

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN OUTILLEUR
SESSION 2012 - ANALYSE D'UN OUTILLAGE

BAREME D'EVALUATION

DR1		
N° Question	Critères	/Points
1	procédé de fabrication	/1
2	classe d'équivalence (0,5 point si toute la classe d'équivalence est juste)	/2
DR2		
3	fonctionnement Outillage	/2
DR3		
4	Volumes de matière injectée	/2
5	Ajustements	/1,5
6	Surfaces moulantes	/2
DR4		
7a	Repère des surfaces	/1
7b	Pièce posant problème	/1
8	Cote course + justification	/2
9	Statique	/4
DR5		
10	Matériaux	/1+0,5+1
11	Cotation de la plaque d'usure	/1
12a	Modélisation plaque d'usure	/3
12b	Modification tiroir	/3
12c	Assemblage tiroir+plaque	/3
12d	Mise en plan iroir + cotation	/3
DR6		
13	Graphe de démontage	/3
DR7		
14	Bon de commande : éléments standards	/2
15	Justification différence Ø colonne	/1

TOTAL	/40
-------	-----