

Palier de barre anti-rapprochement

INFORMATIONS AUX CENTRES D'EXAMEN

Le centre d'examen devra mettre à disposition du candidat :

- 2 pièces usinées en phase 200 non montées (**DP5**)
- 1 montage d'usinage entièrement monté (**voir DP2, 4, 6, 8**), l'épaisseur du montage dépendra de l'outil T9 (**voir DP3**). Le montage d'usinage sera démonté de la CN
- L'ensemble outil / porte outil N°9 sera entièrement démonté pièce par pièce, les autres outils seront montés sur les portes outils.
- Les ensembles N°1, 2, 5, 7, 8 seront montés dans le magasin outils, les autres seront positionnés à côté de la CN
- Les jauges des outils 1, 2, 5, 7, 8 seront renseignées dans la CN, les autres seront à 0
- Toutes les corrections dynamiques seront à 0
- 1 CU 4 axes horizontal avec orientation de la table (mise sous tension complète effectuée) avec la documentation machine. Il est possible d'adapter le sujet en fonction de votre CU 4 axes (possible CU 4 axes vertical avec 1 axe de rotation monté sur la table ou autre solution de CU 4 axes) en gardant au maximum les mêmes caractéristiques du sujet
- Voir les différentes origines sur **DP2, 5, 7, 8**
- Les prises de référence (Opp/Om ou OM) sont renseignées dans la CN, les décalages (OP/Opp) sont mis à 0 pour la position d'usinage N°2 (**voir DP3**). Pour la position d'usinage N°1, elles sont renseignées. Avant le 1^{er} usinage du candidat, les prises de références et les décalages seront corrigés de façon que la pièce soit conforme par rapport à ceux-ci.
- Porte / porte pièce sous forme d'un cube ou d'une équerre (**DP7**) monté et réglé
- Une machine à mesurer tridimensionnelle allumée avec sa procédure d'utilisation. Il est possible d'adapter la procédure MMT proposée
- Un poste informatique (allumé) nécessaire au transfert du programme avec sa documentation
- Un banc de préréglage allumé avec sa documentation
- 1 montage de contrôle (**DP10**) entièrement démonté
- Le candidat devra se présenter avec ses EDPI (chaussure + blouse obligatoire au minimum)
- Le matériel de contrôle nécessaire à disposition au poste de travail (**DT8**)
- 1 tableau de tolérance des alésages
- Fournir une pièce finie au candidat (numéro 0), qu'il utilisera pour être évalué dans certaines compétences dans le cas où sa pièce serait inutilisable