

A

Tournage général

B

Tronçonnage et gorges

C

Filetage

D

Fraisage

E

Perçage

F

Alésage

G

Systèmes d'attachement

H

Usage multifonctions

I

Généralités

TRONÇONNAGE ET GORGES

Vue d'ensemble



CoroCut® à 1 ou 2
Système à choisir en priorité pour toutes les opérations de tronçonnage et gorges



T-Max Q-Cut® 151.2
Pour tronçonnage profond



T-Max® U-Lock
Pour gorges de circlip extérieures et intérieures



T-Max® céramique
Pour les gorges et le profilage des super-alliages réfractaires



151.3
Pour l'usinage intérieur et les gorges frontales de petits diamètres

Type de plaquettes	Tronçonnage	Usinage général de gorges	Gorges de circlips
 CoroCut® à 2 arêtes a_r < 20 mm	• •	• •	•
 CoroCut® à 1 arête ar > 20 mm	• •	• •	
 CoroCut® 3 Profondeurs de coupe jusqu'à 6.4 mm	• •		
 T-Max Q-Cut® 151.2	•		
 T-Max Q-Cut® 151.3			
 T-Max® U-Lock			• •
 CoroCut® XS	• • Précision de décolletage		
 CoroCut® MB			
 CoroTurn® XS			
 T-Max® céramique			

• • = choix prioritaire

• = Solution alternative

B 4



A

Tournage général

B

Tronçonnage et gorges

C

Filetage

D

Fraisage

E

Perçage

F

Alésage

G

Systèmes d'attachement

H


Usage multifonctions

I


Généralités

Vue d'ensemble

TRONÇONNAGE ET GORGES



CoroCut® 3
Pour le tronçonnage peu profond en production en grandes séries



CoroTurn® XS
Pour gorges intérieures de précision, tournage et filetage en décolletage




CoroCut® XS
Pour gorges intérieures/tronçonnage de précision, tournage et filetage en décolletage



CoroCut® MB
Pour gorges intérieures de précision, filetage et tournage

Gorges frontales	Profilage	Tournage	Usinage intérieur
• • Diamètre de première passe à partir de 34 mm	• •	• •	• • Alésage mini 32 mm
•	•	•	
			• Alésage mini 32 mm
• • Diamètre de première passe à partir de 24 mm			• • Alésage mini 20 mm
			• Gorges de circlip. Alésage mini 12 mm
			• • Alésage mini 10 mm
			• • Alésage mini 0.3 mm
•			• • Alésage mini 63.5 mm



DR5

B 5