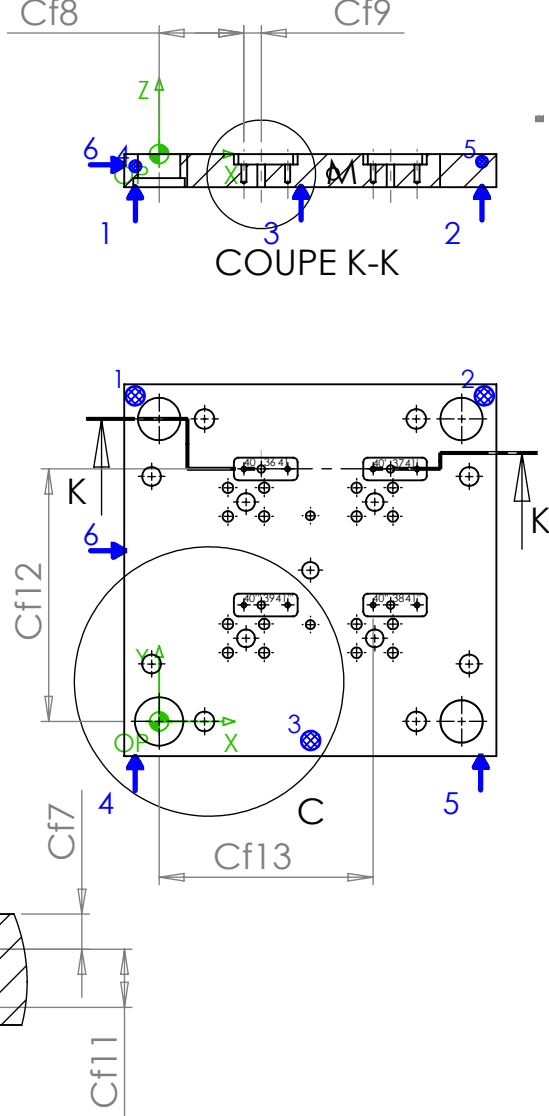


CONTRAT DE PHASE	Ensemble : MOULE FLOTTEUR RECTANGULAIRE		DT 17 / 17
	Pièce : Contre plaque inférieure	Repère : 15	
PHASE N° 200	Matière : C40		BUREAU DES METHODES
Désignation de la phase	FRAISAGE		
Machine Outils	C.U. vertical C.N.	n° programme: %15200	



COUPE K-K

DÉTAIL M  
ECHELLE 2 : 3

DÉTAIL C  
ECHELLE 2 : 5

Outils de coupe:

T1 T2 T3 T4 T5

1,2,3 Appui-plan  
4,5 Linéaire rectiligne  
6 Ponctuelle

Tolérance Générale ISO 2768 fk sauf indications

Désignation des Sous Phases et des Opérations	Paramètres de coupe					Outillage	
	Vc m/mn	N t/mn	f mm/t	fZ mm/dt	Vf m/mn	Coupe	Contrôle
201- Fraisage ébauche / finition des 4 poches rectangulaires Cf1= 56 Cf2= 77 Cf3= 6.5 Cf4= 42 Cf5= R3 Cf6= 15 Cf7=7	60	3500		0.013	90	T1Fraise 2T D4 mm	Pied à coulisse Jauge de profondeur
202- Pointage: a) 4 trous 36 à 39 Cf8= 56 Cf10=29 Cf12=167 Cf13=141.4 b) 4 x 2 trous 40 et 41 Cf8= 92.5 Cf9= 79 Cf12= 29 Cf13=141.4	50	4000		0.05	200	T2 Forêt à centrer D2	Visuel
203- Perçage des 4 trous 36 à 39 Cf8= 56 Cf10=29 Cf12=167 Cf13=141.4 Cf9=10.5	50	2600		0.08	208	T3 Forêt D5	Pied à coulisse + piges
204- Perçage / Taraudage des 4 fois 2 trous 40 et 41 Cf8= 92.5 Cf9= 79 Cf12= 29 Cf13=141.4	50 25	4000 2000		0.05 0.03	200 120	T4 Forêt D3.3 T5 Taraud M4	Tampon fileté M4

Edition d'éducation de SolidWorks.

Utilisation pédagogique uniquement.