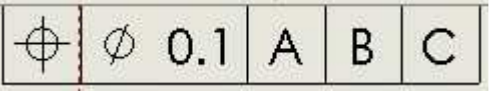
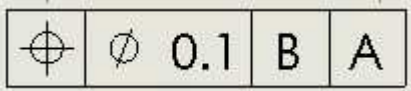


RAPPORT DE CONTROLE MMT (1^{ière} pièce)

Spécifications géométriques à contrôler	Valeurs mesurées	Spécifications conforme ou non conforme
(D) Ø9H13 lamé Ø16H13 		
(C) Ø8H13 lamé Ø14H13 		

Interprétations

.....

.....

.....

.....

RAPPORT DE CONTINUITE DE LA SERIE (2^{ième} PIECE)

DATE : **HEURE** :

BON POUR CONTINUITE PRODUCTION	PRODUCTION RETARDEE
<u>Signature du régleur</u> :	<u>Signature du régleur</u> :

En cas de production retardée ou non, donner les raisons de votre choix:

.....

.....

.....

.....

.....

.....