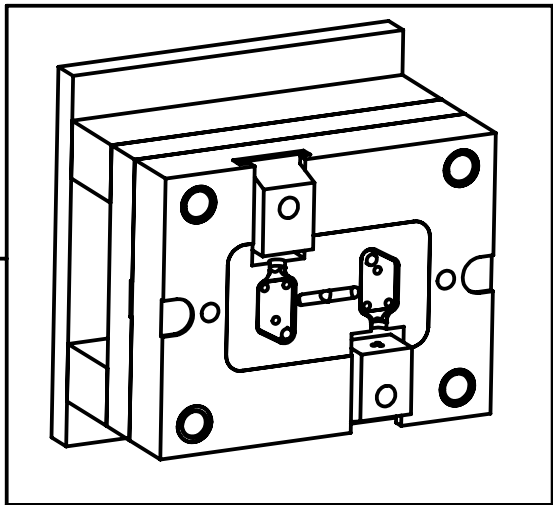


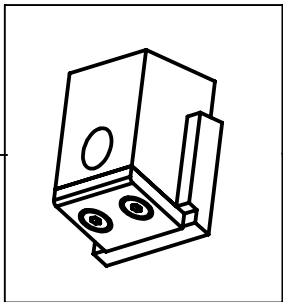
Démontage des brides (avec clé plate) du moule et transport avec un palan sur l'établi



Démontage partie fixe

Démontage vis 6 pans creux

à la main



Dévisser plaque d'usure HASCO

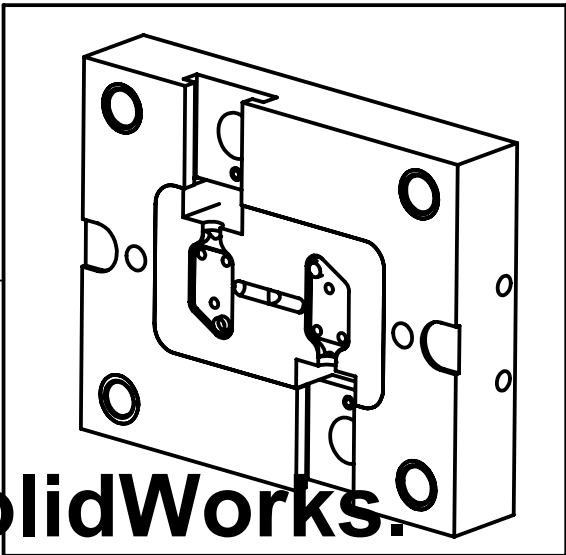
Démontage du porte emprente

à la main

Clé 6 pans

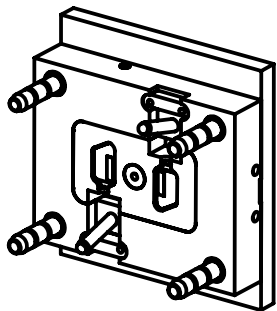
Démontage au maillet
+ jet en bronze

à la main



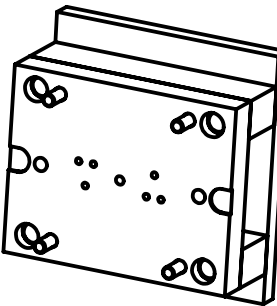
Désignation
et
Repères

X 1



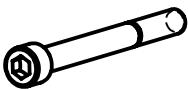
Partie
mobile

X 1



Partie fixe

X 4



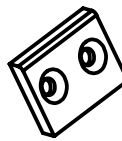
Vis 21

X 2



Tiroir 35

X 2



Plaque d'usure
HASCO Z1821/
20*4*30

X 4



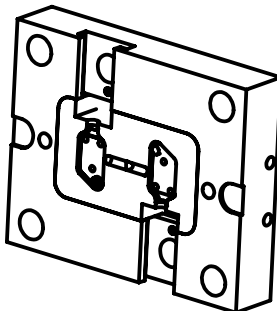
Vis ISO 10642
M4*8

X 4



Bague de
guidage
OXA 14 et 15

X 1



Plaque porte
emprente
coté ejection 14

- Compléter le graphe de démontage de l'outillage.
- Sur chaque ligne du graphe, indiquer l'outillage à utiliser
- Compléter la colonne Désignation et repères

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.