

RAPPORT DE CONFORMITE de la 2^{ème} PIECE

SPECIFICATIONS	Appareil contrôle	Valeur maxi	Valeur mini	Valeur mesurée	Décision		Validation examineur
					Acceptée	Rebutée	
Ø9H13 (2 perçages)				
Ø16H13 (2 lamages)				
Ø8H13 (perçage)							
Ø14H13 (lamage)							
21,65 +/-0,05 (profondeur rainure)							
10H9							
5 +/-0,1 (profondeur lamage Ø14H13)							
55 +/-0,1							
$\frac{0,05}{B}$ (voir DR3)							

Pièce conforme :

☐ oui

☐ non

DR4/5