

BAC PROFESSIONNEL **TECHNICIEN D'USINAGE**Epreuve E33RAPPORT DE CONFORMITE DE LA 1^{ière} PIECE

| SPECIFICATIONS | Matériel de contrôle | Valeur maxi | Valeur mini | Valeur mesurée | Corrections Dynamiques | | Validation examinateur |
|---------------------------|----------------------|-------------|-------------|----------------|------------------------|----|------------------------|
| | | | | | DX | DZ | |
| Ø 32 | | | | | | | |
| 25,4 | | | | | | | |
| Ø 52 | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | |
| 62 | | | | | | | |
| Cote 5 avant taraudage M6 | | 5,1 | 5 | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |