOULE DE CLE	Echelle 1:1
Épreuve E1 Sous épreuve E11 - Analyse d'un outillage U11		DT2
Session 2012		

**A 3**



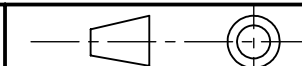
Baccalauréat Professionnel  
Technicien Outilleur

**MOULE DE CLE**

**Echelle  
1:1**

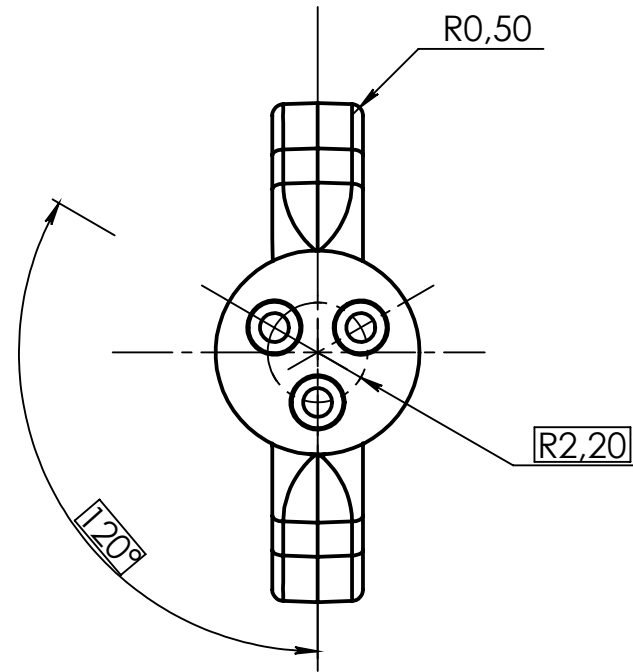
Épreuve E1  
Sous épreuve E11 - Analyse d'un outillage U11

Session 2012

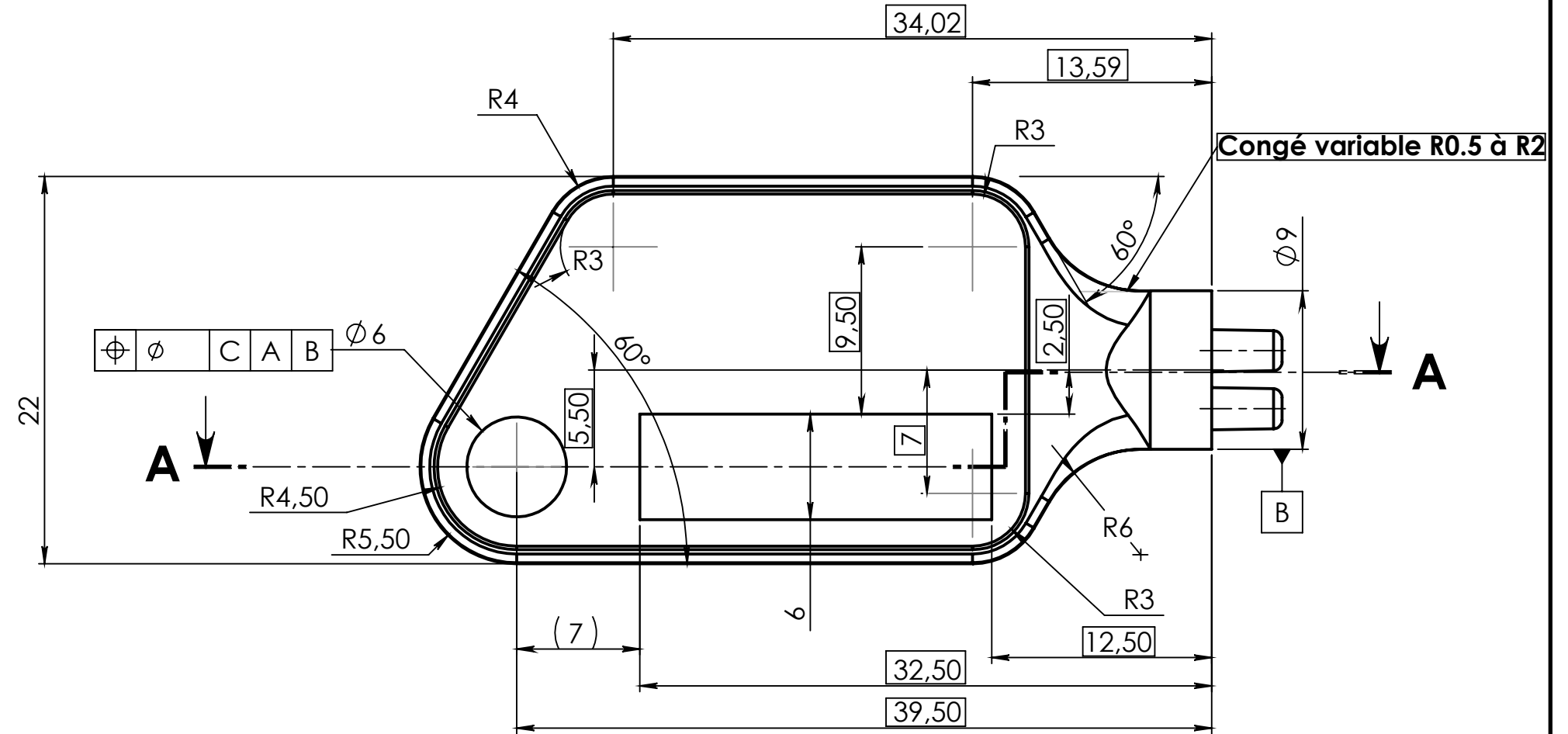
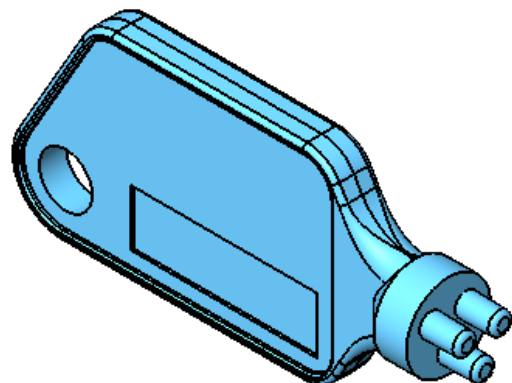
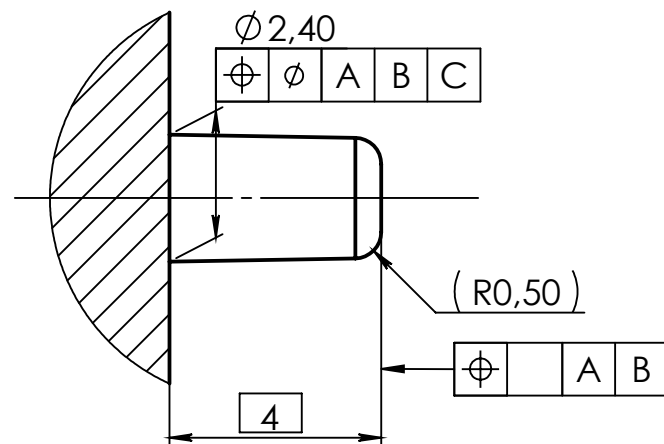


**A 3**

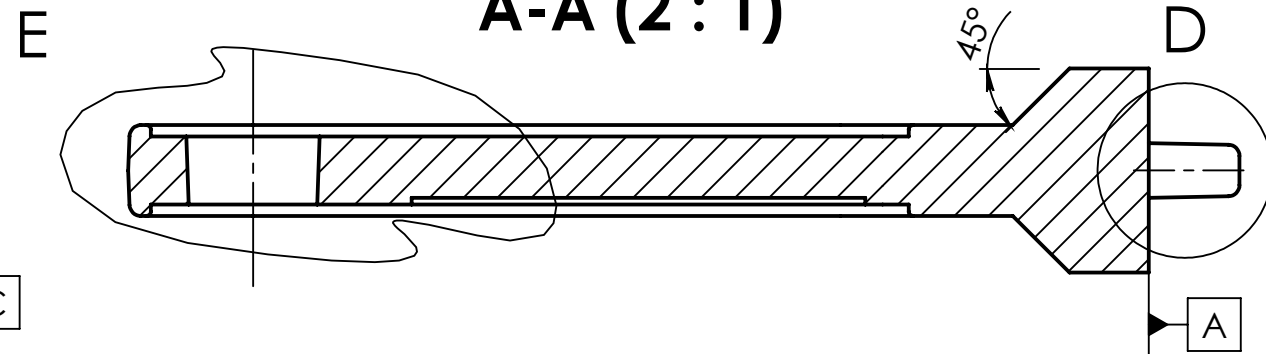
**DT3**



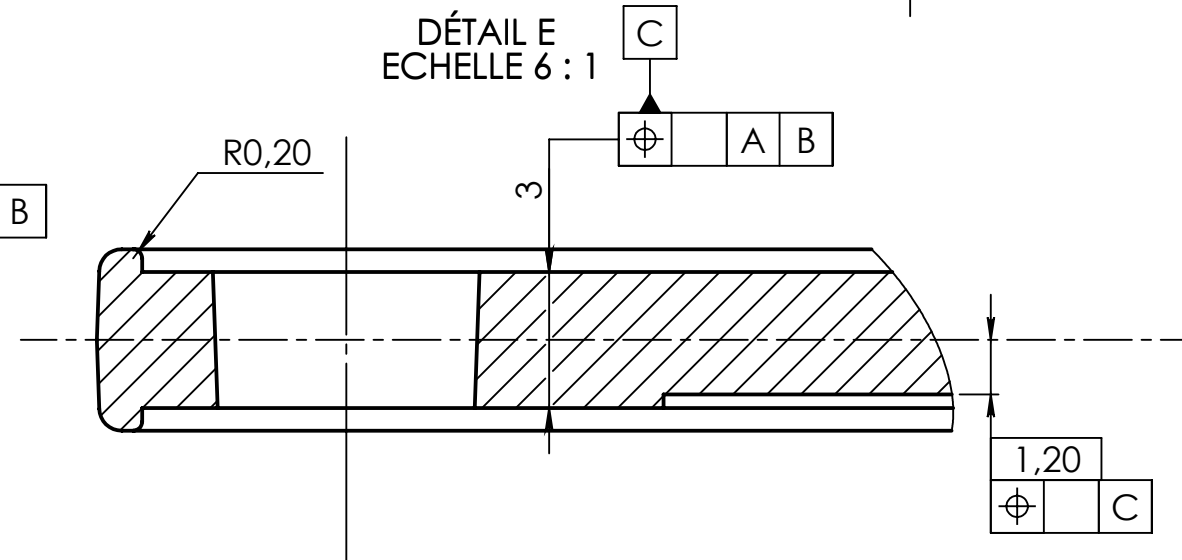
DÉTAIL D  
ECHELLE 7 : 1



A-A (2 : 1)



DÉTAIL E  
ECHELLE 6 : 1



Tolérances générales classe normale NFT 58-000  
ISO 2768 cL  
Dépouille à 2°

1	1	CLE	PP	Retrait 2%
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION

Baccalauréat Professionnel  
Technicien Outilleur

CLE

Echelle  
2:1

Épreuve E1  
Sous épreuve E11 - Analyse d'un outillage U11

Session 2012



A 3

DT4