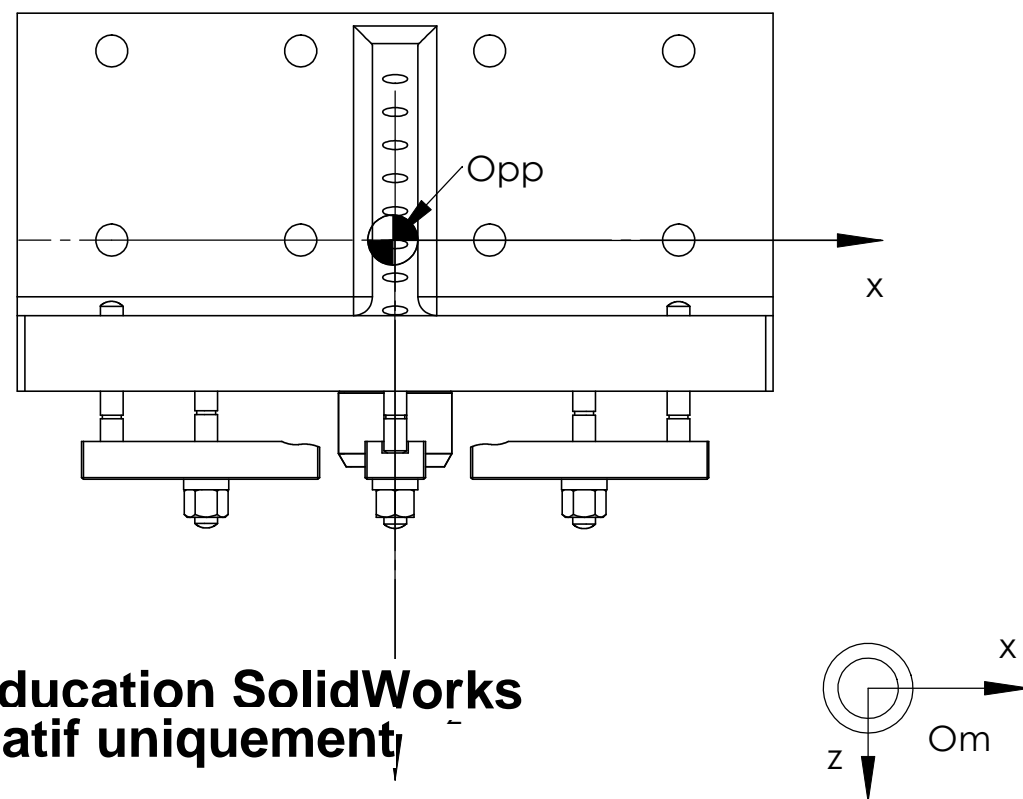


**Montage d'usinage Phase 200**

- 1.1 : Représenter l'origine programme OP sur les 3 vues (voir DT 5.1/7)
- 1.2 : Représenter les vecteurs correspondants aux décalages sur tous les axes. (OP/Opp et Opp/Om ) sur les 3 vues, en indiquant la valeur (relevée dans le tableau ci dessous)
- 1.3 : Reporter la valeur mesurée sur le montage en Z dans le tableau ci dessous.



Axes M.O	Opp/Om	OP/Opp	Validation examinateur
X	A renseigner par le centre	A renseigner par le centre	
Y	A renseigner par le centre	A renseigner par le centre	
Z	A renseigner par le centre	A renseigner par le candidat	