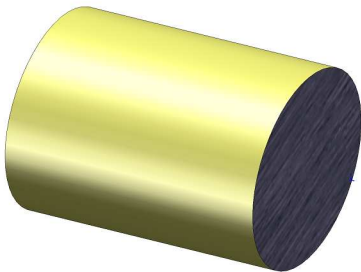
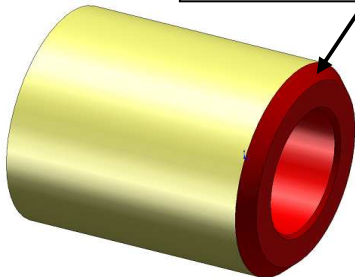
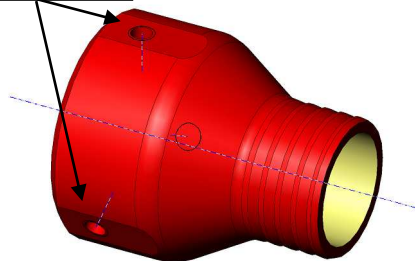


NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble :		DT 2/3
		Élément : Raccord aspirateur		
		Matière : EN AW - 2017		
		Date :	Établi par :	
Phases N°	DÉSIGNATION	MACHINES	SCHÉMAS DE PHASE	
10	SCIAGE - Ø 55 mm, longueur 66 mm	Scie circulaire		
20	TOURNAGE : - Dressage face avant + chanfrein 3,5 mm x 45°. - Pointage-Perçage ébauche Ø 22 mm. - Usinage profil intérieur .	Tour CN cazeneuve 2 axes	 <div>(Prise de pièce en mors durs)</div>	
30	TOURNAGE: - Usinage profil extérieur. - Surfaçage des 3 méplats. - Pointage-Perçage des 3 trous sur méplats.	Tour CN cazeneuve 3 axes	 <div>(Prise de pièce en mors doux intérieur Ø 32)</div>	
40	TARAUDE : - Taraudage des 3 trous M6.	Etau et Tarauds mains M6	