

<b>Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage</b>	<b>Epreuve E3 (unité 33)</b>  <b>REALISATION EN AUTONOMIE DE TOUT OU PARTIE D'UNE FABRICATION</b>		<b>DS 4/4</b>				
Session : <b>20...</b>			Pièce : <b>NEZ</b>				
Temps Alloué : <b>4H</b> Coefficient : <b>3</b>			Phase : <b>PH20</b>				
<b>FICHE D'EVALUATION :</b>							
Moyen utilisé : <input type="checkbox"/> TOCN ou <input type="checkbox"/> Centre d'Usinage			Niveau de maîtrise				
Compétences et chronologie			<b>D</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>A</b>	<b>pts</b>
<b>C 21 : Etablir un processus d'usinage</b>							
<b>Sur le contrat de phase DR1:</b>							
1.1 Choisir et situer l'OP et les axes associés.							<b>0.5</b>
1.2 Définir la mise en position en utilisant les symboles technologiques.							<b>1</b>
1.3 Choisir la chronologie des opérations d'usinage.							<b>1.5</b>
1.4 Choisir les outils et leurs paramètres de coupe.							<b>0.5</b>
<b>Sur poste informatique :</b>							
1.5, 1.6 Définir les outils et les cycles du profil intérieur.							<b>2</b>
1.7 Valider le programme par simulation.							<b>0.5</b>
<b>C32 : Mettre en œuvre un moyen de production</b>							
2.3 Réaliser les POM.							<b>0.25</b>
2.4 Transfert du programme (programme courant).							<b>0.25</b>
2.5 Relever les prises de référence : PREF (DR3).							<b>0.25</b>
2.5 Déterminer, introduire et relever les décalages : DEC (DR3 sens, valeur).							<b>1</b>
2.6 Introduire les jauges outils D6 et D8 (Mesure des jauges non évaluées sur DR4).							<b>0.25</b>
2.7 Installer les outils (T6 et T8).							<b>0.5</b>
2.8 Réaliser les actions préventives.							<b>0.5</b>
2.9 Usiner la 1 <sup>ère</sup> pièce (conduite de l'usinage).							<b>0.5</b>
2.10 Déterminer les correcteurs dynamiques (DR5 correction, sens, valeurs).							<b>4</b>
2.12 Contrôler la 2 <sup>ème</sup> pièce (DR6 rigueur des mesures).							<b>2</b>
2.12 Compléter le rapport de conformité (DR6 Calcul CMaxi, Cmini, Cmoy).							<b>0.5</b>
2.12 Compléter le rapport de conformité (DR6 Choix appareil de contrôle).							<b>0.5</b>
2.12 Compléter le rapport de conformité (DR6 décision).							<b>0.5</b>
<b>C43 : Effectuer la maintenance systématique de 1<sup>er</sup> niveau</b>							
2.1 Effectuer les actions de maintenance							<b>1</b>
2.2 Renseigner le tableau « Suivi machine » (DR2)							<b>1</b>
Assurer la disponibilité du poste de travail (organisation, remise en état initial)							<b>1</b>
<b>Observations générales :</b>						<b>A : Totalemment maîtrisé</b> <b>B : Partiellement maîtrisé</b> <b>C : Insuffisamment maîtrisé</b> <b>D : Non maîtrisé</b>	
<b>Heure de Début :</b>	<b>Correcteurs :</b> (Noms et signatures)		<b>Proposition de note      ... /20</b>				
<b>Heure de Fin :</b>							
<b>Date :</b>			<b>Candidat :</b>				