

BAC PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE

Nom du candidat :



Epreuve E33

DR 6/6

RAPPORT DE CONFORMITE DE LA PIECE

SPECIFICATION	Valeur maxi	Valeur mini	Appareil de contrôle utilisé	Valeur mesurée	Décision		Validation examineur
					Acceptée	Rebutée	
Ø16 H8							
Ø27.5 g6							
Ø37.5 ± 0.3							
+ 0.2 19 0							
13 ± 0.2							
68 0 - 0.2							
7 ± 0.25			Colonne de mesure				
			Conformité de la pièce				