

# OUTILS DISPONIBLES SUR LE POSTE

<p><b>T1: Outil à contourner d'extérieur PCLN</b> Ebauche Vc : 250 m/min F : 0.2 mm/tr</p>	<p><b>T2: Outil à contourner d'extérieur SDJC</b> Finition Vc : 300 m/min F : 0.1 mm/tr</p>	<p><b>T3: Foret à pointer</b> Ebauche Vc : 50 m/min F : 0.1 mm/tr</p>
<p><b>T4: Foret Ø 4</b> Finition Vc : 50 m/min F : 0.1 mm/tr</p>	<p><b>T5: Foret Ø 6.7</b> Ebauche Vc : 50 m/min F : 0.1 mm/tr</p>	<p><b>T6: Fraise 2T, Ø 10, 2 dents</b> Ebauche Vc : 100 m/min Vf : 0.05 mm/dent</p>
<p><b>T7: Fraise 2T, Ø 8, 3 dents</b> Finition Vc : 100 m/min Vf : 0.03 mm/dent</p>	<p><b>T8: Taraud M8 x 1,25</b> Finition Vc : 20 m/min Vf : 1,25 mm/tr</p>	<p><b>T9: Outil à contourner d'intérieur SCLD</b> Finition Vc : 250 m/min F : 0.1 mm/tr</p>