

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E32 Lancement et suivi d'une production qualifiée		DS5/5			
Session :							
Temps Alloué : 5H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème pts	
Q u e s t i o n s	C.3.1 Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte-outils)						
	2 Représentation Opp, Op, OP (toutes les vues de DR1)					/0,5	.. / 7
	2 Représentation des Decalages(toutes les vues de DR1)					/1	
	2 Mesure et/ou calcule, report des valeurs des décalages (DR1 et DR2)					/2	
	2 Installation du porte pièce et de la pièce					/0,5	
	3 Montage ensemble outil/porte outil N°9					/0,5	
	3 jauges outils sur banc de préréglage (DR2)					/1,5	
	3 Installation des ensembles outil / porte outil					/0,5	
	4 Introduction des valeurs (Dec, jauges du DR2)					/0,25	
	4 Introduction du programme					/0,25	
	C.3.3 Contrôler une pièce.						
	6 Calcul cote moyenne (DR2)					/0,5	.. / 7
	6 Contrôle (choix des instruments, DR2)					/1	
	6 Cote obtenue (DR2)					/0,5	
	6 Corrections dynamiques (DR2, numéros/axes/signes/valeurs)					/2	
	7 MMT (mise en route, étalonnage)					/0,5	
	7 MMT (DT9, suivi de la gamme de contrôle)					/1,5	
	7 MMT valeurs, conforme ou non conforme, interprétations (DR5)					/1	
	C.3.4 Contrôler et suivre la production.						
	5 et 9 Effectuer les tests, réglages (1 ^{ère} et 2 ^{ème} pièce)					/0,25	.. / 6
	5 et 9 Conduire l'usinage (1 ^{ère} et 2 ^{ème} pièce)					/0,25	
	8 Assemblage du montage (DT10), procédure (DR3)					/0,25	
	8 Protocole d'étalonnage (DR3)					/0,5	
	8 Procédures de contrôle (DR3)					/0,5	
	8 Valeurs, interprétation (DR3)					/0,5	
	9 Introduction des corrections (dynamiques, décalage) et nettoyage					/0,25	
	9 Choix des instruments (DR4)					/0,5	
	9 valeur maxi, mini (DR4)					/0,25	
	9 Relevé 2ème pièce (DR4)					/0,5	
	9 Décision (acceptée, rebutée), pièce conforme (DR4)					/0,25	
	9 Continuité de la série (DR4,date, heure, signature, raisons)					/0,5	
	1 Vérification de la CN, MMT, Ordinateur, banc					/0,5	
	1 Remise en état, organisation des postes (CN, MMT, autocontrôle, ordinateur, banc, etc.)					/1	
A : Totalemt maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé							
Observations sur le déroulement :							
Heure de Début : Heure de Fin :	Correcteurs : Noms, signatures		Proposition de note : . . . /20				
Candidat :							