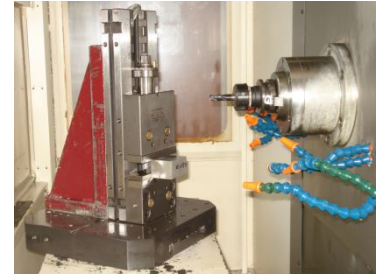


## CONSIGNES DE PREPARATION

### Le centre d'examen fournira aux candidats :

- ➡ 2 pièces en phase 20 et 1 pièce en PH30 seront données au candidat pour exemple,
- ➡ Le porte-pièce (étau dégauchi monté sur équerre ou sur cube...) est entièrement préparé par le centre sans la pièce (butée réglée pour centrer la pièce / étau, 2 cales),
- ➡ La pièce ne sera pas installée,



- ➡ Tous les outils sont montés sur les porte-outils,
- ➡ Les outils T3, T4, T5, T6, T7, T8 et T9 sont montés dans la machine et les jauges sont introduites dans la CN,  
Nota : T4 et T5 sont éventuellement des fraises série longue pour éviter une collision pince porte-outil avec l'étau
- ➡ Les porte-outils T1 et T2 sont démontés et les jauges sont à 0,
- ➡ Le programme stabilisé est dans la CN mais pas en programme courant,
- ➡ Outillage de contrôle et de mesure :
  - Pied à coulisse
  - Jauge de profondeur
  - Micromètre intérieur 5-30
  - Micromètre 0-25, 25-50
  - Jauge micrométrique
  - Un banc de préréglage d'outils
- ➡ 1 MMT éteinte avec son dossier d'utilisation (prévoir le bridage de la pièce et le mode opératoire de contrôle),
- ➡ Les éléments du montage d'auto contrôle (DT8) et une boîte de cales étalons.

### NOTA :

- Les Prefs en X, Y et Z seront rentrées dans la CN.
- Les DEC seront à zéro.
- Le candidat se présente muni des EPI.