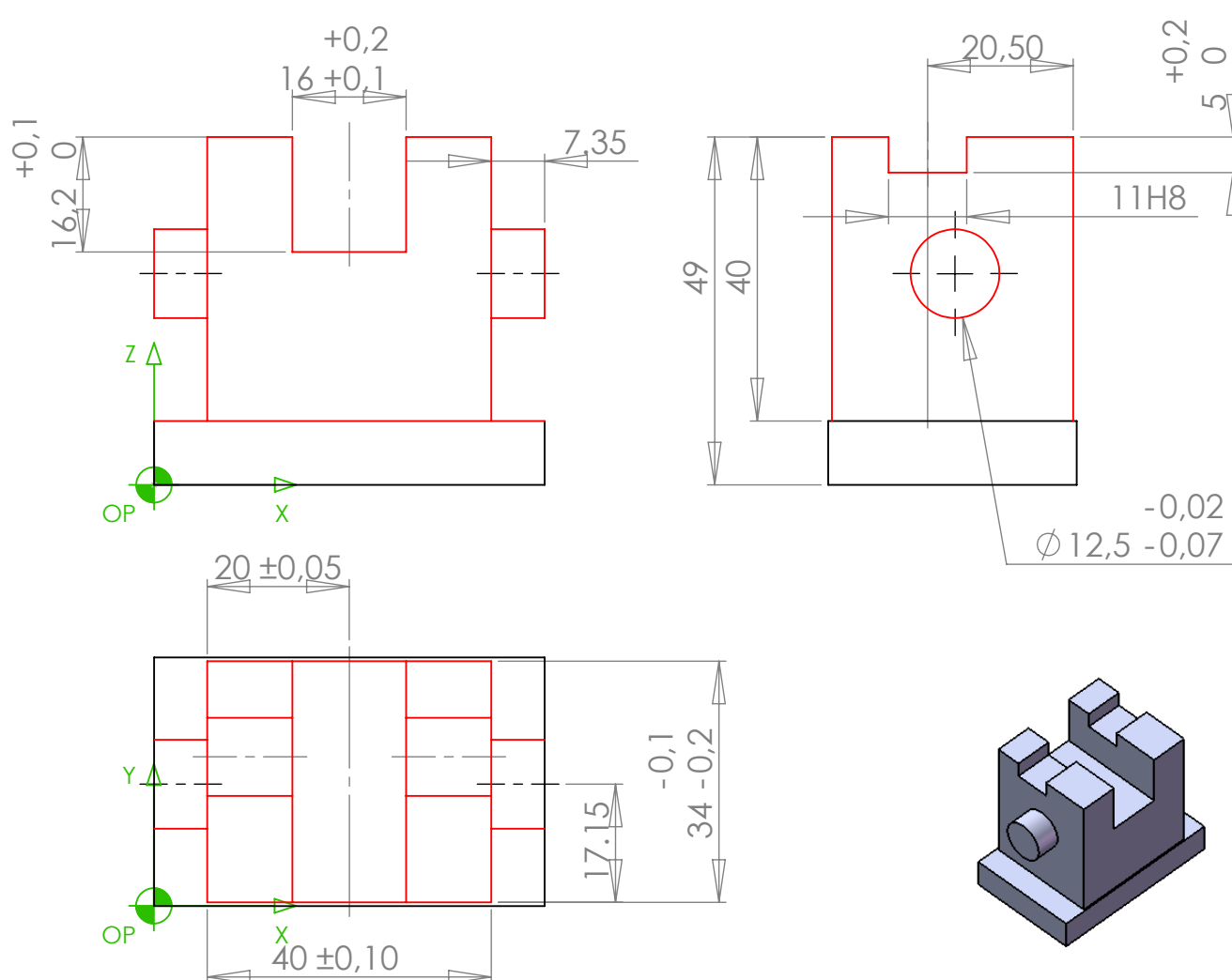




<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>Phase 30</b>	Ensemble	MODULE BASCULEUR	DT4/9	
	Pièce	TETE		
	Matière	EN AW-2017		
<b>FRAISAGE</b> <b>CN 4 axes</b>	Série			
	Programme	%		
	Fichier	prog tete ph30_F10.txt		

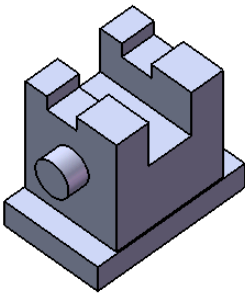
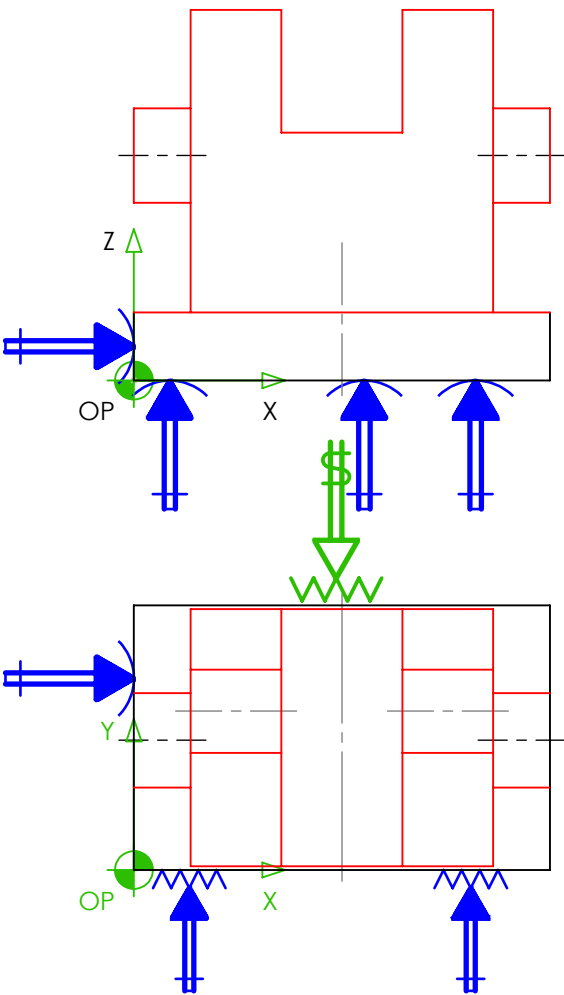


Mise en position: Appui plan  
Orientation  
Butée

Porte-Pièce : **Montage en étau**

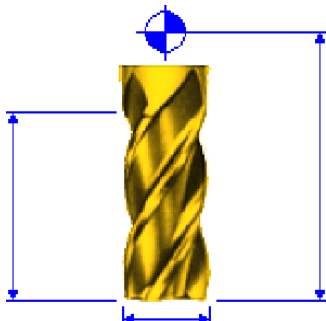
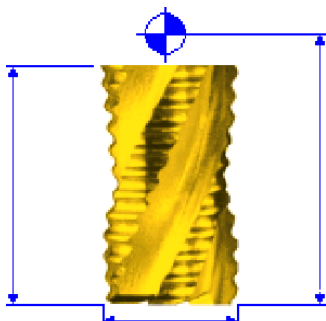
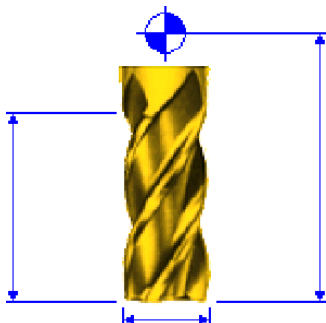
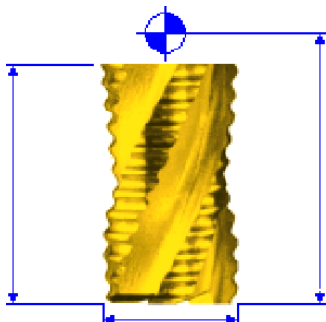
OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
Surfacer 1 (B0)	Fraise à surfacer-dresser Ø63	198	1000	0.1	600	1	1
Ebauche 3 et 5 (B0)	Fraise ébauche Ø20	63	1000	0.1	400	2	2
Finition 3 et 5 (B0)	Fraise 2 tailles Ø20	94	1500	0.05	300	3	3
Ebaucher 4, 12 et 13 (B90)	Fraise ébauche série longue Ø12	38	1000	0.1	400	4	4
Ebaucher 2, 11 et 14 (B270)	Fraise 2 tailles série longue Ø12	57	1500	0.05	225	5	5
Finir 4, 12 et 13 (B90)	Fraise 2 tailles série longue Ø12	57	1500	0.05	225	5	5
Finir 2, 11 et 14 (B270)	Fraise 2 tailles série longue Ø12	57	1500	0.05	225	5	5
Ebauche 7, 15 et 16 (B0)	Fraise ébauche Ø14	35	800	0.1	320	6	6
Finition 7, 15 et 16 (B0)	Fraise 2 tailles Ø14	44	1000	0.05	150	7	7
Ebauche 8, 9 et 10 (B0)	Fraise ébauche Ø10	19	600	0.1	240	8	8
Finition 8, 9 et 10 (B0)	Fraise 2 tailles Ø10	25	800	0.05	120	9	9

CONTRAT DE PHASE  Phase 30	Ensemble	MODULE BASCULEUR	DT5/9	
	Pièce	TETE		
	Matière	EN AW-2017		
FRAISAGE  CN 4 axes	Série			
	Programme	%		
	Fichier	prog tete ph30_F10.txt		



MISE EN POSITION ISOSTATIQUE PH30

<h1>FICHE OUTIL</h1> <h2>Phase 30</h2>		Ensemble <b>MODULE BASCULEUR</b>		DT6-1/9																
		Pièce <b>TETE</b>																		
		Matière																		
<b>FRAISAGE</b> <b>CN 4 axes</b>		Série																		
		Programme %																		
		Fichier <b>prog tete ph30_F10.txt</b>																		
Outil <b>Fraise à surfacer-dresser D = 63</b> CoroMill 390 R390-063Q22-11M		<b>T1</b> <b>D1</b> Jauge X Jauge Z	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>198</td></tr> <tr><td>N tr/min</td><td>1000</td></tr> <tr><td>fz mm/dt</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td>600</td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Horaire</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td>3</td></tr> <tr><td>Tc min</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>Ti min</td><td>1111.7</td></tr> </table>	Vc m/min	198	N tr/min	1000	fz mm/dt	0.1	Vf mm/min	600	Rotation	Horaire	Lubrification	3	Tc min	0.23	Ti min	1111.7	
Vc m/min	198																			
N tr/min	1000																			
fz mm/dt	0.1																			
Vf mm/min	600																			
Rotation	Horaire																			
Lubrification	3																			
Tc min	0.23																			
Ti min	1111.7																			
Adaptateur  Attachement																				
Outil <b>Fraise ébauche série longue DIN 844L D = 20</b> TITEX D 3367*20		<b>T2</b> <b>D2</b> Jauge X Jauge Z	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>63</td></tr> <tr><td>N tr/min</td><td>1000</td></tr> <tr><td>fz mm/dt</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td>400</td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Horaire</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td>3</td></tr> <tr><td>Tc min</td><td>5.97</td></tr> <tr><td>Ti min</td><td>0.77</td></tr> </table>	Vc m/min	63	N tr/min	1000	fz mm/dt	0.1	Vf mm/min	400	Rotation	Horaire	Lubrification	3	Tc min	5.97	Ti min	0.77	
Vc m/min	63																			
N tr/min	1000																			
fz mm/dt	0.1																			
Vf mm/min	400																			
Rotation	Horaire																			
Lubrification	3																			
Tc min	5.97																			
Ti min	0.77																			
Adaptateur  Attachement																				
Outil <b>Fraise 2 tailles série longue DIN 844L D = 20</b> TITEX D 3313*20		<b>T3</b> <b>D3</b> Jauge X Jauge Z	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>94</td></tr> <tr><td>N tr/min</td><td>1500</td></tr> <tr><td>fz mm/dt</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td>300</td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Horaire</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td>3</td></tr> <tr><td>Tc min</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>Ti min</td><td>0.61</td></tr> </table>	Vc m/min	94	N tr/min	1500	fz mm/dt	0.05	Vf mm/min	300	Rotation	Horaire	Lubrification	3	Tc min	1.23	Ti min	0.61	
Vc m/min	94																			
N tr/min	1500																			
fz mm/dt	0.05																			
Vf mm/min	300																			
Rotation	Horaire																			
Lubrification	3																			
Tc min	1.23																			
Ti min	0.61																			
Adaptateur  Attachement																				
Outil <b>Fraise ébauche série normale DIN 844K D = 12</b> TITEX D 3227*12		<b>T4</b> <b>D4</b> Jauge X Jauge Z	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>38</td></tr> <tr><td>N tr/min</td><td>1000</td></tr> <tr><td>fz mm/dt</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td>400</td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Horaire</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td>3</td></tr> <tr><td>Tc min</td><td>4.54</td></tr> <tr><td>Ti min</td><td>3.7</td></tr> </table>	Vc m/min	38	N tr/min	1000	fz mm/dt	0.1	Vf mm/min	400	Rotation	Horaire	Lubrification	3	Tc min	4.54	Ti min	3.7	
Vc m/min	38																			
N tr/min	1000																			
fz mm/dt	0.1																			
Vf mm/min	400																			
Rotation	Horaire																			
Lubrification	3																			
Tc min	4.54																			
Ti min	3.7																			
Adaptateur  Attachement																				

FICHE OUTIL Phase 30	Ensemble	MODULE BASCULEUR		DT6-2/9		
	Pièce	TETE				
	Matière					
FRAISAGE CN 4 axes	Série					
	Programme %					
	Fichier	prog tete ph30_F10.txt				
Outil		T5	Vc m/min	57		
Fraise 2 tailles alu série normale DIN 844K D = 12 TITEX D 3247*12	D5 Jauge X Jauge Z	N tr/min	1500			
		fz mm/dt	0.05			
Adaptateur		Vf mm/min	225			
		Rotation	Horaire			
Attachement		Lubrification	3			
		Tc min	2.86			
		Ti min	4.64			
Outil		T6	Vc m/min	35		
Fraise ébauche série normale DIN 844K D = 14 TITEX D 3227*14	D6 Jauge X Jauge Z	N tr/min	800			
		fz mm/dt	0.1			
Adaptateur		Vf mm/min	320			
		Rotation	Horaire			
Attachement		Lubrification	3			
		Tc min	2.34			
		Ti min	3.61			
Outil		T7	Vc m/min	44		
Fraise 2 tailles alu série normale DIN 844K D = 14 TITEX D 3247*14	D7 Jauge X Jauge Z	N tr/min	1000			
		fz mm/dt	0.05			
Adaptateur		Vf mm/min	150			
		Rotation	Horaire			
Attachement		Lubrification	3			
		Tc min	1.42			
		Ti min	0.6			
Outil		T8	Vc m/min	19		
Fraise ébauche série normale DIN 844K D = 10 TITEX D 3227*10	D8 Jauge X Jauge Z	N tr/min	600			
		fz mm/dt	0.1			
Adaptateur		Vf mm/min	240			
		Rotation	Horaire			
Attachement		Lubrification	3			
		Tc min	1.77			
		Ti min	0.61			

FICHE OUTIL Phase 30	Ensemble <b>MODULE BASCULEUR</b>	DT6-3/9	
	Pièce <b>TETE</b>		
	Matière		
FRAISAGE  CN 4 axes	Série		
	Programme   %		
	Fichier <b>prog tete ph30_F10.txt</b>		

Outil

**Fraise 2 tailles alu série normale DIN 844K D = 10**  
TITEX D 3247\*10

Adaptateur

Attachement

T9

D9  
Jauge X  
Jauge Z

Vc m/min	25
N tr/min	800
fz mm/dt	0.05
Vf mm/min	120
Rotation	Horaire
Lubrification	3
Tc min	1.87
Ti min	0.61