

# FICHE DE PREPARATION DE POSTE

DR 2/4

PREF X : ..... Z : .....  
(Renseigné par le centre)

DEC Z : ..... (Décalage de l'OP)

Machine :

Progr : %

S/phase :

Ensemble :

S /ensemble

Elément :

Matière :

## JAUGES OUTILS (Renseigné par le centre)

OUTIL	Désignation de l'opération	Correcteurs	Jauge X	Jauge Z	Rayon Plaquette (re)	Positi on (cadran )
T1	..... .....	D1	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T2	..... .....	D2	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T3	..... .....	D3	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T4	..... .....	D4	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T5	..... .....	D5	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T8	..... .....	D8	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T9	..... .....	D9	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		
T10	..... .....	D10	X .....	Z .....	R .....	C ....
		D ...	X .....	Z .....		