



Prothèse de genou Genou inférieur

Information au Centre d'Examen

L'épreuve de Lancement et suivi d'une production qualifiée se déroulera avec les éléments suivants :

Le centre d'examen devra mettre à disposition du candidat :

- Le montage d'usinage phase 200 du genou inf .DP1(à assembler complètement)
- Deux pièces usinées en phase 100
- Tous les documents nécessaires relatifs au montage d'usinage pour calculer les décalages hors poste machine (spécifique au centre d'examen)
- Une colonne de mesure.
- Les outils T6, T7, T8 et T9 (spécifiques au Ø12H7) sont montés dans la machine et les jauges sont introduites dans la CN.
- Les autres outils nécessaires à l'usinage sont démontés de la CN, les jauges outils et les correcteurs sont à 0.
- Tous les outils sont montés sur les porte-outils.
- Un poste informatique de téléchargement du programme
- Un pied a coulisse et jauge de profondeur
- 1 jeu de micromètres d'intérieur (Ø8 à Ø14 mm).
- 1 micromètre extérieur 25-50 mm.
- Appareillage pour contrôler la rugosité
- 1 Boite de cales étalon
- Une MMT avec tous les documents explicatifs de la machine à mesurer.
(Les procédures de mesurage sur MMT sont renseignées par le centre : DT6)
- Les éléments pour construire le poste d'autocontrôle
- Le dossier technique