

					40	3	Bague de guidage E1100 30-56	100 Cr 6	E1100/30-56 Meusberger																						
					39	1	Bague de guidage E1100 32-56	100 Cr 6	E1100/32-56 Meusberger																						
					38	2	Vis à tête cylindrique à six pans creux M6-10		NF EN ISO 4762																						
					37	8	Raccord rapide Staübli		901 Rabourdin																						
					36	6	Vis à tête cylindrique à six pans creux M16-215		NF EN ISO 4762																						
					35	46	Bouchon diam.12,3-2	Cu Zn 15 (CW 502 L)	Laiton																						
					34	4	Chandelle	40 Cr Mn Mo 8	Z57/50x116 Hasco																						
					33	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M4-9		NF EN ISO 4762																						
					32	2	Ressort Z1892_4-9-C2		Z1892_4-9-C2 Hasco																						
					31	2	Tête Z1892_19x12-7		Z1892_19x12-7 Hasco																						
74	2	Cale montante diam21,6	X 38 Cr Mo V 5	Trempe 51-53 HRC Nitruration ionique sur 2-3/10 de profondeur	30	4	Colonne de guidage GR-651-25-125-32	Acier allié,cémenté,trempe	651-25x125x32 Rabourdin																						
73	8	Vis à tête cylindrique à six pans creux M6-16		NF EN ISO 4762	29	4	Douille de centrage Z20 42x80 HASCO	100 Cr 6	Z20/42x80 Hasco																						
72	4	Patin-cale montante	40 Cr Mn Mo 8	Nitruration ionique	28	1	Support connecteur	EN AW-2017A[AlCu4MgSi]																							
71	2	Cale montante diam29,85	X 38 Cr Mo V 5	Trempe 51-53 HRC Nitruration ionique sur 2-3/10 de profondeur	27	1	Connecteur b Harting Han-3A-M-s																								
70	4	Vis à tête fraisée à six pans creux M5-12		NF EN ISO 10642	26	1	Connecteur a Harting Han-3A-M-s																								
69	2	Plaquette d'usure		Tôle bleue	25	4	Pavé-courge b	X 38 Cr Mo V 5																							
68	2	Coulisseau	X 38 Cr Mo V 5	Trempe	24	4	Pavé-courge a	X 38 Cr Mo V 5																							
67	1	Queue d'éjection	C45		23	1	Tasseau B	C45																							
66	12	Vis à tête cylindrique à six pans creux M12-35		NF EN ISO 4762	22	1	Tasseau A	C45																							
65	8	Vis à tête fraisée à six pans creux M4-8 GR603-25-12_04		NF EN ISO 10642	21	1	Contre-plaque mobile	C45																							
64	8	Rondelle GR603-25-12_01		603-25-12 Rabourdin	20	1	Plaque Porte-Empreinte mobile	40 Cr Mn Mo 8																							
63	2	Ejecteur cylindrique diam.8	X40 Cr S Mo 10	628-8-250 Rabourdin	19	1	Empreinte mobile B	X 38 Cr Mo V 5																							
62	4	Bague de guidage GR-1061-25-16-40	100 Cr 6	1061-25x16x40 Rabourdin	18	1	Empreinte mobile A	X 38 Cr Mo V 5																							
61	4	Ejecteur RAZ	X40 Cr S Mo 10		17	1	Semelle mobile	C45																							
60	6	Ejecteur cylindrique Réf Rabourdin 628-5-250	X40 Cr S Mo 10		16	20	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10-40		NF EN ISO 4762																						
59	1	Contre-plaque d'éjection	40 Cr Mn Mo 8		15	2	Vis à tête cylindrique à six pans creux M8-22		NF EN ISO 4762																						
58	1	Plaque d'éjection	C45		14	6	Vis à tête cylindrique à six panx creux M16-40		NF EN ISO 4762																						
57	10	Lame	Cu Zn 15 (CW 502 L)	(Laiton)	13	16	Bouchon	Cu Zn 15 (laiton)																							
56	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M4-45		NF EN ISO 4762	12	1	Dateur																								
55	20	Vis à tête cylindrique à six pans creux M8-60		NF EN ISO 4762	11	2	Goupille cylindrique 4-14	Acier stub																							
54	6	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10-60		NF EN ISO 4762	10	2	Broche lame	X40 Cr S Mo 10																							
53	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M12-120		NF EN ISO 4762	9	4	Raccord rapide																								
52	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M6-22		NF EN ISO 4762	8	4	Colonne de guidage	Acier allié,cémenté,trempe	E1000/32-96/155 Meusberger																						
51	4	Guide de rampe b	40 Cr Mn Mo 8	Nitruration	7	1	Empreinte fixe B	X 38 Cr Mo V 5																							
50	4	Guide de rampe a	40 Cr Mn Mo 8	Nitruration	6	1	Empreinte fixe A	X 38 Cr Mo V 5																							
49	10	Bouchon diam.8-6	Cu Zn 15 (CW 502 L)	(Laiton)	5	2	Doigt de démoulage	Acier allié,cémenté,trempe	602-20x160 Rabourdin																						
48	12	Bouchon fileté conique acier 1016	Acier cadmié	1016 Rabourdin	4	1	Buse d'injection	35 Ni Cr Mo 15	Recuit																						
47	1	Enveloppe-capteur position Crouzet Réf.83123		83123 Crouzet	3	1	Anneau de centrage	C35																							
46	2	Vis à tête cylindrique à six pans creux M3-8		NF EN ISO 4762	2	1	Plaque Porte-Empreinte fixe	40 Cr Mn Mo 8																							
45	2	Vis à tête cylindrique à six pans creux M3-6		NF EN ISO 4762	1	1	Semelle fixe	C45																							
44	1	Support fixation-capteur position Crouzet Réf.83123		83123 Crouzet	REP	Nbre	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS																						
43	2	Vis à tête cylindrique à six pans creux M6-30		NF EN ISO 4762	<table><tr><td colspan="2">SPECIALITE :</td><td colspan="3">Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN OUTILLEUR</td><td>SESSION 2011</td></tr><tr><td colspan="2">EPREUVE :</td><td colspan="4">E1 : Epreuve scientifique et technique - S/E E11:Analyse d'un outillage - U11</td></tr><tr><td>1106 -TO ST 11</td><td>Coefficient : 2</td><td colspan="2">Durée : 4h00</td><td>DT 5/7</td></tr><tr><td colspan="5"></td></tr></table>					SPECIALITE :		Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN OUTILLEUR			SESSION 2011	EPREUVE :		E1 : Epreuve scientifique et technique - S/E E11:Analyse d'un outillage - U11				1106 -TO ST 11	Coefficient : 2	Durée : 4h00		DT 5/7					
SPECIALITE :		Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN OUTILLEUR								SESSION 2011																					
EPREUVE :		E1 : Epreuve scientifique et technique - S/E E11:Analyse d'un outillage - U11																													
1106 -TO ST 11	Coefficient : 2	Durée : 4h00		DT 5/7																											
42	3	Bague de guidage E1100 30-36	100 Cr6	E1100/30-36 Meusberger																											
41	1	Bague de guidage E1100 32-36	100 Cr6	E1100/32-36 Meusberger																											
REP	Nbre	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS																											