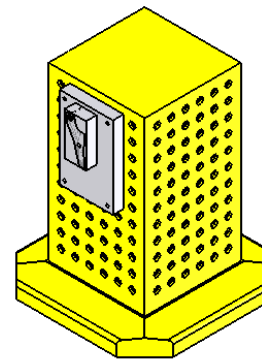


Position d'usinage N°2



DECALAGES MACHINES

	OP / Op	Op / Opp	A confirmer par l'examineur
Dec X			
Dec Y			
Dec Z			