

BAC PROFESSIONNEL **TECHNICIEN D'USINAGE**Epreuve E33RAPPORT DE CONFORMITE DE LA 2^{ième} PIECE

SPECIFICATIONS	Matériel de contrôle	Valeur maxi	Valeur mini	Valeur mesurée	Décision			Validation examinateur
					Acceptée	Retoucher	Rebutée	
Ø 32								
25,4								
Ø 52								
10								
62								
Cote 5 avant taraudage M6								