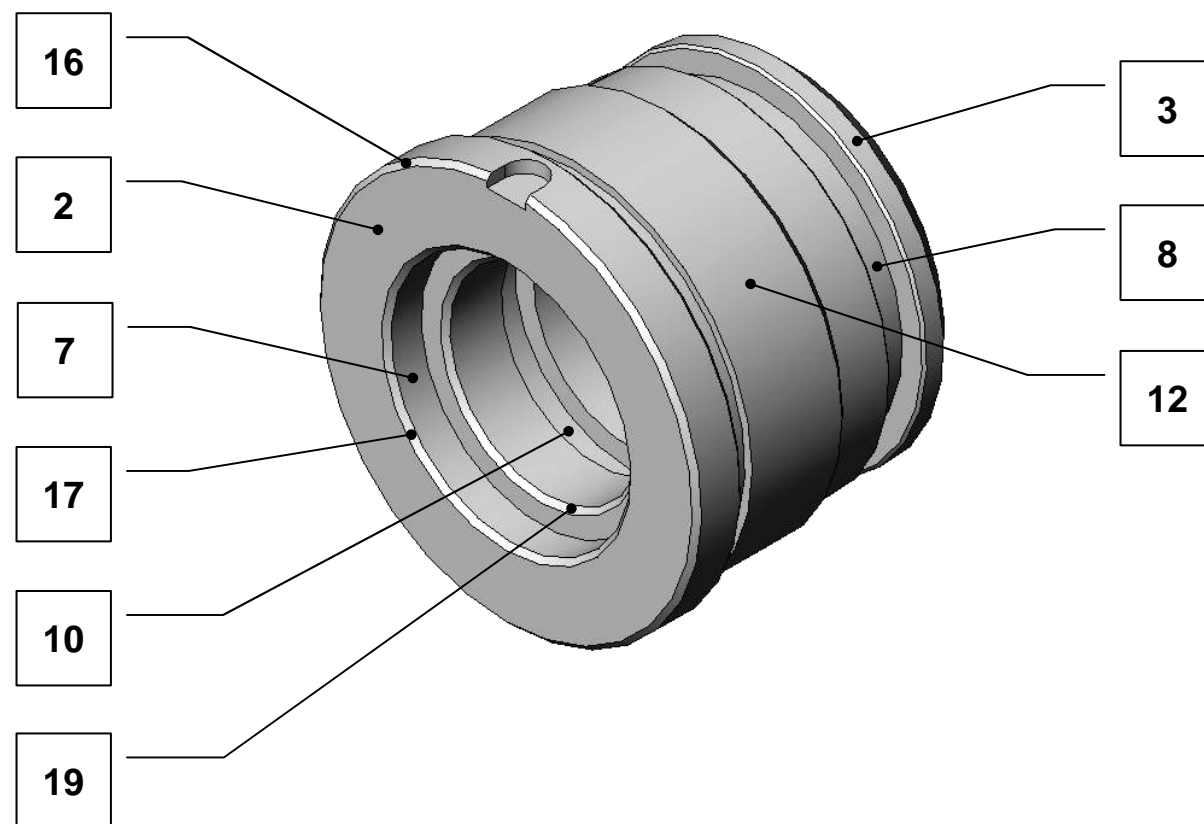
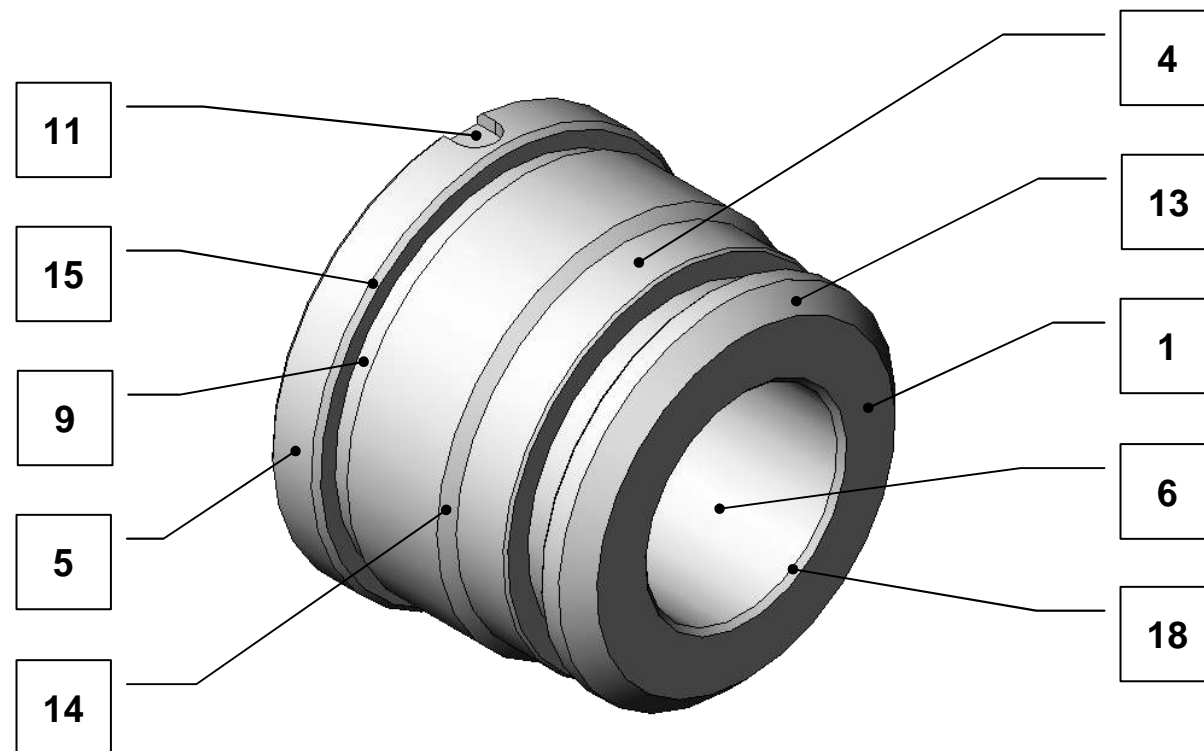


Repérage des surfaces



Nomenclature des phases

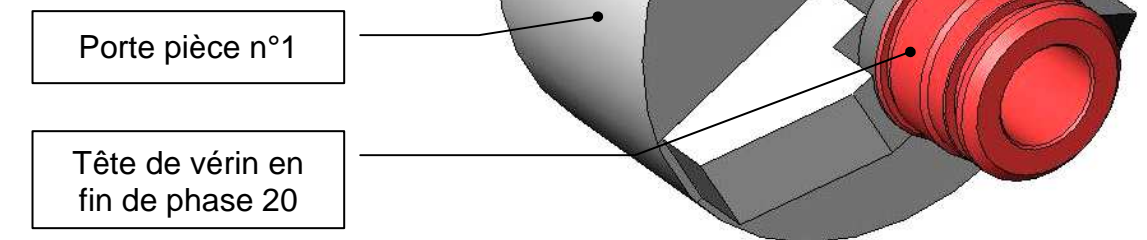
Phase 10 : Sciage

Débit du brut (Lopin Ø80 mm – Lg 64 mm) sur scie à ruban automatisée

Phase 20 : Tournage

Broche principale

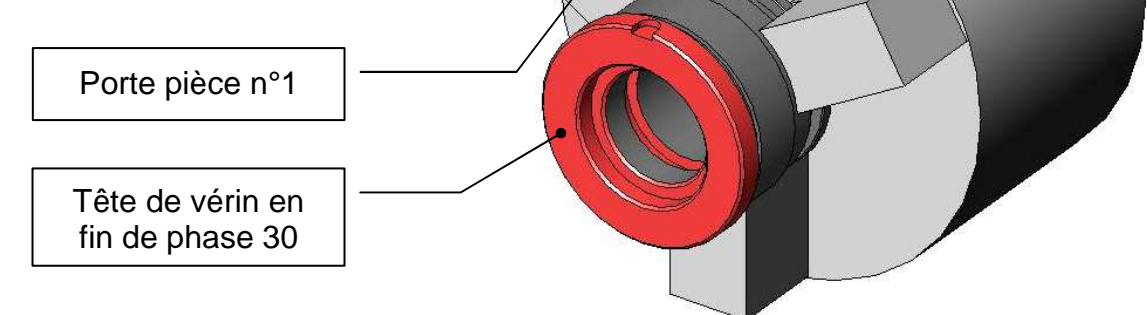
Usinage du 1^{er} coté de la tête de vérin
+ alésage intérieur
sur tour bi broche CMZ TL20 MS



Phase 30 : Tournage

Broche de reprise

Usinage du 2^{ème} coté de la tête de vérin
+ fraisage encoche
sur tour bi broche CMZ TL20 MS



Phase 40 : Contrôle

Au lancement du lot puis prélèvement d'une pièce toutes les 15 minutes